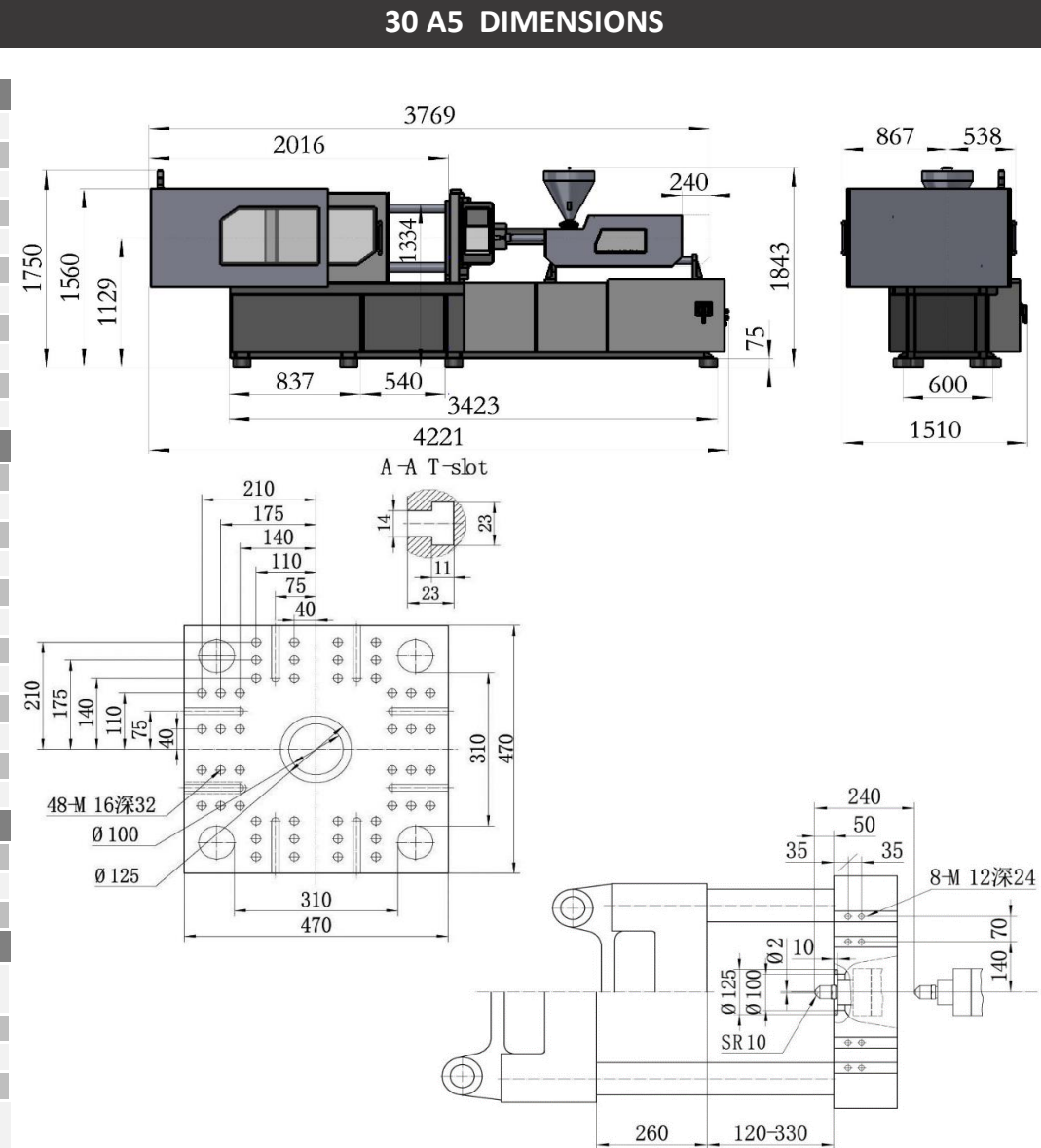


A5



Presses à injecter à genouillère/ Toggle machine

DESCRIPTION	Modèle	UNIT	30 A5				
International specification Désignation Internationale			30/190	30/295			
CLAMPING UNIT		UNITE DE FERMETURE					
Clamping Force	Force de fermeture	kN	300/30				
Opening force	Force d'ouverture	kN	--				
platen size	dimensions plateaux	mm	470x470				
Space between ties bars	Distance entre colonnes	mmxmm	310x310				
Mold Thickness (Min.Max)	Montage moule (min. max.)	mm	120-330				
Opening stroke	Course d'ouverture	mm	260				
Max. Daylight	Distance max. entre plateaux	mm	590				
Ejection stroke	Course éjecteur	mm	60				
Ejection force	Force éjection	kN	22				
Holes ejector number	Nombre de perçage éjecteur		1				
Dry cycle time	Temps de cycle à vide (svt EUROMAP6)	s	1,6				
INJECTION UNIT		UNITE D'INJECTION					
Désignation	Désignation		IU190		IU295		
Screw diameter	Diamètre de vis	mm	22	26	30	35	40
Screw L/D ratio	Rapport L/D	L/D	20	20	24	20	20
Shot Volume	Volume théorique injectable	cm ³	51	72	117	159	207
Shot Weight	Poids injectable (PS)	g	47	66	107	146	190,4
injection rate	Débit d'injection	cm ³ /s	47,4	66,2	70	95,4	114,7
Injection pressure	Pression injection	bar	3740	2680	2530	1860	1420
Screw stroke	Course de la vis Max	mm	135		165		
Screw speed (stepless)	Vitesse de rotation vis	r/min	0-217		0-185		
Nozzle contact buse	Force d'appui buse	kN	51,5		51,5		
Barrel heating zone number	Nbr zones de chauffe cylindre		4		4		
heating capacity	Capacité de chauffe	kW	4.8/5.5		6,9/6.9/7.8		
POWER UNIT		UNITE ELECTRIQUE & HYDRAULIQUE					
System Pressure	pression Système	bar	175				
Pump power	Puissance moteur	Kw	15				
Total Power	Puissance totale	kW	19,8	20,5	21,9/22,8		
GENERAL		GENERALITES					
Machine Weight	Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	2,9				
Oil tank capacity	capacité d'huile	L	130				
Machine Dimensions(LxWxH)	Dimensions (LxlxH)	mxmxxm	4.22x1.51x1.90		4,34x1,51x1,98		
Max mold weight	Poids max. moule	T	--				



