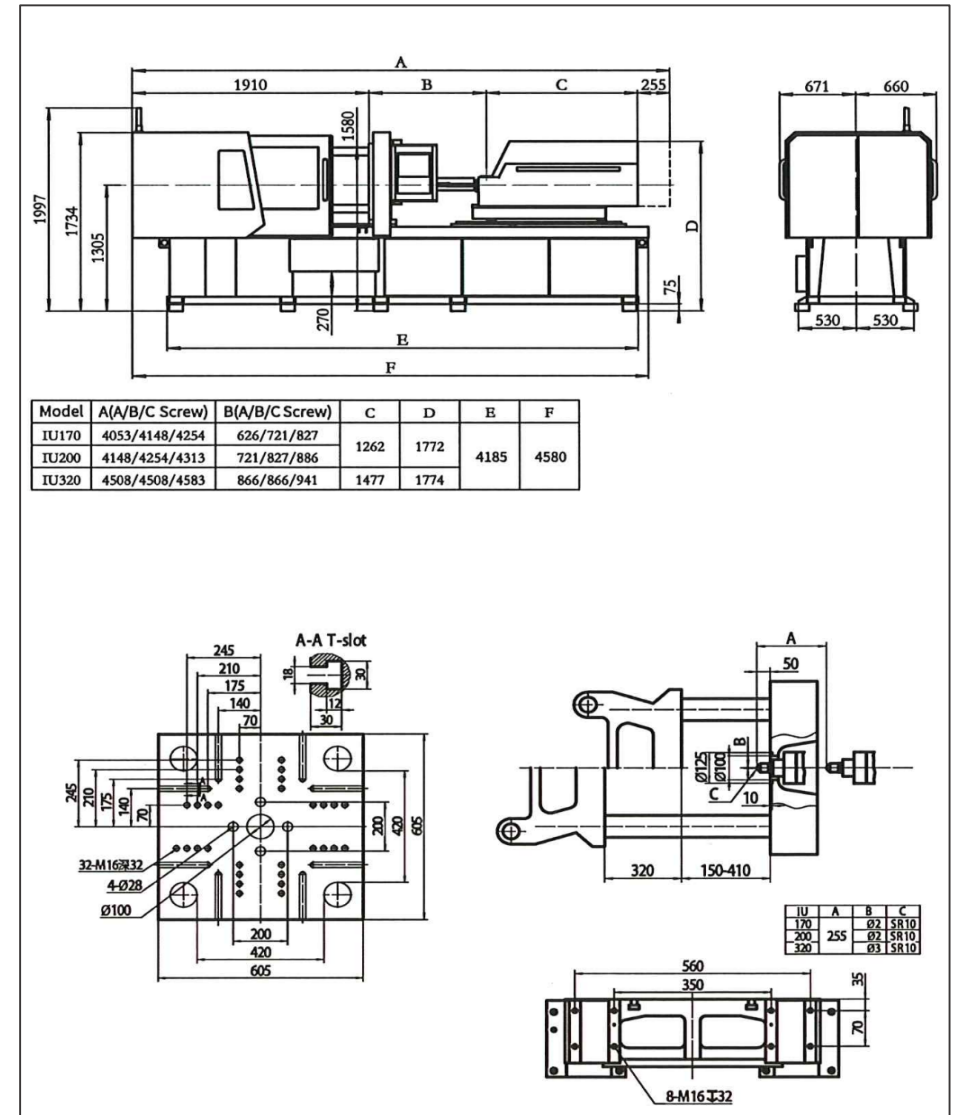




Presses à injecter électrique / Electric machine

DESCRIPTION	Modèle	UNIT	90 FF	
International specification	Désignation Internationale		90/170	90/200
CLAMPING UNIT	UNITE DE FERMETURE		CLAMPING UNIT	
Clamping Force	Force de fermeture	kN	900/90	
Opening force	Force d'ouverture	kN	--	
platen size	dimensions plateaux	mm	605x605	
Space between ties bars	Distance entre colonnes	mmxmm	420x420	
Mold Thickness (Min.Max)	Montage moule (min. max.)	mm	150-410	
Opening stroke	Course d'ouverture	mm	320	
Max. Daylight	Distance max. entre plateaux	mm	730	
Ejection stroke	Course éjecteur	mm	80	
Ejection force	Force éjection	kN	22,6	
Holes ejector number	Nombre de perçage éjecteur		5	
Dry cycle time	Temps de cycle à vide (svt EUROMAP6)	s	2,4	
INJECTION UNIT	UNITE D'INJECTION		INJECTION UNIT	
Désignation	Désignation		IU170	IU200
Screw diameter	Diamètre de vis	mm	22	26
Screw L/D ratio	Rapport L/D	L/D	22	22
Shot Volume	Volume théorique injectable	cm ³	44	61
Shot Weight	Poids injectable (PS)	g	40	56
injection rate	Débit d'injection	cm ³ /s	76	106
Injection pressure	Pression injection	bar	3770	2700
Screw stroke	Course de la vis Max	mm	115	140
Screw speed (stepless)	Vitesse de rotation vis	r/min	400	400
Nozzle contact buse	Force d'appui buse	kN	20	20
Barrel heating zone number	Nbr zones de chauffe cylindre		4	4
heating capacity	Capacité de chauffe	kW	4,44	5,64
POWER UNIT	UNITE ELECTRIQUE & HYDRAULIQUE		CORE HYDRAULIC GROUP	
System Pressure	pression Système	bar	160	
Pump power	Puissance moteur	Kw	10	
Total Power	Puissance totale	kW	35,5/36,7	35,5/37,9
GENERAL	GENERALITES		GENERAL	
Machine Weight	Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	4,03	
Oil tank capacity	capacité d'huile	L	106	
Machine Dimensions(LxWxH)	Dimensions (LxlxH)	mxm	4.58x1.33x1.73	
Max mold weight	Poids max. moule	T	0,73	

'L: Longueur totale de la machine équipée de l'unité injection avec le diamètre milieu





Presses à injecter électrique / Electric machine

DESCRIPTION	Modèle	UNIT	120 FF									160 FF											
			120/200			120/320			120/430			160/320			160/430			160/670					
<i>International specification</i>	<i>Désignation Internationale</i>																						
CLAMPING UNIT	UNITE DE FERMETURE																						
<i>Clamping Force</i>	<i>Force de fermeture</i>	kN	1200/120									1600/160											
<i>Opening force</i>	<i>Force d'ouverture</i>	kN	--																				
<i>platen size</i>	<i>dimensions plateaux</i>	mm	705x705									775x775											
<i>Space between ties bars</i>	<i>Distance entre colonnes</i>	mmxmm	480x480									530x530											
<i>Mold Thickness (Min.Max)</i>	<i>Montage moule (min. max.)</i>	mm	150-480									175-520											
<i>Opening stroke</i>	<i>Course d'ouverture</i>	mm	370									430											
<i>Max. Daylight</i>	<i>Distance max. entre plateaux</i>	mm	850									950											
<i>Ejection stroke</i>	<i>Course éjecteur</i>	mm	100									125											
<i>Ejection force</i>	<i>Force éjection</i>	kN	40									40											
<i>Holes ejector number</i>	<i>Nombre de perçage éjecteur</i>		5									5											
<i>Dry cycle time</i>	<i>Temps de cycle à vide (svt EUROMAP6)</i>	s	2,5									2,7											
INJECTION UNIT	UNITE D'INJECTION																						
<i>Désignation</i>	<i>Désignation</i>		IU200			IU320			IU430			IU320			IU430			IU670					
<i>Screw diameter</i>	<i>Diamètre de vis</i>	mm	26	30	35	30	35	40	35	40	43	30	35	40	35	40	43	40	48	53			
<i>Screw L/D ratio</i>	<i>Rapport L/D</i>	L/D	22	22	20	24	20	20	24	20	20	24	20	20	24	20	20	22,3	20	20			
<i>Shot Volume</i>	<i>Volume théorique injectable</i>	cm ³	74	99	135	117	159	207	164	214	247	117	159	207	164	214	247	258	371	452			
<i>Shot Weight</i>	<i>Poids injectable (PS)</i>	g	68	91	124	107	146	191	150	197	227	107	146	191	150	197	227	237	341	416			
<i>injection rate</i>	<i>Débit d'injection</i>	cm ³ /s	106	141	192	141	192	251	192	251	290	141	192	251	192	251	290	201	290	353			
<i>Injection pressure</i>	<i>Pression injection</i>	bar	2660	2000	1470	2720	2000	1550	2610	2000	1730	2700	2000	1530	2610	1800	1730	2590	1800	1800			
<i>Screw stroke</i>	<i>Course de la vis Max</i>	mm	140			165			170			165			170			205					
<i>Screw speed (stepless)</i>	<i>Vitesse de rotation vis</i>	r/min	400			400			400			400			400			350					
<i>Nozzle contact buse</i>	<i>Force d'appui buse</i>	kN	20			30			40			30			40			40					
<i>Barrel heating zone number</i>	<i>Nbr zones de chauffe cylindre</i>		4			4			4			4			4			4					
<i>heating capacity</i>	<i>Capacité de chauffe</i>	kW	5,64	6,94	7,54	6,92	7,8		8,97			6,92	7,8		8,97			9,8	10,9	12,1			
POWER UNIT	UNITE ELECTRIQUE & HYDRAULIQUE																						
<i>System Pressure</i>	<i>pression Système</i>	bar	160									160											
<i>Pump power</i>	<i>Puissance moteur</i>	Kw	10									10											
<i>Total Power</i>	<i>Puissance totale</i>	kW	35,5/37,9			36,4/52,4			48/56,9			36,4/52,4			48/56,9			55,1/61					
GENERAL	GENERALITES																						
<i>Machine Weight</i>	<i>Poids (unité de fermeture + unité d'injection)</i>	T	4,8									5,85											
<i>Oil tank capacity</i>	<i>capacité d'huile</i>	L	106									106											
<i>Machine Dimensions(LxWxH)</i>	<i>Dimensions (LxlxH)</i>	mxmxm				4,85x1,34x1,83						5,54x1,52x1,93			5,54x1,52x1,93			5,41x1,52x1,93					
			4,82x1,34x1,83			4,82x1,34x1,83			4,85x1,34x1,83			5,01x1,52x1,93			5,07x1,52x1,93			5,41x1,52x1,93					
<i>Max mold weight</i>	<i>Poids max. moule</i>	T	1,14									1,5											

