

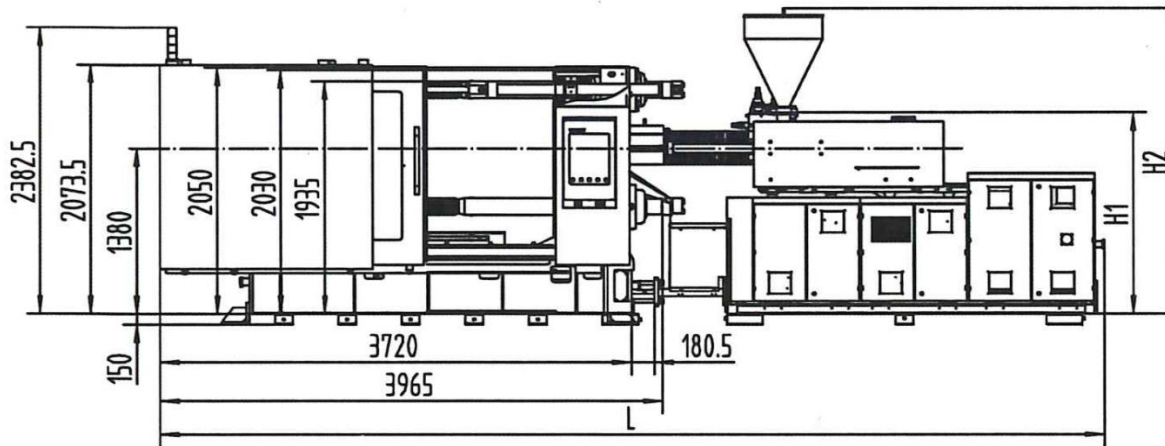
D1



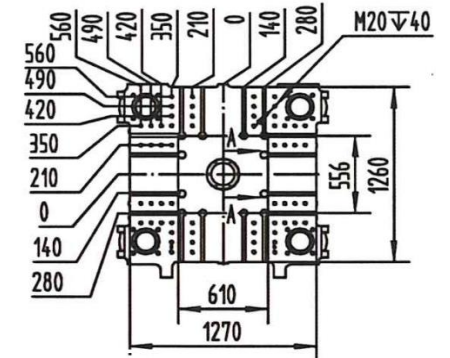
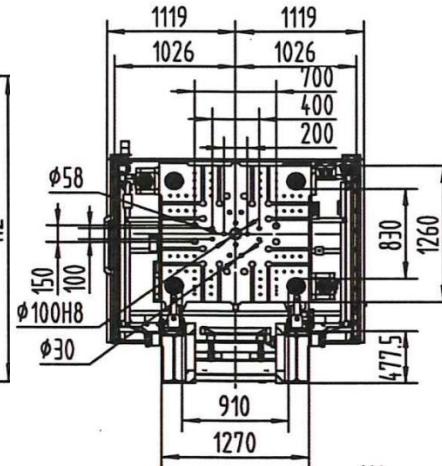
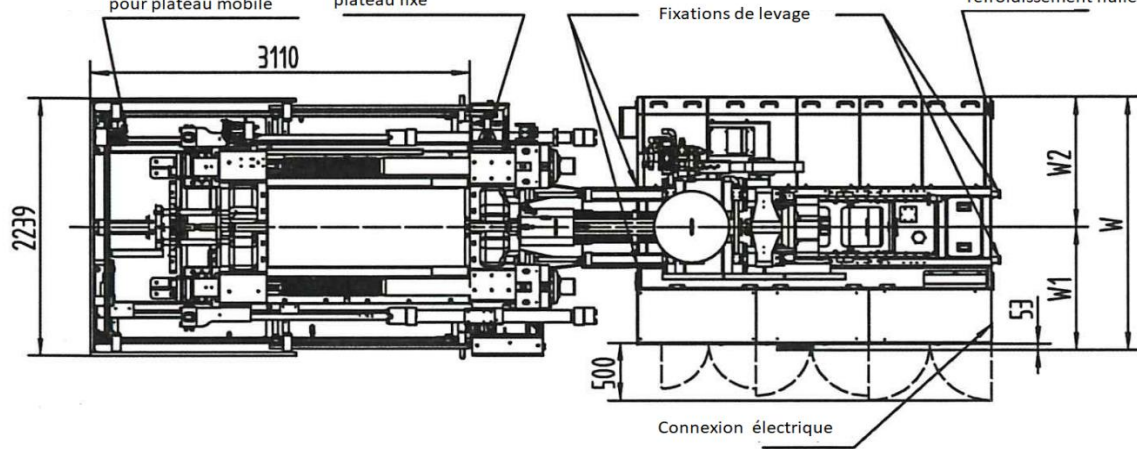
Presses à injecter 2 plateaux / Two platen injection molding machine

DESCRIPTION		Modèle	UNIT	500 D1										
International specification		Désignation Internationale		500/1885			500/2695			500/3330			500/4800	
CLAMPING UNIT		UNITE DE FERMETURE		CLAMPING UNIT						UNITE DE FERMETURE				
Clamping Force	Force de fermeture	kN	5000/500						5000/500					
Opening force	Force d'ouverture	kN	390						390					
platen size	dimensions plateaux	mm	1270×1260						1270×1260					
Space between ties bars	Distance entre colonnes	mmxmm	910×830						910×830					
Mold Thickness (Min.Max)	Montage moule (min. max.)	mm	350-900						350-900					
Opening stroke	Course d'ouverture	mm	1300/750						1300/750					
Max. Daylight	Distance max. entre plateaux	mm	1650						1650					
Ejection stroke	Course éjecteur	mm	250						250					
Ejection force	Force éjection	kN	110						110					
Holes ejector number	Nombre de perçage éjecteur		21						21					
Dry cycle time	Temps de cycle à vide (svt EUROMAP6)	s	5			4,4			4,4			4,2		
INJECTION UNIT		UNITE D'INJECTION		INJECTION UNIT						UNITE D'INJECTION				
Désignation	Désignation		IU1885			IU2695			IU3330			IU4800		
Screw diameter	Diamètre de vis	mm	60	68	76	68	76	84	76	84	92	84	92	100
Screw L/D ratio	Rapport L/D	L/D	22,6	20	20	22,3	20	20	22,1	20	20	21,9	20	21,6
Shot Volume	Volume théorique injectable	cm ³	834	1071	1338	1198	1497	1829	1678	2050	2460	2217	2659	3142
Shot Weight	Poids injectable (PS)	g	767	986	1231	1103	1377	1683	1544	1886	2263	2039	2446	2890
injection rate	Débit d'injection	cm ³ /s	322	414	517	383	478	584	430	526	632	516	619	730
Injection pressure	Pression injection	bar	2262	1761	1410	2248	1799	1473	1990	1620	1360	2176	1814	1540
Screw stroke	Course de la vis Max	mm	295			330			370			400		
Screw speed (stepless)	Vitesse de rotation vis	r/min	250			184			147			154		
Nozzle contact buse	Force d'appui buse	kN	131,9			131,9			131,9			247,3		
Barrel heating zone number	Nbr zones de chauffe cylindre		5			6			6			6		
heating capacity	Capacité de chauffe	kW	22,2	22,2	24,6	26,4	26,4	30,9	33,1	33,1	36,2	37,14	37,14	47
POWER UNIT		UNITE ELECTRIQUE & HYDRAULIQUE		POWER UNIT						PUISSANCE ELEC/HYDRAU				
System Pressure	pression Système	bar	175/300			175/300			175/300			175/300		
Pump power	Puissance moteur	Kw	55.6+5.5			60+5.5			60+5.5			66+5.5		
Total Power	Puissance totale	kW	83,3	83,3	85,7	91,9	91,9	96,4	98,5	98,6	101,7	108,6	108,6	118,5
GENERAL		GENERALITES		GENERAL						GENERALITES				
Machine Weight	Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	12+4			12+5			12+5.5			12+6.5		
Oil tank capacity	capacité d'huile	L	650			750			750			1000		
Machine Dimensions(LxWxH)	Dimensions (LxlxH)	mxmxm	7.4×2.3×2.5			7.5×2.3×2.6			7.5×2.3×2.6			8,58×2.3×2.6		
Max mold weight	Poids max. moule	T	8			8			8			8		

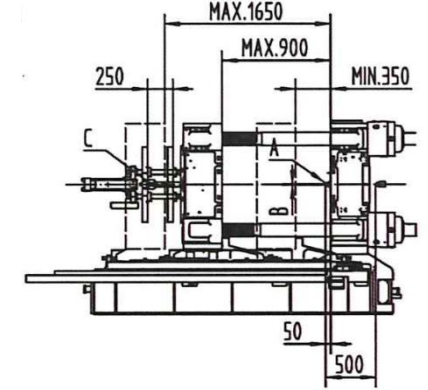
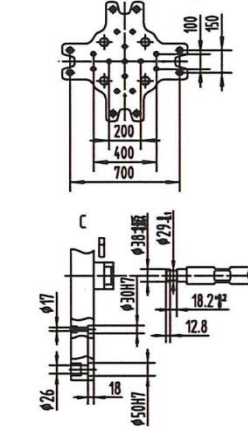
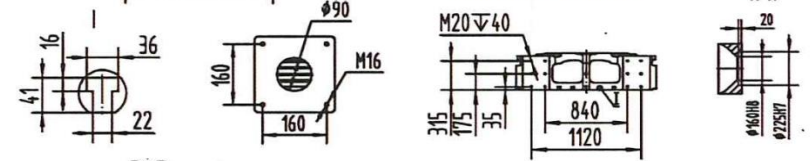
DIMENSIONS MACHINES & PLATEAUX 500 D1
MACHINE & PLATEN DIMENSIONS 500 D1



E/S Débitmètres eau pour plateau mobile E/S Débitmètres eau pour plateau fixe E/S eau pour refroidissement huile



Perçages pour implantation robot selon EUROMAP18



Model	A	B	L	H1	H2	W	W1	W2	Main power cord size	Full-load current	Bearing capacity of foundation	Mold cooling water ports	Cooling water flow (mold excluded)	Cooling water pressure	Compressed air pressure
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm ²	A	t/m ²	n × L/min	L/min	bar	bar
500D1-IU1885	SR10	Φ3.5	7456	1617	2360	2198	1063	1135	70	161.46	7.5	(8+8) × 11	100	3~4	5~6
500D1-IU2695	SR15	Φ4	7456	1677	2542	2198	1063	1135	70	176.74	7.5	(8+8) × 11	100	3~4	5~6
500D1-IU3330	SR15	Φ4	7456	1555	2420	2198	1063	1135	70	186.89	7.5	(8+8) × 11	100	3~4	5~6
500D1-IU4800	SR15	Φ4.5	8580	1565	2430	2333	1113	1220	70	215.49	7.5	(8+8) × 11	100	3~4	5~6

D1



Presses à injecter 2 plateaux / Two platen injection molding machine

DESCRIPTION	Modèle	UNIT	700 D1													
International specification	Désignation Internationale		700/2695				700/3330				700/4800				700/6800	
CLAMPING UNIT	UNITE DE FERMETURE		D1								WD1					
Clamping Force	Force de fermeture	kN	7000/700								7000/700					
Opening force	Force d'ouverture	kN	500								500					
platen size	dimensions plateaux	mm	1510x1440								1560x1520					
Space between ties bars	Distance entre colonnes	mmxmm	1100x960								1200x1020					
Mold Thickness (Min.Max)	Montage moule (min. max.)	mm	450-950								500-1100					
Opening stroke	Course d'ouverture	mm	1450/950								1650/1050					
Max. Daylight	Distance max. entre plateaux	mm	1900								2150					
Ejection stroke	Course éjecteur	mm	250								320					
Ejection force	Force éjection	kN	110								220					
Holes ejector number	Nombre de perçage éjecteur		21								17					
Dry cycle time	Temps de cycle à vide (svt EUROMAP6)	s	5,8				5,8				4,8				4,5	
INJECTION UNIT	UNITE D'INJECTION		INJECTION UNIT								UNITE D'INJECTION					
Désignation	Désignation		IU2695				IU3330				IU4800				IU6800	
Screw diameter	Diamètre de vis	mm	68	76	84	76	84	92	84	92	100	92	100	108		
Screw L/D ratio	Rapport L/D	L/D	22,3	20	20	22,1	20	20	21,9	20	21,6	21,7	22	21,5		
Shot Volume	Volume théorique injectable	cm ³	1198	1497	1829	1678	2050	2460	2217	2659	3142	3191	3770	4397		
Shot Weight	Poids injectable (PS)	g	1103	1377	1683	1544	1886	2263	2039	2446	2890	2936	3468	4045		
injection rate	Débit d'injection	cm ³ /s	383	478	584	430	526	632	516	619	730	615	726	847		
Injection pressure	Pression injection	bar	2248	1799	1473	1990	1620	1360	2176	1814	1540	2128	1802	1540		
Screw stroke	Course de la vis Max	mm	330				370				400				480	
Screw speed (stepless)	Vitesse de rotation vis	r/min	184				147				154				145	
Nozzle contact buse	Force d'appui buse	kN	131,9				131,9				247,3				247,3	
Barrel heating zone number	Nbr zones de chauffe cylindre		6				6				6				7	
heating capacity	Capacité de chauffe	kW	26,4	26,4	30,9	33,1	33,1	36,2	37,14	37,14	47	47	47	56,6		
POWER UNIT	UNITE ELECTRIQUE & HYDRAULIQUE		POWER UNIT								PUISSANCE ELEC/HYDRAU					
System Pressure	pression Système	bar	175/300				175/300				175/300				175/300	
Pump power	Puissance moteur	Kw	60+5.5				60+5.5				66+5.5				89+5.5	
Total Power	Puissance totale	kW	91,9	91,9	96,4	98,6	98,6	101,7	108,6	108,6	118,5	143,5	143,5	153		
GENERAL	GENERALITES		GENERAL D1/WD1								GENERALITES D1/WD1					
Machine Weight	Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	16+5				16+5.5				16+6.5				16+8.5	
Oil tank capacity	capacité d'huile	L	750				750				1000				1150	
Machine Dimensions(LxWxH)	Dimensions (LxlxH)	mmxmxm	7.8x3x2.6/9,4x3,3x2,9				7.8x3x2.6/9,4x3,3x2,9				9x3x2.7/9,4x3,3x2,9				9x3x2.9/9,5x3,3x2,9	
Max mold weight	Poids max. moule	T	11/13				11/13				11/13				11/13	