Technologie SERVO DRIVE

A5

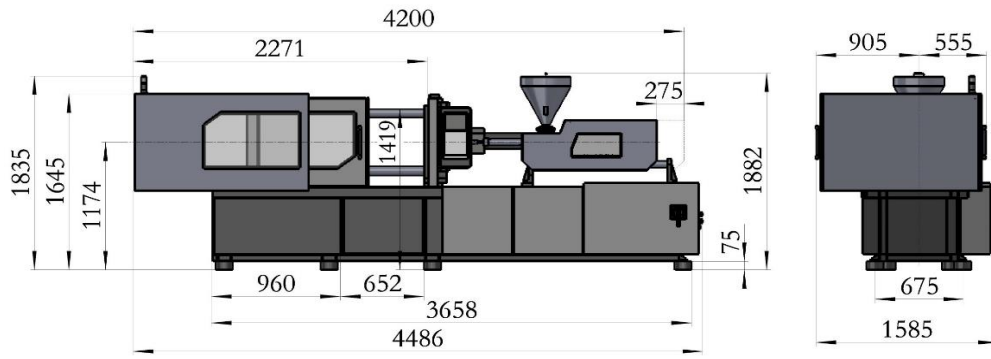


Presses à injecter à genouillère/ Toggle machine

DESCRIPTION	Modèle	UNIT	60 A5					90 A5									
International specification	Désignation Internationale		60/190		60/295			90/190		90/295		90/420					
CLAMPING UNIT	UNITE DE FERMETURE		UNITE DE FERMETURE														
Clamping Force	Force de fermeture	kN	600/60					900/90									
Opening force	Force d'ouverture	kN	--					--									
platen size	dimensions plateaux	mm	560x560					623x623									
Space between ties bars	Distance entre colonnes	mmxmm	360x360					410x410									
Mold Thickness (Min.Max)	Montage moule (min. max.)	mm	130-380					145-450									
Opening stroke	Course d'ouverture	mm	330					360									
Max. Daylight	Distance max. entre plateaux	mm	710					810									
Ejection stroke	Course éjecteur	mm	100					120									
Ejection force	Force éjection	kN	28					42									
Holes ejector number	Nombre de perçage éjecteur		5					5									
Dry cycle time	Temps de cycle à vide (svt EUROMAP6)	s	1,8					2									
INJECTION UNIT	UNITE D'INJECTION		UNITE D'INJECTION														
Désignation	Désignation		IU190			IU295			IU190			IU295			IU420		
Screw diameter	Diamètre de vis	mm	22	26	30	35	40	22	26	30	35	40	35	43	48		
Screw L/D ratio	Rapport L/D	L/D	20	20	24	20	20	20	20	24	20	20	24	20	20		
Shot Volume	Volume théorique injectable	cm ³	51	72	117	159	207	51	72	117	159	207	163	247	307		
Shot Weight	Poids injectable (PS)	g	47	66	107	146	191	47	66	107	146	191	150	227	283		
injection rate	Débit d'injection	cm ³ /s	51	71,4	75,6	102,9	134,4	62,28	87	92,3	125,5	164	90,6	136,8	170,5		
Injection pressure	Pression injection	bar	3740	2680	2530	1860	1420	3740	2680	2530	1860	1420	2570	1700	1370		
Screw stroke	Course de la vis Max	mm	135			165			135			165			170		
Screw speed (stepless)	Vitesse de rotation vis	r/min	0-230			0-198			0-230			0-230			0-208		
Nozzle contact buse	Force d'appui buse	kN	51,5			51,5			51,5			51,5			51,5		
Barrel heating zone number	Nbr zones de chauffe cylindre		4			4			4			4			4		
heating capacity	Capacité de chauffe	kW	4.8/5.5			6,9/6.9/7.8			4.8/5.5			6,9/6.9/7.8			9/9/10.1		
POWER UNIT	UNITE ELECTRIQUE & HYDRAULIQUE		UNITE ELECTRIQUE & HYDRAULIQUE														
System Pressure	pression Système	bar	175					175									
Pump power	Puissance moteur	Kw	15					20									
Total Power	Puissance totale	kW	19,8/20,5		21,9/21,9/22,8			24,8/25,5		26,9/26,9/27,8		29/29/30,1					
GENERAL	GENERALITES		GENERALITES														
Machine Weight	Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	3,34		3,4			3,9		3,94		4					
Oil tank capacity	capacité d'huile	L	150					155									
Machine Dimensions(LxWxH)	Dimensions (LxlxH)	mxmxm	4,49x1,59x1,90			4,49x1,59x1,98			4.82x1.66x2.05								
Max mold weight	Poids max. moule	T	0,34					0,54									

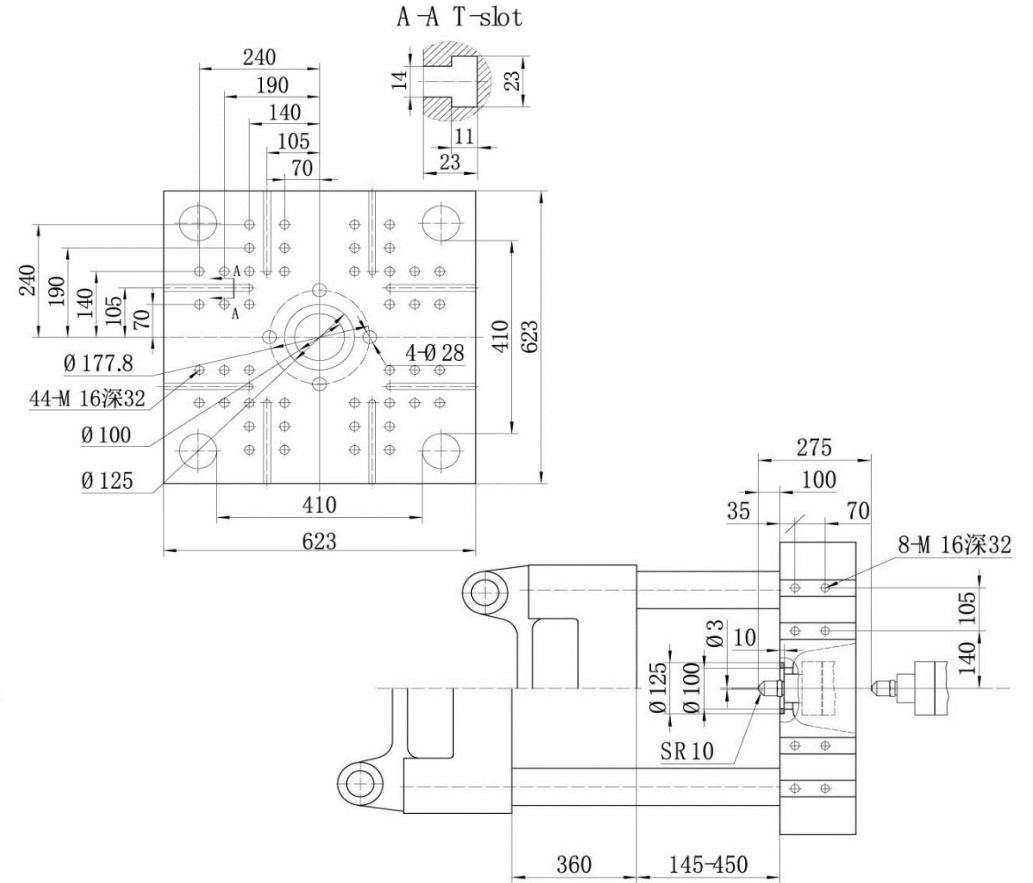
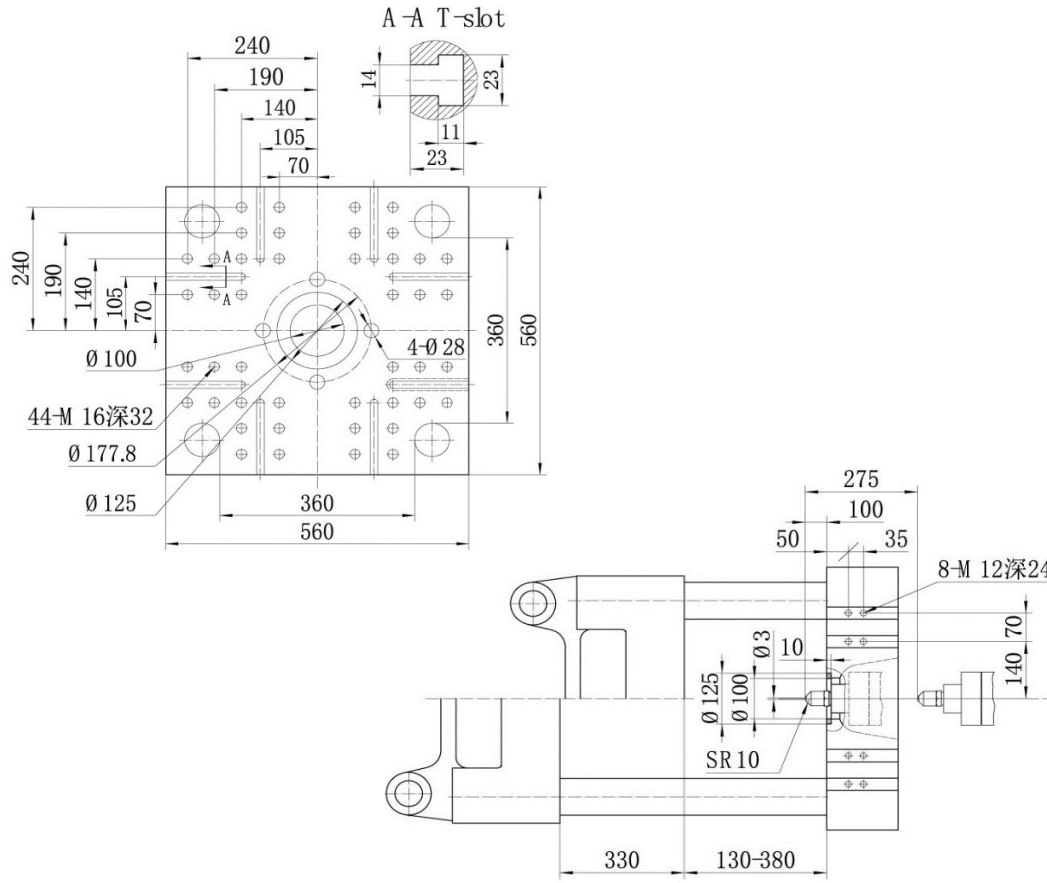
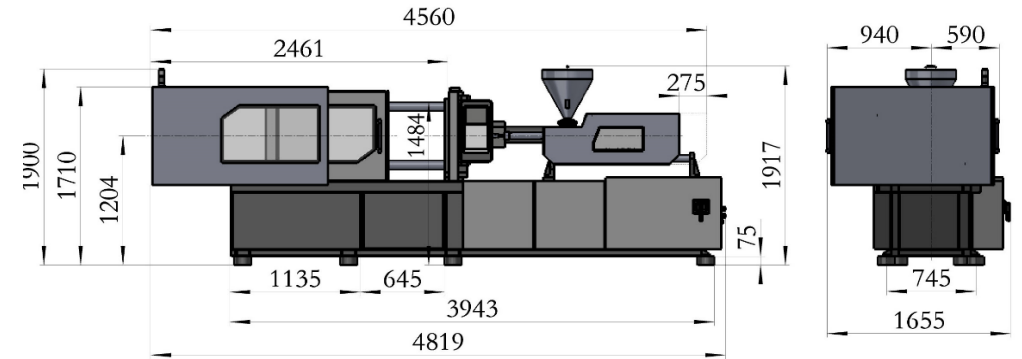
DIMENSIONS MACHINES & PLATEAUX
MACHINE & PLATEN DIMENSIONS

