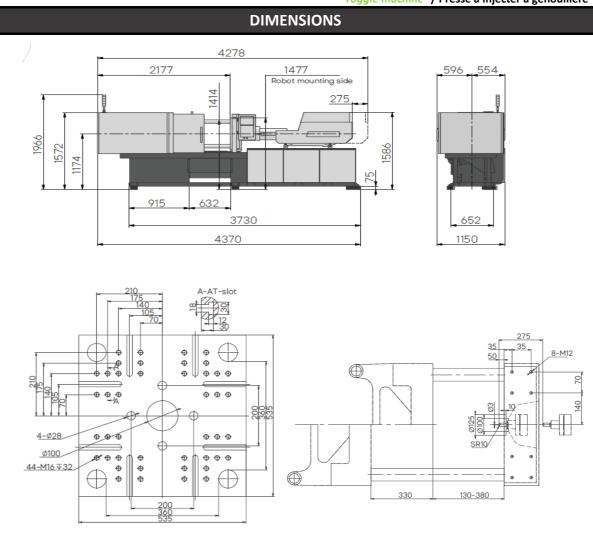




Toggle machine / Presse à injecter à genouillère

DESCRIPTION	UNITE		60 A6						
Désignation Internationale		60/310							
UNITE DE FERMETURE									
Force de fermeture	kN		600						
Force d'ouverture	kN								
Dimensions plateaux	mm		535x535						
Distance entre colonnes	mmxmm		360x360						
Montage moule (min. max.)	mm		130-380						
Course d'ouverture	mm		330						
Distance max. entre plateaux	mm		710						
Course éjecteur	mm		100						
Force éjection	kN		29						
Nombre de perçage éjecteur		5							
Temps de cycle à vide	S		1,5						
UNITE D'INJECTION									
Désignation			IU310						
Diamètre de vis	mm	30	35	40					
Rapport L/D	L/D	24,1	20,1	20,1					
Volume théorique injectable	cm ³	116,6	158,7	207,3					
Poids injectable (PS)	g	107,3	146	190,8					
Débit d'injection	cm³/s	84,9	115,6	151					
Pression injection	bar	2672	1963	1503					
Course de la vis Max	mm		165						
Vitesse de rotation vis	r/min		0-350						
Force d'appui buse	kN								
Nbr zones de chauffe cylindre			5						
Capacité de chauffe	kW	6,9	6,9	7,8					
PUISSANCE ELEC/HYDR	AU								
Pression système	bar		185						
Puissance moteur	kW		19,3						
Puissance totale	kW	26,2	26,2	27,1					
GENERALITES									
Poids (unité de fermeture +	т		3,1						
unité d'injection)	'		3,1						
Capacité d'huile	L		120						
Dimensions (LxlxH)	mxmxm	m 4,37x1,15x1,97							
Poids max. moule	Т								







Toggle machine / Presse à injecter à genouillère

DESCRIPTION	UNITE			90	A6			DIMENSI
Désignation Internationale			90/310			90/445		2 111121130
UNITE DE FERMETURE						30, 110		4567
Force de fermeture	kN			9	00			2245 15 Robot
orce d'ouverture	kN				-			65
Dimensions plateaux	mm			610	x610			7
Distance entre colonnes	mmxmm				×410			
Iontage moule (min. max.)	mm			145				2031
ourse d'ouverture	mm				50			1204
istance max. entre plateaux	mm				10			
Course éjecteur	mm				20			1040 660
Force éjection	kN				4			3943
Nombre de perçage éjecteur					5			4499
emps de cycle à vide	s			1	,6			210 A-AT-slot
UNITE D'INJECTION								175 m
Désignation			IU310			IU445		105
Diamètre de vis	mm	30	35	40	35	43	48	30
apport L/D	L/D	24,1	20,1	20,1	24,1	20,1	20,1	
olume théorique injectable	cm ³	116,6	158,7	207,3	163,6	246,9	307,6	
oids injectable (PS)	g	107,3	146	190,8	150,5	227,1	283	
bit d'injection	cm ³ /s	84,9	115,6	151	104,4	157,5	196,3	400 + + + + + + + + + + + + + + + + + +
ession injection	bar	2672	1963	1503	2718	1801	1445	
urse de la vis Max	mm		165			170		4-028 000
tesse de rotation vis	r/min		0-350			0-320		Ø100 60-M16 ₹32 Φ Φ Φ Φ Φ Φ Φ Φ Φ Φ Φ Φ Φ Φ Φ Φ Φ Φ Φ
rce d'appui buse	kN							# # # # # # # # # # # # # # # # # # #
or zones de chauffe cylindre			5			5		• • • •
apacité de chauffe	kW	6,9	6,9	7,8	9	9	10,1	200 410
UISSANCE ELEC/HYDRA	AU							610
ression système	bar			1	35			1
uissance moteur	kW			21	1,8			
Puissance totale	kW	28,7	28,7	29,6	30,8	30,8	31,9	
GENERALITES								
oids (unité de fermeture +	т			2	,6			1
nité d'injection)	'							
apacité d'huile	L				55			
Dimensions (LxlxH)	mxmxm			4,57x1,				
Poids max. moule	Т				-			Ψ





