

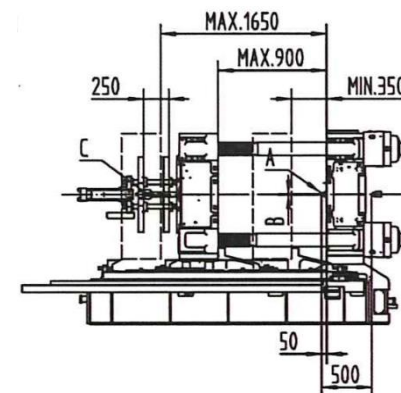
D1

Presses à injecter 2 plateaux / *Two platen injection molding machine*

DESCRIPTION	Modèle	UNIT	500 D1											
International specification	Désignation Internationale		500/1885			500/2695			500/3330			500/4800		
CLAMPING UNIT	UNITE DE FERMETURE		CLAMPING UNIT						UNITE DE FERMETURE					
Clamping Force	Force de fermeture	kN	5000/500						5000/500					
Opening force	Force d'ouverture	kN	390						390					
platen size	dimensions plateaux	mm	1270×1260						1270×1260					
Space between ties bars	Distance entre colonnes	mmxmm	910×830						910×830					
Mold Thickness (Min.Max)	Montage moule (min. max.)	mm	350-900						350-900					
Opening stroke	Course d'ouverture	mm	1300/750						1300/750					
Max. Daylight	Distance max. entre plateaux	mm	1650						1650					
Ejection stroke	Course éjecteur	mm	250						250					
Ejection force	Force éjection	kN	110						110					
Holes ejector number	Nombre de perçage éjecteur		21						21					
Dry cycle time	Temps de cycle à vide (svt EUROMAP6)	s	5			4,4			4,4			4,2		
INJECTION UNIT	UNITE D'INJECTION		INJECTION UNIT						UNITE D'INJECTION					
Désignation	Désignation		IU1885			IU2695			IU3330			IU4800		
Screw diameter	Diamètre de vis	mm	60	68	76	68	76	84	76	84	92	84	92	100
Screw L/D ratio	Rapport L/D	L/D	22,6	20	20	22,3	20	20	22,1	20	20	21,9	20	21,6
Shot Volume	Volume théorique injectable	cm³	834	1071	1338	1198	1497	1829	1678	2050	2460	2217	2659	3142
Shot Weight	Poids injectable (PS)	g	767	986	1231	1103	1377	1683	1544	1886	2263	2039	2446	2890
injection rate	Débit d'injection	cm³/s	322	414	517	383	478	584	430	526	632	516	619	730
Injection pressure	Pression injection	bar	2262	1761	1410	2248	1799	1473	1990	1620	1360	2176	1814	1540
Screw stroke	Course de la vis Max	mm	295			330			370			400		
Screw speed (stepless)	Vitesse de rotation vis	r/min	250			184			147			154		
Nozzle contact buse	Force d'appui buse	kN	131,9			131,9			131,9			247,3		
Barrel heating zone number	Nbr zones de chauffe cylindre		5			6			6			6		
heating capacity	Capacité de chauffe	kW	22,2	22,2	24,6	26,4	26,4	30,9	33,1	33,1	36,2	37,14	37,14	47
POWER UNIT	UNITE ELECTRIQUE & HYDRAULIQUE		POWER UNIT						PUISSANCE ELEC/HYDRAU					
System Pressure	pression Système	bar	175/300			175/300			175/300			175/300		
Pump power	Puissance moteur	Kw	55.6+5.5			60+5.5			60+5.5			66+5.5		
Total Power	Puissance totale	kW	83,3	83,3	85,7	91,9	91,9	96,4	98,5	98,6	101,7	108,6	108,6	118,5
GENERAL	GENERALITES		GENERAL						GENERALITES					
Machine Weight	Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	12+4			12+5			12+5.5			12+6.5		
Oil tank capacity	capacité d'huile	L	650			750			750			1000		
Machine Dimensions(LxWxH)	Dimensions (LxlxH)	mxmxm	7.4×2.3×2.5			7.5×2.3×2.6			7.5×2.3×2.6			8,58×2.3×2.6		
Max mold weight	Poids max. moule	T	8			8			8			8		