A5 60T
A5 60T



DIMENSIONS MACHINES & PLATEAUX
MACHINE & PLATEN DIMENSIONS

A5 90T
A5 90T



A5

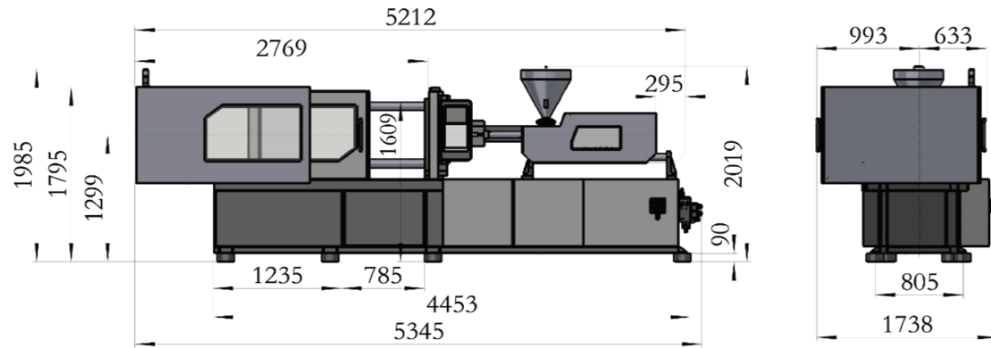


Presses à injecter à genouillère / Toggle machine

DESCRIPTION	Modèle	UNIT	120 A5									160 A5								
International specification / Désignation Internationale			120/295			120/420			120/604			160/420			160/604			160/895		
CLAMPING UNIT	UNITE DE FERMETURE		CLAMPING UNIT												UNITE DE FERMETURE					
Clamping Force	Force de fermeture	kN	1200/120												1600/160					
Opening force	Force d'ouverture	kN	--												--					
platen size	dimensions plateaux	mm	690x690												770x770					
Space between ties bars	Distance entre colonnes	mmxmm	460x460												530x530					
Mold Thickness (Min.Max)	Montage moule (min. max.)	mm	160-520												180-550					
Opening stroke	Course d'ouverture	mm	420												490					
Max. Daylight	Distance max. entre plateaux	mm	940												1040					
Ejection stroke	Course éjecteur	mm	140												150					
Ejection force	Force éjection	kN	42												49					
Holes ejector number	Nombre de perçage éjecteur		5												5					
Dry cycle time	Temps de cycle à vide (svt EUROMAP6)	s	2.4												2.7					
INJECTION UNIT	UNITE D'INJECTION		INJECTION UNIT												UNITE D'INJECTION					
Désignation	Désignation		IU295			IU420			IU604			IU420			IU604			IU895		
Screw diameter	Diamètre de vis	mm	30	35	40	35	43	48	43	48	53	35	43	48	43	48	53	48	53	60
Screw L/D ratio	Rapport L/D	L/D	24	20	20	24	20	20	22,3	20	20	24	20	20	22,3	20	20	22,1	20	20
Shot Volume	Volume théorique injectable	cm ³	117	159	207	163	247	307	298	371	452	163	247	307	298	371	452	425	518	664
Shot Weight	Poids injectable (PS)	g	107	146	191	150,5	227	283	274	341	416	150	227	283	274	341	416	391	477	611
injection rate	Débit d'injection	cm ³ /s	115,3	157	205	114	171,8	214	134,8	176,4	204	132,1	199,4	248,5	167,4	208,6	254	161,2	196,5	251,9
Injection pressure	Pression injection	bar	2530	1860	1420	2570	1700	1370	2030	1630	1340	2570	1700	1370	1030	1630	1340	2110	1730	1350
Screw stroke	Course de la vis Max	mm	165			170			205			170			205			235		
Screw speed (stepless)	Vitesse de rotation vis	r/min	0-235			0-235			0-235			0-230			0-230			0-194		
Nozzle contact buse	Force d'appui buse	kN	51,5			51,5			66			51,5			66			66		
Barrel heating zone number	Nbr zones de chauffe cylindre		4			4			4			4			4			5		
heating capacity	Capacité de chauffe	kW	6,9	6,9	7,8	9	9	10,1	10,9	10,9	12,1	9	9	10,1	10,9	10,9	12,1	14,4	14,4	16,8
POWER UNIT	UNITE ELECTRIQUE & HYDRAULIQUE		POWER UNIT												UNITE ELECTRIQUE & HYDRAULIQUE					
System Pressure	pression Système	bar	175												175					
Pump power	Puissance moteur	Kw	25												25					
Total Power	Puissance totale	kW	31,9	31,9	32,8	34	34	35,1	35,9	35,9	37	34	34	35,1	35,9	35,9	37,1	39,4	39,4	41,8
GENERAL	GENERALITES		GENERAL												GENERALITES					
Machine Weight	Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	4,84			4,9			5			6,3			6,4			6,5		
Oil tank capacity	capacité d'huile	L	220												255					
Machine Dimensions(LxWxH)	Dimensions (LxlxH)	mmxmm	5.35x1.74x2.13												5.76x1.82x2.21					
Max mold weight	Poids max. moule	T	0,81												1,16					

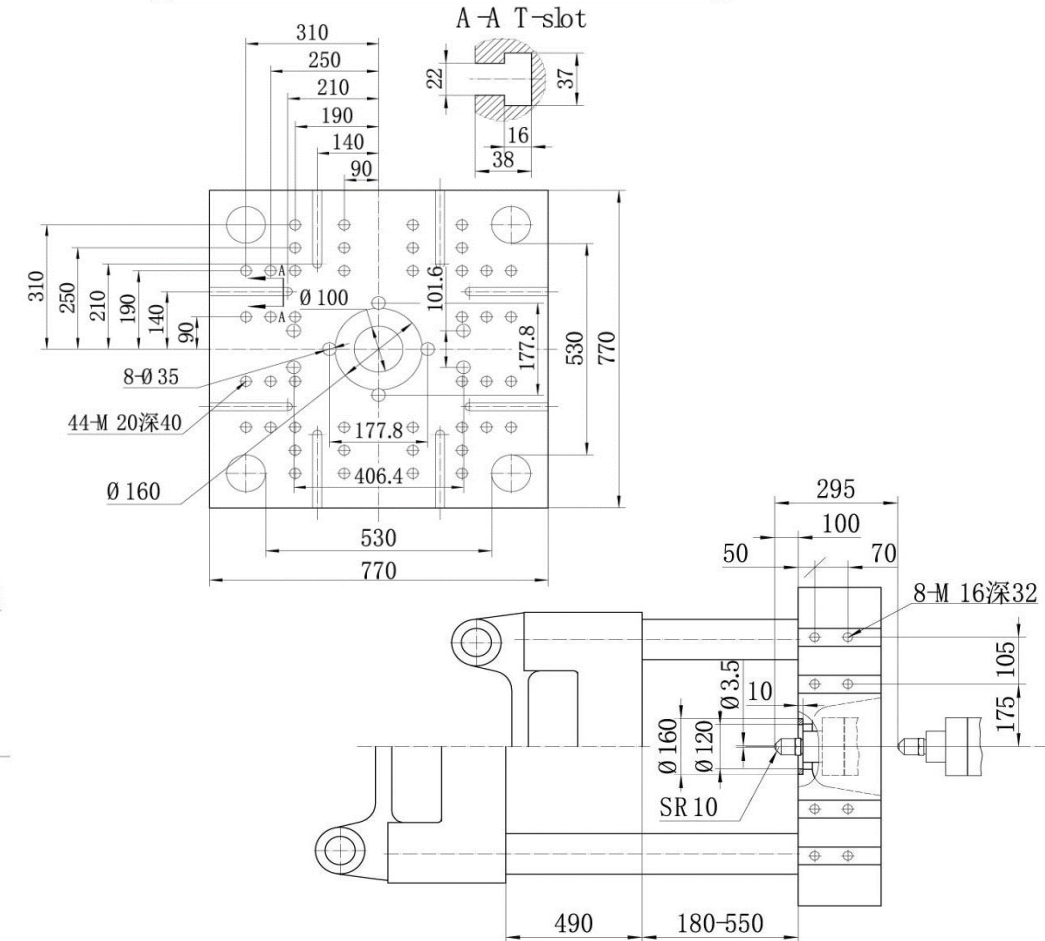
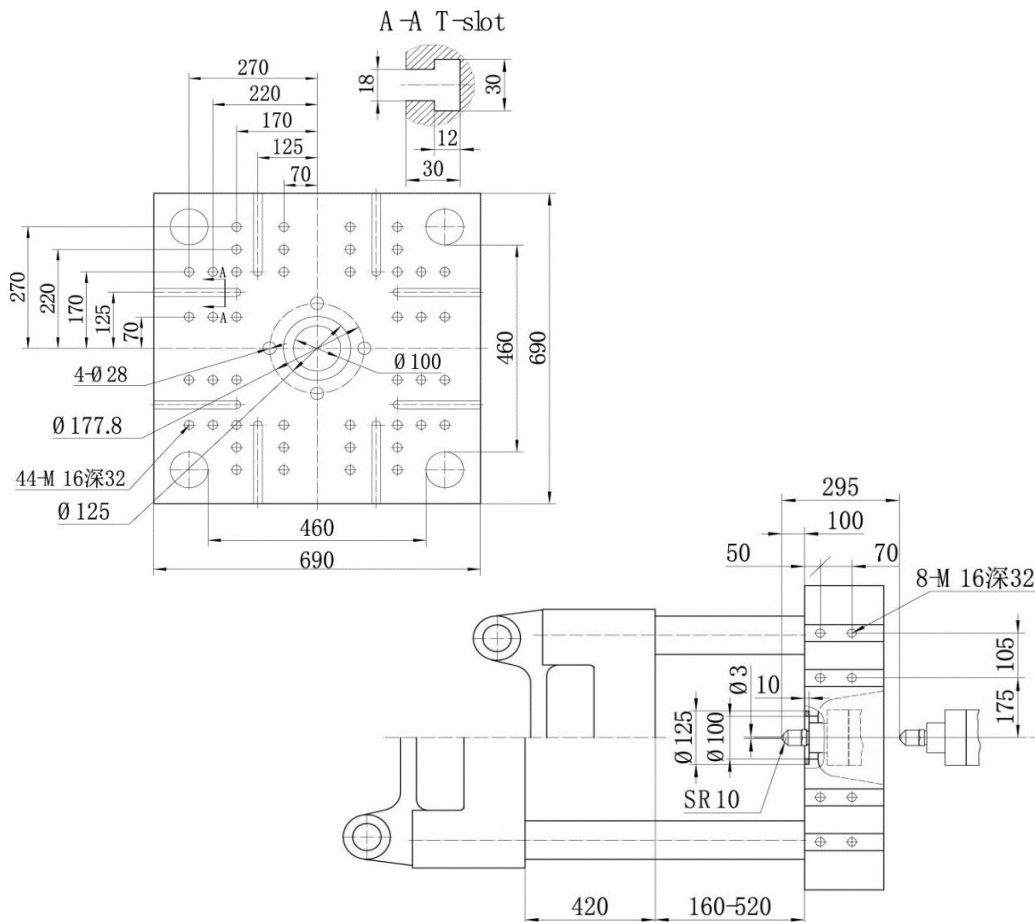
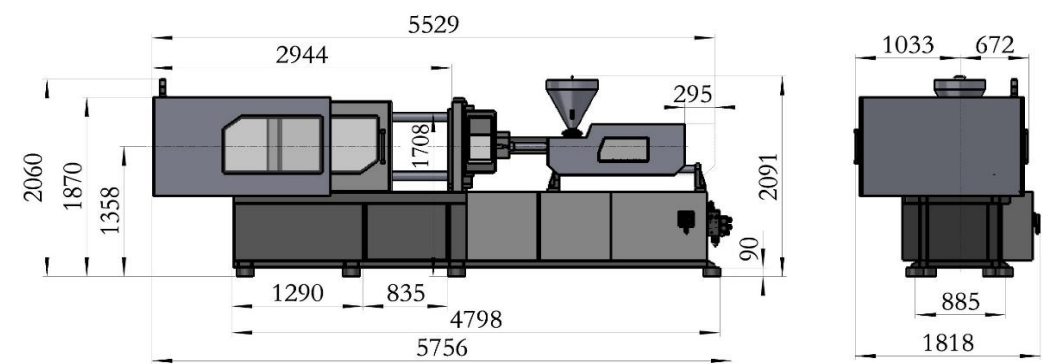
DIMENSIONS MACHINES & PLATEAUX
MACHINE & PLATEN DIMENSIONS