D1



Presses à injecter 2 plateaux / Two platen injection molding machine

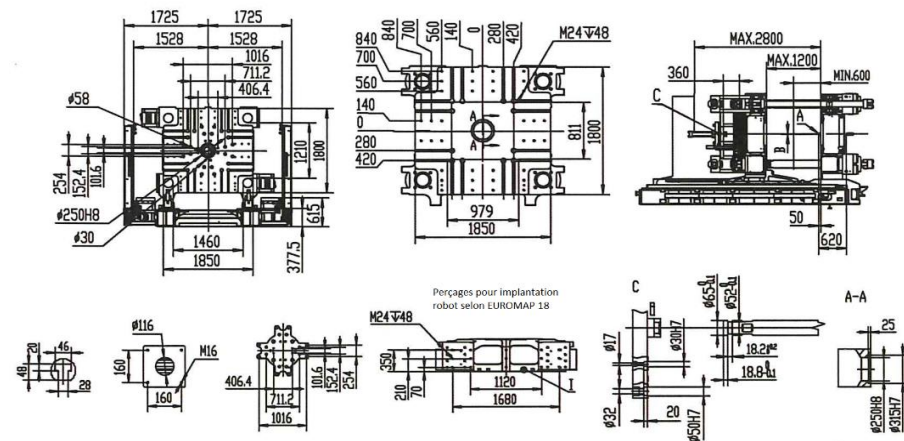
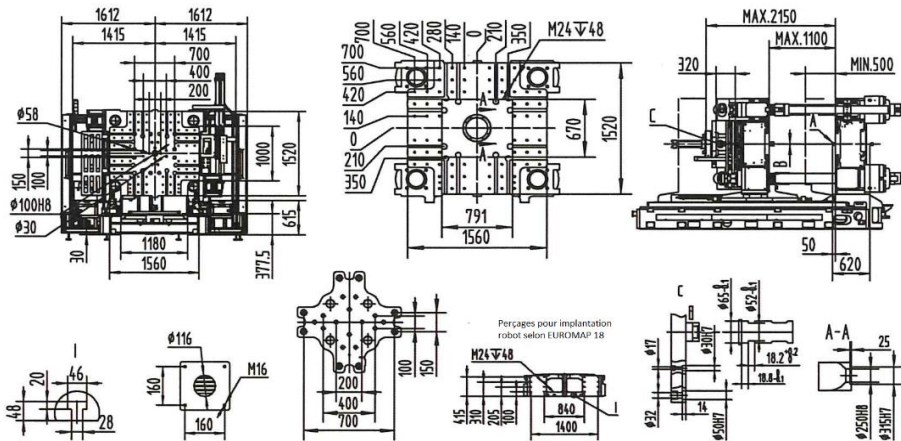
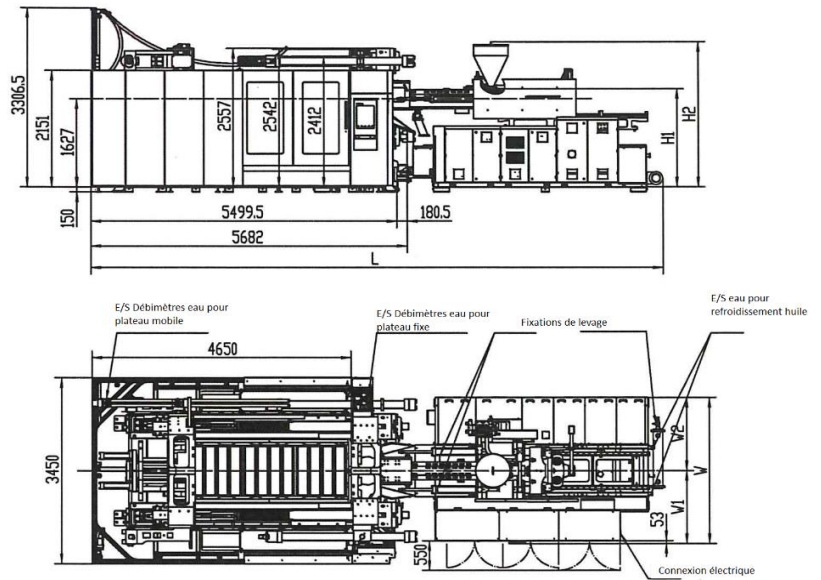
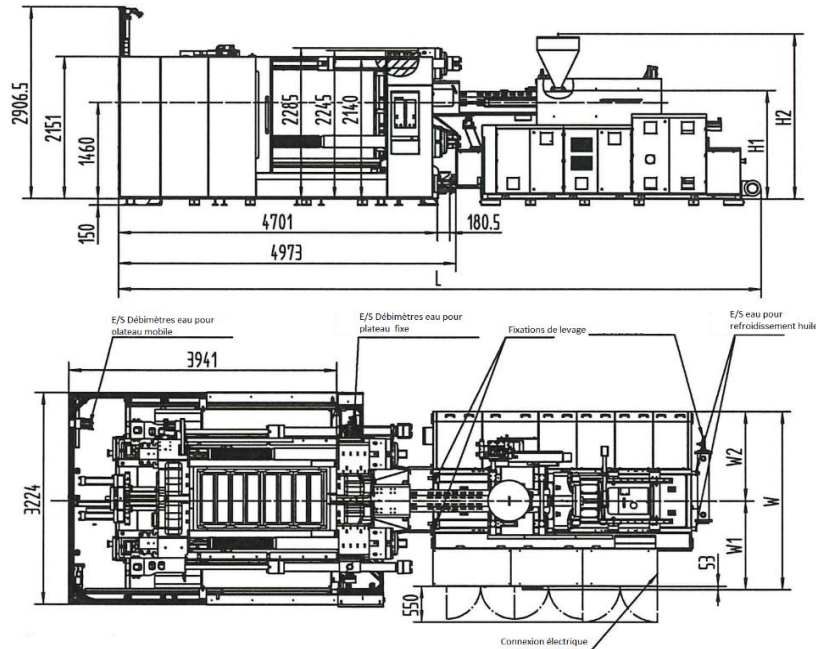
DESCRIPTION	Modèle	UNIT	900 D1								
International specification / Désignation Internationale			900/4800			900/6800			900/9000		
CLAMPING UNIT	UNITE DE FERMETURE		D1						WD1		
Clamping Force	Force de fermeture	kN	9000/900						9000/900		
Opening force	Force d'ouverture	kN	640						640		
platen size	dimensions plateaux	mm	1560x1520						1850x1800		
Space between ties bars	Distance entre colonnes	mmxmm	1180x1000						1460x1210		
Mold Thickness (Min.Max)	Montage moule (min. max.)	mm	500-1100						600-1200		
Opening stroke	Course d'ouverture	mm	1650/1050						2200/1600		
Max. Daylight	Distance max. entre plateaux	mm	2150						2800		
Ejection stroke	Course éjecteur	mm	320						360		
Ejection force	Force éjection	kN	220						274		
Holes ejector number	Nombre de perçage éjecteur		21						25		
Dry cycle time	Temps de cycle à vide (svt EUROMAP6)	s	5,2			4,9			4,6		
INJECTION UNIT	UNITE D'INJECTION		INJECTION UNIT						UNITE D'INJECTION		
Désignation	Désignation		IU4800			IU6800			IU9000		
Screw diameter	Diamètre de vis	mm	84	92	100	92	100	108	100	108	116
Screw L/D ratio	Rapport L/D	L/D	21,9	20	21,6	21,7	22	21,5	21,6	20	21,6
Shot Volume	Volume théorique injectable	cm ³	2217	2659	3142	3191	3770	4397	4320	5038	5813
Shot Weight	Poids injectable (PS)	g	2039	2446	2890	2936	3468	4045	3974	4636	5348
injection rate	Débit d'injection	cm ³ /s	516	619	730	615	726	847	766	894	1031
Injection pressure	Pression injection	bar	2180	1810	1540	2130	1800	1540	2090	1790	1550
Screw stroke	Course de la vis Max	mm	400			480			550		
Screw speed (stepless)	Vitesse de rotation vis	r/min	154			145			128		
Nozzle contact buse	Force d'appui buse	kN	247,3			247,3			247,3		
Barrel heating zone number	Nbr zones de chauffe cylindre		6			7			7		
heating capacity	Capacité de chauffe	kW	37,82	37,82	47	47	47	56,6	51,71	51,71	60,9
POWER UNIT	UNITE ELECTRIQUE & HYDRAULIQUE		POWER UNIT						PUISSANCE ELEC/HYDRAU		
System Pressure	pression Système	bar	175/300			175/300			175/300		
Pump power	Puissance moteur	Kw	66+7,5			89+7,5			110+7,5		
Total Power	Puissance totale	kW	110,6	110,6	120,5	143,5	143,5	153,1	169,3	169,3	178,4
GENERAL	GENERALITES		GENERAL D1/WD1						GENERALITES D1/WD1		
Machine Weight	Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	22+6.5			22+8.5			22+11		
Oil tank capacity	capacité d'huile	L	1000			1150			1400		
Machine Dimensions(LxWxH)	Dimensions (LxlxH)	mxmxm	9.4x3.2x2.8/10,2X3,5X3,3			9.5x3.2x2.9/10,3X3,5X3,3			9,6x3.2x2.9/10,5X3,5X3,3		
Max mold weight	Poids max. moule	T	13/21			13/21			13/21		

DIMENSIONS MACHINES & PLATEAUX
MACHINE & PLATEN DIMENSIONS

900 D1
900 D1

DIMENSIONS MACHINES & PLATEAUX
MACHINE & PLATEN DIMENSIONS

900 WD1
900 WD1



Model	A	B	L	H1	H2	W	W1	W2	Main power cord size	Full-load current	Bearing capacity of foundation	Mold cooling water ports	Cooling water flow (mold excluded)	Cooling water pressure	Compressed air pressure
900D1-IU4800	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm ²	A	t/m ²	n×L/min	L/min	bar	bar
900D1-IU6800	SR15	Ø4.5	9461	1645	2510	2333	1113	1220	70	215.49	7.5	(8×8)×11	100	3~4	5~6
900D1-IU9000	SR15	Ø4.5	9591	2029	2871	2906	1450	1455.5	95	316.71	7.5	(8×8)×11	100	3~4	5~6

Model	A	B	L	H1	H2	W	W1	W2	Main power cord size	Full-load current	Bearing capacity of foundation	Mold cooling water ports	Cooling water flow (mold excluded)	Cooling water pressure	Compressed air pressure
900WD1-IU4800	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm ²	A	t/m ²	n×L/min	L/min	bar	bar
900WD1-IU6800	SR15	Ø4.5	10259	1812	2677	2711	1352	1359	75	259.84	8	(8×8)×11	100	3~4	5~6
900WD1-IU9000	SR15	Ø4.5	10389	2013	2855	2906	1451	1456	95	316.71	8	(8×8)×11	100	3~4	5~6

D1



Presses à injecter 2 plateaux / Two platen injection molding machine

DESCRIPTION	Modèle	UNIT	1100 D1											
International specification / Désignation Internationale			1100/4800			1100/68020			1100/9000			1100/10900		
CLAMPING UNIT	UNITE DE FERMETURE		D1						WD1					
Clamping Force	Force de fermeture	kN	11000/1100						11000/1100					
Opening force	Force d'ouverture	kN	760						760					
platen size	dimensions plateaux	mm	1700x1660						2000x1875					
Space between ties bars	Distance entre colonnes	mmxmm	1270x1100						1570x1310					
Mold Thickness (Min.Max)	Montage moule (min. max.)	mm	600-1200						700-1300					
Opening stroke	Course d'ouverture	mm	1800/1200						2350/1750					
Max. Daylight	Distance max. entre plateaux	mm	2400						3050					
Ejection stroke	Course éjecteur	mm	360						360					
Ejection force	Force éjection	kN	274						274					
Holes ejector number	Nombre de perçage éjecteur		25						25					
Dry cycle time	Temps de cycle à vide (svt EUROMAP6)	s	6			5,8			5,5			5,4		
INJECTION UNIT	UNITE D'INJECTION		INJECTION UNIT						UNITE D'INJECTION					
Désignation	Désignation		IU4800			IU6800			IU9000			IU10900		
Screw diameter	Diamètre de vis	mm	84	92	100	92	100	108	100	108	116	108	116	125
Screw L/D ratio	Rapport L/D	L/D	21,9	20	21,6	21,7	22	21,5	21,6	20	21,6	22	22	21,6
Shot Volume	Volume théorique injectable	cm ³	2217	2659	3142	3191	3770	4397	4320	5038	5813	5222	6024	6995
Shot Weight	Poids injectable (PS)	g	2039	2446	2890	2936	3468	4045	3974	4636	5348	4804	5542	6435
injection rate	Débit d'injection	cm ³ /s	516	619	730	615	726	847	766	894	1031	823	950	1092
Injection pressure	Pression injection	bar	2176	1814	1310	2128	1802	1540	2090	1790	1550	2100	1820	1570
Screw stroke	Course de la vis Max	mm	400			480			550			570		
Screw speed (stepless)	Vitesse de rotation vis	r/min	154			145			128			112		
Nozzle contact buse	Force d'appui buse	kN	247,3			247,3			247,3			247,3		
Barrel heating zone number	Nbr zones de chauffe cylindre		6			7			7			8		
heating capacity	Capacité de chauffe	kW	37,82	37,82	47	47	47	57	51,76	51,76	60,9	66,37	66,37	70,63
POWER UNIT	UNITE ELECTRIQUE & HYDRAULIQUE		POWER UNIT						PUISSANCE ELEC/HYDRAU					
System Pressure	pression Système	bar	175/300			175/300			175/300			175/300		
Pump power	Puissance moteur	Kw	66+7,5			89+7.5			110+7.5			89+37+7.5		
Total Power	Puissance totale	kW	110,6	110,6	120,5	143,5	143,5	153,1	169	169	178,5	199,9	199,9	204
GENERAL	GENERALITES		GENERAL D1/WD1						GENERALITES D1/WD1					
Machine Weight	Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	28+6.5			28+8.5			28+11			28+13		
Oil tank capacity	capacité d'huile	L	1000			1150			1400			1600		
Machine Dimensions(LxWxH)	Dimensions (LxlxH)	mxmxm	10x3.2x3.2/11x3,6x3,5			10x3.2x3.2/11x3,6x3,5			10.1x3.2x3.2/11,2x3,6x3,5			10.6x3.3x3.1/11,6x3,6x3,5		
Max mold weight	Poids max. moule	T	16/30			16/30			16/30			16/30		