Technologie **SERVO DRIVE**

500 D1



Technologie SERVO DRIVE

D1

Presses à injecter 2 plateaux / *Two platen injection molding machine*

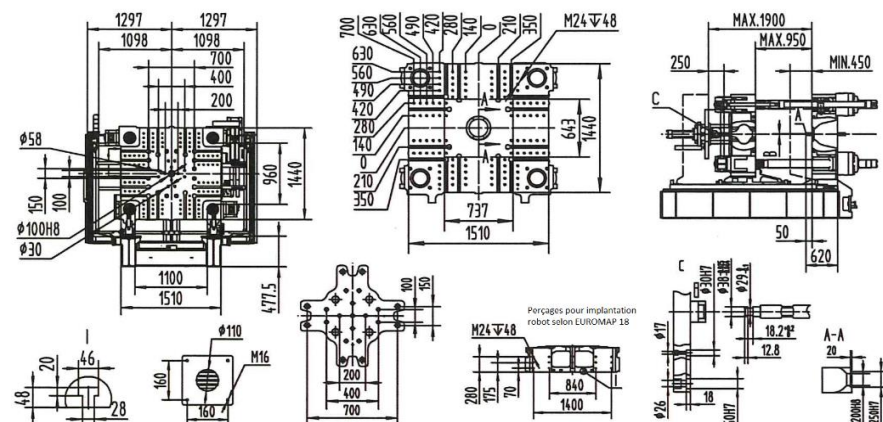
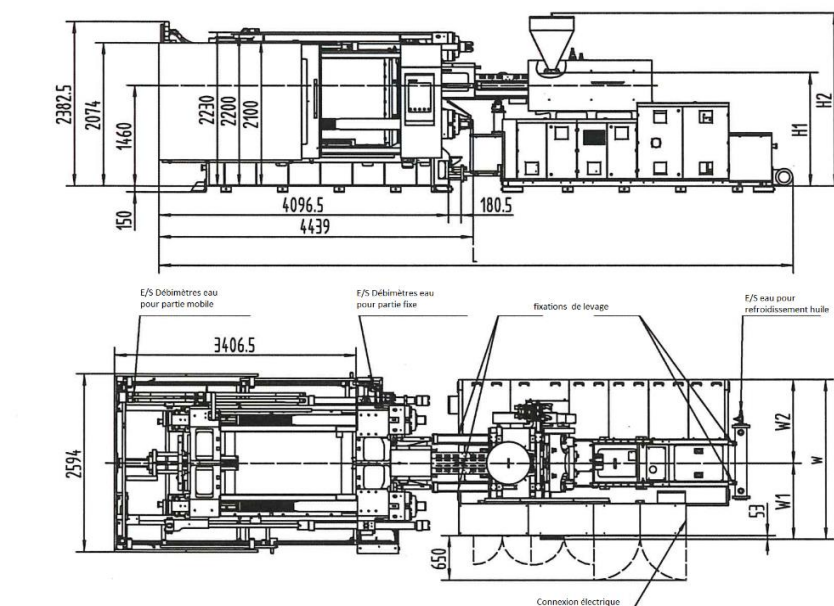
DESCRIPTION	Modèle	UNIT	700 D1											
International specification	Désignation Internationale		700/2695			700/3330			700/4800			700/6800		
CLAMPING UNIT	UNITE DE FERMETURE		D1						WD1					
Clamping Force	Force de fermeture	kN	7000/700						7000/700					
Opening force	Force d'ouverture	kN	500						500					
platen size	dimensions plateaux	mm	1510x1440						1560x1520					
Space between ties bars	Distance entre colonnes	mmxmm	1100x960						1200x1020					
Mold Thickness (Min.Max)	Montage moule (min. max.)	mm	450-950						500-1100					
Opening stroke	Course d'ouverture	mm	1450/950						1650/1050					
Max. Daylight	Distance max. entre plateaux	mm	1900						2150					
Ejection stroke	Course éjecteur	mm	250						320					
Ejection force	Force éjection	kN	110						220					
Holes ejector number	Nombre de perçage éjecteur		21						17					
Dry cycle time	Temps de cycle à vide (svt EUROMAP6)	s	5,8			5,8			4,8			4,5		
INJECTION UNIT	UNITE D'INJECTION		INJECTION UNIT						UNITE D'INJECTION					
Désignation	Désignation		IU2695			IU3330			IU4800			IU6800		
Screw diameter	Diamètre de vis	mm	68	76	84	76	84	92	84	92	100	92	100	108
Screw L/D ratio	Rapport L/D	L/D	22,3	20	20	22,1	20	20	21,9	20	21,6	21,7	22	21,5
Shot Volume	Volume théorique injectable	cm ³	1198	1497	1829	1678	2050	2460	2217	2659	3142	3191	3770	4397