A5 120T
A5 120T



DIMENSIONS MACHINES & PLATEAUX
MACHINE & PLATEN DIMENSIONS

A5 160T
A5 160T



A5

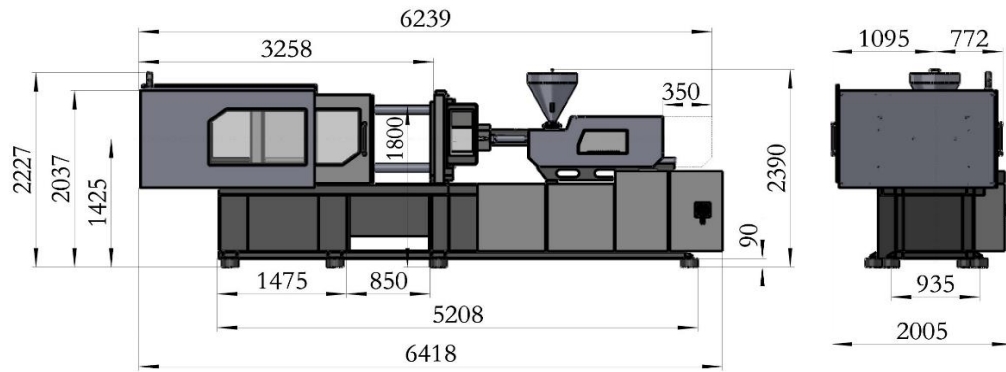


Presses à injecter à genouillère/ Toggle machine

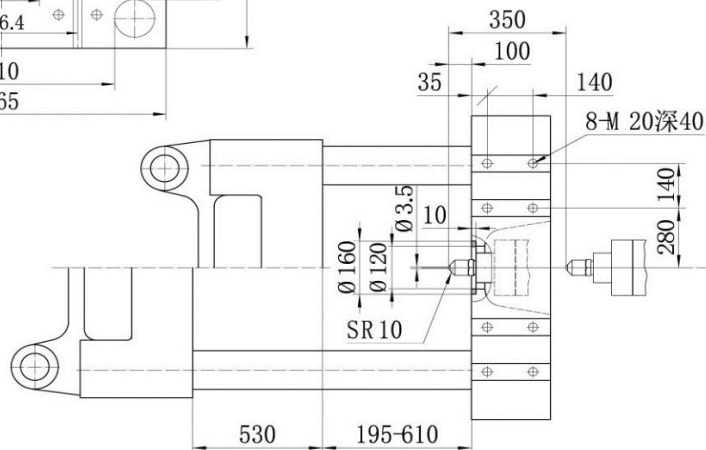
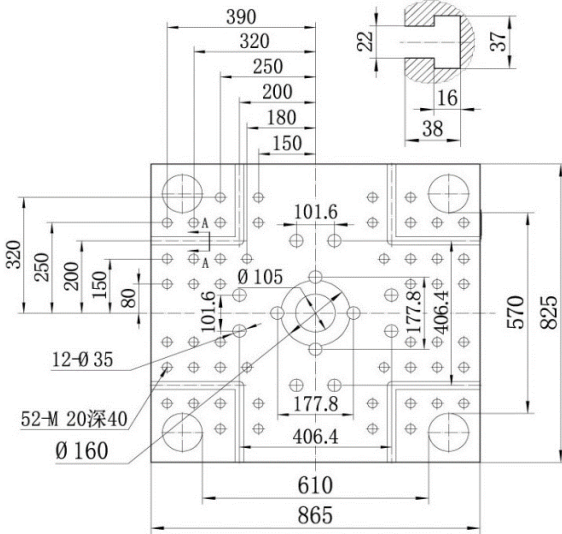
DESCRIPTION	Modèle	UNIT	220 A5									280 A5								
International specification	Désignation Internationale		220/604			220/895			220/1269			280/895			280/1269			280/1885		
CLAMPING UNIT	UNITE DE FERMETURE		CLAMPING UNIT																	
Clamping Force	Force de fermeture	kN	2200/220																	
Opening force	Force d'ouverture	kN	--																	
platen size	dimensions plateaux	mm	865x825									990x950								
Space between ties bars	Distance entre colonnes	mmxmm	610x570									710x670								
Mold Thickness (Min.Max)	Montage moule (min. max.)	mm	195-610									220-660								
Opening stroke	Course d'ouverture	mm	530									640								
Max. Daylight	Distance max. entre plateaux	mm	1140									1300								
Ejection stroke	Course éjecteur	mm	160									170								
Ejection force	Force éjection	kN	77									77								
Holes ejector number	Nombre de perçage éjecteur		13									13								
Dry cycle time	Temps de cycle à vide (svt EUROMAP6)	s	2.8									3.2								
INJECTION UNIT	UNITE D'INJECTION		INJECTION UNIT																	
Désignation	Désignation		604			895			1269			895			1269			1885		
Screw diameter	Diamètre de vis	mm	43	48	53	48	53	60	53	60	68	48	53	60	53	60	68	60	68	76
Screw L/D ratio	Rapport L/D	L/D	22,3	20	20	22	20	20	22,6	20	20	22	20	20	22,6	20	20	22,6	20	20
Shot Volume	Volume théorique injectable	cm ³	298	371	452	425	518	664	584	749	962	425	518	664	584	749	962	834	1071	1338
Shot Weight	Poids injectable (PS)	g	274	341	416	391	477	611	538	689	885	391	477	611	538	689	885	767	985	1231
injection rate	Débit d'injection	cm ³ /s	185,4	231	281,7	178,6	217,7	279	173,3	222,3	285,4	276,6	337,2	432	268,4	344	442	257,6	331	413,4
Injection pressure	Pression injection	bar	2030	1630	1340	2110	1730	1350	2170	1690	1320	2110	1730	1350	2170	1690	1320	2260	1760	1410
Screw stroke	Course de la vis Max	mm	205			235			265			235			265			295		
Screw speed (stepless)	Vitesse de rotation vis	r/min	0-230			0-200			0-161			0-230			0-230			0-200		
Nozzle contact buse	Force d'appui buse	kN	66			66			91,4			66			91,4			91,4		
Barrel heating zone number	Nbr zones de chauffe cylindre		4			5			5			5			5			5		
heating capacity	Capacité de chauffe	kW	10,9	10,9	12,1	14,4	14,4	16,8	16,6	16,6	19	14,4	14,4	16,8	16,6	16,6	19	22,2	22,2	24,6
POWER UNIT	UNITE ELECTRIQUE & HYDRAULIQUE		POWER UNIT																	
System Pressure	pression Système	bar	175									175								
Pump power	Puissance moteur	Kw	30									51								
Total Power	Puissance totale	kW	40,9	40,9	42,1	44,4	44,4	46,8	46,6	46,6	49	65,4	65,4	67,8	67,6	67,6	70	73,2	73,2	75,6
GENERAL	GENERALITES		GENERAL																	
Machine Weight	Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	8,25			8,35			8,5			13			13,2			13,5		
Oil tank capacity	capacité d'huile	L	335									445								
Machine Dimensions(LxWxH)	Dimensions (LxIxH)	mxmxm	6.42x2.01x2.39									6.96x2.22x2.50								
Max mold weight	Poids max. moule	T	1,58									2,16								