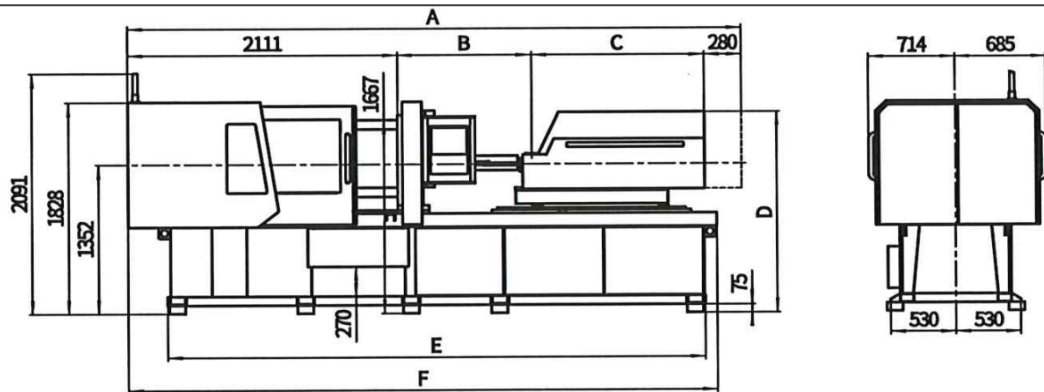
'L': Longueur totale de la machine équipée de l'unité injection avec le diamètre milieu

DIMENSIONS MACHINES & PLATEAUX FF120T

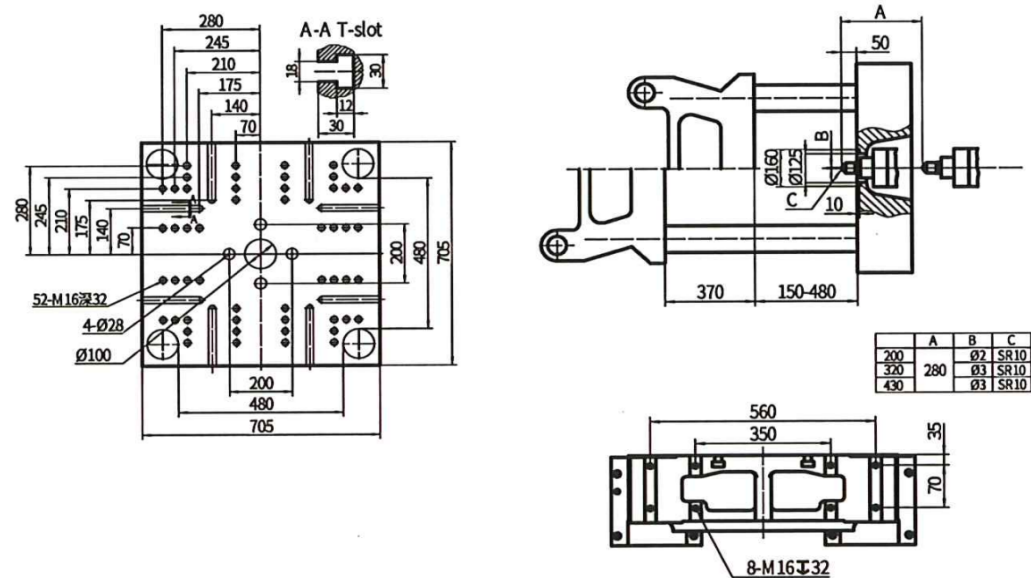
MACHINE & PLATEN DIMENSIONS

FF120T

FF120T



Model	A(A/B/C Screw)	B(A/B/C Screw)	C	D	E	F
IU200	4375/4481/4540	721/827/886	1263	1820	4386	4821
IU320	4735/4735/4810	866/866/941	1478	1822		
IU430	4853	1007	1455			



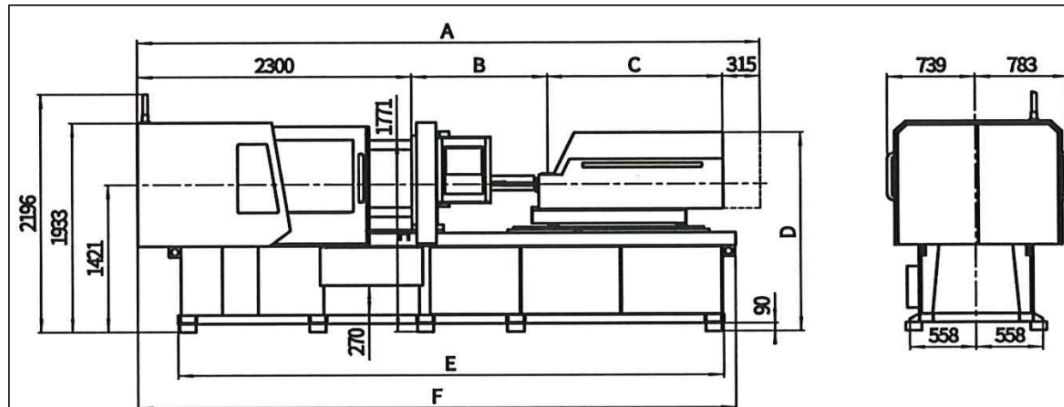
	A	B	C
200		Ø2	SR10
320	280	Ø3	SR10
430		Ø3	SR10

DIMENSIONS MACHINES & PLATEAUX FF160T

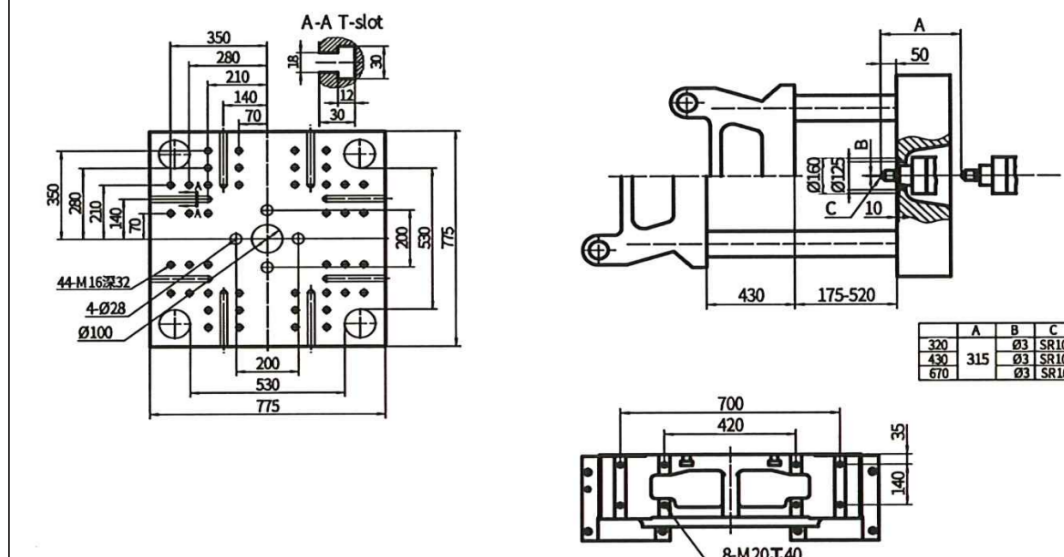
MACHINE & PLATEN DIMENSIONS

FF160T

FF160T



Model	A(A/B/C Screw)	B(A/B/C Screw)	C	D	E	F
IU320	4959/4959/5034	866/866/941	1478	1837	4575	5010
IU430	5077	1007	1455			
IU670	5414/5414/5514	1106/1106/1206	1693			