Toggle machine / Presse à injecter à genouillère

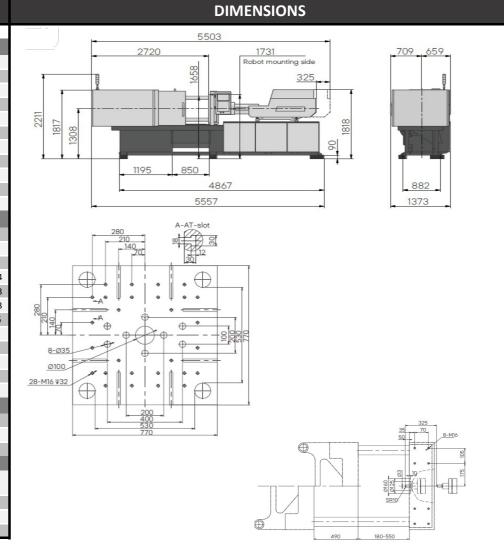
DESCRIPTION	UNITE				1	120 A	6				DIMENSIONS
	UNITE										DIMILIAZIONS
Désignation Internationale			120/310)		120/445	,		120/640)	5155
UNITE DE FERMETURE											2533 1642 674 624
Force de fermeture	kN					1200					Pohot mounting side
Force d'ouverture	kN										999
Dimensions plateaux	mm					700x700					
Distance entre colonnes	mmxmm					470x470					
Montage moule (min. max.)	mm					160-520					33 33 33 33 33 33 33 33 34 34 34 34 34 3
Course d'ouverture	mm					420					1254
Distance max. entre plateaux	mm					940					
Course éjecteur	mm					120					1151 793
Force éjection	kN					44					4432
Nombre de perçage éjecteur						5					5030
Temps de cycle à vide	S					1,9					,
UNITE D'INJECTION											245 A-AT-slot
Désignation			IU310			IU445			IU640		210 <u>210</u>
Diamètre de vis	mm	30	35	40	35	43	48	43	48	53	105
Rapport L/D	L/D	24,1	20,1	20,1	24,1	20,1	20,1	22,3:1	20,1	20,1	PA PA
Volume théorique injectable	cm ³	116,6	158,7	207,3	163,6	246,9	307,6	297,7	371	452,3	
Poids injectable (PS)	g	107,3	146	190,8	150,5	227,1	283	273,9	341,2	416,1	
Débit d'injection	cm³/s	84,9	115,6	151	104,4	157,5	196,3	165,2	205,9	251	
Pression injection	bar	2672	1963	1503	2718	1801	1445	2146	1722	1413	
Course de la vis Max	mm		165			170			205		
Vitesse de rotation vis	r/min		0-350			0-320			0-300		848
Force d'appui buse	kN										4-028
Nbr zones de chauffe cylindre			5			5			5		Ø100
Capacité de chauffe	kW	6,9	6,9	7,8	9	9	10,1	10,9	10,9	12,1	64-M16▼32
PUISSANCE ELEC/HYDRA	AU										1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
Pression système	bar					185					200
Puissance moteur	kW					26.8					200 470 700
Puissance totale	kW	33,7	33,7	34,6	35,8	35,8	36,9	37,7	37,7	38,9	
GENERALITES											
Poids (unité de fermeture +	т					4,5					srio/
unité d'injection)	'										
Capacité d'huile	L					185					<u> </u>
Dimensions (LxlxH)	mxmxm				5,1	16x1,31x2	,12				420 160-520
Poids max. moule	Т										