DIMENSIONS MACHINES & PLATEAUX
MACHINE & PLATEN DIMENSIONS

A5 220T
A5 220T

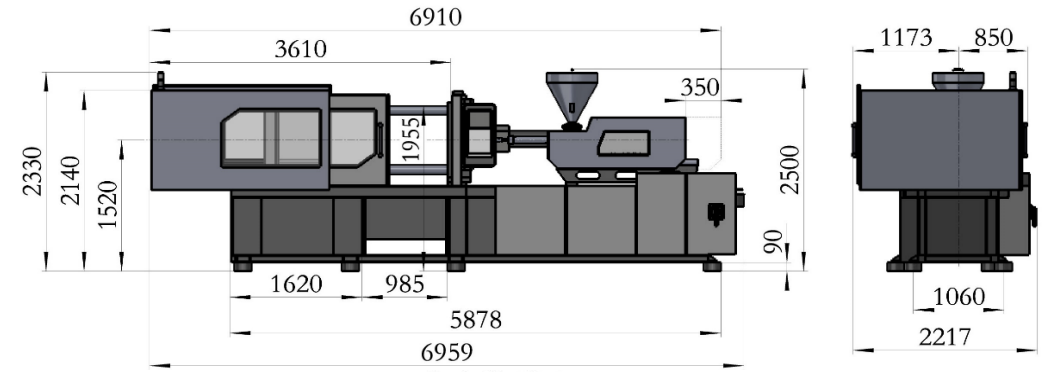


A-A T-slot

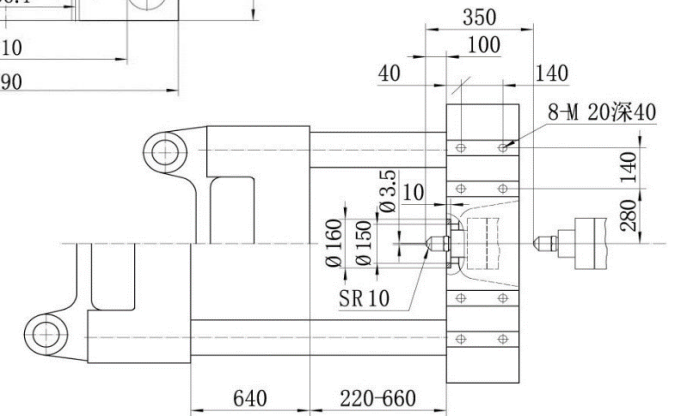
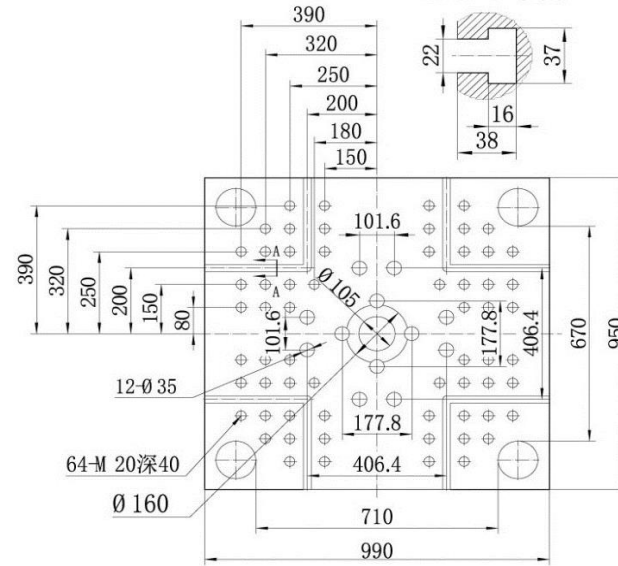