Shot Weight	Poids injectable (PS)	g	1103	1377	1683	1544	1886	2263	2039	2446	2890	2936	3468	4045
injection rate	Débit d'injection	cm ³ /s	383	478	584	430	526	632	516	619	730	615	726	847
Injection pressure	Pression injection	bar	2248	1799	1473	1990	1620	1360	2176	1814	1540	2128	1802	1540
Screw stroke	Course de la vis Max	mm	330			370			400			480		
Screw speed (stepless)	Vitesse de rotation vis	r/min	184			147			154			145		
Nozzle contact buse	Force d'appui buse	kN	131,9			131,9			247,3			247,3		
Barrel heating zone number	Nbr zones de chauffe cylindre		6			6			6			7		
heating capacity	Capacité de chauffe	kW	26,4	26,4	30,9	33,1	33,1	36,2	37,14	37,14	47	47	47	56,6
POWER UNIT	UNITE ELECTRIQUE & HYDRAULIQUE		POWER UNIT						PUISSANCE ELEC/HYDRAU					
System Pressure	pression Système	bar	175/300			175/300			175/300			175/300		
Pump power	Puissance moteur	Kw	60+5.5			60+5.5			66+5.5			89+5.5		
Total Power	Puissance totale	kW	91,9	91,9	96,4	98,6	98,6	101,7	108,6	108,6	118,5	143,5	143,5	153
GENERAL	GENERALITES		GENERAL D1/WD1						GENERALITES D1/WD1					
Machine Weight	Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	16+5			16+5.5			16+6.5			16+8.5		
Oil tank capacity	capacité d'huile	L	750			750			1000			1150		
Machine Dimensions(LxWxH)	Dimensions (LxlxH)	mmxmm	7.8×3×2.6/9,4x3,3x2,9			7.8×3×2.6/9,4x3,3x2,9			9×3×2.7/9,4x3,3x2,9			9×3×2.9/9,5x3,3x2,9		
Max mold weight	Poids max. moule	T	11/13			11/13			11/13			11/13		