Toggle machine / Presse à injecter à genouillère

DESCRIPTION	UNITE				1	160 A	6				
Pésignation Internationale			160/445	;		160/640)		160/945	5	
JNITE DE FERMETURE											
orce de fermeture	kN					1600					
orce d'ouverture	kN										
imensions plateaux	mm					770x770					
istance entre colonnes	mmxmm					530x530					
ontage moule (min. max.)	mm					180-550					
ourse d'ouverture	mm					490					
istance max. entre plateaux	mm					1040					
ourse éjecteur	mm					150					
orce éjection	kN					62					
lombre de perçage éjecteur						5					
emps de cycle à vide	S		2,4								
JNITE D'INJECTION											
ésignation			IU445			IU640			IU945		
amètre de vis	mm	35	43	48	43	48	53	48	53	60	
pport L/D	L/D	24,1	20,1	20,1	22,3:1	20,1	20,1	22,1	20,1	20,1	
olume théorique injectable	cm ³	163,6	246,9	307,6	297,7	371	452,3	425,2	518,5	664,4	
oids injectable (PS)	g	150,5	227,1	283	273,9	341,2	416,1	391,2	477	611,3	
ébit d'injection	cm³/s	104,4	157,5	196,3	165,2	205,9	251	200,5	244,5	313,3	
ession injection	bar	2718	1801	1445	2146	1722	1413	2228	1828	1426	
ourse de la vis Max	mm		170			205			235		
itesse de rotation vis	r/min		0-320			0-300			0-270		
orce d'appui buse	kN										
lbr zones de chauffe cylindre			5			5			5		
apacité de chauffe	kW	9	9	10,1	10,9	10,9	12,1	13,1	13,1	15,4	
PUISSANCE ELEC/HYDRAU											
ression système	bar					185					
uissance moteur	kW					28.7					
uissance totale	kW	37,7	37,7	38,8	39,6	39,6	40,8	41,8	41,8	44,1	
SENERALITES											
oids (unité de fermeture + unité	т					5,5					
'injection)						240					
apacité d'huile	L				FF	240 E EGV1 29V2 21					
imensions (LxlxH)	mxmxm				5,5	,56x1,38x2,21 					

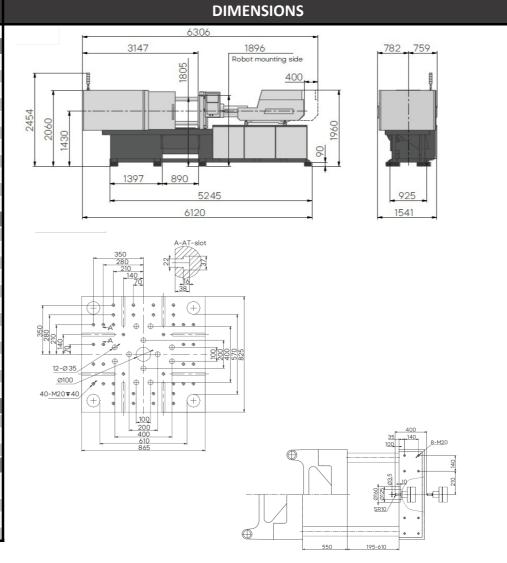






Toggle machine / Presse à injecter à genouillère

DESCRIPTION	UNITE				2	200 A	6			
Désignation Internationale			200/640)		200/945	;		200/134)
UNITE DE FERMETURE										
Force de fermeture	kN					2000				
Force d'ouverture	kN									
Dimensions plateaux	mm					865x825				
Distance entre colonnes	mmxmm					610X570	1			
Montage moule (min. max.)	mm					195-610				
Course d'ouverture	mm					550				
Distance max. entre plateaux	mm					1160				
Course éjecteur	mm					160				
Force éjection	kN					82				
Nombre de perçage éjecteur						13				
Temps de cycle à vide	s					2,7				
UNITE D'INJECTION										
Désignation			IU640			IU945			IU1340	
Diamètre de vis	mm	43	48	53	48	53	60	53	60	68
Rapport L/D	L/D	22,3:1	20,1	20,1	22,1	20,1	20,1	22,6:1	20,1	20,1
Volume théorique injectable	cm ³	297,7	371	452,3	425,2	518,5	664,4	584,6	749,3	962,4
Poids injectable (PS)	g	273,9	341,2	416,1	391,2	477	611,3	537,9	689,3	885,4
Débit d'injection	cm³/s	135,5	168,4	205,8	168,4	205,3	263,2	207,6	266,1	341,8
Pression injection	bar	2146	1722	1413	2228	1828	1426	2295	1791	1394
Course de la vis Max	mm		205			235			265	
Vitesse de rotation vis	r/min		0-300			0-270			0-240	
Force d'appui buse	kN									
Nbr zones de chauffe cylindre			5			5			6	
Capacité de chauffe	kW	10,9	10,9	12,1	13,1	13,1	15,4	16,6	16,6	19,1
PUISSANCE ELEC/HYDRAU										
Pression système	bar					185				
Puissance moteur	kW					36.4				
Puissance totale	kW	47,3	47,3	48,5	49,5	49,5	51,8	53	53	55,5
GENERALITES										
Poids (unité de fermeture + unité	-					7.6				
d'injection)	Т					7,6				
Capacité d'huile	L					315				
Dimensions (LxlxH)	mxmxm				6,3	31x1,54x2	,45			
Poids max. moule	T									