DIMENSIONS MACHINES & PLATEAUX
MACHINE & PLATEN DIMENSIONS

A5 280T
A5 280T



A-A T-slot



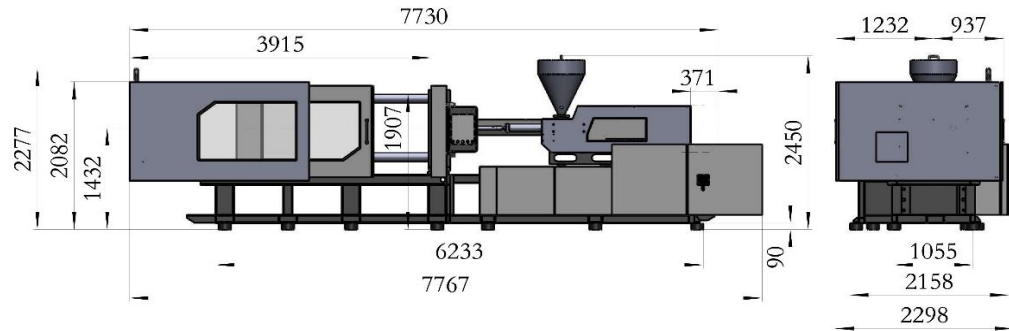
A5



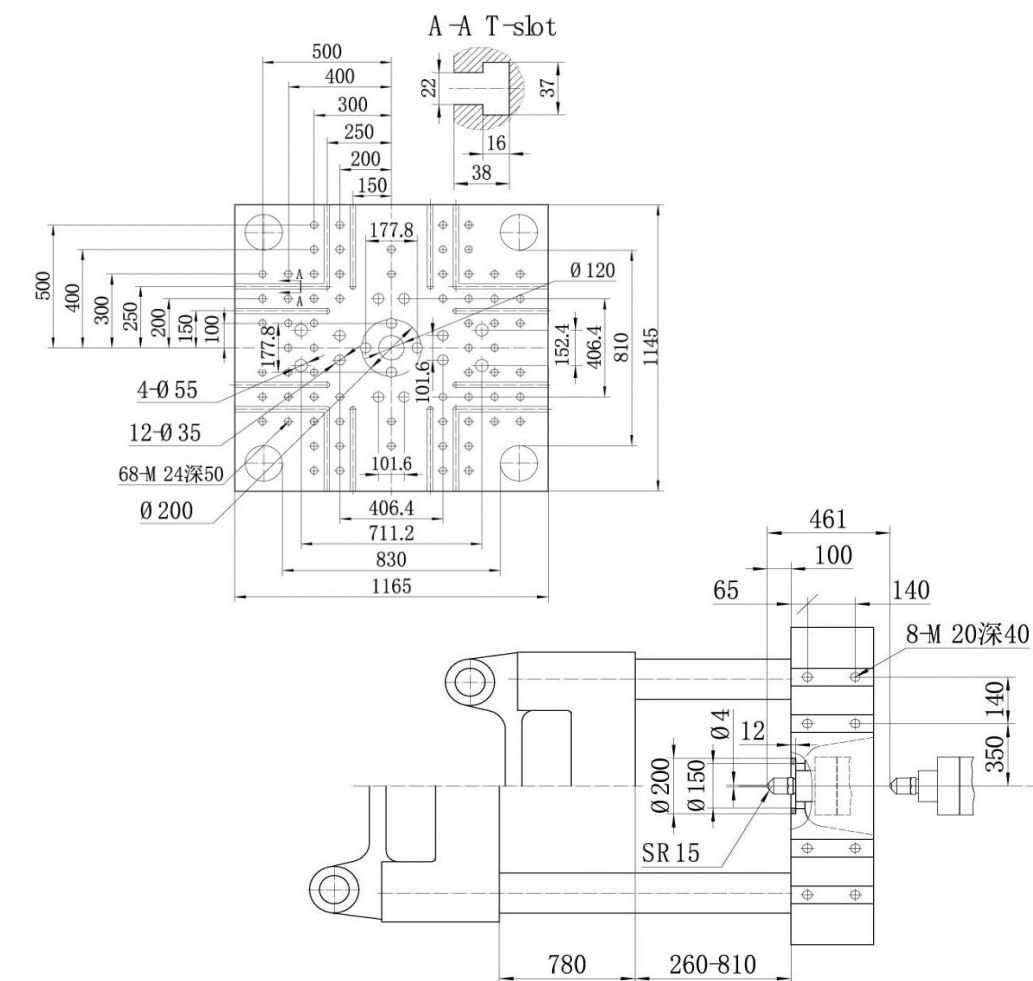
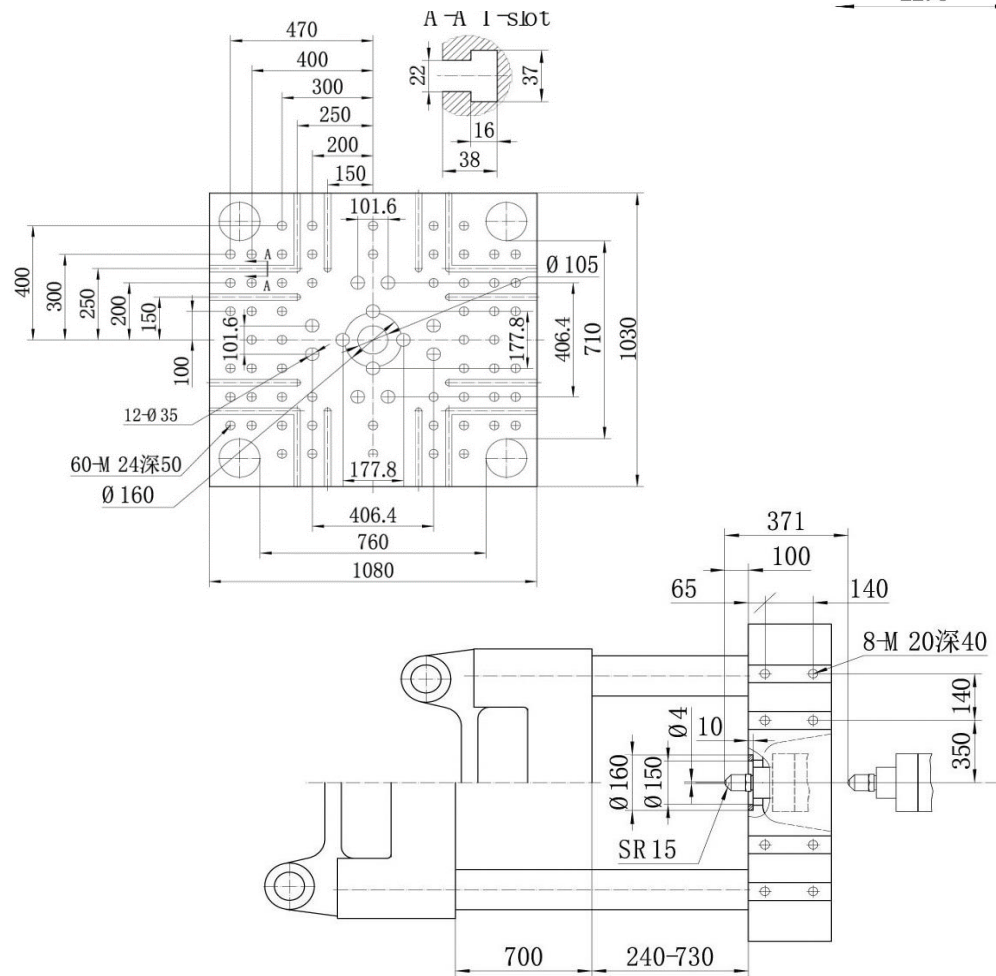
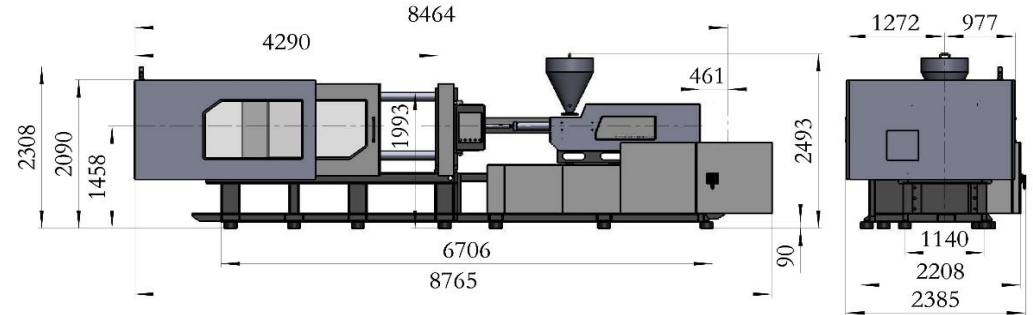
Presses à injecter à genouillère / Toggle machine

DESCRIPTION	Modèle	UNIT	350 A5									420 A5								
International specification	Désignation Internationale		350/1269			350/1885			350/2693			420/1885			420/2693			420/3330		
CLAMPING UNIT	UNITE DE FERMETURE		CLAMPING UNIT																	
Clamping Force	Force de fermeture	kN	3500/350																	
Opening force	Force d'ouverture	kN	--																	
platen size	dimensions plateaux	mm	1080x1030									1165x1145								
Space between ties bars	Distance entre colonnes	mmxmm	760x710									830x810								
Mold Thickness (Min.Max)	Montage moule (min. max.)	mm	240-730									260-810								
Opening stroke	Course d'ouverture	mm	700									780								
Max. Daylight	Distance max. entre plateaux	mm	1430									1590								
Ejection stroke	Course éjecteur	mm	210									220								
Ejection force	Force éjection	kN	110									110								
Holes ejector number	Nombre de perçage éjecteur		13									17								
Dry cycle time	Temps de cycle à vide (svt EUROMAP6)	s	4									4,5								
INJECTION UNIT	UNITE D'INJECTION		INJECTION UNIT																	
Désignation	Désignation		IU1269			IU1885			IU2693			IU1885			IU2693			IU3330		
Screw diameter	Diamètre de vis	mm	53	60	68	60	68	76	68	76	84	60	68	76	68	76	84	76	84	92
Screw L/D ratio	Rapport L/D	L/D	22,6	20	20	22,6	20	20	22,3	20	20	22,6	20	20	22,3	20	20	22,1	20	20
Shot Volume	Volume théorique injectable	cm ³	584	749	962	834	1071	1338	1198	1496	1828	834	1071	1338	1198	1496	1828	1678	2049	2458
Shot Weight	Poids injectable (PS)	g	538	689	885	767	985	1231	1102	1377	1682	767	985	1231	1102	1377	1682	1543	1885	2262
injection rate	Débit d'injection	cm ³ /s	335,6	430	552,5	322	413,7	516,4	324	404,9	494,7	360,8	463,3	578,7	363	453	554	411	502	602
Injection pressure	Pression injection	bar	2170	1690	1320	2260	1760	1410	2250	1800	1470	2260	1760	1410	2250	1800	1470	1990	1630	1360
Screw stroke	Course de la vis Max	mm	265			295			330			295			330			370		
Screw speed (stepless)	Vitesse de rotation vis	r/min	0-230			0-230			0-156			0-230			0-160			0-140		
Nozzle contact buse	Force d'appui buse	kN	91,4			91,4			131,9			91,4			131,9			131,9		
Barrel heating zone number	Nbr zones de chauffe cylindre		5			5			6			5			6			6		
heating capacity	Capacité de chauffe	kW	16,6	16,6	19	22,2	22,2	24,6	26,4	26,4	30,9	22,2	22,2	24,6	26,4	26,4	30,9	33,1	33,1	36,2
POWER UNIT	UNITE ELECTRIQUE & HYDRAULIQUE		POWER UNIT																	
System Pressure	pression Système	bar	175									175								
Pump power	Puissance moteur	Kw	60									70								
Total Power	Puissance totale	kW	76,6	76,6	79,6	82,2	82,2	84,6	86,4	86,4	90,9	92,2	92,2	94,6	96,4	96,4	100,9	103,1	103,1	106,2
GENERAL	GENERALITES		GENERAL																	
Machine Weight	Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	15,4			15,7			16			19,9			20,2			20,5		
Oil tank capacity	capacité d'huile	L	570									760								
Machine Dimensions(LxWxH)	Dimensions (LxH)	mxmxm	7.77x2.3x2.45									8.77x2.39x2.49								
Max mold weight	Poids max. moule	T	3,15									4								