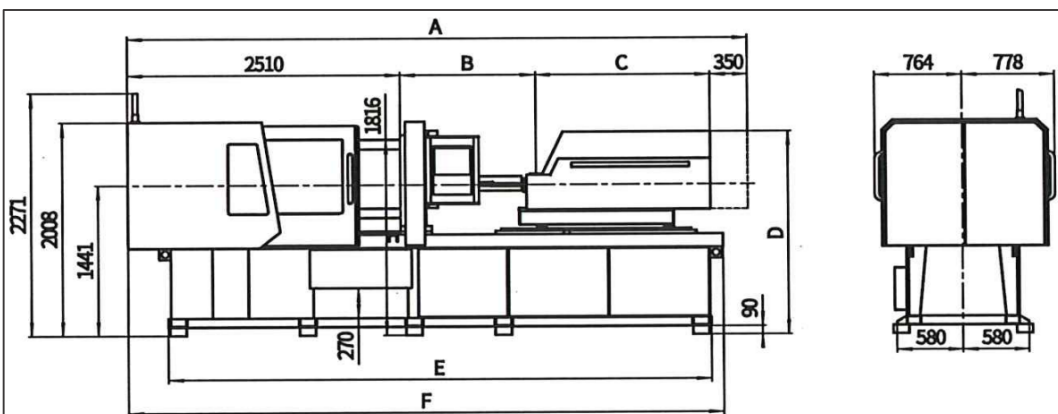
	A	B	C
320		Ø3	SR10
430	315	Ø3	SR10
670		Ø3	SR10



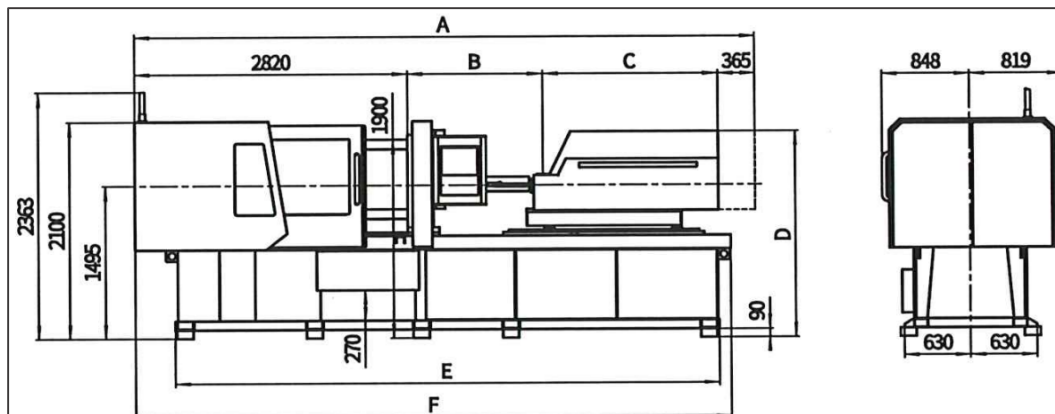
Presses à injecter électrique / Electric machine

DESCRIPTION	Modèle	UNIT	200 FF									240 FF								
			200/430			200/670			200/930			240/930			240/1350			240/1930		
<i>International specification</i>	<i>Désignation Internationale</i>																			
CLAMPING UNIT	UNITE DE FERMETURE		CLAMPING UNIT									UNITE DE FERMETURE								
<i>Clamping Force</i>	Force de fermeture	kN	2000/200									2400/240								
<i>Opening force</i>	Force d'ouverture	kN	--									--								
<i>platen size</i>	dimensions plateaux	mm	825x825									900x900								
<i>Space between ties bars</i>	Distance entre colonnes	mmxmm	580x580									630x630								
<i>Mold Thickness (Min.Max)</i>	Montage moule (min. max.)	mm	200-560									220-600								
<i>Opening stroke</i>	Course d'ouverture	mm	480									530								
<i>Max. Daylight</i>	Distance max. entre plateaux	mm	1040									1130								
<i>Ejection stroke</i>	Course éjecteur	mm	125									150								
<i>Ejection force</i>	Force éjection	kN	40									55,6								
<i>Holes ejector number</i>	Nombre de perçage éjecteur		9									13								
<i>Dry cycle time</i>	Temps de cycle à vide (svt EUROMAP6)	s	2,4									2,9								
INJECTION UNIT	UNITE D'INJECTION		INJECTION UNIT									UNITE D'INJECTION								
<i>Désignation</i>	Désignation		IU430			IU670			IU930			IU670			IU930			IU1350		
<i>Screw diameter</i>	Diamètre de vis	mm	35	40	43	40	48	53	48	53	60	40	48	53	48	53	60	53	60	68
<i>Screw L/D ratio</i>	Rapport L/D	L/D	24	20	20	22,3	20	20	22	20	20	22,3	20	20	22	20	20	22,6	20	20
<i>Shot Volume</i>	Volume théorique injectable	cm ³	164	214	247	258	371	452	425	518	664	258	371	452	425	518	664	585	749	962
<i>Shot Weight</i>	Poids injectable (PS)	g	150	197	227	237	341	416	391	477	611	237	341	416	391	477	611	538	689	885
<i>injection rate</i>	Débit d'injection	cm ³ /s	192	251	290	201	290	353	290	353	452	201	290	353	290	353	452	353	452	581
<i>Injection pressure</i>	Pression injection	bar	2610	2000	1730	2590	1800	1480	2190	1800	1400	2590	1800	1480	2190	1800	1400	2310	1800	1400
<i>Screw stroke</i>	Course de la vis Max	mm	170			205			235			205			235			265		
<i>Screw speed (stepless)</i>	Vitesse de rotation vis	r/min	400			350			320			350			320			300		
<i>Nozzle contact buse</i>	Force d'appui buse	kN	40			40			60			40			60			60		
<i>Barrel heating zone number</i>	Nbr zones de chauffe cylindre		4			4			5			4			5			5		
<i>heating capacity</i>	Capacité de chauffe	kW	8,97			9,8			10,9			12,1			13,7			16,8		
POWER UNIT	UNITE ELECTRIQUE & HYDRAULIQUE		CORE HYDRAULIC GROUP									GRUPE HYDRAULIQUE D'ASSERVISSEMENT NOYAUX								
<i>System Pressure</i>	pression Système	bar	160									175								
<i>Pump power</i>	Puissance moteur	Kw	10									15								
<i>Total Power</i>	Puissance totale	kW	48/56,9			55/61			68,1			55/61			68,1			72,9		
GENERAL	GENERALITES		GENERAL									GENERALITES								
<i>Machine Weight</i>	Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	6,73			6,81			7,45			9,2			9,84			10,95		
<i>Oil tank capacity</i>	capacité d'huile	L	106									106								
<i>Machine Dimensions(LxWxH)</i>	Dimensions (LxlxH)	mxmxm	5,55x1,54x2,08			5,66x1,54x2,08			5,95x1,54x2,08			6,19x1,66x2,1			6,27x1,66x2,10			6,41x1,66x2,10		
<i>Max mold weight</i>	Poids max. moule	T	1,89									2,4								