Toggle machine / Presse à injecter à genouillère

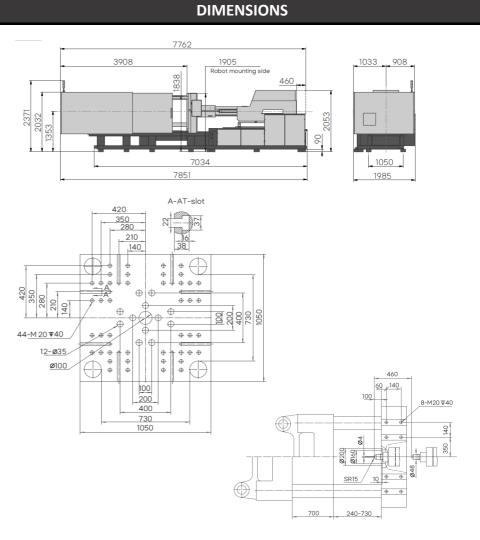
											loggie machine / Presse a injecter a genouiller
DESCRIPTION	UNITE				2	260 A	6				DIMENSIONS
International specification			260/945	5		260/1340	0	- 2	260/199	5	0.020
UNITE DE FERMETURE											6973
Force de fermeture	kN					2600					3569 2021 832 809 Robot mounting side
Force d'ouverture	kN										5
Dimensions plateaux	mm					950x950					<u>≥</u> 400 -
Distance entre colonnes	mmxmm					680x680					
Montage moule (min. max.)	mm					220-680					88 6 7 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8
Course d'ouverture	mm					640					5080
Distance max. entre plateaux	mm					1320					
Course éjecteur	mm					170					
Force éjection	kN					82					1637 1010
Nombre de perçage éjecteur						13					5996
Temps de cycle à vide	S					2,8					
UNITE D'INJECTION											6933
Désignation			IU945			IU1340			IU1995	i	A-AT-slot
Diamètre de vis	mm	48	53	60	53	60	68	60	68	76	420
Rapport L/D	L/D	22,1	20,1	20,1	22,6:1	20,1	20,1	22,6:1	20,1	20,1	1 280
Volume théorique injectable	cm ³	425,2	518,5	664,4	584,6	749,3	962,4	834,1	1071,3	1338,3	8,3
Poids injectable (PS)	g	391,2	477	611,3	537,9	689,3	885,4	767,4	985,6	1231,2	1,2
Débit d'injection	cm³/s	168,4	205,3	263,2	207,6	266,1	341,8	260,9	335,1	418,6	3,6
Pression injection	bar	2228	1828	1426	2295	1791	1394	2392	1862	1491	01
Course de la vis Max	mm		235			265			295		
Vitesse de rotation vis	r/min		0-270			0-240			0-240		1111 - 13143 8 8
Force d'appui buse	kN										12-035
Nbr zones de chauffe cylindre			5			6			6		Ø100
Capacité de chauffe	kW	13,1	13,1	15,4	16,6	16,6	19,1	25,3	25,3	28,4	48-M20 ¥40
PUISSANCE ELEC/HYDRA	AU										t 35140
Pression système	bar					185					100 100 100 100 100 100 100 100 100 100
Puissance moteur	kW					50,9					1
Puissance totale	kW	64	64	66,3	67,5	67,5	70	76,2	76,2	79,3	3
GENERALITES											
Poids (unité de fermeture +	т					9,7					SR10/
unité d'injection)											
Capacité d'huile	L					390	F.0				640 220-680
Dimensions (LxlxH)	mxmxm				6,9	98x1,64x2	,50				j <u>o4</u> u <u>j</u> 220-80 j
Poids max. moule	T										