D1

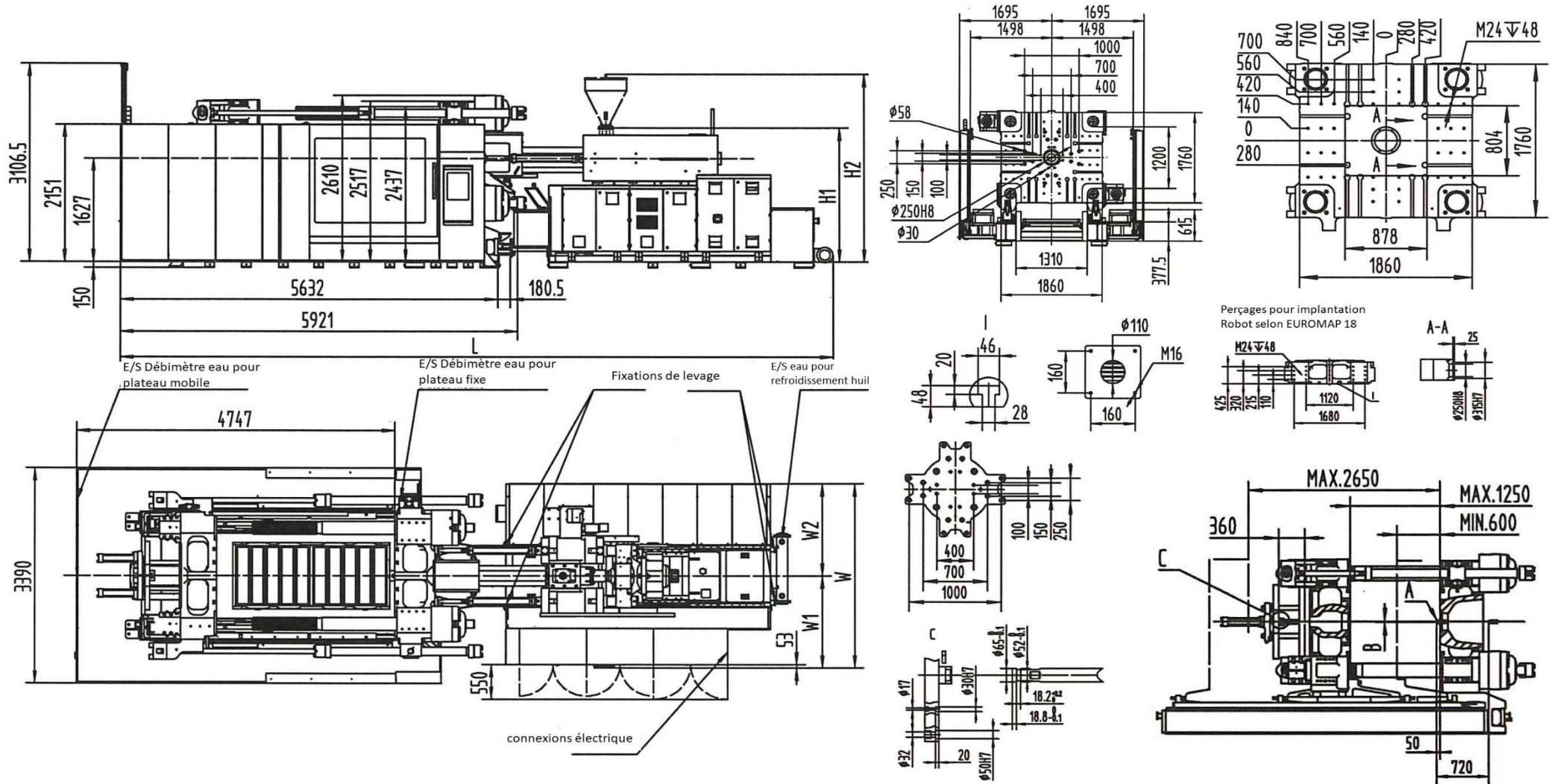


Presses à injecter 2 plateaux / Two platen injection molding machine

DESCRIPTION	Modèle	UNIT	1200				D1				1200/9000				1200/10900			
International specification / Désignation Internationale			1200/4800				1200/6800				1200/9000				1200/10900			
CLAMPING UNIT	UNITE DE FERMETURE		CLAMPING UNIT								UNITE DE FERMETURE							
Clamping Force	Force de fermeture	kN	12000/1200								12000/1200							
Opening force	Force d'ouverture	kN	875								875							
platen size	dimensions plateaux	mm	1860x1760								1860x1760							
Space between ties bars	Distance entre colonnes	mmxmm	1310x1200								1310x1200							
Mold Thickness (Min.Max)	Montage moule (min. max.)	mm	600-1250								600-1250							
Opening stroke	Course d'ouverture	mm	2050/1400								2050/1400							
Max. Daylight	Distance max. entre plateaux	mm	2650								2650							
Ejection stroke	Course éjecteur	mm	360								360							
Ejection force	Force éjection	kN	274								274							
Holes ejector number	Nombre de perçage éjecteur		25								25							
Dry cycle time	Temps de cycle à vide (svt EUROMAP6)	s	6,3				6,1				5,8				5,6			
INJECTION UNIT	UNITE D'INJECTION		INJECTION UNIT								UNITE D'INJECTION							
Désignation	Désignation		IU4800				IU6800				IU9000				IU10900			
Screw diameter	Diamètre de vis	mm	84	92	100	92	100	108	100	108	116	108	116	125				
Screw L/D ratio	Rapport L/D	L/D	21,9	20	21,6	21,7	22	21,5	21,6	20	21,6	22	22	21,6				
Shot Volume	Volume théorique injectable	cm ³	2217	2659	3142	3191	3770	4397	4320	5038	5813	5222	6024	6995				
Shot Weight	Poids injectable (PS)	g	2039	2446	2890	2936	3468	4045	3974	4636	5348	4804	5542	6435				
injection rate	Débit d'injection	cm ³ /s	516	619	730	615	726	847	766	894	1031	823	950	1092				
Injection pressure	Pression injection	bar	2176	1814	1540	2128	1802	1540	2090	1790	1550	2100	1820	1570				
Screw stroke	Course de la vis Max	mm	400				480				550				570			
Screw speed (stepless)	Vitesse de rotation vis	r/min	154				145				128				112			
Nozzle contact buse	Force d'appui buse	kN	247,3				247,3				247,3				247,3			
Barrel heating zone number	Nbr zones de chauffe cylindre		6				7				7				8			
heating capacity	Capacité de chauffe	kW	37,14	37,14	47	47	47	56,6	51,76	51,76	60,9	66,37	66,37	70,63				
POWER UNIT	UNITE ELECTRIQUE & HYDRAULIQUE		POWER UNIT								PUISSANCE ELEC/HYDRAU							
System Pressure	pression Système	bar	175/300								175/300							
Pump power	Puissance moteur	Kw	66+7.5				89+7.5				110+7.5				89+37+7,5			
Total Power	Puissance totale	kW	110,6	110,6	120,5	143,5	143,5	153,5	169,3	169,3	178,4	199,9	199,9	204,1				
GENERAL	GENERALITES		GENERAL								GENERALITES							
Machine Weight	Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	32+6.5				32+8.5				32+11				32+13			
Oil tank capacity	capacité d'huile	L	1000				1150				1400				1600			
Machine Dimensions(LxWxH)	Dimensions (LxlxH)	mxmxxm	10.5x3.4x3.2				10.5x3.4x3.2				10.6x3.4x3.2				11,1x3,4x3,1			
Max mold weight	Poids max. moule	T	20				20				20				20			

DIMENSIONS MACHINES & PLATEAUX 1200 D1

MACHINE & PLATEN DIMENSIONS 1200 D1



Model	A	B	L	H1	H2	W	W1	W2	Main power cord size	Full-load current	Bearing capacity of foundation	Mold cooling water ports	Cooling water flow (mold excluded)	Cooling water pressure	Compressed air pressure
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm ²	A	t/m ²	n × L/min	L/min	bar	bar
1200D1-IU4800	SR15	φ4.5	10491	1812	2677	2333	1113	1220	70	215.49	8	(8+8) × 11	100	3~4	5~6
1200D1-IU6800	SR15	φ4.5	10491	1812	2677	2711	1352	1359	75	259.84	8	(8+8) × 11	100	3~4	5~6
1200D1-IU9000	SR15	φ4.5	10621	2196	3038	2906	1450.5	1455.5	95	316.71	8	(8+8) × 11	100	3~4	5~6
1200D1-IU10900	SR20	φ6	11091	2231	3073	2906	1450.5	1455.5	120	370.88	8	(8+8) × 11	100	3~4	5~6

D1



Presses à injecter 2 plateaux / Two platen injection molding machine

DESCRIPTION	Modèle	UNIT	1300				D1				1300/10900				1300/14500			
International specification / Désignation Internationale			1300/6800				1300/9000				1300/10900				1300/14500			
CLAMPING UNIT	UNITE DE FERMETURE		D1								WD1							
Clamping Force	Force de fermeture	kN	13000/1300								13000/1300							
Opening force	Force d'ouverture	kN	875								875							
platen size	dimensions plateaux	mm	1975x1875								2275x1940							
Space between ties bars	Distance entre colonnes	mmxmm	1390x1280								1670x1330							
Mold Thickness (Min.Max)	Montage moule (min. max.)	mm	650-1350								700x1400							
Opening stroke	Course d'ouverture	mm	2200/1500								2600/1900							
Max. Daylight	Distance max. entre plateaux	mm	2850								3300							
Ejection stroke	Course éjecteur	mm	360								400							
Ejection force	Force éjection	kN	274								300							
Holes ejector number	Nombre de perçage éjecteur		25								25							
Dry cycle time	Temps de cycle à vide (svt EUROMAP6)	s	6,4				6,2				5,8				5,6			
INJECTION UNIT	UNITE D'INJECTION		INJECTION UNIT								UNITE D'INJECTION							
Désignation	Désignation		IU6800			IU9000			IU10900			IU14500						
Screw diameter	Diamètre de vis	mm	92	100	108	100	108	116	108	116	125	125	135	145				
Screw L/D ratio	Rapport L/D	L/D	21,7	22	21,5	21,6	20	21,6	22	22	21,6	23,6	22	20				
Shot Volume	Volume théorique injectable	cm ³	3191	3770	4937	4320	5038	5813	5222	6024	6995	7977	9304	10733				
Shot Weight	Poids injectable (PS)	g	2936	3468	4045	3974	4636	5348	4804	5542	6435	7339	8560	9875				
injection rate	Débit d'injection	cm ³ /s	615	726	847	766	894	1031	823	950	1092	1316	1536	1772				
Injection pressure	Pression injection	bar	2130	1800	1540	2090	1791	1552	2100	1820	1570	1810	1560	1350				
Screw stroke	Course de la vis Max	mm	480				550				570				650			
Screw speed (stepless)	Vitesse de rotation vis	r/min	145				128				112				120			
Nozzle contact buse	Force d'appui buse	kN	247,3				247,3				247,3				296,7			
Barrel heating zone number	Nbr zones de chauffe cylindre		7				7				8				8			
heating capacity	Capacité de chauffe	kW	47	47	56,6	51,76	51,76	60,9	66,37	66,37	70,63	87,7						
POWER UNIT	UNITE ELECTRIQUE & HYDRAULIQUE		POWER UNIT								PUISSANCE ELEC/HYDRAU							
System Pressure	pression Système	bar	175/300				175/300				175/300				175/300			
Pump power	Puissance moteur	Kw	89+7,5				110+7,5				89+37+7,5				89+66+7,5			
Total Power	Puissance totale	kW	143,5	143,5	153,1	169,3	169,3	178,4	199,9	199,9	204,1	253,7						
GENERAL	GENERALITES		GENERAL D1/WD1								GENERALITES D1/WD1							
Machine Weight	Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	36+8,5				36+11				36+13				36+16,5			
Oil tank capacity	capacité d'huile	L	1150				1400				1600				2100			
Machine Dimensions(LxWxH)	Dimensions (LxlxH)	mxmxxm	10,8x3,5x3,1/11,4x3,9x3,5				10,9x3,5x3,2/11,63,9x3,5				11,4x3,5x3,2/11,6x3,9x3,5				11,7x3,5x3,2/12,4x3,9x3,5			
Max mold weight	Poids max. moule	T	23/32				23/32				23/32				23/32			

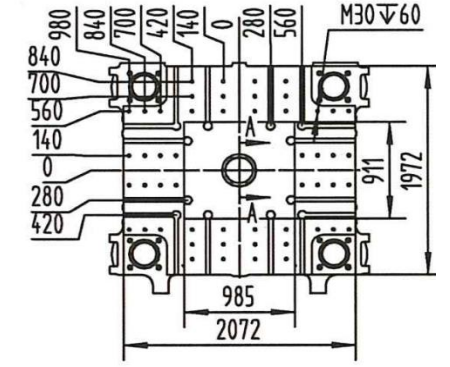
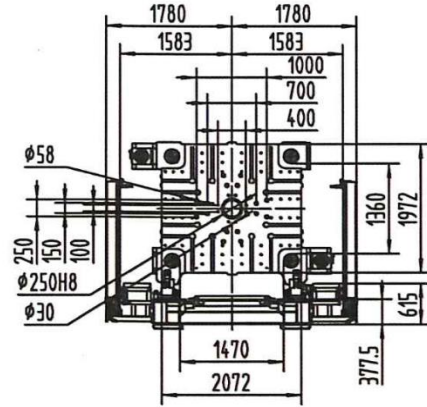
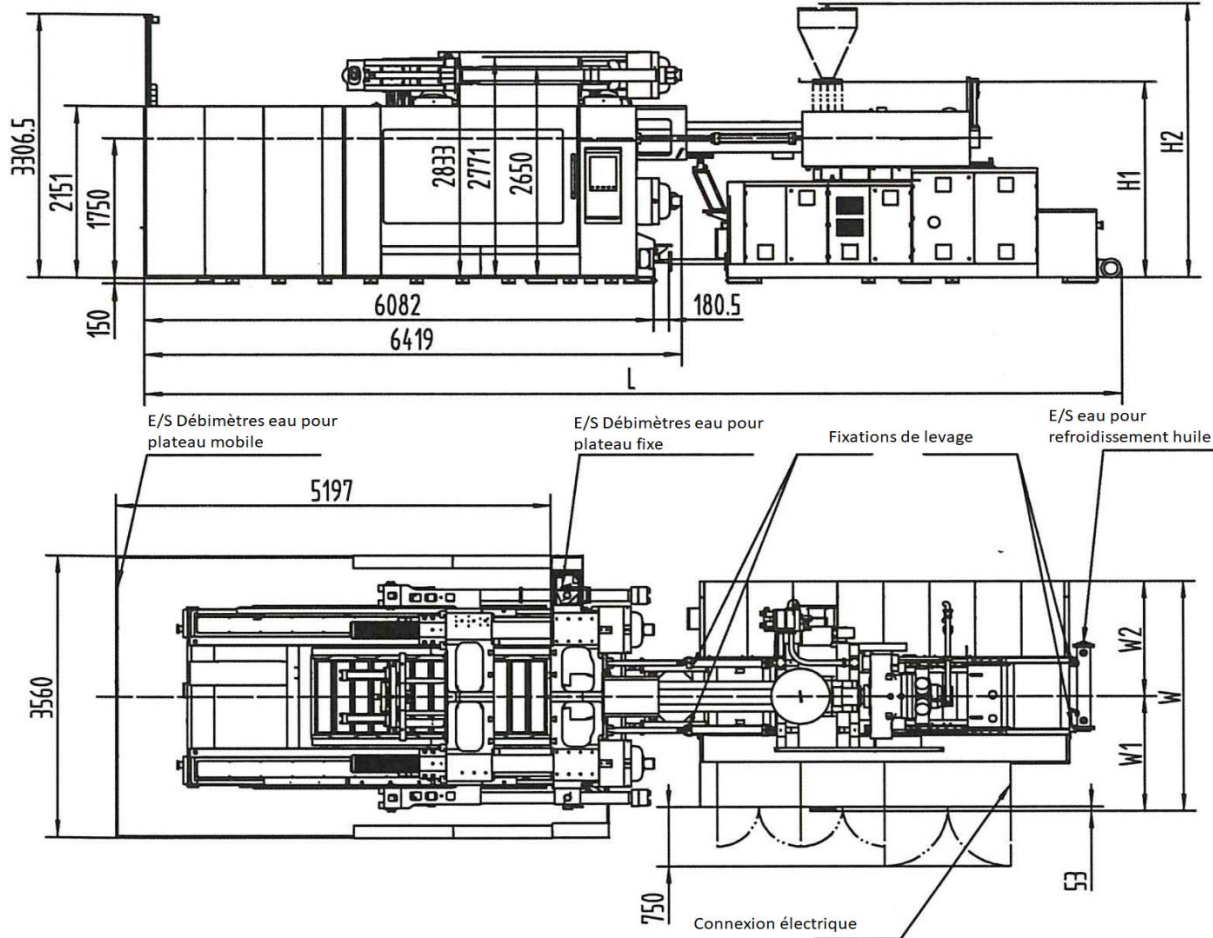
D1