Technologie SERVO DRIVE

DIMENSIONS MACHINES & PLATEAUX 700 D1

MACHINE & PLATEN DIMENSIONS

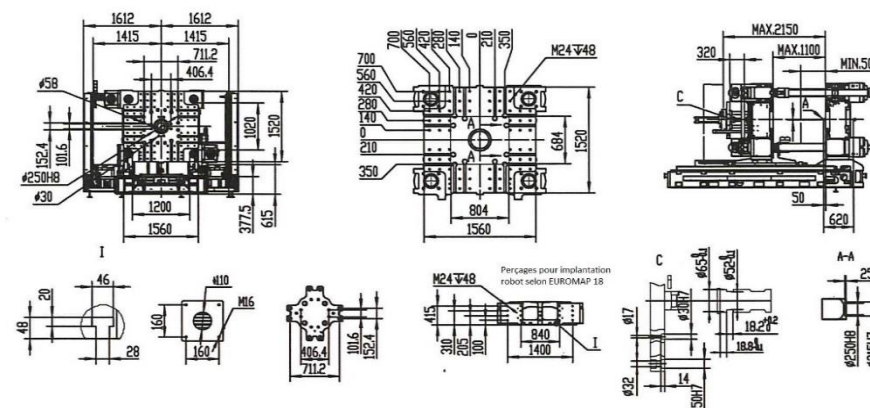
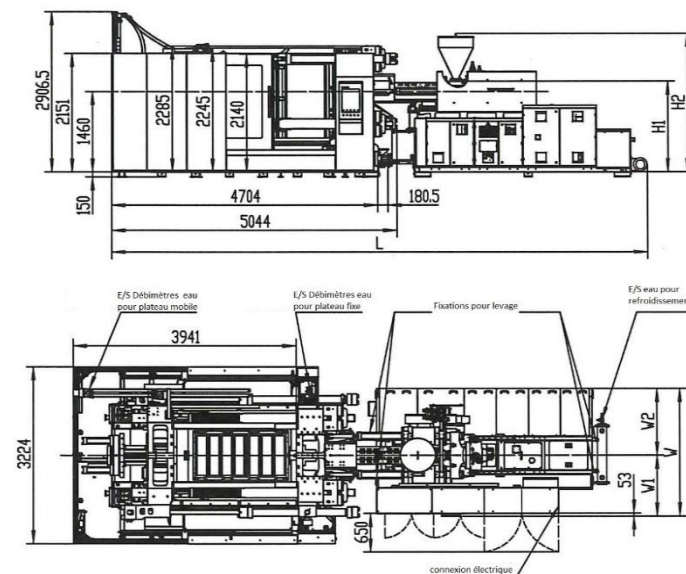
700 D1



DIMENSIONS MACHINES & PLATEAUX 700 WD1

MACHINE & PLATEN DIMENSIONS

700 WD1



Model	A	B	L	H1	H2	W	W1	W2	Main power cord size	Full-load current	Bearing capacity of foundation	Mold cooling water ports	Cooling water flow (mold excluded)	Cooling water pressure	Compressed air pressure
700D1-IU2695	SR15	Ø4	7833	1757	2622	2198	1063	1135	70	176.74	7.5	(8+8)×11	100	3-4	5-6
700D1-IU3330	SR15	Ø4	7833	1635	2500	2198	1063	1135	70	186.89	7.5	(8+8)×11	100	3-4	5-6
700D1-IU4800	SR15	Ø4.5	8957	1645	2510	2333	1113	1220	70	215.49	7.5	(8+8)×11	100	3-4	5-6
700D1-IU6800	SR15	Ø4.5	8957	1645	2510	2711	1352	1359	75	259.84	7.5	(8+8)×11	100	3-4	5-6

Model	A	B	L	H1	H2	W	W1	W2	Main power cord size	Full-load current	Bearing capacity of foundation	Mold cooling water ports	Cooling water flow (mold excluded)	Cooling water pressure	Compressed air pressure
700WD1-IU2695	SR15	Ø4	8281	1757	2622	2198	1063	1135	70	176.74	7.5	(8+8)×11	100	3-4	5-6
700WD1-IU3330	SR15	Ø4	8281	1757	2630	2198	1063	1135	70	186.89	7.5	(8+8)×11	100	3-4	5-6
700WD1-IU4800	SR15	Ø4.5	9463	1645	2510	2333	1113	1220	70	215.49	7.5	(8+8)×11	100	3-4	5-6
700WD1-IU6800	SR15	Ø4.5	9463	1645	2510	2711	1352	1359	75	259.84	7.5	(8+8)×11	100	3-4	5-6