Toggle machine / Presse à injecter à genouillère

DESCRIPTION	UNITE				3	320 A	6			
Désignation Internationale			320/134	0	:	320/199	5	3	320/284	5
UNITE DE FERMETURE										
Force de fermeture	kN					3200				
Force d'ouverture	kN									
Dimensions plateaux	mm				:	1050x105	0			
Distance entre colonnes	mmxmm					730x730				
Montage moule (min. max.)	mm					240-730				
Course d'ouverture	mm					700				
Distance max. entre plateaux	mm					1430				
Course éjecteur	mm					210				
Force éjection	kN					118				
Nombre de perçage éjecteur						13				
Temps de cycle à vide	S					3				
UNITE D'INJECTION										
Désignation			IU1340			IU1995			IU2845	
Diamètre de vis	mm	53	60	68	60	68	76	68	76	84
Rapport L/D	L/D	22,6:1	20,1	20,1	22,6:1	20,1	20,1	22,3:1	20,1	20,1
Volume théorique injectable	cm ³	584,6	749,3	962,4	834,1	1071,3	1338,3	1198,5	1497	1828,8
Poids injectable (PS)	g	537,9	689,3	885,4	767,4	985,6	1231,2	1102,6	1377,3	1682,5
Débit d'injection	cm ³ /s	207,6	266,1	341,8	260,9	335,1	418,6	328,4	410,3	501,2
Pression injection	bar	2295	1791	1394	2392	1862	1491	2377	1903	1557
Course de la vis Max	mm		265			295			330	
Vitesse de rotation vis	r/min		0-240			0-240			0-200	
Force d'appui buse	kN									
Nbr zones de chauffe cylindre			6			6			7	
Capacité de chauffe	kW	16,6	16,6	19,1	25,3	25,3	28,4	26,9	26,9	30,9
PUISSANCE ELEC/HYDRA	AU									
Pression système	bar					185				
Puissance moteur	kW					58,6				
Puissance totale	kW	75,2	75,2	77,7	83,9	83,9	87	85,5	85,5	89,5
GENERALITES										
Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	Т					14,7				
Capacité d'huile	L					500				
Dimensions (LxlxH)	mxmxm				7,8	35x1,98x2	,37			
Poids max. moule	Т									

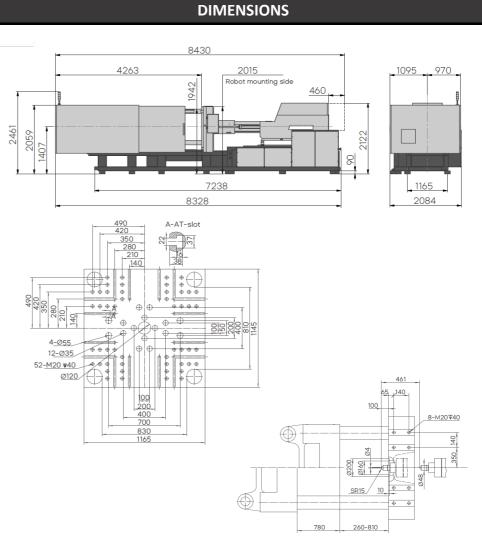






Toggle machine / Presse à injecter à genouillère

DESCRIPTION	UNITE				4	100 A	6				
Désignation Internationale		-	100/199	5	-	100/284	5	-	400/352	0	
UNITE DE FERMETURE											
Force de fermeture	kN					4000					
Force d'ouverture	kN										
Dimensions plateaux	mm				1	1165x114	5				
Distance entre colonnes	mmxmm					830x810					
Montage moule (min. max.)	mm					260-810					
Course d'ouverture	mm					780					
Distance max. entre plateaux	mm					1590					
Course éjecteur	mm					220					
Force éjection	kN					118					
Nombre de perçage éjecteur						17					
Temps de cycle à vide	s					3,5					
UNITE D'INJECTION											
Désignation			IU1995			IU2845		IU3520			
Diamètre de vis	mm	60	68	76	68	76	84	76	84	92	
Rapport L/D	L/D	22,6:1	20,1	20,1	22,3:1	20,1	20,1	22,1:1	20,1	20,1	
Volume théorique injectable	cm ³	834,1	1071,3	1338,3	1198,5	1497	1828,8	1678,5	2050,5	2459,6	
Poids injectable (PS)	g	767,4	985,6	1231,2	1102,6	1377,3	1682,5	1544,2	1886,4	2262,8	
Débit d'injection	cm³/s	260,9	335,1	418,6	328,4	410,3	501,2	391,8	478,7	574,2	
Pression injection	bar	2392	1862	1491	2377	1903	1557	2100	1719	1433	
Course de la vis Max	mm		295			330			370		
Vitesse de rotation vis	r/min		0-240			0-200			0-190		
Force d'appui buse	kN										
Nbr zones de chauffe cylindre			6			7			7		
Capacité de chauffe	kW	25,3	25,3	28,4	26,9	26,9	30,9	33,4	33,4	36,2	
PUISSANCE ELEC/HYDR	AU										
Pression système	bar					185					
Puissance moteur	kW					67,4					
Puissance totale	kW	92,7	92,7	95,8	94,3	94,3	98,3	100,8	100,8	103,6	
GENERALITES											
Poids (unité de fermeture +	т					17,9					
unité d'injection)											
Capacité d'huile	L					545					
Dimensions (LxlxH)	mxmxm				8,43x2,08x2,46						
Poids max. moule	Т										