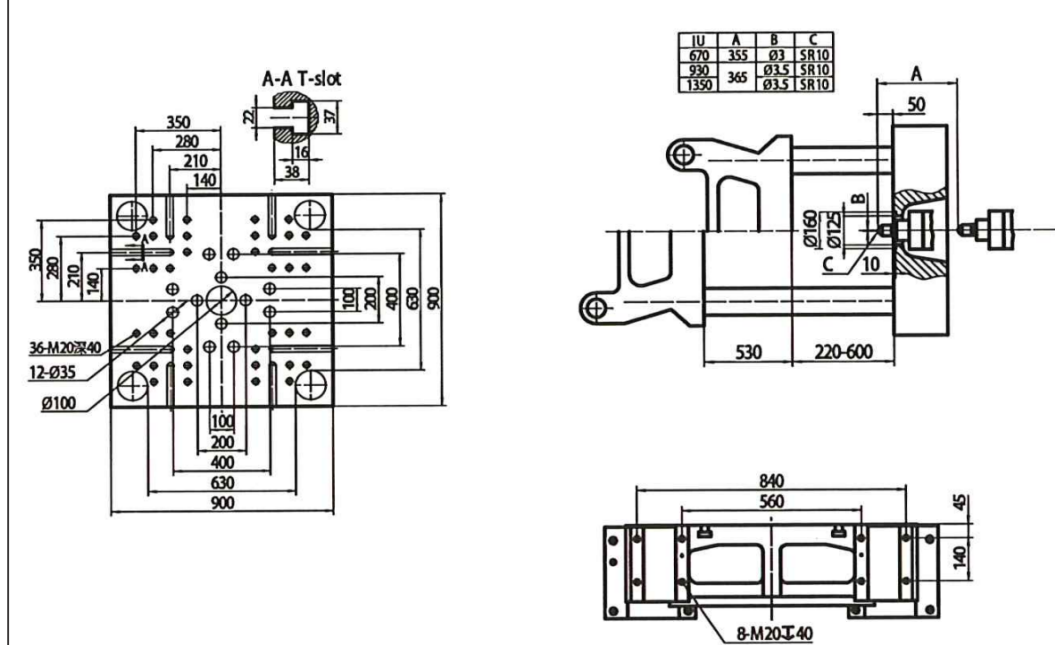
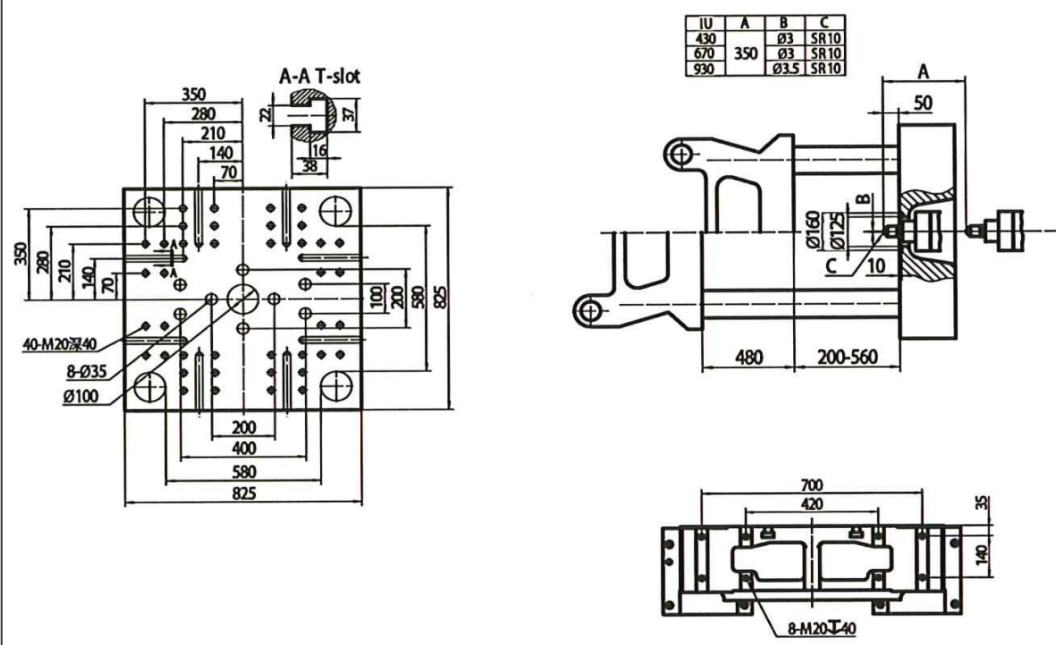
L: Longueur totale de la machine équipée de l'unité injection avec le diamètre milieu



Model	A(A/B/C Screw)	B(A/B/C Screw)	C	D	E	F
IU430	5322	1007	1455	1837	5115	5550
IU670	5659/5659/5759	1106/1106/1206	1693	1907		
IU930	5949/5949/6093	1219/1219/1363	1870	2022	5415	5850



Model	A(A/B/C Screw)	B(A/B/C Screw)	C	D	E	F
IU670	5984/5984/6084	1106/1106/1206	1693	1962	5705	6190
IU930	6274/6274/6418	1219/1219/1363	1870	2075		
IU1350	6411/6411/6571	1391/1391/1551	1835	2160	5905	6390

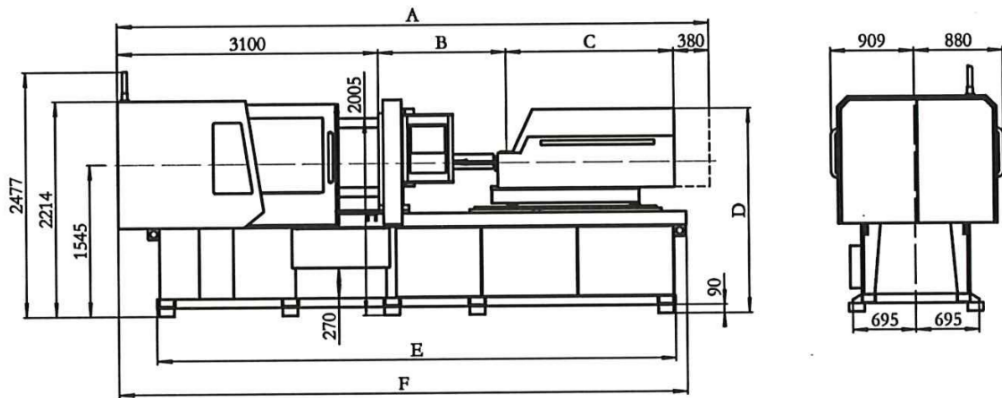




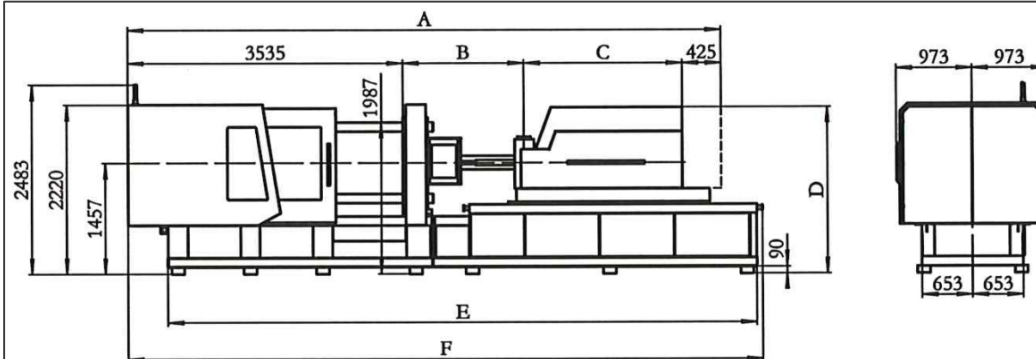
Presses à injecter électrique / Electric machine

DESCRIPTION	Modèle	UNIT	300 FF									380 FF								
			300/930			300/1350			300/1930			380/1350			380/1930			300/2700		
<i>International specification</i>	<i>Désignation Internationale</i>																			
CLAMPING UNIT	UNITE DE FERMETURE		CLAMPING UNIT									UNITE DE FERMETURE								
Clamping Force	Force de fermeture	kN	3000/300									3800/380								
Opening force	Force d'ouverture	kN	--																	
platen size	dimensions plateaux	mm	970x970									1175x1175								
Space between ties bars	Distance entre colonnes	mmxmm	720x720									820x820								
Mold Thickness (Min.Max)	Montage moule (min. max.)	mm	250-650									290-720								
Opening stroke	Course d'ouverture	mm	610									710								
Max. Daylight	Distance max. entre plateaux	mm	1260									1430								
Ejection stroke	Course éjecteur	mm	150									200								
Ejection force	Force éjection	kN	55,6									99								
Holes ejector number	Nombre de perçage éjecteur		13									13								
Dry cycle time	Temps de cycle à vide (svt EUROMAP6)	s	3,4									3,7								
INJECTION UNIT	UNITE D'INJECTION		INJECTION UNIT									UNITE D'INJECTION								
Désignation	Désignation		IU930			IU1350			IU1930			IU1350			IU1930			IU2700		
Screw diameter	Diamètre de vis	mm	48	53	60	53	60	68	60	68	76	53	60	68	60	68	76	68	76	84
Screw L/D ratio	Rapport L/D	L/D	22	20	20	22,6	20	20	22,6	20	20	22,6	20	20	22,6	20	20	22,3	20	20
Shot Volume	Volume théorique injectable	cm ³	425	518	664	585	749	962	834	1071	1338	585	749	962	834	1071	1338	1198	1497	1829
Shot Weight	Poids injectable (PS)	g	391	477	611	538	689	885	767	986	1231	538	689	885	767	986	1231	1103	1377	1682
injection rate	Débit d'injection	cm ³ /s	290	353	452	353	452	581	452	581	726	353	452	581	452	581	726	581	726	887
Injection pressure	Pression injection	bar	2190	1800	1400	2310	1800	1800	2310	1800	1440	2310	1800	1400	2310	1800	1440	2250	1800	1470
Screw stroke	Course de la vis Max	mm	235			265			295			265			295			330		
Screw speed (stepless)	Vitesse de rotation vis	r/min	320			300			250			300			250			200		
Nozzle contact buse	Force d'appui buse	kN	60			60			60			60			60			100		
Barrel heating zone number	Nbr zones de chauffe cylindre		5			5			5			5			5			6		
heating capacity	Capacité de chauffe	kW	13,7	16,8		16,5	18,9		22,2	25		16,5	18,9		22,2	25		26,4	30,9	
POWER UNIT	UNITE ELECTRIQUE & HYDRAULIQUE		CORE HYDRAULIC GROUP									GRUPE HYDRAULIQUE D'ASSERVISSEMENT NOYAUX								
System Pressure	pression Système	bar	175									175								
Pump power	Puissance moteur	Kw	15									25								
Total Power	Puissance totale	kW	68,1			72,9			126,2			72,9			126,2			133,9		
GENERAL	GENERALITES		GENERAL									GENERALITES								
Machine Weight	Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	11,37			12,48			12,9			16,88			17,3			18,69		
Oil tank capacity	capacité d'huile	L	106									189								
Machine Dimensions(LxWxH)	Dimensions (LxlxH)	mxmxm	6,57x1,78x2,21			6,96x1,78x2,21			7,09x1,78x2,21			8,17x1,95x2,22			8,17x1,95x2,22			8,17x1,95x2,22		
Max mold weight	Poids max. moule	T	3,2									4,9								