DIMENSIONS MACHINES & PLATEAUX A5 350T
MACHINE & PLATEN DIMENSIONS A5 350T



DIMENSIONS MACHINES & PLATEAUX A5 420T
MACHINE & PLATEN DIMENSIONS A5 420T



A5

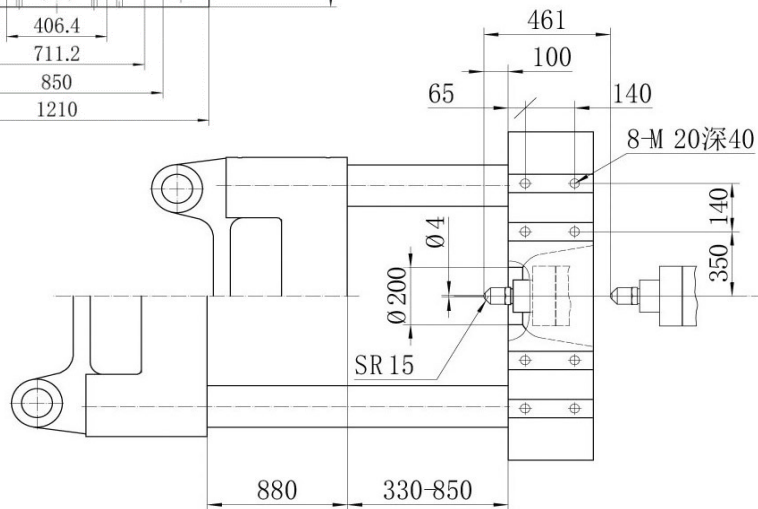
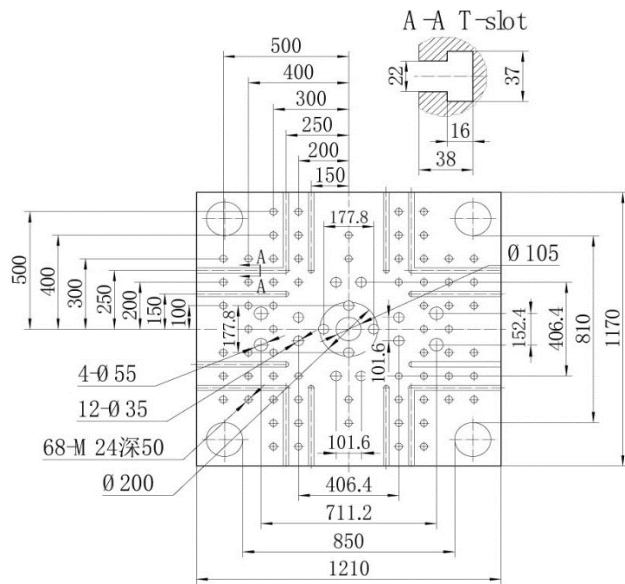
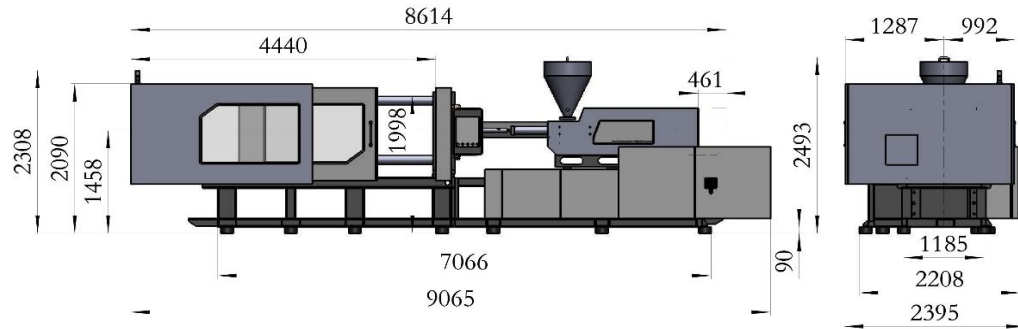


Presses à injecter à genouillère/ Toggle machine

DESCRIPTION	Modèle	UNIT	480 A5									580 A5											
International specification	Désignation Internationale		480/2693			480/3330			480/4820			580/3330			580/4820			580/6780					
CLAMPING UNIT	UNITE DE FERMETURE		CLAMPING UNIT												UNITE DE FERMETURE								
Clamping Force	Force de fermeture	kN	4800/480												5800/580								
Opening force	Force d'ouverture	kN	--												--								
platen size	dimensions plateaux	mm	1210x1170												1320x1320								
Space between ties bars	Distance entre colonnes	mmxmm	850x810												930x930								
Mold Thickness (Min.Max)	Montage moule (min. max.)	mm	330-850												350-900								
Opening stroke	Course d'ouverture	mm	850												900								
Max. Daylight	Distance max. entre plateaux	mm	1700												1800								
Ejection stroke	Course éjecteur	mm	220												280								
Ejection force	Force éjection	kN	166												182								
Holes ejector number	Nombre de perçage éjecteur		17												21								
Dry cycle time	Temps de cycle à vide (svt EUROMAP6)	s	5,5												6,5								
INJECTION UNIT	UNITE D'INJECTION		INJECTION UNIT												UNITE D'INJECTION								
Désignation	Désignation		IU2693			IU3330			IU4820			IU3330			IU4820			IU6780					
Screw diameter	Diamètre de vis	mm	68	76	84	76	84	92	84	92	100	76	84	92	84	92	100	92	100	108			
Screw L/D ratio	Rapport L/D	L/D	22,3	20	20	22,1	20	20	21,9	22	21,6	22,1	20	22	21,9	22	21,6	21,7	22	21,5			
Shot Volume	Volume théorique injectable	cm ³	1198	1496	1828	1678	2049	2458	2216	2658	3140	1678	2049	2458	2216	2658	3140	3189	3768	4395			
Shot Weight	Poids injectable (PS)	g	1102	1377	1682	1543	1885	2262	2038	2445	2889	1543	1885	2262	2038	2445	2889	2934	3467	4043			
injection rate	Débit d'injection	cm ³ /s	363	453,6	554	410,9	502	591	482	578	683	528,3	645,5	773,9	482,1	578,3	683,4	567	669,9	728,1			
Injection pressure	Pression injection	bar	2250	1800	1470	1990	1630	1360	2180	1810	1540	1990	1630	1360	2180	1810	1540	2130	1800	1540			
Screw stroke	Course de la vis Max	mm	330			370			400			370			400			480					
Screw speed (stepless)	Vitesse de rotation vis	r/min	0-160			0-140			0-143			0-170			0-143			0-143					
Nozzle contact buse	Force d'appui buse	kN	131,9			131,9			247,4			131,9			247,4			247,4					
Barrel heating zone number	Nbr zones de chauffe cylindre		6			6			6			6			6			6					
heating capacity	Capacité de chauffe	kW	26,4	26,4	30,9	33,1	33,1	43	38	38	47	33,1	33,1	43	38	38	47	42	51	51			
POWER UNIT	UNITE ELECTRIQUE & HYDRAULIQUE		POWER UNIT												UNITE ELECTRIQUE & HYDRAULIQUE								
System Pressure	pression Système	bar	175												175								
Pump power	Puissance moteur	Kw	70												51+34						60+51		
Total Power	Puissance totale	kW	96,4	96,4	100,9	103,1	103,1	113	108	108	117	117,1	117,1	127	122	122	131	153	162	162			
GENERAL	GENERALITES		GENERAL												GENERALITES								
Machine Weight	Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	21,2			21,5			23			29			29,5			31,5					
Oil tank capacity	capacité d'huile	L	760												1000								
Machine Dimensions(LxWxH)	Dimensions (LxH)	mxmxm	9.07x2.4x2.49												9.87x2.53x2.66								
Max mold weight	Poids max. moule	T	5,4												6						--		

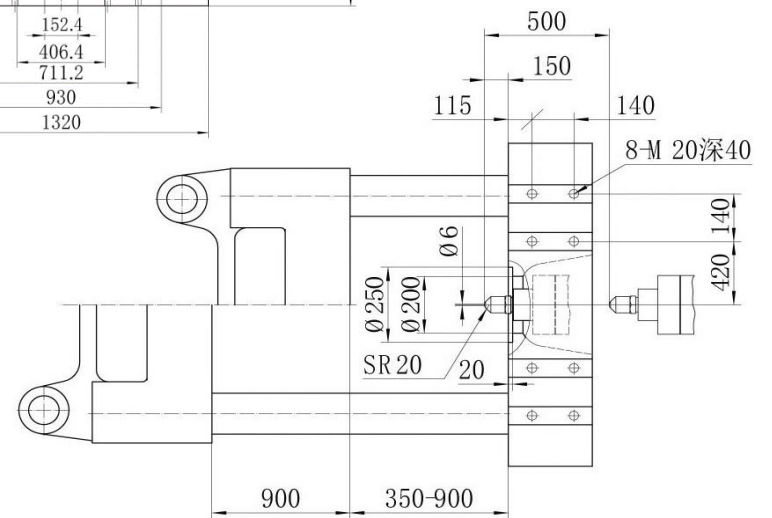
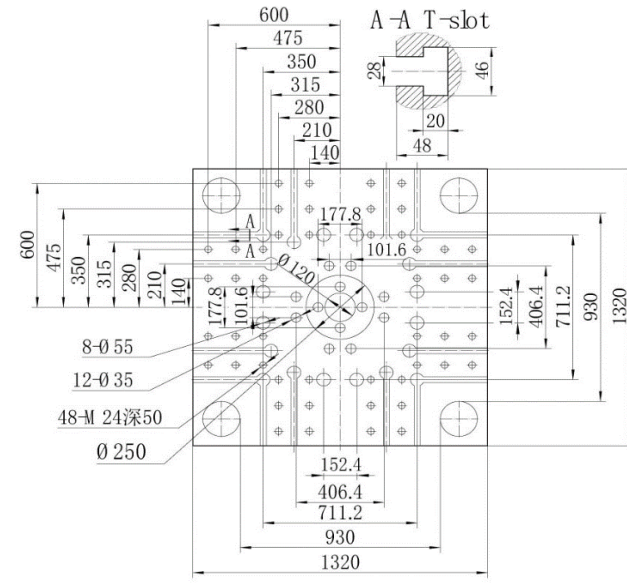
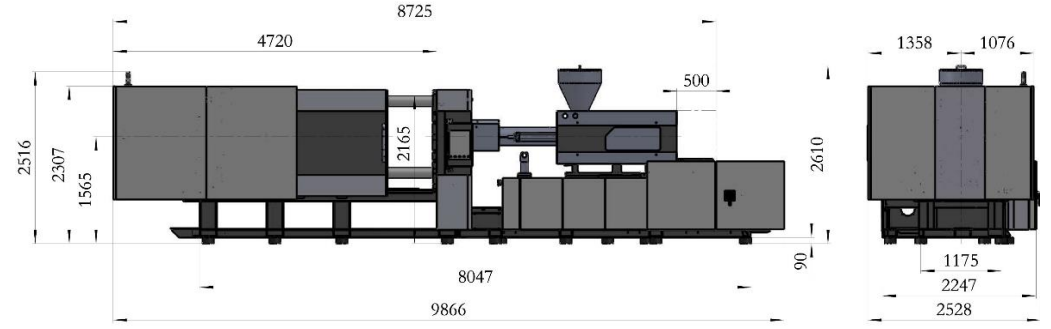
DIMENSIONS MACHINES & PLATEAUX
MACHINE & PLATEN DIMENSIONS