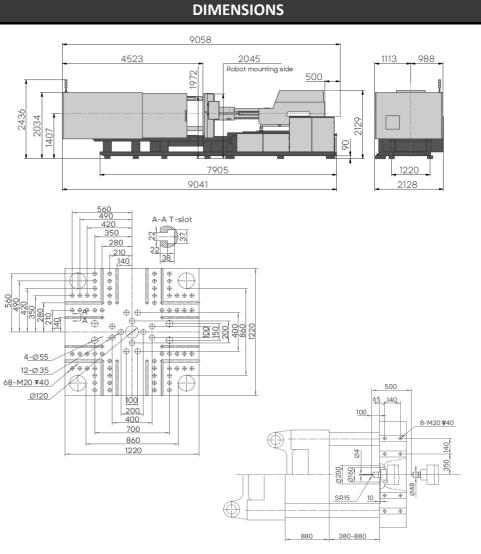






Toggle machine / Presse à injecter à genouillère

DESCRIPTION	UNITE					180 A	6				
Pésignation Internationale		-	180/284	5	-	480/3520)	-	480/471	5	
INITE DE FERMETURE											
orce de fermeture	kN					4800					
orce d'ouverture	kN										
imensions plateaux	mm				:	L220x122					
Distance entre colonnes	mmxmm					860x860					
Montage moule (min. max.)	mm					380-880					
Course d'ouverture	mm					880					
Distance max. entre plateaux	mm					1760					
Course éjecteur	mm					220					
Force éjection	kN					176					
Nombre de perçage éjecteur						17					
Temps de cycle à vide	S					4					
UNITE D'INJECTION											
Désignation			IU2845			IU3520		IU4715			
Diamètre de vis	mm	68	76	84	76	84	92	84	92	100	
Rapport L/D	L/D	22,3:1	20,1	20,1	22,1:1	20,1	20,1	22,1	21,7:1	20,1	
/olume théorique injectable	cm ³	1198,5	1497	1828,8	1678,5	2050,5	2459,6	2438,4	2924,9	3455,7	
Poids injectable (PS)	g	1102,6	1377,3	1682,5	1544,2	1886,4	2262,8	2243,3	2691	3179,3	
Débit d'injection	cm³/s	328,4	410,3	501,2	391,8	478,7	574,2	469,6	563,3	665,5	
ression injection	bar	2377	1903	1557	2100	1719	1433	1934	1612	1364	
Course de la vis Max	mm		330			370			440		
/itesse de rotation vis	r/min		0-200			0-190			0-190		
Force d'appui buse	kN										
Nbr zones de chauffe cylindre			7			7			7		
Capacité de chauffe	kW	26,9	26,9	30,9	33,4	33,4	36,2	33,4	33,4	43	
PUISSANCE ELEC/HYDRA	ΑU										
Pression système	bar					185					
Puissance moteur	kW					67,4					
Puissance totale	kW	94,3	94,3	98,3	100,8	100,8	103,6	100,8	100,8	110,4	
GENERALITES											
Poids (unité de fermeture +	т					20					
unité d'injection)	'					-					
Capacité d'huile	L					675					
Dimensions (LxlxH)	mxmxm				9,0	9,06x2,13x2,44					
Poids max. moule	T	-									