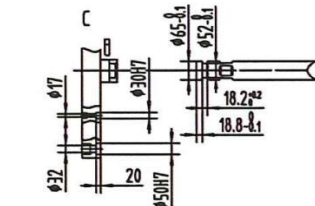
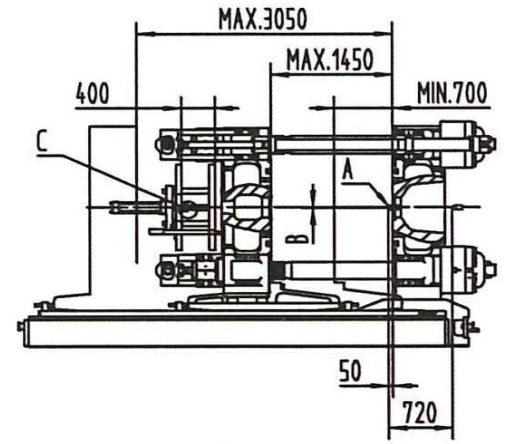
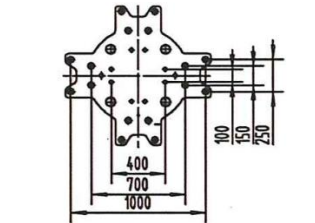
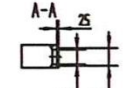
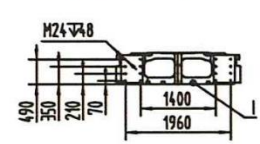
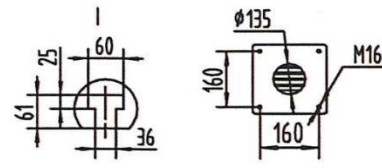
Presses à injecter 2 plateaux / Two platen injection molding machine

DESCRIPTION	Modèle	UNIT	1400				D1		1400/10900			1400/14500		
International specification	Désignation Internationale		1400/6800				1400/9000		1400/10900			1400/14500		
CLAMPING UNIT	UNITE DE FERMETURE		CLAMPING UNIT						UNITE DE FERMETURE					
Clamping Force	Force de fermeture	kN	14000/1400						14000/1400					
Opening force	Force d'ouverture	kN	950						950					
platen size	dimensions plateaux	mm	2072×1972						2072×1972					
Space between ties bars	Distance entre colonnes	mmxmm	1470×1360						1470×1360					
Mold Thickness (Min.Max)	Montage moule (min. max.)	mm	700-1450						700-1450					
Opening stroke	Course d'ouverture	mm	2350/1600						2350/1600					
Max. Daylight	Distance max. entre plateaux	mm	3050						3050					
Ejection stroke	Course éjecteur	mm	400						400					
Ejection force	Force éjection	kN	300						300					
Holes ejector number	Nombre de perçage éjecteur		25						25					
Dry cycle time	Temps de cycle à vide (svt EUROMAP6)	s	6,5				6,3		5,8			5,6		
INJECTION UNIT	UNITE D'INJECTION		INJECTION UNIT						UNITE D'INJECTION					
Désignation	Désignation		IU6800			IU9000			IU10900			IU14500		
Screw diameter	Diamètre de vis	mm	92	100	108	100	108	116	108	116	125	125	135	145
Screw L/D ratio	Rapport L/D	L/D	21,7	22	21,5	21,6	20	21,6	22	22	21,6	23,6	22	20
Shot Volume	Volume théorique injectable	cm ³	3191	3770	4397	4320	5038	5813	5222	6024	6995	7977	9304	10733
Shot Weight	Poids injectable (PS)	g	2936	3468	4045	3974	4636	5348	4804	5542	6435	7339	8560	9875
injection rate	Débit d'injection	cm ³ /s	615	726	847	766	894	1031	823	950	1092	1316	1536	1772
Injection pressure	Pression injection	bar	2130	1800	1540	2090	1790	1550	2100	1820	1570	1810	1560	1350
Screw stroke	Course de la vis Max	mm	480			550			570			650		
Screw speed (stepless)	Vitesse de rotation vis	r/min	145			128			112			120		
Nozzle contact buse	Force d'appui buse	kN	247,3			247,3			247,3			296,7		
Barrel heating zone number	Nbr zones de chauffe cylindre		7			7			8			8		
heating capacity	Capacité de chauffe	kW	47	47	56,6	51,76	51,76	60,9	66,37	66,37	70,63	87,7		
POWER UNIT	UNITE ELECTRIQUE & HYDRAULIQUE		POWER.UNIT						PUISSANCE ELEC/HYDRAU					
System Pressure	pression Système	bar	175/300			175/300			175/300			175/300		
Pump power	Puissance moteur	Kw	89+7,5			110+7,5			89+37+7,5			89+66+7,5		
Total Power	Puissance totale	kW	143,5	143,5	153,1	169,3	169,3	178,4	199,9	199,9	204,1	253,7		
GENERAL	GENERALITES		GENERAL						GENERALITES					
Machine Weight	Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	39+8,5			39+11			39+13			39+16,5		
Oil tank capacity	capacité d'huile	L	1150			1400			1600			2100		
Machine Dimensions(LxWxH)	Dimensions (LxlxH)	mxmxxm	11,1x3,6x3,3			11,1x3,6x3,3			11,7x3,6x3,3			12.1×3.6×3.5		
Max mold weight	Poids max. moule	T	27			27			27			27		

DIMENSIONS MACHINES & PLATEAUX 1400 D1
MACHINE & PLATEN DIMENSIONS 1400 D1



Perçages pour implantation robot selon EUROMAP 18



Model	A	B	L	H1	H2	W	W1	W2	Main power cord size	Full-load current	Bearing capacity of foundation	Mold cooling water ports	Cooling water flow (mold excluded)	Cooling water pressure	Compressed air pressure
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm ²	A	t/m ²	n×L/min	L/min	bar	bar
1400D1-IU6800	SR15	φ4.5	11072	1935	2800	2711	1352	1359	75	259.84	8	(8+8)×11	100	3~4	5~6
1400D1-IU9000	SR15	φ4.5	11202	2319	3161	2906	1450.5	1455.5	95	316.71	8	(8+8)×11	100	3~4	5~6
1400D1-IU10900	SR20	φ6	11672	2354	3196	2906	1450.5	1455.5	120	370.88	8	(8+8)×11	100	3~4	5~6
1400D1-IU14500	SR20	φ8	11997	2473	3460	3146	1548	1598	150	470.42	8	(8+8)×11	250	3~4	5~6

D1



Presses à injecter 2 plateaux / Two platen injection molding machine

DESCRIPTION	Modèle	UNIT	1600				D1				1600/14500				1600/18500			
International specification / Désignation Internationale			1600/9000				1600/10900				1600/14500				1600/18500			
CLAMPING UNIT / UNITE DE FERMETURE			D1								WD1							
Clamping Force	Force de fermeture	kN	16000/1600								16000/1600							
Opening force	Force d'ouverture	kN	1100								1100							
platen size	dimensions plateaux	mm	2200X2100								2480x2140							
Space between ties bars	Distance entre colonnes	mmxmm	1550X1450								1890x1440							
Mold Thickness (Min.Max)	Montage moule (min. max.)	mm	700-1550								750-1500							
Opening stroke	Course d'ouverture	mm	2600/1750								2600/1850							
Max. Daylight	Distance max. entre plateaux	mm	3300								3350							
Ejection stroke	Course éjecteur	mm	400								430							
Ejection force	Force éjection	kN	300								460							
Holes ejector number	Nombre de perçage éjecteur		25								25							
Dry cycle time	Temps de cycle à vide (svt EUROMAP6)	s	8,3				8				7,8				7,8			
INJECTION UNIT / UNITE D'INJECTION			UNITE D'INJECTION								UNITE D'INJECTION							
Désignation	Désignation		IU9000				IU10900				IU14500				IU18500			
Screw diameter	Diamètre de vis	mm	100	108	116	108	116	125	125	135	145	135	145	155				
Screw L/D ratio	Rapport L/D	L/D	21,6	20	21,6	22	22	21,6	23,6	22	20	23,6	22	22				
Shot Volume	Volume théorique injectable	cm ³	4320	5038	5813	5222	6024	6995	7977	9304	10733	10020	11559	13208				
Shot Weight	Poids injectable (PS)	g	3974	4636	5348	4804	5542	6435	7339	8560	9875	9218	10634	12152				
injection rate	Débit d'injection	cm ³ /s	766	894	1031	823	950	1092	1316	1536	1772	1295	1494	1717				
Injection pressure	Pression injection	bar	2090	1790	1550	2100	1820	1570	1810	1560	1350	1843	1598	1400				
Screw stroke	Course de la vis Max	mm	550				570				650				700			
Screw speed (stepless)	Vitesse de rotation vis	r/min	128				112				120				120			
Nozzle contact buse	Force d'appui buse	kN	247,3				247,3				296,7				296,7			
Barrel heating zone number	Nbr zones de chauffe cylindre		7				8				8				8			
heating capacity	Capacité de chauffe	kW	51,76	51,76	60,9	66,37	66,37	70,63	87,7				97,8					
POWER UNIT / UNITE ELECTRIQUE & HYDRAULIQUE			POWER UNIT								PUISSANCE ELEC/HYDRAU							
System Pressure	pression Système	bar	175/300				175/300				175/300				175/300			
Pump power	Puissance moteur	Kw	110+7,5				89+37+7,5				89+66+11				89+66+11			
Total Power	Puissance totale	kW	169,3	169,3	178,4	199,9	199,9	204,1	253,7				263,8					
GENERAL / GENERALITES			GENERAL D1/WD1								GENERALITES D1/WD1							
Machine Weight	Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	44+11				44+13				44+16.5				44+18.5			
Oil tank capacity	capacité d'huile	L	1400				1600				2100				2100			
Machine Dimensions(LxWxH)	Dimensions (LxlxH)	mxmxm	11.4x3.7x3.5/12,1x42x3,6				12.1x3.7x3.5/12,4x4,2x3,6				12.4x3.7x3.5/12,8x4,2x3,6				12.5x3.7x3.6/12,8x4,2x3,6			
Max mold weight	Poids max. moule	T	34/45				34/45				34/45				34/45			

D1

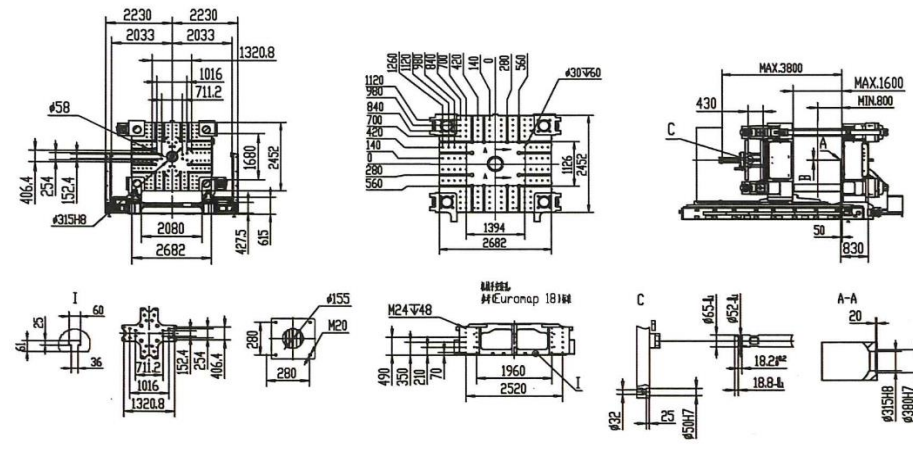
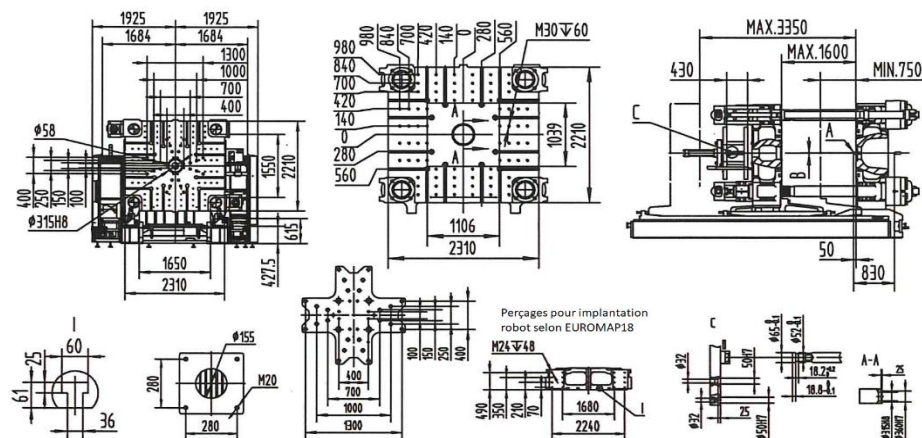
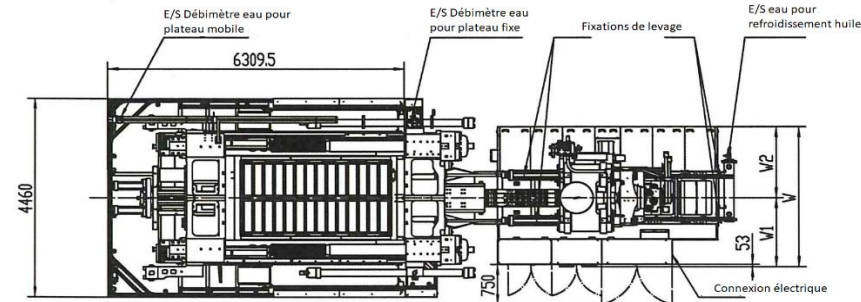
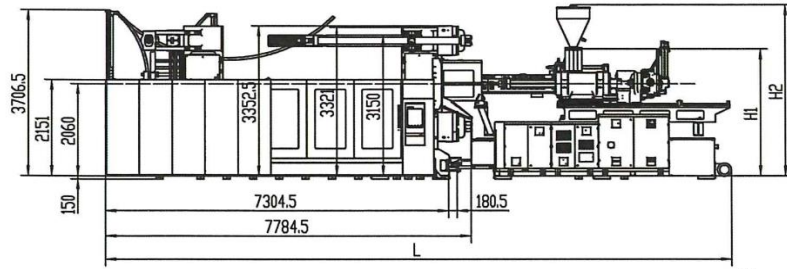
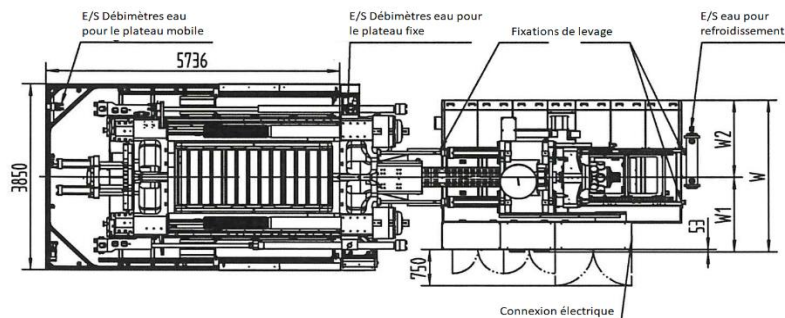
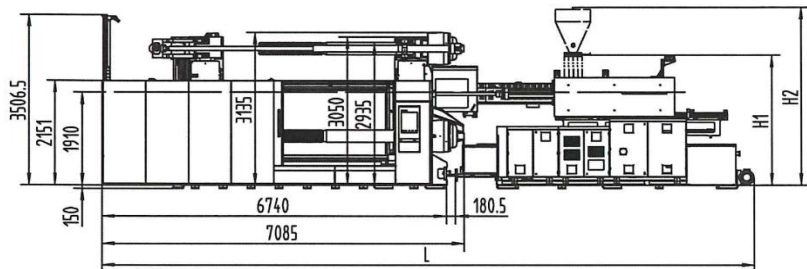