*L: Longueur totale de la machine équipée de l'unité injection avec le diamètre milieu

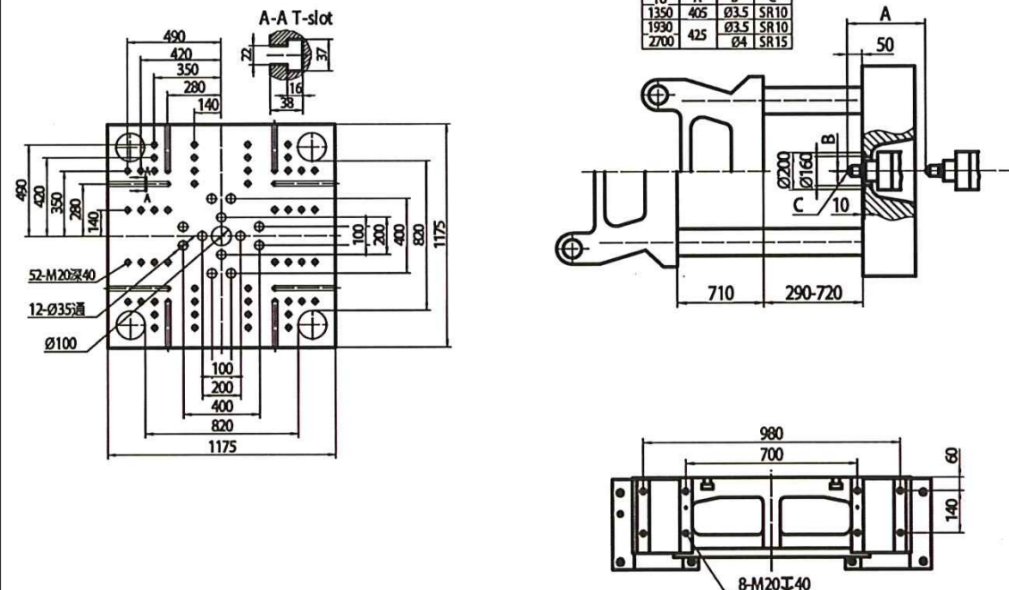
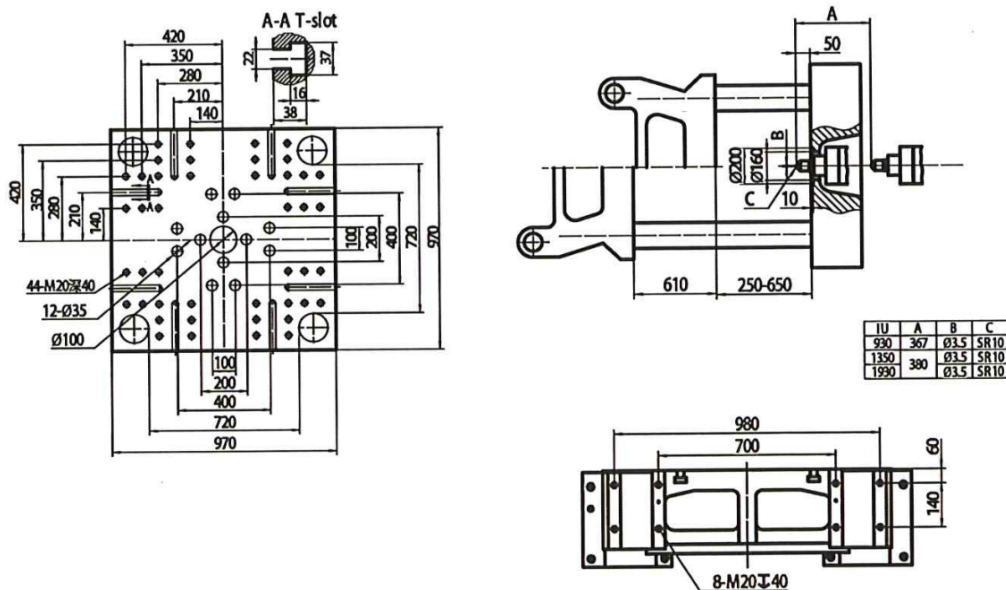


Model	A(A/B/C Screw)	B(A/B/C Screw)	C	D	E	F
IU930	6569/6569/6713	1219/1219/1363	1870	2125	5985	6470
IU1350	6706/6706/6866	1391/1391/1551	1835	2210	6475	6960
IU1930	7085/7085/7260	1565/1565/1740	2040	2270	6575	7060



Model	A(A/B/C Screw)	B(A/B/C Screw)	C	D	E	F
IU1350	7186/7186/7346	1391/1391/1551	1835	2122	7582	8169
IU1930	7565/7565/7740	1565/1565/1740	2040	2182		
IU2700	8074/8074/8247	1769/1769/1942	2345			

FF380 Platen Dimensions





Presses à injecter électrique / *Electric machine*

DESCRIPTION	Modèle	UNIT	460 FF									550 FF								
<i>International specification</i>	<i>Désignation Internationale</i>		460/1930			460/2700			460/3700			550/2700			550/3700			550/4800		
CLAMPING UNIT	UNITE DE FERMETURE		CLAMPING UNIT												UNITE DE FERMETURE					
Clamping Force	Force de fermeture	kN	4600/460												5500/550					
Opening force	Force d'ouverture	kN	--												--					
platen size	dimensions plateaux	mm	1260x1260												1355x1355					
Space between ties bars	Distance entre colonnes	mmxmm	920x920												970x970					
Mold Thickness (Min.Max)	Montage moule (min. max.)	mm	330-810												400-900					
Opening stroke	Course d'ouverture	mm	810												900					
Max. Daylight	Distance max. entre plateaux	mm	1620												1800					
Ejection stroke	Course éjecteur	mm	200												200					
Ejection force	Force éjection	kN	99												155					
Holes ejector number	Nombre de perçage éjecteur		17												23					
Dry cycle time	Temps de cycle à vide (svt EUROMAP6)	s	4,3												--					
INJECTION UNIT	UNITE D'INJECTION		INJECTION UNIT												UNITE D'INJECTION					
Désignation	Désignation		IU1930			IU2700			IU3700			IU2700			IU3700			IU4800		
Screw diameter	Diamètre de vis	mm	60	68	76	68	76	84	76	84	92	68	76	84	76	84	92	84	92	100
Screw L/D ratio	Rapport L/D	L/D	22,6	20	20	22,3	20	20	22,1	20	20	22,3	20	20	22,1	20	20	20	22	21,6
Shot Volume	Volume théorique injectable	cm ³	834	1071	1338	1198	1497	1829	1678	2050	2460	1198	1497	1829	1678	2050	2460	2050	2659	3141,6
Shot Weight	Poids injectable (PS)	g	767	986	1231	1103	1377	1682	1544	1886	2263	1103	1377	1682	1544	1886	2263	1886	2446	2890
injection rate	Débit d'injection	cm ³ /s	452	581	726	581	726	887	726	887	1064	581	726	887	726	887	1064	887	1064	1257
Injection pressure	Pression injection	bar	2310	1800	1440	2250	1800	1470	2200	1800	1500	2250	1800	1470	2200	1800	1500	2160	1800	1520
Screw stroke	Course de la vis Max	mm	295			330			370			330			330			370		
Screw speed (stepless)	Vitesse de rotation vis	r/min	250			200			180			200			180			150		
carriage stroke	Course unité d'injection	mm	471			461			461			--			--			--		
Nozzle contact buse	Force d'appui buse	kN	60			100			100			100			100			100		
Barrel heating zone number	Nbr zones de chauffe cylindre		5			6			6			6			6			6		
heating capacity	Capacité de chauffe	kW	22,2	25		26,4	30,9		33,1	36,2		26,3	30,9		33,1	36,1		33,1	36,1	-
POWER UNIT	UNITE ELECTRIQUE & HYDRAULIQUE		CORE HYDRAULIC GROUP												GROUPE HYDRAULIQUE D'ASSERVISSEMENT NOYAUX					
System Pressure	pression Système	bar	175												175					
Pump power	Puissance moteur	Kw	25												34					
Total Power	Puissance totale	kW	126,2			126,2			133,3			126,2			133,3			133,3		
GENERAL	GENERALITES		GENERAL												GENERALITES					
Machine Weight	Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	21,46			22,86			23,15			--			--			--		
Oil tank capacity	capacité d'huile	L	189			189			189			190			190			190		
Machine Dimensions(LxWxH)	Dimensions (LxlxH)	mxmxm	8,63x2,07x2,39			8,63x2,07x2,39			8,84x2,07x2,39			8,87x2,37x2,42			9,17x2,37x2,42			--		
Max mold weight	Poids max. moule	T	6,6			6,6			6,6			--			--			--		