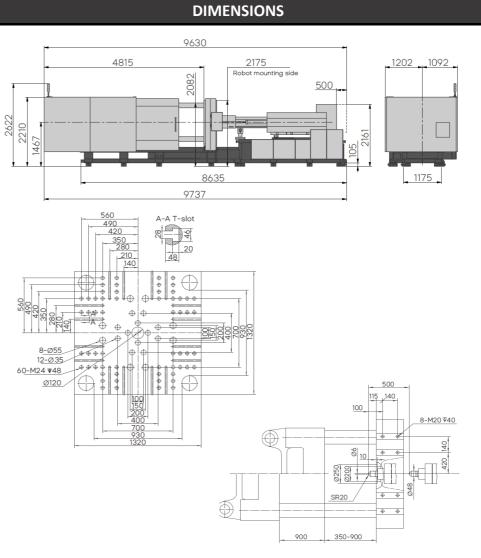






Toggle machine / Presse à injecter à genouillère

DESCRIPTION	UNITE				5	80 A	6			
Désignation Internationale			580/3520)	į	580/471	5	į	580/561)
UNITE DE FERMETURE										
Force de fermeture	kN					5800				
Force d'ouverture	kN									
Dimensions plateaux	mm				1	1320x132	0			
Distance entre colonnes	mmxmm					930x930				
Montage moule (min. max.)	mm					350-900				
Course d'ouverture	mm					900				
Distance max. entre plateaux	mm					1800				
Course éjecteur	mm					280				
Force éjection	kN					192				
Nombre de perçage éjecteur						21				
Temps de cycle à vide	S					5				
UNITE D'INJECTION										
Désignation			IU3520			IU4715			IU5610	
Diamètre de vis	mm	76	84	92	84	92	100	92	100	108
Rapport L/D	L/D	22,1:1	20,1	20,1	22,1	21,7:1	20,1	22,1	21,6:1	20,1
Volume théorique injectable	cm ³	1678,5	2050,5	2459,6	2438,4	2924,9	3455,7	2924,9	3455,7	4030,8
Poids injectable (PS)	g	1544,2	1886,4	2262,8	2243,3	2691	3179,3	2691	3179,3	3708,3
Débit d'injection	cm ³ /s	391,8	478,7	574,2	469,6	563,3	665,5	585,9	692,2	807,4
Pression injection	bar	2100	1719	1433	1934	1612	1364	1918	1623	1392
Course de la vis Max	mm		370			440			440	
Vitesse de rotation vis	r/min		0-190			0-190			0-160	
Force d'appui buse	kN									
Nbr zones de chauffe cylindre			7			7			7	
Capacité de chauffe	kW	33,4	33,4	36,2	33,4	33,4	43	41,1	41,1	47
PUISSANCE ELEC/HYDRA	U									
Pression système	bar					185				
Puissance moteur	kW					76,4				
Puissance totale	kW	109,8	109,8	112,6	109,8	109,8	119,4	117,5	117,5	123,4
GENERALITES										
Poids (unité de fermeture +	_					25				
unité d'injection)	Т				25					
Capacité d'huile	L					805				
Dimensions (LxlxH)	mxmxm				9,7	4x2,30x2	,62			
Poids max. moule	T									