D1



Presses à injecter 2 plateaux / Two platen injection molding machine

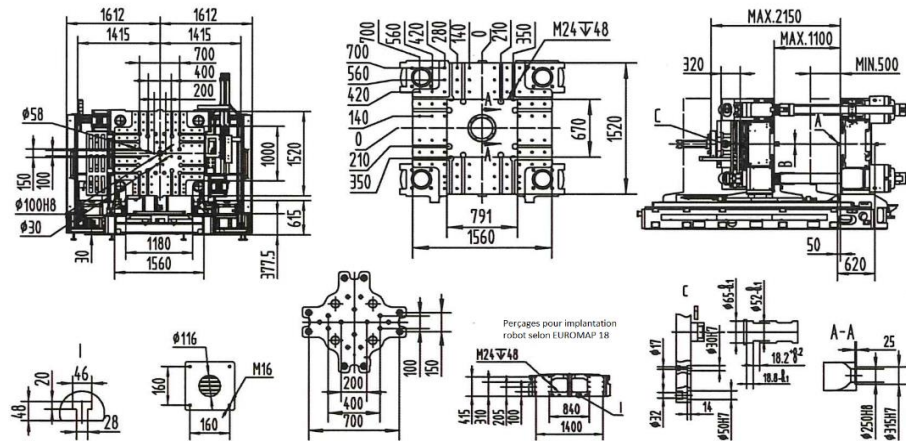
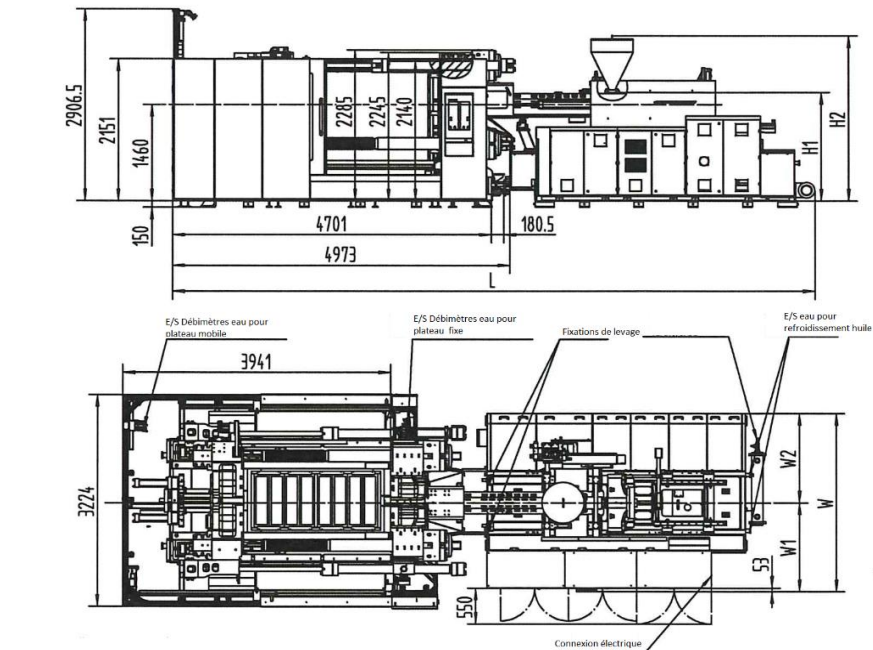
DESCRIPTION	Modèle	UNIT	900 D1								
International specification	Désignation Internationale		900/4800			900/6800			900/9000		
CLAMPING UNIT	UNITE DE FERMETURE		D1			WD1					
Clamping Force	Force de fermeture	kN	9000/900			9000/900					
Opening force	Force d'ouverture	kN	640			640					
platen size	dimensions plateaux	mm	1560x1520			1850x1800					
Space between ties bars	Distance entre colonnes	mmxmm	1180x1000			1460x1210					
Mold Thickness (Min.Max)	Montage moule (min. max.)	mm	500-1100			600-1200					
Opening stroke	Course d'ouverture	mm	1650/1050			2200/1600					
Max. Daylight	Distance max. entre plateaux	mm	2150			2800					
Ejection stroke	Course éjecteur	mm	320			360					
Ejection force	Force éjection	kN	220			274					
Holes ejector number	Nombre de perçage éjecteur		21			25					
Dry cycle time	Temps de cycle à vide (svt EUROMAP6)	s	5,2			4,9			4,6		
INJECTION UNIT	UNITE D'INJECTION		INJECTION UNIT			UNITE D'INJECTION					
Désignation	Désignation		IU4800			IU6800			IU9000		
Screw diameter	Diamètre de vis	mm	84	92	100	92	100	108	100	108	116
Screw L/D ratio	Rapport L/D	L/D	21,9	20	21,6	21,7	22	21,5	21,6	20	21,6
Shot Volume	Volume théorique injectable	cm³	2217	2659	3142	3191	3770	4397	4320	5038	5813
Shot Weight	Poids injectable (PS)	g	2039	2446	2890	2936	3468	4045	3974	4636	5348
injection rate	Débit d'injection	cm³/s	516	619	730	615	726	847	766	894	1031
Injection pressure	Pression injection	bar	2180	1810	1540	2130	1800	1540	2090	1790	1550
Screw stroke	Course de la vis Max	mm	400			480			550		
Screw speed (stepless)	Vitesse de rotation vis	r/min	154			145			128		
Nozzle contact buse	Force d'appui buse	kN	247,3			247,3			247,3		
Barrel heating zone number	Nbr zones de chauffe cylindre		6			7			7		
heating capacity	Capacité de chauffe	kW	37,82	37,82	47	47	47	56,6	51,71	51,71	60,9
POWER UNIT	UNITE ELECTRIQUE & HYDRAULIQUE		POWER UNIT			PUISSANCE ELEC/HYDRAU					
System Pressure	pression Système	bar	175/300			175/300			175/300		
Pump power	Puissance moteur	Kw	66+7,5			89+7,5			110+7,5		
Total Power	Puissance totale	kW	110,6	110,6	120,5	143,5	143,5	153,1	169,3	169,3	178,4
GENERAL	GENERALITES		GENERAL D1/WD1			GENERALITES D1/WD1					
Machine Weight	Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	22+6.5			22+8.5			22+11		
Oil tank capacity	capacité d'huile	L	1000			1150			1400		
Machine Dimensions(LxWxH)	Dimensions (LxlxH)	mxmxm	9.4x3.2x2.8/10,2X3,5X3,3			9.5x3.2x2.9/10,3X3,5X3,3			9,6x3.2x2.9/10,5X3,5X3,3		
Max mold weight	Poids max. moule	T	13/21			13/21			13/21		