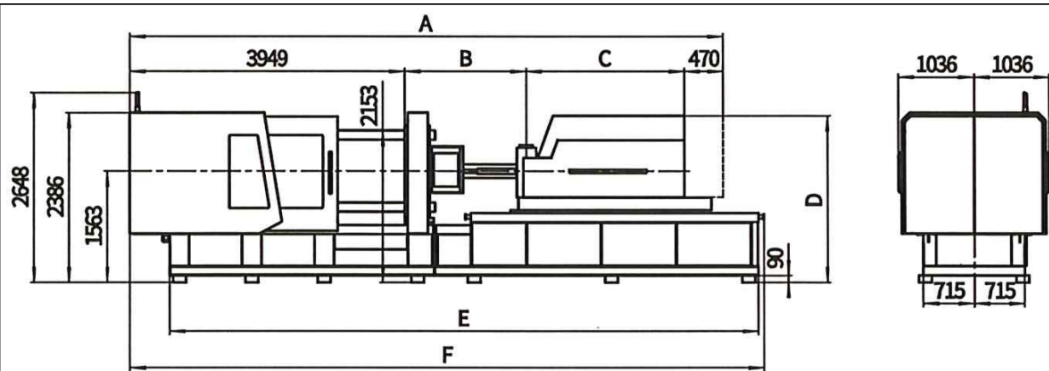
'L': Longueur totale de la machine équipée de l'unité injection avec le diamètre milieu

DIMENSIONS MACHINES & PLATEAUX FF 460T

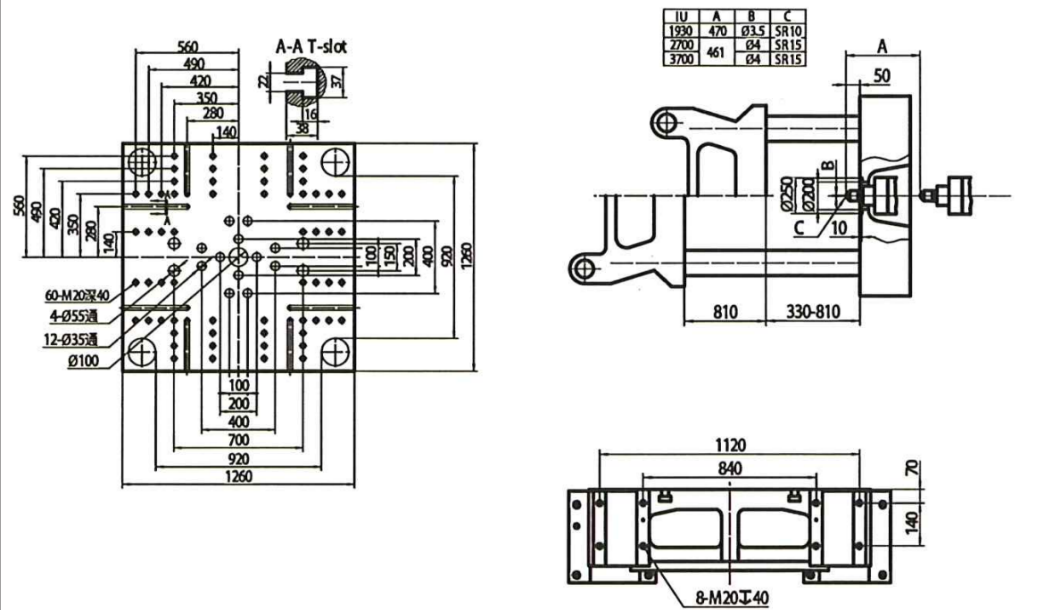
MACHINE & PLATEN DIMENSIONS

FF 460T

FF 460T



Model	A(A/B/C Screw)	B(A/B/C Screw)	C	D	E	F
IU1930	8024/8024/8199	1565/1565/1740	2040	2288	8041	8628
IU2700	8533/8533/8706	1769/1769/1942	2345			
IU3700	8837/8837/8997	1953/1953/2113	2465	2364	8221	8808

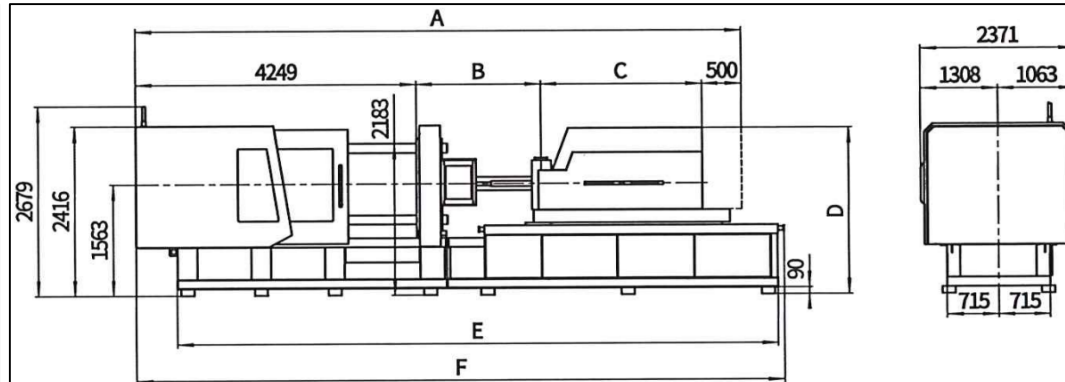


DIMENSIONS MACHINES & PLATEAUX FF 550T

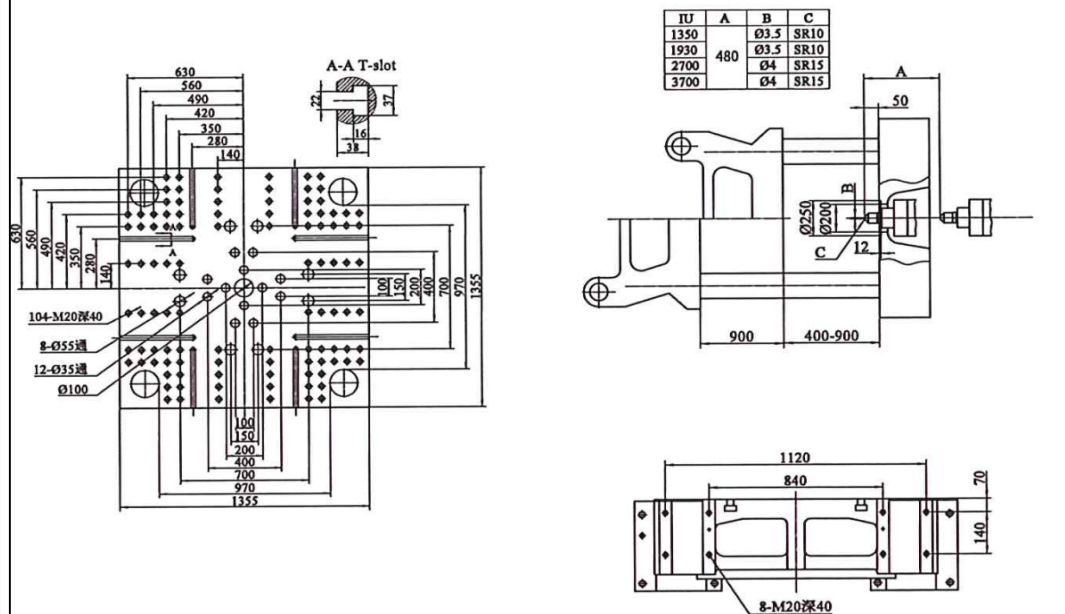
MACHINE & PLATEN DIMENSIONS

FF 550T

FF 550T



Model	A(A/B/C Screw)	B(A/B/C Screw)	C	D	E	F
IU1350	7975/7975/8095	1391/1391/1511	1835	2178	8128	8715
IU1930	8354/8354/8529	1565/1565/1740	2040	2288	8128	8715
IU2700	8864/8864/9037	1769/1769/1942	2345			
IU3700	9167/9167/9327	1953/1953/2113	2465	2364	8596	9183