Presses à injecter 2 plateaux / Two platen injection molding machine

DESCRIPTION	Modèle	UNIT	1850 D1											
International specification Désignation Internationale			1850/9000			1850/10900			1850/14500			1850/18500		
CLAMPING UNIT	UNITE DE FERMETURE		D1						WD1					
Clamping Force	Force de fermeture	kN	18500/1850						18500/1850					
Opening force	Force d'ouverture	kN	1230						1230					
platen size	dimensions plateaux	mm	2310x2210						2682x2452					
Space between ties bars	Distance entre colonnes	mmxmm	1650x1550						2080x1680					
Mold Thickness (Min.Max)	Montage moule (min. max.)	mm	750-1600						800-1600					
Opening stroke	Course d'ouverture	mm	2600/1750						3000/2200					
Max. Daylight	Distance max. entre plateaux	mm	3350						3800					
Ejection stroke	Course éjecteur	mm	430						430					
Ejection force	Force éjection	kN	460						460					
Holes ejector number	Nombre de perçage éjecteur		33						25					
Dry cycle time	Temps de cycle à vide (svt EUROMAP6)	s	8,5			8,3			8			8		
INJECTION UNIT	UNITE D'INJECTION		INJECTION UNIT						UNITE D'INJECTION					
Désignation	Désignation		IU9000			IU10900			IU14500			IU18500		
Screw diameter	Diamètre de vis	mm	100	108	116	108	116	125	125	135	145	135	145	155
Screw L/D ratio	Rapport L/D	L/D	21,6	20	21,6	22	22	21,6	23,6	22	20	23,6	22	22
Shot Volume	Volume théorique injectable	cm ³	4320	5038	5813	5222	6024	6995	7977	9304	10733	10020	11559	13208
Shot Weight	Poids injectable (PS)	g	3974	4636	5348	4804	5542	6435	7339	8560	9875	9218	10634	12152
injection rate	Débit d'injection	cm ³ /s	766	894	1031	823	950	1092	1316	1536	1772	1295	1494	1717
Injection pressure	Pression injection	bar	2090	1790	1550	2100	1820	1570	1810	1560	1350	1840	1600	1400
Screw stroke	Course de la vis Max	mm	550			570			650			700		
Screw speed (stepless)	Vitesse de rotation vis	r/min	128			112			120			120		
Nozzle contact buse	Force d'appui buse	kN	247,3			247,3			296,7			296,7		
Barrel heating zone number	Nbr zones de chauffe cylindre		7			8			8			8		
heating capacity	Capacité de chauffe	kW	51,76	51,76	60,9	66,37	66,37	70,63	87,7			97,8		
POWER UNIT	UNITE ELECTRIQUE & HYDRAULIQUE		POWER UNIT						PUISSANCE ELEC/HYDRAU					
System Pressure	pression Système	bar	175/300			175/300			175/300			175/300		
Pump power	Puissance moteur	Kw	110+7,5			89+37+7,5			89+66+11			89+66+11		
Total Power	Puissance totale	kW	169,3	169,3	178,4	199,9	199,9	204,1	253,7			263,8		
GENERAL	GENERALITES		GENERAL D1/WD1						GENERALITES D1/WD1					
Machine Weight	Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	50+11			50+13			50+16.5			50+18.5		
Oil tank capacity	capacité d'huile	L	1400			1600			2100			2100		
Machine Dimensions(LxWxH)	Dimensions (LxIxH)	mxmxxm	11.7x3.9x3.6/12,6x4,5x3,7			12.4x3.9x3.6/13x4,5x3,7			12.8x3.9x3.6/13,3x4,5x3,8			12.8x3.9x3.6/13,3x4,5x3,8		
Max mold weight	Poids max. moule	T	42/62			42/62			62/62					

DIMENSIONS MACHINES & PLATEAUX 1850 D1
MACHINE & PLATEN DIMENSIONS 1850 D1

DIMENSIONS MACHINES & PLATEAUX 1850 WD1
MACHINE & PLATEN DIMENSIONS 1850 WD1



Model	A	B	L	H1	H2	W	W1	W2	Surface au sol	Puissance Nominale	Charge au sol	Capacité de refroidissement	Débit refroidissement eau (moule exclu)	Pression de refroidissement	Pression air comprimé
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm ²	A	t/m ²	n x L/min	L/min	bar	bar
1850D1-IU9000	SR15	Ø4.5	11960	2479	3321	2906	1450	51455.5	95	316.71	10.5	(8+8) x 11	100	3-4	5-6
1850D1-IU10900	SR20	Ø6	12430	2514	3356	2906	1450	51455.5	120	370.88	10.5	(8+8) x 11	100	3-4	5-6
1850D1-IU14500	SR20	Ø8	12756	2633	3620	3146	1548	1598	150	470.42	10.5	(8+8) x 11	250	3-4	5-6
1850D1-IU18500	SR20	Ø8	12756	2649	3636	3146	1548	1598	150	491.15	10.5	(8+8) x 11	250	3-4	5-6

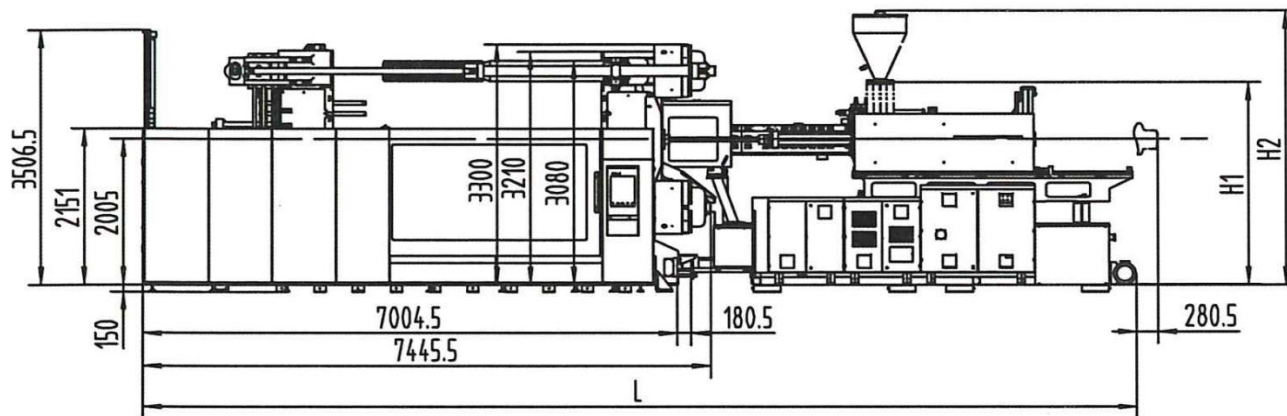
Model	A	B	L	H1	H2	W	W1	W2	Surface au sol	Puissance nominale	charge au sol	capacité de refroidissement	Débit de refroidissement eau (moule exclu)	Pression eau de refroidissement	Pression
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm ²	A	t/m ²	n x L/min	L/min	bar	bar
1850WD1-IU9000	SR15	Ø4.5	12517	2446	3288	2906	1451	1456	95	316.71	12.5	(8+8) x 11	100	3-4	5-6
1850WD1-IU10900	SR20	Ø6	12994	2564	3406	2906	1451	1456	120	370.88	12.5	(8+8) x 11	100	3-4	5-6
1850WD1-IU14500	SR20	Ø8	13316	2783	3770	3146	1548	1598	150	470.42	12.5	(8+8) x 11	250	3-4	5-6
1850WD1-IU18500	SR20	Ø8	13316	2834	3821	3146	1548	1598	150	491.15	12.5	(8+8) x 11	250	3-4	5-6

D1



Presses à injecter 2 plateaux / Two platen injection molding machine

DESCRIPTION	Modèle	UNIT	2100		D1		2100		D1		2100		D1							
International specification / Désignation Internationale			2100/10900			2100/14500			2100/18500			2100/23750			2100/37500					
CLAMPING UNIT	UNITE DE FERMETURE		CLAMPING UNIT						UNITE DE FERMETURE											
Clamping Force	Force de fermeture	kN	21000/2100						21000/2100											
Opening force	Force d'ouverture	kN	1380						1380											
platen size	dimensions plateaux	mm	2620x2320						2620x2320											
Space between ties bars	Distance entre colonnes	mmxmm	1800x1600						1800x1600											
Mold Thickness (Min.Max)	Montage moule (min. max.)	mm	800-1700						800-1700											
Opening stroke	Course d'ouverture	mm	2700/1800						2700/1800											
Max. Daylight	Distance max. entre plateaux	mm	3500						3500											
Ejection stroke	Course éjecteur	mm	430						430											
Ejection force	Force éjection	kN	460						460											
Holes ejector number	Nombre de perçage éjecteur		25						25											
Dry cycle time	Temps de cycle à vide (svt EUROMAP6)	s	10,8			10,4			10,4			10			10					
INJECTION UNIT	UNITE D'INJECTION		INJECTION UNIT						UNITE D'INJECTION											
Désignation	Désignation		IU10900			IU14500			IU18500			IU23750			IU37500					
Screw diameter	Diamètre de vis	mm	108	116	125	125	135	145	135	145	155	145	155	165	185					
Screw L/D ratio	Rapport L/D	L/D	22	22	21,6	23,6	22	20	23,6	22	22	23,5	22	20,1	22					
Shot Volume	Volume théorique injectable	cm ³	5222	6024	6995	7977	9304	10733	10020	11559	13208	12385	14152	16037	26343					
Shot Weight	Poids injectable (PS)	g	4804	5542	6435	7339	8560	9875	9218	10634	12152	11394	13020	14754	24235					
injection rate	Débit d'injection	cm ³ /s	823	950	1092	1316	1536	1772	1295	1494	1717	1532	1750	1983	1934					
Injection pressure	Pression injection	bar	2100	1820	1570	1810	1560	1350	1840	1600	1400	1900	1670	1470	1510					
Screw stroke	Course de la vis Max	mm	570			650			700			750			980					
Screw speed (stepless)	Vitesse de rotation vis	r/min	112			120			120			120			80					
Nozzle contact buse	Force d'appui buse	kN	247,3			296,7			296,7			296,7			296,7					
Barrel heating zone number	Nbr zones de chauffe cylindre		8			8			8			10			11					
heating capacity	Capacité de chauffe	kW	66,37	66,37	70,63	87,7			97,8			112,4			147,5					
POWER UNIT	UNITE ELECTRIQUE & HYDRAULIQUE		POWER UNIT						PUISSANCE ELEC/HYDRAU											
System Pressure	pression Système	bar	175/300						175/300											
Pump power	Puissance moteur	Kw	89+37+7,5			89+66+11			89+66+11			110+89+11			110+89+11					
Total Power	Puissance totale	kW	199,9	199,9	204,1	253,7			263,8			322,4			357,5					
GENERAL	GENERALITES		GENERAL						GENERALITES											
Machine Weight	Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	65+13			65+16.5			65+18.5			65+18.5			65+23					
Oil tank capacity	capacité d'huile	L	1600						2100						2850					
Machine Dimensions(LxWxH)	Dimensions (LxlxH)	mmxmm	12,7x4.2x3.5			13.1x4.2x3.8			13.1x4.2x3.8			15,5x4,2x3,9			15,5x4.2x3.9					
Max mold weight	Poids max. moule	T	50						50						50					