Technologie SERVO DRIVE

900 D1

MACHINE & PLATEN DIMENSIONS

900 D1

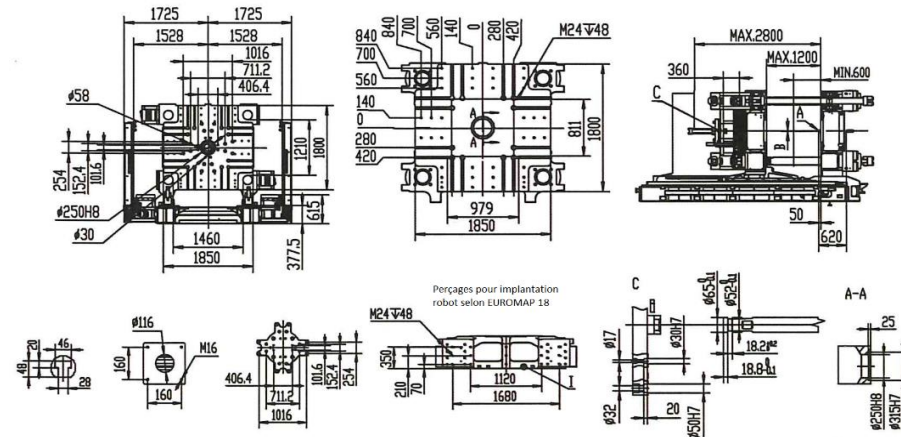
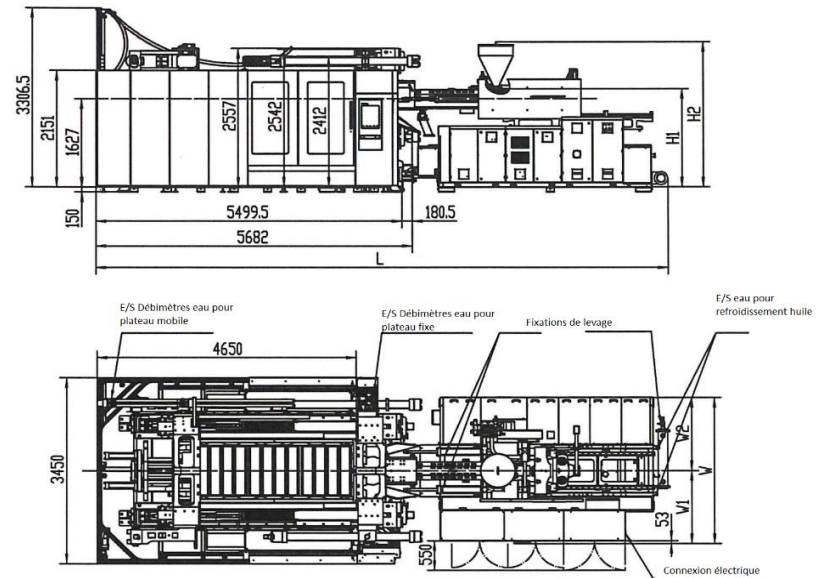