Presses à injecter électrique / *Electric machine*

DESCRIPTION	Modèle	UNIT	650 FF									850 FF								
			650/2700			650/3700			650/4800			850/3700			850/4800			850/6800		
<i>International specification</i>	<i>Désignation Internationale</i>																			
CLAMPING UNIT	UNITE DE FERMETURE		CLAMPING UNIT									UNITE DE FERMETURE								
<i>Clamping Force</i>	Force de fermeture	kN	6500/650									8500/850								
<i>Opening force</i>	Force d'ouverture	kN	--									--								
<i>platen size</i>	dimensions plateaux	mm	1535x1535									Plateau fixe:1605x1605/Plateau mobile :1555x1555								
<i>Space between ties bars</i>	Distance entre colonnes	mmxmm	1080X1080									1120x1120								
<i>Mold Thickness (Min.Max)</i>	Montage moule (min. max.)	mm	420/1000									500-1100								
<i>Opening stroke</i>	Course d'ouverture	mm	1000									1200								
<i>Max. Daylight</i>	Distance max. entre plateaux	mm	2000									2300								
<i>Ejection stroke</i>	Course éjecteur	mm	210									210								
<i>Ejection force</i>	Force éjection	kN	220									230								
<i>Holes ejector number</i>	Nombre de perçage éjecteur		23									23								
<i>Dry cycle time</i>	Temps de cycle à vide (svt EUROMAP6)	s	--									--								
INJECTION UNIT	UNITE D'INJECTION		INJECTION UNIT									UNITE D'INJECTION								
<i>Désignation</i>	Désignation		IU2700			IU3700			IU4800			IU3700			IU4800			IU6800		
<i>Screw diameter</i>	Diamètre de vis	mm	68	76	84	76	84	92	84	92	100	76	84	92	84	92	100	92	100	108
<i>Screw L/D ratio</i>	Rapport L/D	L/D	22,3	20	20	22,1	20	20	21,9	22	21,6	22,1	20	20	21,9	22	21,6	21,7	22	21,5
<i>Shot Volume</i>	Volume théorique injectable	cm ³	1198	1497	1829	1678	2050	2460	2050	2659	3141,6	1678	2050	2460	2050	2659	3141,6	3191	3770	4937
<i>Shot Weight</i>	Poids injectable (PS)	g	1103	1377	1682	1544	1886	2263	1886	2446	2890	1544	1886	2263	1886	2446	2890	2936	3468	4045
<i>injection rate</i>	Débit d'injection	cm ³ /s	581	726	887	726	887	1064	887	1064	1257	726	887	1064	887	1064	1257	1064	1257	1466
<i>Injection pressure</i>	Pression injection	bar	2250	1800	1470	2200	1800	1500	2160	1800	1520	2200	1800	1500	2160	1800	1520		2130	1800
<i>Screw stroke</i>	Course de la vis Max	mm	330			370			400			370			400			480		
<i>Screw speed (stepless)</i>	Vitesse de rotation vis	r/min	200			180			150			180			150			150		
<i>Nozzle contact buse</i>	Force d'appui buse	kN	100			100			100			100			100			120		
<i>Barrel heating zone number</i>	Nbr zones de chauffe cylindre		6			6			6			6			6			7		
<i>heating capacity</i>	Capacité de chauffe	kW	26,3	30,9		33,1	36,1	33,1	36,1	41,22		33,1	36,2	33,1	36,1	41,22	41,72	47,4	54,1	
POWER UNIT	UNITE ELECTRIQUE & HYDRAULIQUE		CORE HYDRAULIC GROUP									GRUPE HYDRAULIQUE D'ASSERVISSEMENT NOYAUX								
<i>System Pressure</i>	pression Système	bar	175									175								
<i>Pump power</i>	Puissance moteur	Kw	51									51								
<i>Total Power</i>	Puissance totale	kW	116,1			133,3			133,3			133,3			133,3			168,5		
GENERAL	GENERALITES		GENERAL									GENERALITES								
<i>Machine Weight</i>	Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	--									--								
<i>Oil tank capacity</i>	capacité d'huile	L	300									300								
<i>Machine Dimensions(LxWxH)</i>	Dimensions (LxlxH)	mxmxxm	9,79x2,6x2,54			9,78x2,6x2,54			10,4x2,6x2,54			--								
<i>Max mold weight</i>	Poids max. moule	T	--									--								

'L': Longueur totale de la machine équipée de l'unité injection avec le diamètre milieu

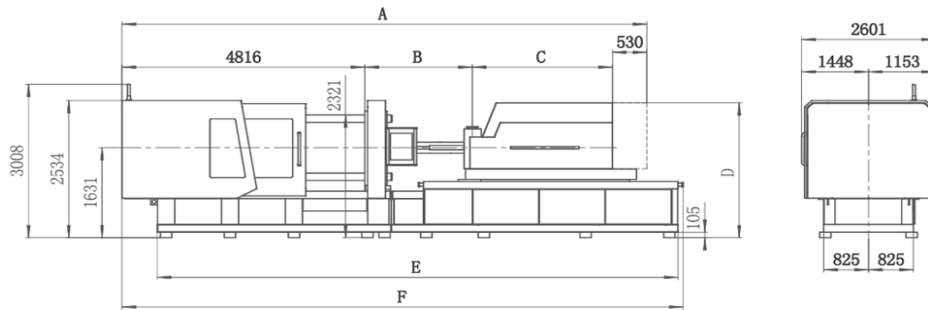
MACHINE & PLATEN DIMENSIONS

FF 650T

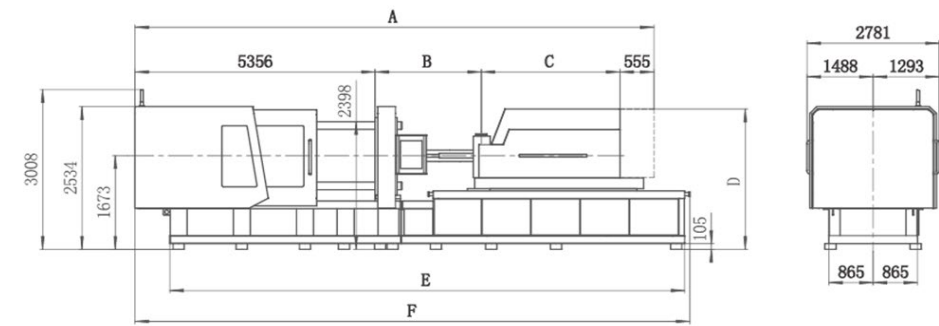
PLATEN DIMENSIONS

FF 850T

Machine Dimensions



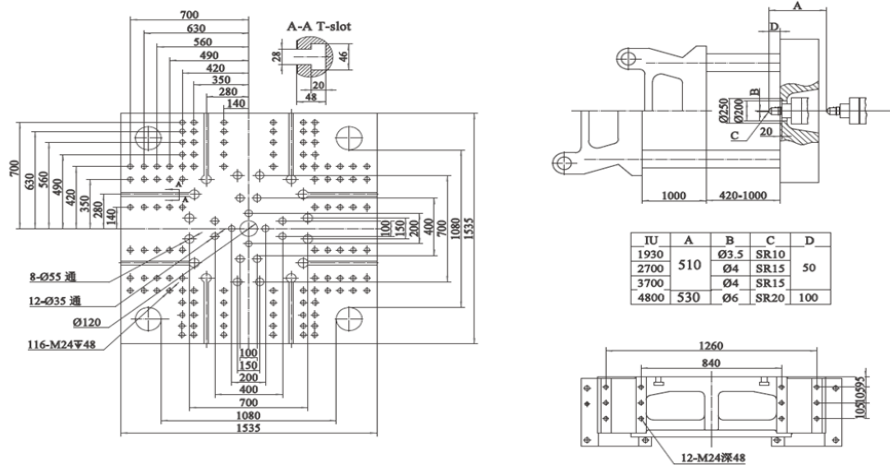
FF850 Machine Dimensions



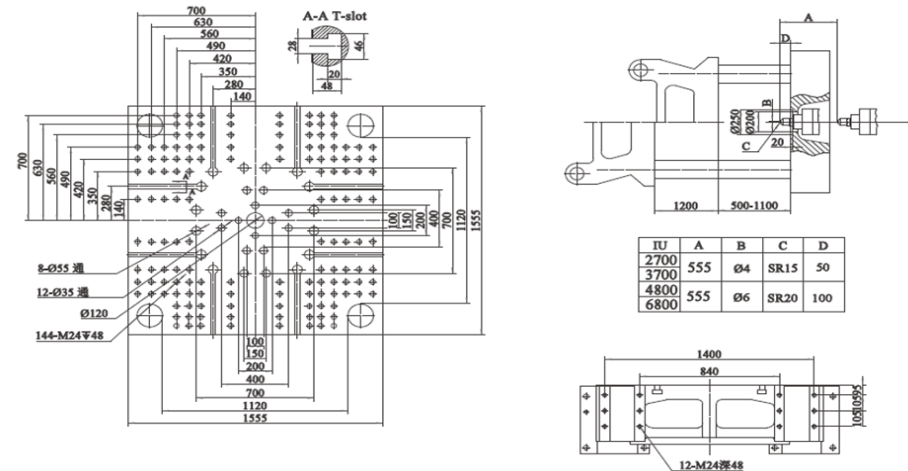
Model	A/A/B/C Screw	B/A/B/C Screw	C	D	E	F
IU1930	8951/8951/9126	1565/1565/1740	2040	2356		
IU2700	9488/9488/9661	1769/1769/1942	2373		9143	9785
IU3700	9764/9764/9924	1953/1953/2113	2465	2432		
IU4800	10219/10414/10569	2149/2344/2499	2724	2485	9743	10385

Model	A/A/B/C Screw	B/A/B/C Screw	C	D	E	F
IU2700	10053/10053/10226	1769/1769/1942	2373	2398		
IU3700	10329/10329/10489	1953/1953/2113	2465	2474	10008	10680
IU4800	10784/10979/11134	2149/2344/2499	2724	2527		
IU6800	11267/11487/11617.5	2319/2539/2669.5	3037	2532	10608	11280