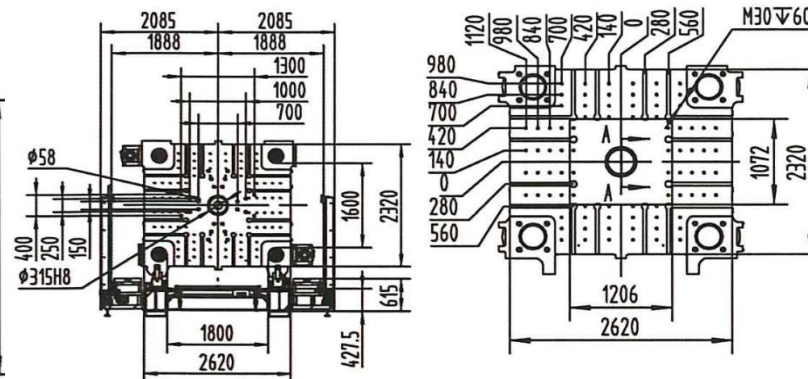
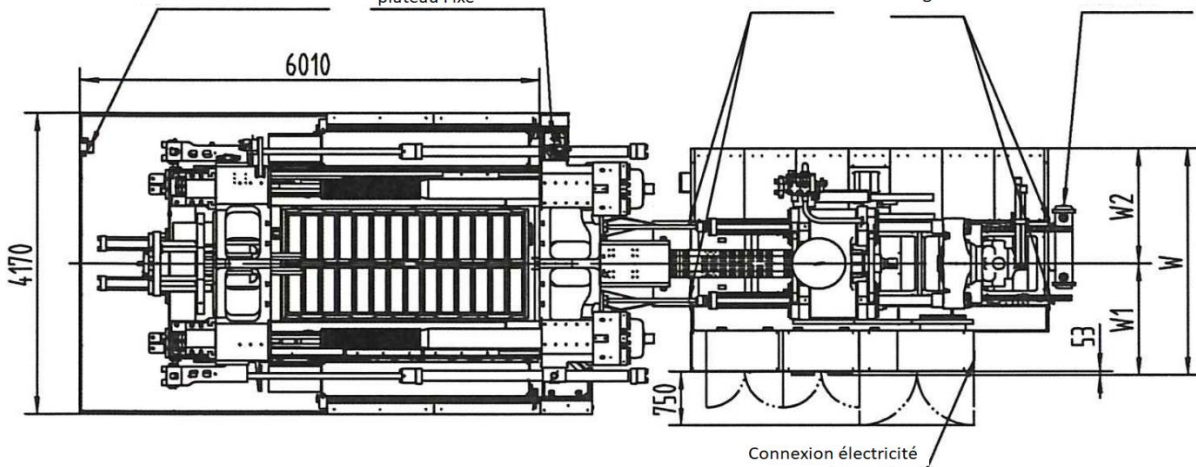


E/S Débitmètres eau pour plateau mobile

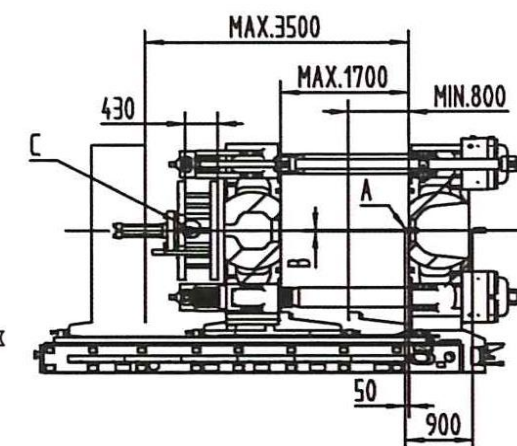
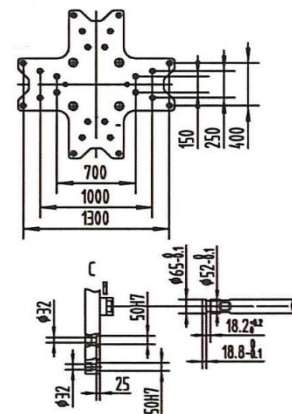
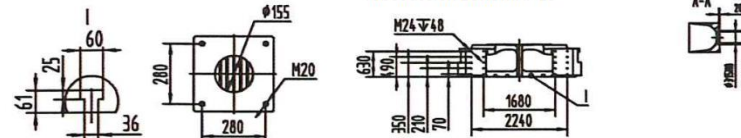
E/S Débitmètres eau pour plateau Fixe

Fixations de levage

E/S eau pour refroidissement huile



Perçages pour implantation robot deslon EUROMAP 18



Model	A	B	L	H1	H2	W	W1	W2	Main power cord size	Full-load current	Bearing capacity of foundation	Mold cooling water ports	Cooling water flow (mold excluded)	Cooling water pressure	Compressed air pressure
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm ²	A	t/m ²	n × L/min	L/min	bar	bar
2100D1-IU10900	SR20	Φ6	12695	2609	3451	2906	1450.5	1455.5	120	370.88	12.5	(8+8) × 11	100	3~4	5~6
2100D1-IU14500	SR20	Φ8	13021	2728	3715	3146	1548	1598	150	470.42	12.5	(8+8) × 11	250	3~4	5~6
2100D1-IU18500	SR20	Φ8	13021	2744	3731	3146	1548	1598	150	491.15	12.5	(8+8) × 11	250	3~4	5~6
2100D1-IU23750	SR25	Φ8	15475	2754	3760	3660.5	1847.5	1813	185	652.49	12.5	(8+8) × 11	350	3~4	5~6
2100D1-IU37500	SR25	Φ8	15475	2830	3817	3660.5	1847.5	1813	185	806.34	12.5	(8+8) × 11	350	3~4	5~6

D1

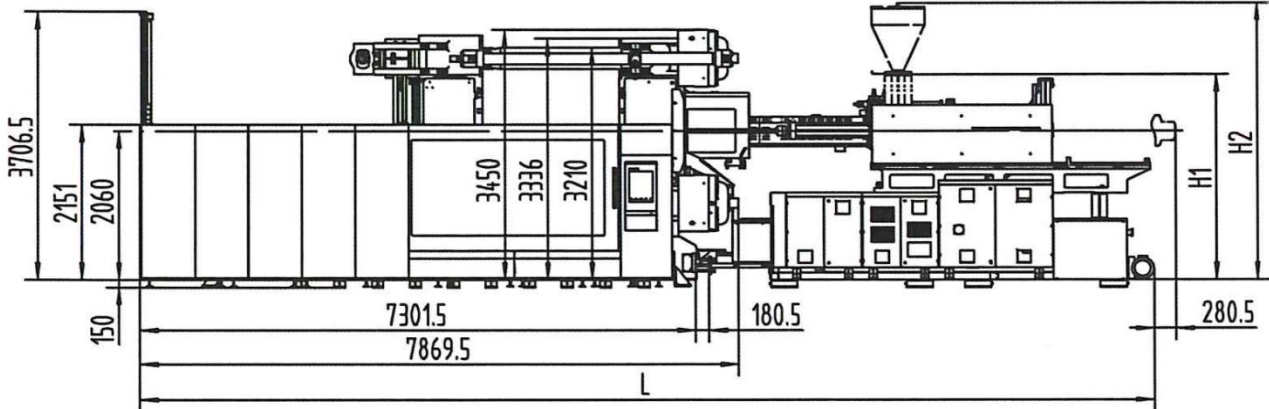


Presses à injecter 2 plateaux / Two platen injection molding machine

DESCRIPTION	Modèle	UNIT	2400					D1						
International specification Désignation Internationale			2400/14500			2400/18500			2400/23750			2400/37500		2400/50000
CLAMPING UNIT	UNITE DE FERMETURE		CLAMPING UNIT											
Clamping Force	Force de fermeture	kN	24000/2400											
Opening force	Force d'ouverture	kN	1640											
platen size	dimensions plateaux	mm	2682x2482											
Space between ties bars	Distance entre colonnes	mmxmm	1900x1700											
Mold Thickness (Min.Max)	Montage moule (min. max.)	mm	800-1800											
Opening stroke	Course d'ouverture	mm	3000/2000											
Max. Daylight	Distance max. entre plateaux	mm	3800											
Ejection stroke	Course éjecteur	mm	430											
Ejection force	Force éjection	kN	460											
Holes ejector number	Nombre de perçage éjecteur		25											
Dry cycle time	Temps de cycle à vide (svt EUROMAP6)	s	10,6			10,6			10,2			10,2		10,2
INJECTION UNIT	UNITE D'INJECTION		INJECTION UNIT											
Désignation	Désignation		IU14500			IU18500			IU23750			IU37500		IU50000
Screw diameter	Diamètre de vis	mm	125	135	145	135	145	155	145	155	165	185	200	
Screw L/D ratio	Rapport L/D	L/D	23,6	22	20	23,6	22	22	23,5	22	20,1	22	22	
Shot Volume	Volume théorique injectable	cm ³	7977	9304	10733	10020	11559	13208	12385	14152	16037	26343	35186	
Shot Weight	Poids injectable (PS)	g	7339	8560	9875	9218	10634	12152	11394	13020	14754	24235	32371	
injection rate	Débit d'injection	cm ³ /s	1316	1536	1772	1295	1494	1717	1532	1750	1983	1934	1843	
Injection pressure	Pression injection	bar	1810	1560	1350	1840	1600	1400	1900	1670	1470	1510	1580	
Screw stroke	Course de la vis Max	mm	650			700			750			980		1120
Screw speed (stepless)	Vitesse de rotation vis	r/min	120			120			120			80		67
Nozzle contact buse	Force d'appui buse	kN	296,7			296,7			296,7			296,7		296,7
Barrel heating zone number	Nbr zones de chauffe cylindre		8			8			10			11		9
heating capacity	Capacité de chauffe	kW	87,7			97,8			112,4			147,5		193
POWER UNIT	UNITE ELECTRIQUE & HYDRAULIQUE		POWER UNIT											
System Pressure	pression Système	bar	175/300			175/300			175/300			175/300		175/300
Pump power	Puissance moteur	Kw	89+66+11			89+66+11			110+89+11			110+89+11		110+89+11
Total Power	Puissance totale	kW	253,7			263,8			322,4			357,5		403
GENERAL	GENERALITES		GENERAL											
Machine Weight	Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	79+16.5			79+18.5			79+23			79+23		79+26
Oil tank capacity	capacité d'huile	L	2100			2100			2850			2850		2850
Machine Dimensions(LxWxH)	Dimensions (LxlxH)	mxmxm	13.3x4.3x3.9			13.3x4.3x3.9			15,8x4,3x3,9			15.8x4.3x4		16,5x4.3x4.2
Max mold weight	Poids max. moule	T	59			59			59			59		59

DIMENSIONS MACHINES & PLATEAUX 2400 D1

MACHINE & PLATEN DIMENSIONS 2400 D1

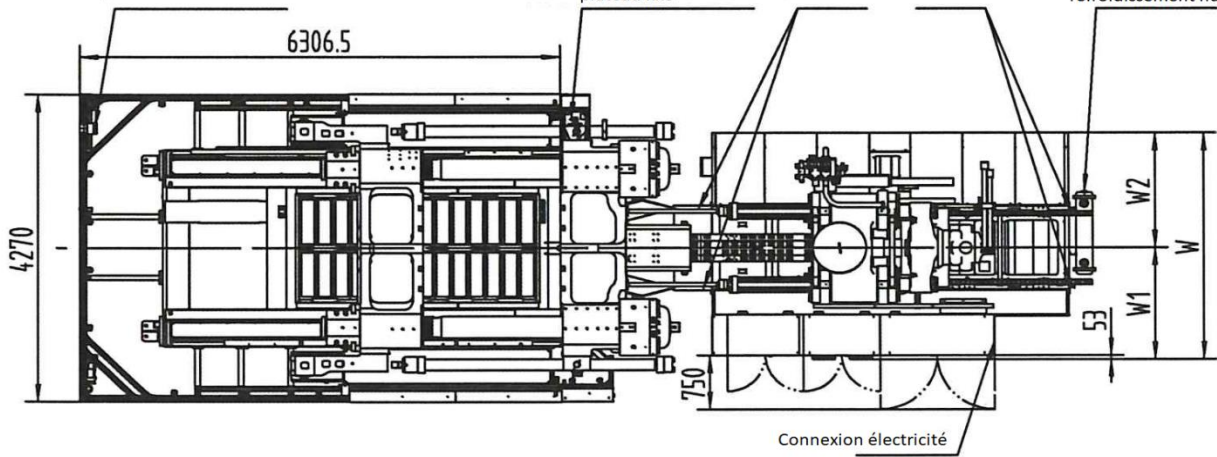


E/S Débitmètre eau pour plateau mobile

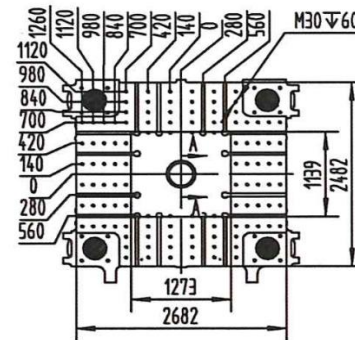
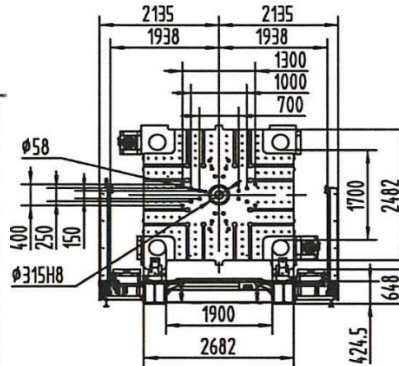
E/S Débitmètre eau pour plateau fixe

Fixations de levage

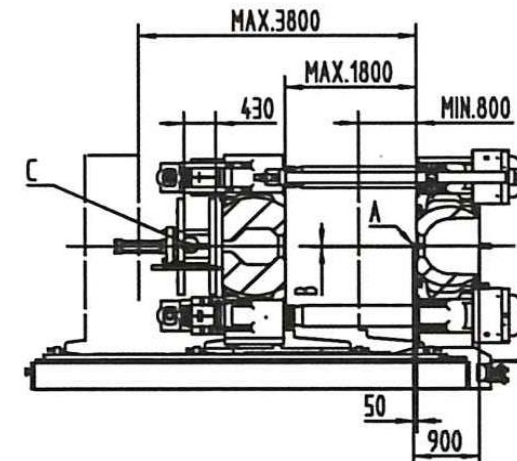
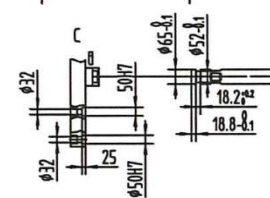
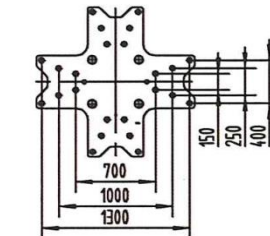
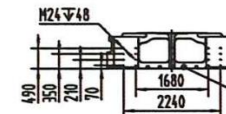
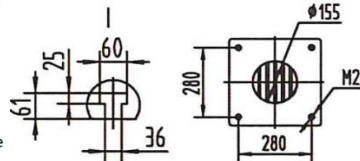
E/S eau pour refroidissement huile