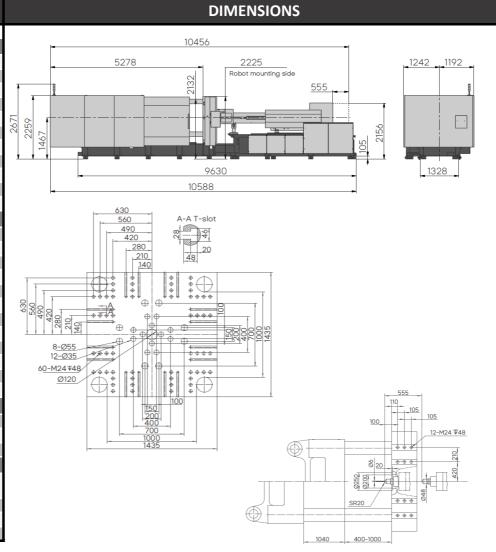






Toggle machine / Presse à injecter à genouillère

DESCRIPTION	UNIT				700 A6						
Désignation Internationale			700/471	5		700/561	0		700/718	0	
UNIT E DE FERMETURE											
Force de fermeture	kN				7000						
Force d'ouverture	kN										
Dimensions plateaux	mm					1435x143	5				
Distance entre colonnes	mmxmm					1000x100	0				
Montage moule (min. max.)	mm					400-1000)				
Course d'ouverture	mm					1040					
Distance max. entre plateaux	mm					2040					
Course éjecteur	mm					280					
Force éjection	kN					192					
Nombre de perçage éjecteur						21					
Temps de cycle à vide	s					5					
UNITE D'INJECTION											
Désignation			IU4715			IU5610			IU7180		
Diamètre de vis	mm	84	92	100	92	100	108	100	108	116	
Rapport L/D	L/D	22,1	21,7:1	20,1	22,1	21,6:1	20,1	22,1	21,5:1	20,1	
Volume théorique injectable	cm ³	2438,4	2924,9	3455,7	2924,9	3455,7	4030,8	3769,9	4397,2	5072,8	
Poids injectable (PS)	g	2243,3	2691	3179,3	2691	3179,3	3708,3	3468,3	4045,4	4667	
Débit d'injection	cm ³ /s	469,6	563,3	665,5	585,9	692,2	807,4	787,6	918,7	1059,8	
Pression injection	bar	1934	1612	1364	1918	1623	1392	1905	1633	1415	
Course de la vis Max	mm		440			440			480		
Vitesse de rotation vis	r/min		0-190			0-160			0-160		
Force d'appui buse	kN										
Nbr zones de chauffe cylindre			7			7			7		
Capacité de chauffe	kW	33,4	33,4	43	41,1	41,1	47	45,2	45,2	51	
PUISSANCE ELEC/HYDR	AU										
Pression système	bar					185					
Puissance moteur	kW					88,4					
Puissance totale	kW	121,8	121,8	131,4	129,5	129,5	135,4	133,6	133,6	139,4	
GENERALITES											
Poids (unité de fermeture +	-					33					
unité d'injection)	Т					33					
Capacité d'huile	L					895					
Dimensions (LxlxH)	mxmxm				10,	59x2,44x2	2,67				
Poids max. moule	Т										







Toggle machine / Presse à injecter à genouillère

DESCRIPTION	UNIT				1	000 A	ه۱				DIM	ΙEΝ
Désignation Internationale		1	000/561	.0	1	.000/718	80	1	.000/953	15	41-00	
UNITE DE FERMETURE											11592	
Force de fermeture	kN					10000					5908	24
Force d'ouverture	kN										2340	Robot
Dimensions plateaux	mm				:	1620x162	0				23	
Distance entre colonnes	mmxmm				:	1160x116	0					
Montage moule (min. max.)	mm					450-1160)				2864	6
Course d'ouverture	mm					1220					1580	
Distance max. entre plateaux	mm					2380					5	
Course éjecteur	mm					320					10610	
Force éjection	kN					290					ļ -	
Nombre de perçage éjecteur						21					11666	
Temps de cycle à vide	s					6					A-A T-slot	
UNITE D'INJECTION											700	
Désignation			IU5610			IU7180			IU9535		280 20	
Diamètre de vis	mm	92	100	108	100	108	116	108	116	125	210 140 48	
Rapport L/D	L/D	22,1	21,6:1	20,1	22,1	21,5:1	20,1	22,1	21,6:1	20,1	40	
Volume théorique injectable	cm ³	2924,9	3455,7	4030,8	3769,9	4397,2	5072,8	5038,5	5812,6	6749,5		
Poids injectable (PS)	g	2691	3179,3	3708,3	3468,3	4045,4	4667	4635,4	50348	6209,5		
Débit d'injection	cm³/s	585,9	692,2	807,4	787,6	918,7	1059,8	899,3	1037,4	1204,7	A + + + + + + + + + + + + + + + + + + +	
Pression injection	bar	1918	1623	1392	1905	1633	1415	1893	1641	1413	4 800	000
Course de la vis Max	mm		440			480			550			700
Vitesse de rotation vis	r/min		0-160			0-160			0-135		8-Ø55	_
Force d'appui buse	kN										44-M24 ₹48 + + + + + + + + + + + + + + + + + + +	
Nbr zones de chauffe cylindre			7			7			8		<u>Ø120</u>	
Capacité de chauffe	kW	41,1	41,1	47	45,2	45,2	51	56,5	56,5	63,6	12-Ø35	
PUISSANCE ELEC/HYDR	AU										100 150 200 400 700	
Pression système	bar					185					<u> 200 </u> 400	
Puissance moteur	kW					98,4					1160	
Puissance totale	kW	139,5	139,5	145,4	143,6	146,6	149,4	154,9	154,9	162	1620	
GENERALITES												-
Poids (unité de fermeture +	-					42						
unité d'injection)	Т					42						6
Capacité d'huile	L					930						9
Dimensions (LxlxH)	mxmxm				11,	67x2,64x2	2,86					
Poids max. moule	Т											