Platen Dimensions



FF850 Platen Dimensions



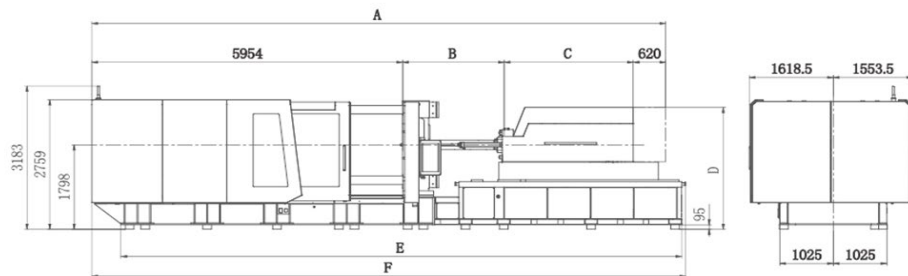


Presses à injecter électrique / Electric machine

DESCRIPTION	Modèle	UNIT	1080 FF									1380FF								
			1080/4800			1080/6800			1080/9000			1380/6800			1380/9000			1380/13250		
International specification	Désignation Internationale																			
CLAMPING UNIT	UNITE DE FERMETURE		CLAMPING UNIT									UNITE DE FERMETURE								
Clamping Force	Force de fermeture	kN	10800/1080									13800/1380								
Opening force	Force d'ouverture	kN	--									--								
platen size	dimensions plateaux	mm	1850x1850									--								
Space between ties bars	Distance entre colonnes	mmxmm	1320x1320									1550x1450								
Mold Thickness (Min.Max)	Montage moule (min. max.)	mm	500-1200									650-1300								
Opening stroke	Course d'ouverture	mm	1300									1500								
Max. Daylight	Distance max. entre plateaux	mm	2500									2800								
Ejection stroke	Course éjecteur	mm	210									250								
Ejection force	Force éjection	kN	230									330								
Holes ejector number	Nombre de perçage éjecteur		29									29								
Dry cycle time	Temps de cycle à vide (svt EUROMAP6)	s	--									--								
INJECTION UNIT	UNITE D'INJECTION		INJECTION UNIT									UNITE D'INJECTION								
Désignation	Désignation		IU4800			IU6800			IU9000			IU6800			IU9000			IU13250		
Screw diameter	Diamètre de vis	mm	84	92	100	92	100	108	100	108	116	92	100	108	100	108	116	116	125	135
Screw L/D ratio	Rapport L/D	L/D	21,9	22	21,6	21,7	22	21,5	21,6	22	21,6	21,7	22	21,5	21,6	22	21,6	22	20	20
Shot Volume	Volume théorique injectable	cm ³	2216,7	2659	3141,6	3190,9	3769,9	4397	4319,7	5038,5	5812,6	3190,9	3769,9	4937,2	4320	5038	5813	6341	7363	8588
Shot Weight	Poids injectable (PS)	g	2039	2446	2890	2936	3468	4045	3974	4635	5348	2936	3468	4045	3974	4635	5348	5833	6774	7901
injection rate	Débit d'injection	cm ³ /s	887	1064	1257	1064	1257	1466	8886	10364	11957	1064	1257	1466	1257	1466	1691	--	--	--
Injection pressure	Pression injection	bar	2160	1800	1520	2130	1800	1540	0	1800	0	2130	1800	1540	2100	1800	1560	2090	1800	1540
Screw stroke	Course de la vis Max	mm	400			480			550			480			550			600		
Screw speed (stepless)	Vitesse de rotation vis	r/min	150			150			150			150			150			150		
Nozzle contact buse	Force d'appui buse	kN	100			120			120			120			120			247		
Barrel heating zone number	Nbr zones de chauffe cylindre		6			7			7			7			7			7		
heating capacity	Capacité de chauffe	kW	36,47	41,22	45,02	41,72	47,42	54,1	53,67	58,97	65,87	41,72	47,42	54,1	53,67	58,97	65,87	66,39	66,39	70,65
POWER UNIT	UNITE ELECTRIQUE & HYDRAULIQUE		CORE HYDRAULIC GROUP									GROUPE HYDRAULIQUE D'ASSERVISSEMENT NOYAUX								
System Pressure	pression Système	bar	175									175								
Pump power	Puissance moteur	Kw	51									60								
Total Power	Puissance totale	kW	133,2			168,5			215,6			133,3			168,5			215,6		
GENERAL	GENERALITES		GENERAL									GENERALITES								
Machine Weight	Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	--			--			--			-			-			--		
Oil tank capacity	capacité d'huile	L	300									350								
Machine Dimensions(LxWxH)	Dimensions (LxlxH)	mxmxm	--									-								
Max mold weight	Poids max. moule	T	--									--								

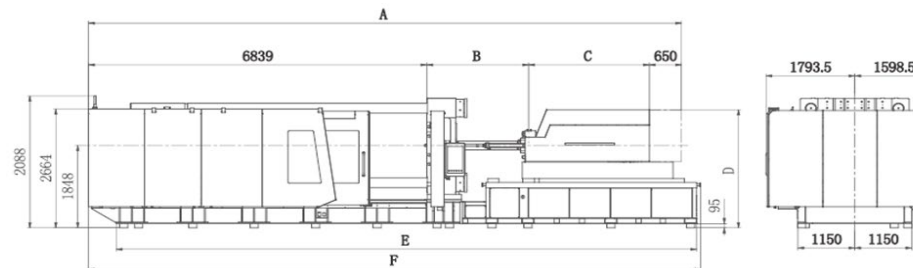
'L': Longueur totale de la machine équipée de l'unité injection avec le diamètre milieu

FF1080 Machine Dimensions



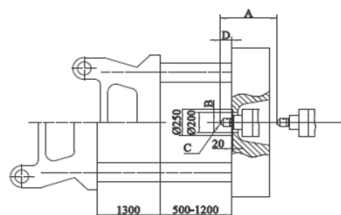
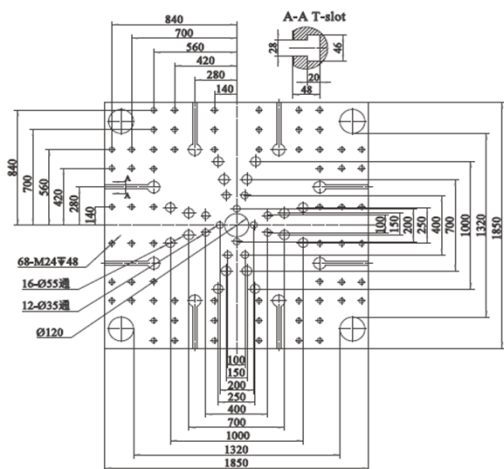
Model	A(A/B/C Screw)	B(A/B/C Screw)	C	D	E	F
IU3700	10992/10992/11152	1953/1953/2113	2465	2609	10740	11375
IU4800	11447/11642/11797	2149/2344/2499	2724	2662		
IU6800	11930/12150/12280.5	2319/2539/2669.5	3037	2667	11340	11975
IU9000	12325/12553/12737	2510/2738/2922	3241	2707	11740	12375

FF1380 Machine Dimensions

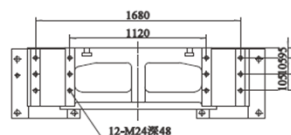


Model	A(A/B/C Screw)	B(A/B/C Screw)	C	D	E	F
IU3700	11957/11957/12117	1953/1953/2113	2465	2649	11735	12372
IU4800	12412/12607/12762	2149/2344/2499	2724	2714		
IU6800	12895/13115/13245.5	2319/2539/2669.5	3037	2707	12335	12972
IU9000	13290/13518/13702	2510/2738/2922	3241	2747	12735	13372

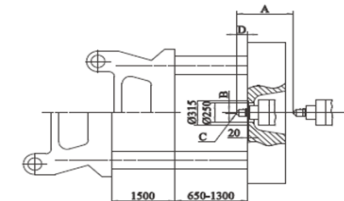
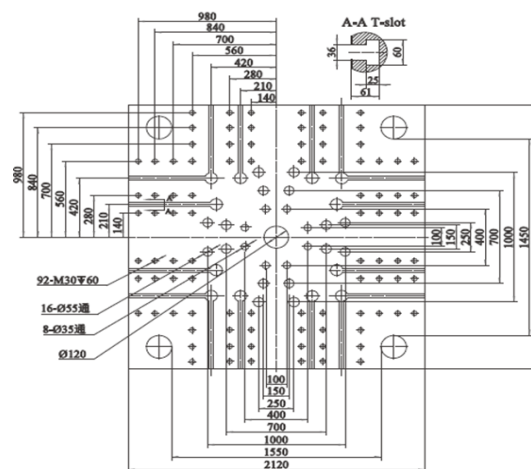
FF1080 Platen Dimensions



IU	A	B	C	D
3700	610	Ø4	SR15	50
4800	620	Ø6	SR20	100
6800				
9000				



FF1380 Platen Dimensions



IU	A	B	C	D
3700	700	Ø4	SR15	50
4800	700	Ø6	SR20	100
6800				
9000				