Connexion électricité



Perçages pour implantation robot selon EUROMAP 18



Model	A	B	L	H1	H2	W	W1	W2	Main power cord size	Full-load current	Bearing capacity of foundation	Mold cooling water ports	Cooling water flow (mold excluded)	Cooling water pressure	Compressed air pressure
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm ²	A	t/m ²	n × L/min	L/min	bar	bar
2400D1-IU14500	SR20	Ø8	13318	2783	3770	3146	1548	1598	150	470.42	12.5	(8+8) × 11	250	3~4	5~6
2400D1-IU18500	SR20	Ø8	13318	2799	3786	3146	1548	1598	150	491.15	12.5	(8+8) × 11	250	3~4	5~6
2400D1-IU23750	SR25	Ø8	15772	2809	3815	3660.5	1847.5	1813	185	652.49	12.5	(8+8) × 11	350	3~4	5~6
2400D1-IU37500	SR25	Ø8	15772	2885	3872	3660.5	1847.5	1813	185	806.34	12.5	(8+8) × 11	350	3~4	5~6
2400D1-IU50000	SR28	Ø12	16472	2880	3867	3660.5	1847.5	1813	185	780.83	12.5	(8+8) × 11	350	3~3	5~6

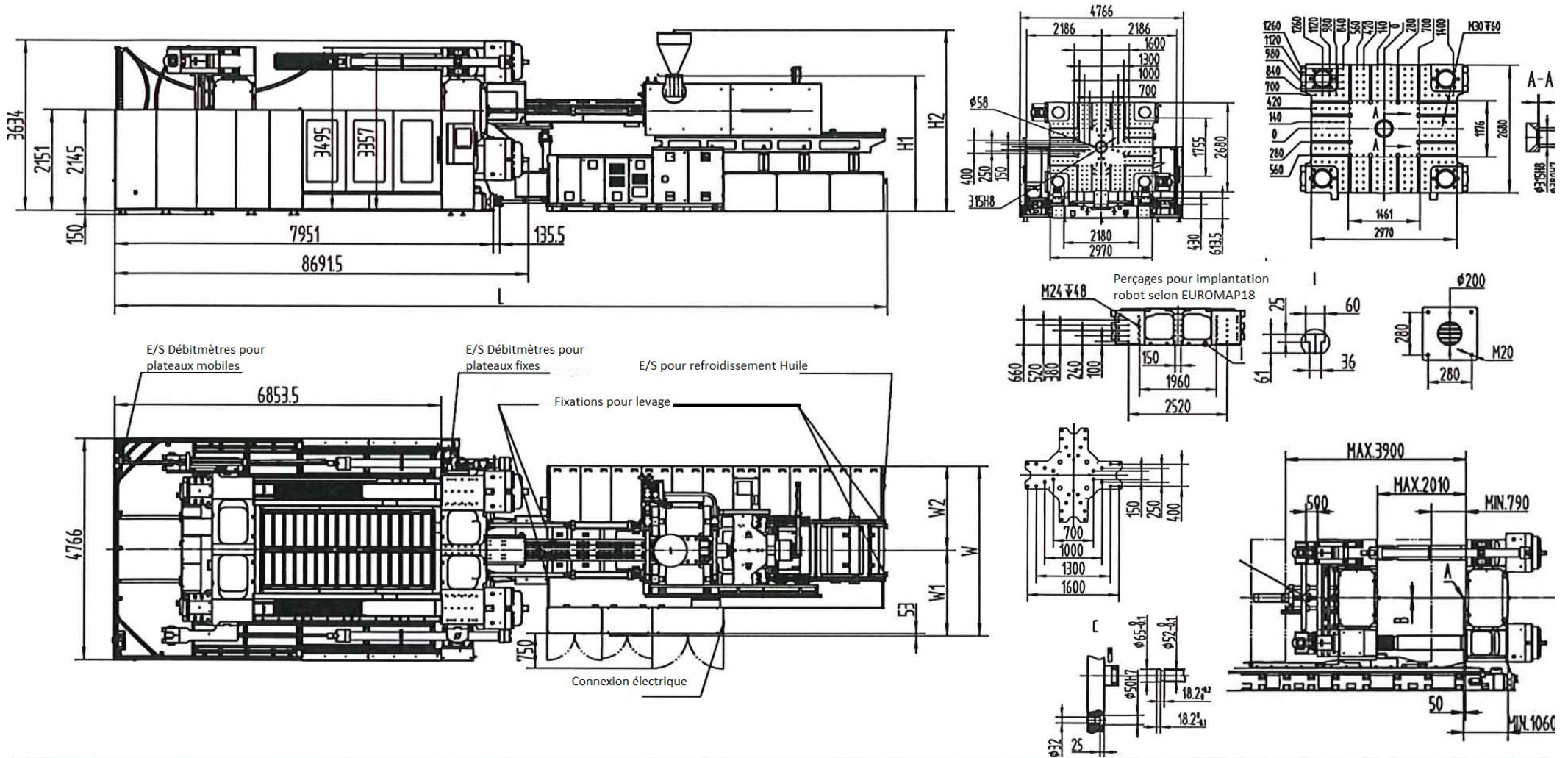
D1



Presses à injecter 2 plateaux / Two platen injection molding machine

DESCRIPTION	Modèle	UNIT	2850 D1								
International specification / Désignation Internationale			2850/18500		2850/23750		2850/37500		2850/50000		
CLAMPING UNIT	UNITE DE FERMETURE		CLAMPING UNIT				UNITE DE FERMETURE				
Clamping Force	Force de fermeture	kN	28500/2850				28500/2850				
Opening force	Force d'ouverture	kN	2200				2200				
platen size	dimensions plateaux	mm	2970x2680				2970x2680				
Space between ties bars	Distance entre colonnes	mmxmm	2180x1755				2180x1755				
Mold Thickness (Min.Max)	Montage moule (min. max.)	mm	790-2010				790-2010				
Opening stroke	Course d'ouverture	mm	3110/1890				3110/1890				
Max. Daylight	Distance max. entre plateaux	mm	3900				3900				
Ejection stroke	Course éjecteur	mm	500				500				
Ejection force	Force éjection	kN	460				460				
Holes ejector number	Nombre de perçage éjecteur		33				33				
Dry cycle time	Temps de cycle à vide (svt EUROMAP6)	s	13,8				11				
INJECTION UNIT	UNITE D'INJECTION		INJECTION UNIT				UNITE D'INJECTION				
Désignation	Désignation		IU18500			IU23750			IU37500		IU50000
Screw diameter	Diamètre de vis	mm	135	145	155	145	155	165	185	200	
Screw L/D ratio	Rapport L/D	L/D	23,6	22	22	23,5	22	20,1	22	22	
Shot Volume	Volume théorique injectable	cm ³	10020	11599	13208	12385	14152	16037	26343	35186	
Shot Weight	Poids injectable (PS)	g	9218	10634	12152	11394	13020	14756	24235	32371	
injection rate	Débit d'injection	cm ³ /s	1295	1494	1717	1532	1750	1983	1934	1843	
Injection pressure	Pression injection	bar	1840	1600	1400	1900	1670	1470	1510	1580	
Screw stroke	Course de la vis Max	mm	700			750			980		1120
Screw speed (stepless)	Vitesse de rotation vis	r/min	120			120			80		67
Nozzle contact buse	Force d'appui buse	kN	296,7			296,7			296,7		296,7
Barrel heating zone number	Nbr zones de chauffe cylindre		8			10			11		9
heating capacity	Capacité de chauffe	kW	97,8			112,4			147,5		193
POWER UNIT	UNITE ELECTRIQUE & HYDRAULIQUE		POWER UNIT				PUISSANCE ELEC/HYDRAU				
System Pressure	pression Système	bar	175/300				175/300				
Pump power	Puissance moteur	Kw	89+66+11				110+89+11				
Total Power	Puissance totale	kW	263,8				322,4				
GENERAL	GENERALITES		GENERAL				GENERALITES				
Machine Weight	Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	--				--				
Oil tank capacity	capacité d'huile	L	2100				2850				
Machine Dimensions(LxWxH)	Dimensions (LxlxH)	mxmxm	13,8x4,8x3,6				16,2x4,8x3,6				
Max mold weight	Poids max. moule	T	75				75				

DIMENSIONS MACHINES & PLATEAUX 2850 D1
MACHINE & PLATEN DIMENSIONS 2850 D1



Model	A	B	L	H1	H2	W	W1	W2	Main power cord size	Full-load current	Bearing capacity of foundation	Mold cooling water ports	Cooling water flow (mold excluded)	Cooling water pressure	Compressed air pressure
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm ²	A	t/m ²	n×L/min	L/min	bar	bar
UN2850D1-IU18500	SR20	Ø8	13787.5	2945	3926	3146	1548	1598	150	491.15	14.5	(8+8)×11	250	3~4	5~6
UN2850D1-IU23750	SR25	Ø8	16241.5	2955	3942	3660.5	1847.5	1813	185	652.49	14.5	(8+8)×11	350	3~4	5~6
UN2850D1-IU37500	SR25	Ø8	16241.5	2965	3971	3660.5	1847.5	1813	185	806.34	14.5	(8+8)×11	350	3~4	5~6
UN2850D1-IU50000	SR28	Ø12	16631.5	3041	4028	3660.5	1847.5	1813	185	780.83	14.5	(8+8)×11	350	3~4	5~6

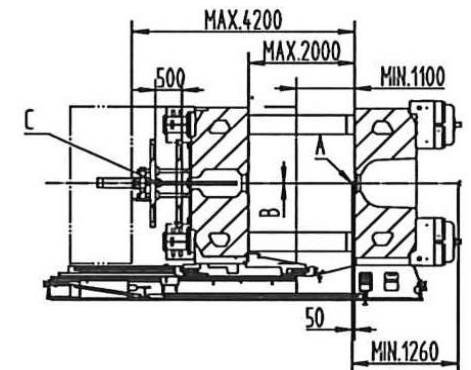
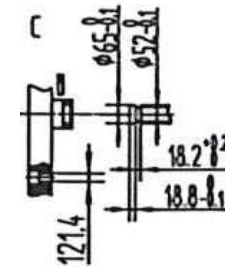
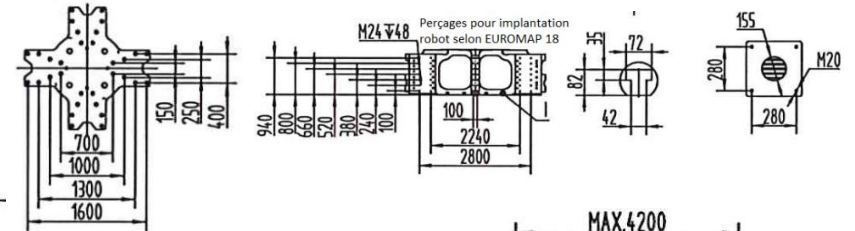
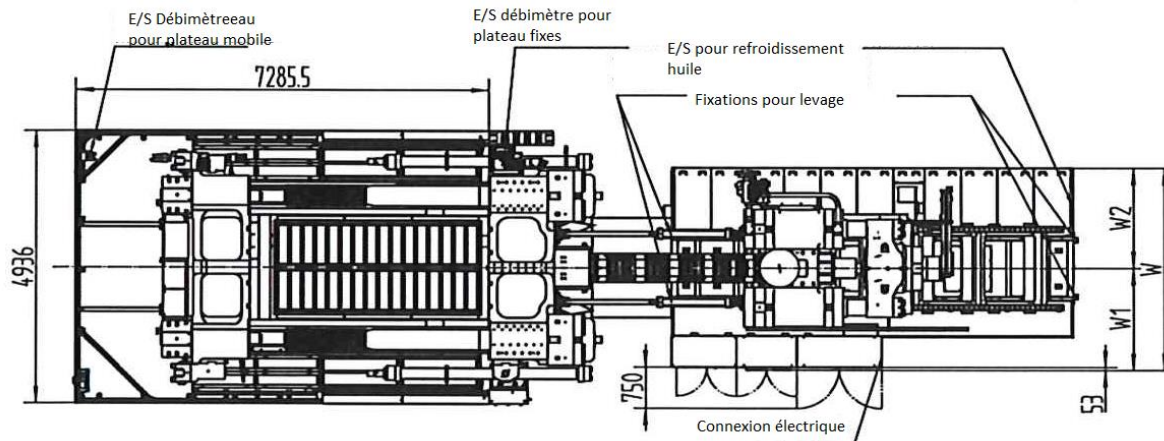
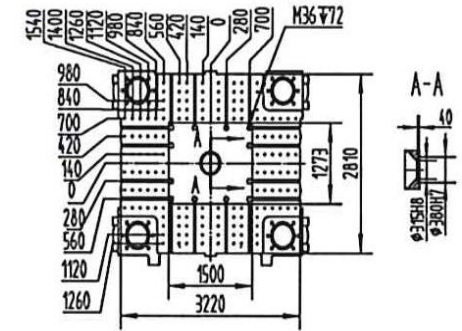
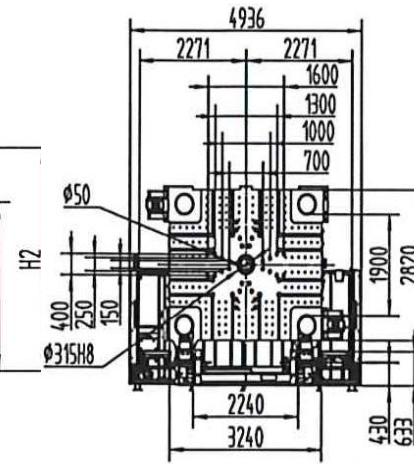
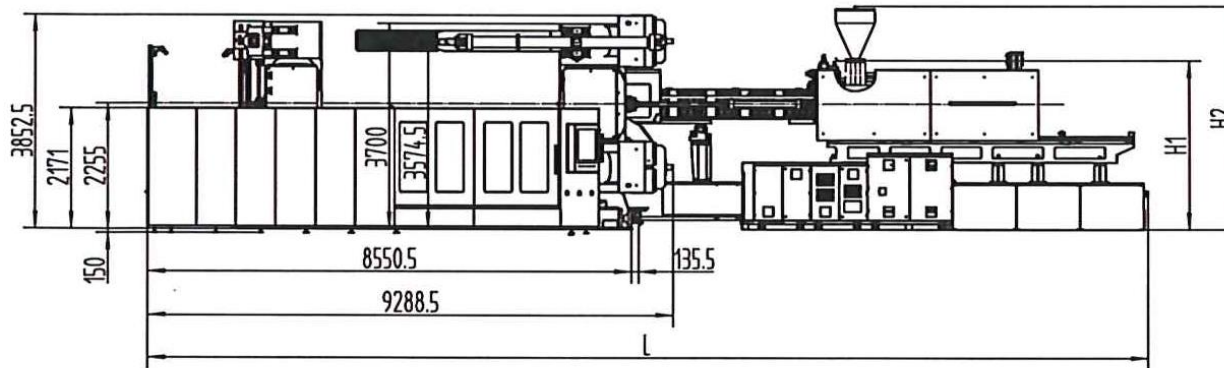
D1