A5 480T
A5 480T



DIMENSIONS MACHINES & PLATEAUX
MACHINE & PLATEN DIMENSIONS

A5 580T
A5 580T



A5

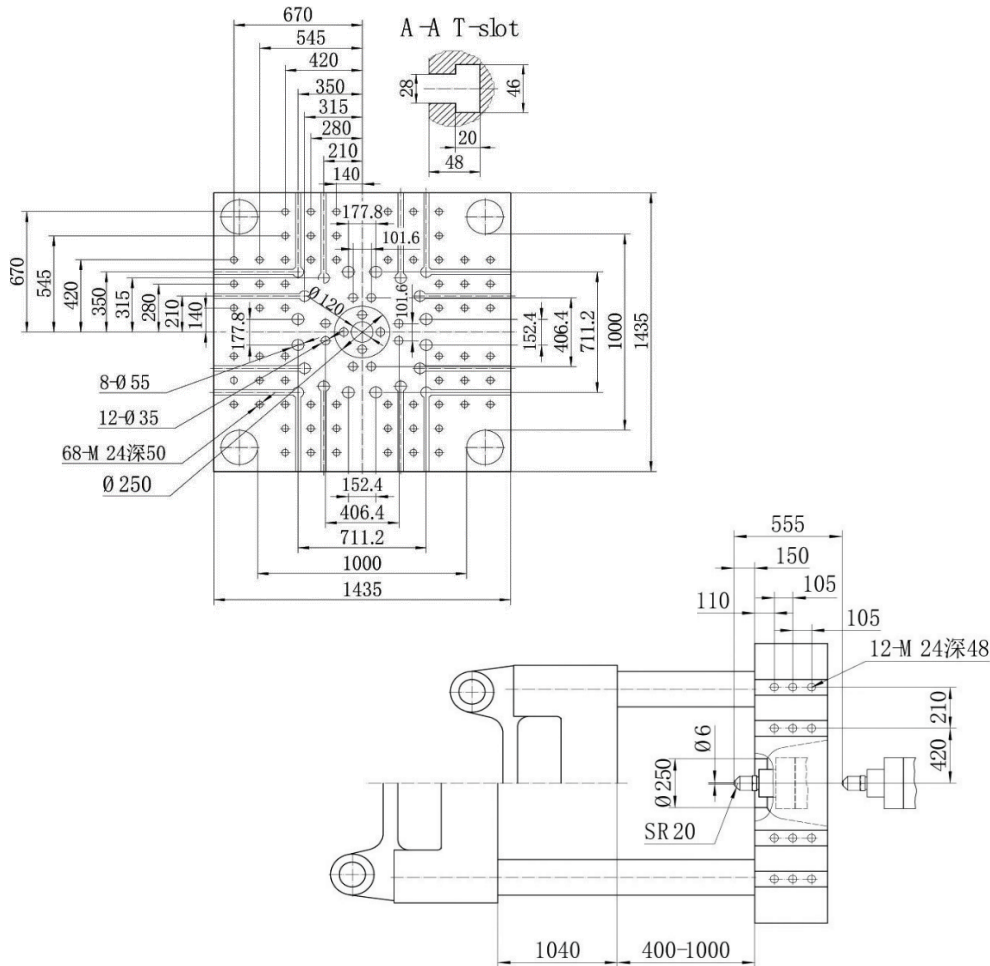
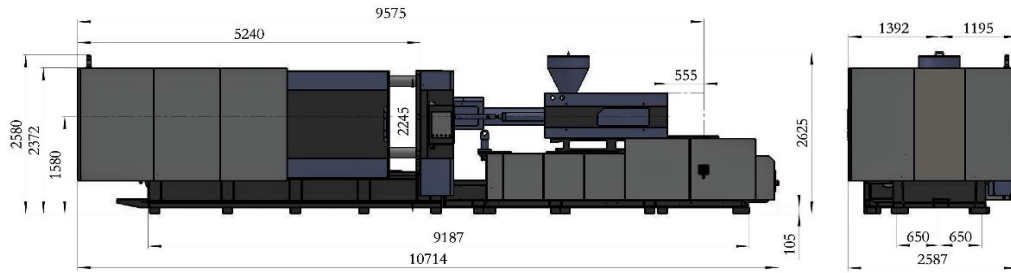


Presses à injecter à genouillère/ Toggle machine

DESCRIPTION	Modèle	UNIT	700 A5									1000 A5									
International specification	Désignation Internationale		700/4820			700/6780			700/9015			1000/6780			1000/9015			1000/12053			
CLAMPING UNIT	UNITE DE FERMETURE		CLAMPING UNIT												UNITE DE FERMETURE						
Clamping Force	Force de fermeture	kN	7000/700												10000/1000						
Opening force	Force d'ouverture	kN	--												--						
platen size	dimensions plateaux	mm	1435x1435												1620x1620						
Space between ties bars	Distance entre colonnes	mmxmm	1000x1000												1160x1160						
Mold Thickness (Min.Max)	Montage moule (min. max.)	mm	400-1000												450-1160						
Opening stroke	Course d'ouverture	mm	1040												1220						
Max. Daylight	Distance max. entre plateaux	mm	2040												2380						
Ejection stroke	Course éjecteur	mm	280												320						
Ejection force	Force éjection	kN	182												274						
Holes ejector number	Nombre de perçage éjecteur		21												21						
Dry cycle time	Temps de cycle à vide (svt EUROMAP6)	s	7												8						
INJECTION UNIT	UNITE D'INJECTION		INJECTION UNIT												UNITE D'INJECTION						
Désignation	Désignation		IU4800			IU6780			IU9000			IU6780			IU9015/1000			IU12053/1400			
Screw diameter	Diamètre de vis	mm	84	92	100	92	100	108	100	108	116	92	100	108	108	116	125	116	125	135	
Screw L/D ratio	Rapport L/D	L/D	21,9	20	20	21,7	20	20	21,6	20	20	21,7	20	20	22	21,6	20	22	20	20	
Shot Volume	Volume théorique injectable	cm ³	2217	2659	3142	2892	3416	3985	4320	5038	5813	2892	3416	3985	5039	5813	6750	6341	7363	8588	
Shot Weight	Poids injectable (PS)	g	2039	2446	2890	2660	3143	3666	3974	4636	5347	2660	3143	3666	4635	5347	6206	5834	6774	7901	
injection rate	Débit d'injection	cm ³ /s	467	560	662	578	683	797	766	894	1031	578	683	797	814	940	1092	860	998	1164	
Injection pressure	Pression injection	bar	2176	1814	1536	2128	1802	1545	2088	1791	1552	2128	1802	1545	1791	1552	1336	1901	1637	1404	
Screw stroke	Course de la vis Max	mm	400			435			550			435			550			600			
Screw speed (stepless)	Vitesse de rotation vis	r/min	154			139			128			139			116			106			
Nozzle contact buse	Force d'appui buse	kN	178,6			178,6			178,6			178,6			--			--			
Barrel heating zone number	Nbr zones de chauffe cylindre		6			7			7			7			7			7			
heating capacity	Capacité de chauffe	kW	38,16	38,16	41,66	47,56	47,56	51,96	46,52	46,52	51,32	47,56	47,56	51,96	46,5			63,6			
POWER UNIT	UNITE ELECTRIQUE & HYDRAULIQUE		POWER UNIT												UNITE ELECTRIQUE & HYDRAULIQUE						
System Pressure	pression Système	bar	175												175						
Pump power	Puissance moteur	Kw	60+51						60+60						60x2						
Total Power	Puissance totale	kW	149	149	152,6	158,6	158,6	163	166,5	166,5	171,3										183,6
GENERAL	GENERALITES		GENERAL												GENERALITES						
Machine Weight	Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	38,5			40			40			42,2									
Oil tank capacity	capacité d'huile	L	1150												1300						
Machine Dimensions(LxWxH)	Dimensions (LxlxH)	mxmxm	10.72x2.59x2.73						11,22x2,59x2,73						11,37x2,6x2,66						
Max mold weight	Poids max. moule	T	--												--						

DIMENSIONS MACHINES & PLATEAUX
MACHINE & PLATEN DIMENSIONS

A5 700T
A5 700T



DIMENSIONS MACHINES & PLATEAUX
MACHINE & PLATEN DIMENSIONS

A5 1000 T
A5 1000T