Presses à injecter 2 plateaux / Two platen injection molding machine

DESCRIPTION	Modèle	UNIT	3400				D1																											
International specification	Désignation Internationale		3400/18500				3400/23750				3400/37500				3400/50000																			
CLAMPING UNIT	UNITE DE FERMETURE		CLAMPING UNIT																															
Clamping Force	Force de fermeture	kN	34000/3400								34000/3400																							
Opening force	Force d'ouverture	kN	2550								2550																							
platen size	dimensions plateaux	mm	3220x2810								3220x2810																							
Space between ties bars	Distance entre colonnes	mmxmm	2240x1900								2240x1900																							
Mold Thickness (Min.Max)	Montage moule (min. max.)	mm	2000-1100								2000-1100																							
Opening stroke	Course d'ouverture	mm	3100/2200								3100/2200																							
Max. Daylight	Distance max. entre plateaux	mm	4200								4200																							
Ejection stroke	Course éjecteur	mm	500								500																							
Ejection force	Force éjection	kN	460								460																							
Holes ejector number	Nombre de perçage éjecteur		33								33																							
Dry cycle time	Temps de cycle à vide (svt EUROMAP6)	s	11,2								11,2																							
INJECTION UNIT	UNITE D'INJECTION		INJECTION UNIT																															
Désignation	Désignation		IU18500				IU23750				IU37500				IU50000																			
Screw diameter	Diamètre de vis	mm	135	145	155	145	155	165	185	200																								
Screw L/D ratio	Rapport L/D	L/D	23,6	22	22	23,5	22	20,1	22	22																								
Shot Volume	Volume théorique injectable	cm ³	10020	11559	13208	12385	14152	16037	26343	35186																								
Shot Weight	Poids injectable (PS)	g	9218	10634	12152	11394	13020	14754	24235	32371																								
injection rate	Débit d'injection	cm ³ /s	1301	1502	1717	1532	1750	1983	1934	1843																								
Injection pressure	Pression injection	bar	1840	1600	1400	1900	1670	1470	1510	1580																								
Screw stroke	Course de la vis Max	mm	700				750				980				1120																			
Screw speed (stepless)	Vitesse de rotation vis	r/min	120				120				80				67																			
Nozzle contact buse	Force d'appui buse	kN					296,7				296,7				296,7																			
Barrel heating zone number	Nbr zones de chauffe cylindre		8				10				11				9																			
heating capacity	Capacité de chauffe	kW	97,8				112,4				147,5				193																			
POWER UNIT	UNITE ELECTRIQUE & HYDRAULIQUE		POWER UNIT																															
System Pressure	pression Système	bar	175/300								175/300																							
Pump power	Puissance moteur	Kw	89+66+11								110+89+11								110+89+11															
Total Power	Puissance totale	kW	263,8								322,4								357,5								403							
GENERAL	GENERALITES		GENERAL																															
Machine Weight	Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	--								--								--															
Oil tank capacity	capacité d'huile	L	2100								2850								2850								2850							
Machine Dimensions(LxWxH)	Dimensions (LxlxH)	mxmxm	14,8x4,9x3,9								17,2x5,0x4,1								17,2x5,0x4,1								17,6x5,0x4,2							
Max mold weight	Poids max. moule	T	81								81								81								81							

DIMENSIONS MACHINES & PLATEAUX 3400 D1
MACHINE & PLATEN DIMENSIONS 3400 D1



Model	A	B	L	H1	H2	W	W1	W2	Main power cord size	Full-load current	Bearing capacity of foundation	Mold cooling water ports	Cooling water flow (mold excluded)	Cooling water pressure	Compressed air pressure
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm ²	A	t/m ²	n×L/min	L/min	bar	bar
UN3400D1-IU18500	SR20	Ø8	14823	3029	4035	3146	1548	1598	150	491.15	14.5	(8+8)×11	250	3~4	5~6
UN3400D1-IU23750	SR25	Ø8	17276	3039	4045	3660.5	1847.5	1813	185	652.49	14.5	(8+8)×11	350	3~4	5~6
UN3400D1-IU37500	SR25	Ø8	17276	3074	4080	3660.5	1847.5	1813	185	806.34	14.5	(8+8)×11	350	3~4	5~6
UN3400D1-IU50000	SR28	Ø12	17666	3110	4116	3660.5	1847.5	1813	185	780.83	14.5	(8+8)×11	350	3~4	5~6

D1

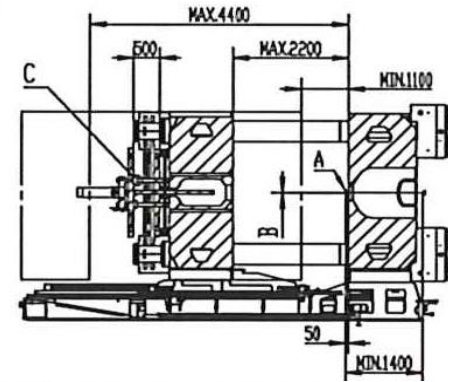
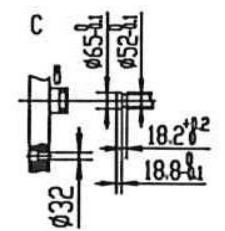
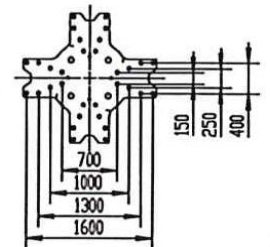
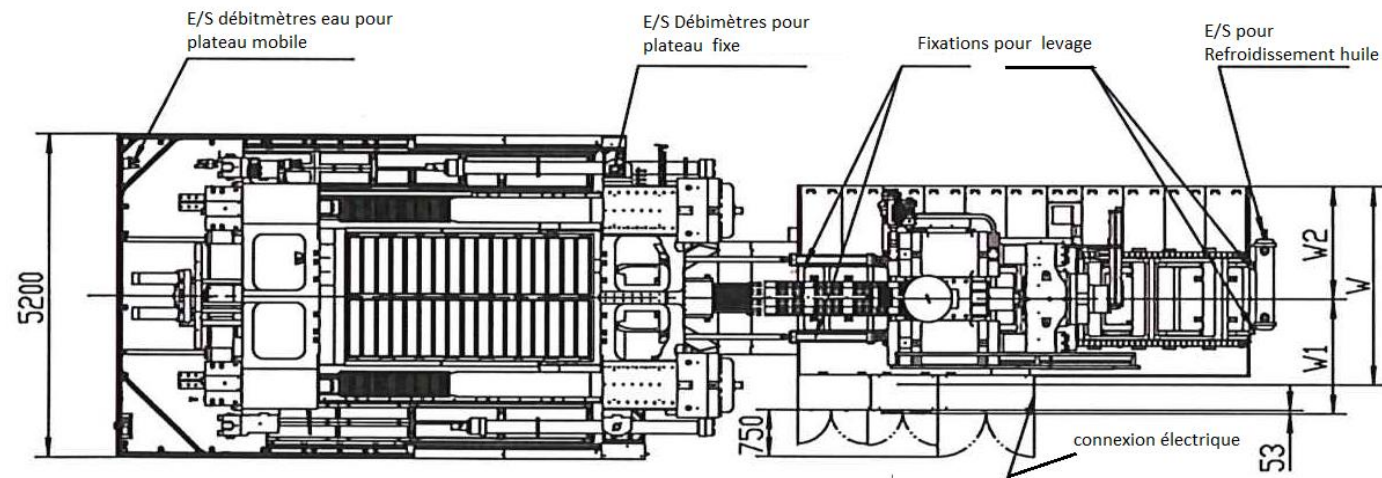
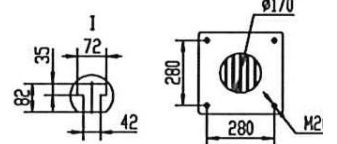
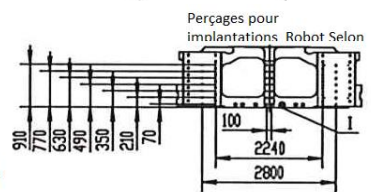
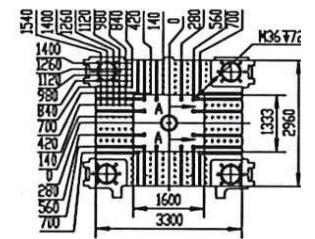
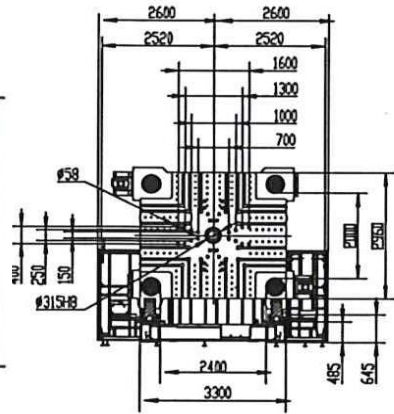
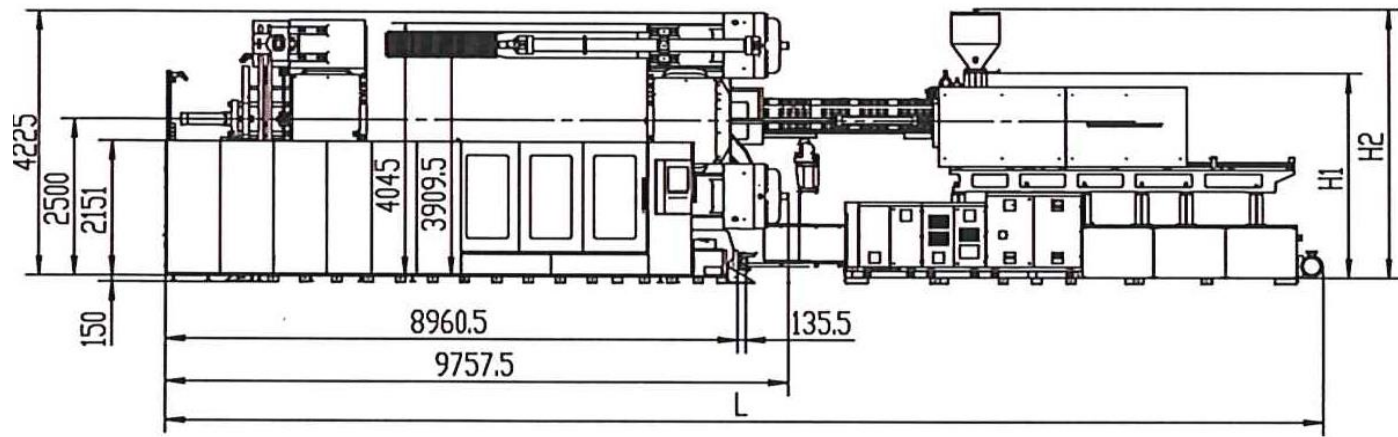


Presses à injecter 2 plateaux / Two platen injection molding machine

DESCRIPTION	Modèle	UNIT	4000 D1				
<i>International specification</i>	<i>Désignation Internationale</i>		4000/23750			4000/37500	4000/50000
CLAMPING UNIT	UNITE DE FERMETURE		CLAMPING UNIT			UNITE DE FERMETURE	
<i>Clamping Force</i>	Force de fermeture	kN	4000			4000	
<i>Opening force</i>	Force d'ouverture	kN	3170			3170	
<i>platen size</i>	dimensions plateaux	mm	3300x2960			3300x2960	
<i>Space between ties bars</i>	Distance entre colonnes	mmxmm	2400x2000			2400x2000	
<i>Mold Thickness (Min.Max)</i>	Montage moule (min. max.)	mm	2200-1100			2200-1100	
<i>Opening stroke</i>	Course d'ouverture	mm	3300			3300	
<i>Max. Daylight</i>	Distance max. entre plateaux	mm	4400			4400	
<i>Ejection stroke</i>	Course éjecteur	mm	500			500	
<i>Ejection force</i>	Force éjection	kN	460			460	
<i>Holes ejector number</i>	Nombre de perçage éjecteur		33			33	
<i>Dry cycle time</i>	Temps de cycle à vide (svt EUROMAP6)	s	--			--	
INJECTION UNIT	UNITE D'INJECTION		INJECTION UNIT			UNITE D'INJECTION	
<i>Désignation</i>	<i>Désignation</i>		IU23750			IU37500	IU50000
<i>Screw diameter</i>	Diamètre de vis	mm	145	155	165	185	200
<i>Screw L/D ratio</i>	Rapport L/D	L/D	23,5	22	20,1	22	22
<i>Shot Volume</i>	Volume théorique injectable	cm ³	12385	14152	16037	26343	35186
<i>Shot Weight</i>	Poids injectable (PS)	g	11394	13020	14754	24235	32371
<i>injection rate</i>	Débit d'injection	cm ³ /s	1532	1750	1983	1934	1843
<i>Injection pressure</i>	Pression injection	bar	1900	1670	1470	1510	1580
<i>Screw stroke</i>	Course de la vis Max	mm	750			980	1120
<i>Screw speed (stepless)</i>	Vitesse de rotation vis	r/min	120			80	67
<i>Nozzle contact buse</i>	Force d'appui buse	kN	296,7			296,7	296,7
<i>Barrel heating zone number</i>	Nbr zones de chauffe cylindre		10			11	9
<i>heating capacity</i>	Capacité de chauffe	kW	112,4			147,5	193
POWER UNIT	UNITE ELECTRIQUE & HYDRAULIQUE		POWER UNIT			PUISSANCE ELEC/HYDRAU	
<i>System Pressure</i>	pression Système	bar	175/300			175/300	175/300
<i>Pump power</i>	Puissance moteur	Kw	110+89+11			110+89+11	110+89+11
<i>Total Power</i>	Puissance totale	kW	322,4			357,5	403
GENERAL	GENERALITES		GENERAL			GENERALITES	
<i>Machine Weight</i>	Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	--			--	--
<i>Oil tank capacity</i>	capacité d'huile	L	2850			2850	2850
<i>Machine Dimensions(LxWxH)</i>	Dimensions (LxlxH)	mxmxxm	17,6x5,2x4,2			17,6x5,2x4,2	18,1x5,2x4,2
<i>Max mold weight</i>	Poids max. moule	T	86			86	86

DIMENSIONS MACHINES & PLATEAUX 4000 D1

MACHINE & PLATEN DIMENSIONS 4000 D1



Model	A	B	L	H1	H2	W	W1	W2	Main power cord size	Full-load current	Bearing capacity of foundation	Mold cooling water ports	Cooling water flow (mold excluded)	Cooling water pressure	Compressed air pressure
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm ²	A	t/m ²	n×L/min	L/min	bar	bar
UN4000D1-IU23750	SR25	Ø8	17586	3284	4225	3660.5	1847.5	1813	185	652.49	14.5	(8+8)×11	350	3~4	5~6
UN4000D1-IU37500	SR25	Ø8	17586	3319	4260	3660.5	1847.5	1813	185	806.34	14.5	(8+8)×11	350	3~4	5~6
UN4000D1-IU50000	SR28	Ø12	18086	3354	4295	3660.5	1847.5	1813	185	780.83	14.5	(8+8)×11	350	3~4	5~6