Model	A	B	L	H1	H2	W	W1	W2	Main power cord size	Full-load current	Bearing capacity of foundation	Mold cooling water ports	Cooling water flow (mold excluded)	Cooling water pressure	Compressed air pressure
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm ²	A	t/m ²	n×L/min	L/min	bar	bar
900D1-IU4800	SR15	Φ4.5	9461	1645	2510	2333	1113	1220	70	215.49	7.5	(8+8)×11	100	3~4	5~6
900D1-IU6800	SR15	Φ4.5	9461	1645	2510	2711	1352	1359	75	259.84	7.5	(8+8)×11	100	3~4	5~6
900D1-IU9000	SR15	Φ4.5	9591	2029	2871	2906	1450	1455.5	95	316.71	7.5	(8+8)×11	100	3~4	5~6

900 WD1

MACHINE & PLATEN DIMENSIONS

900 WD1



Model	A	B	L	H1	H2	W	W1	W2	Main power cord size	Full-load current	Bearing capacity of foundation	Mold cooling water ports	Cooling water flow (mold excluded)	Cooling water pressure	Compressed air pressure
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm ²	A	t/m ²	n×L/min	L/min	bar	bar
900WD1-IU4800	SR15	Ø4.5	10259	1645	2510	2333	1113	1220	70	215.49	8	(8+8)×11	100	3~4	5~6
900WD1-IU6800	SR15	Ø4.5	10259	1812	2677	2711	1352	1359	75	259.84	8	(8+8)×11	100	3~4	5~6
900WD1-IU9000	SR15	Ø4.5	10389	2013	2855	2906	1451	1456	95	316.71	8	(8+8)×11	100	3~4	5~6

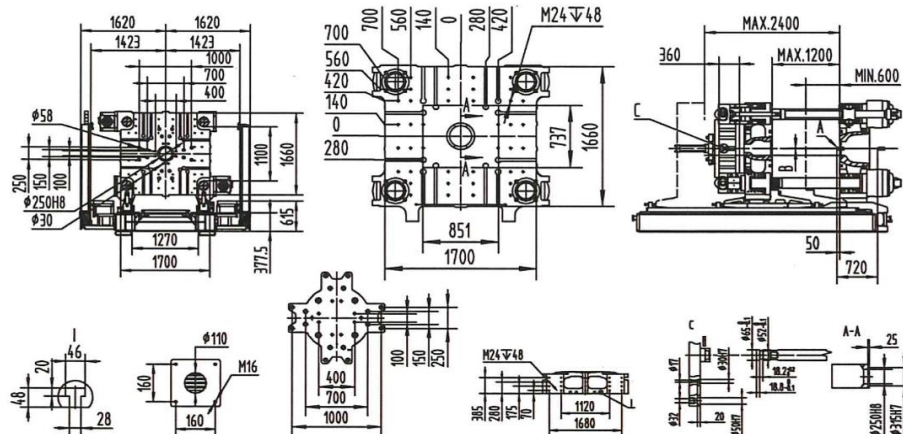
D1



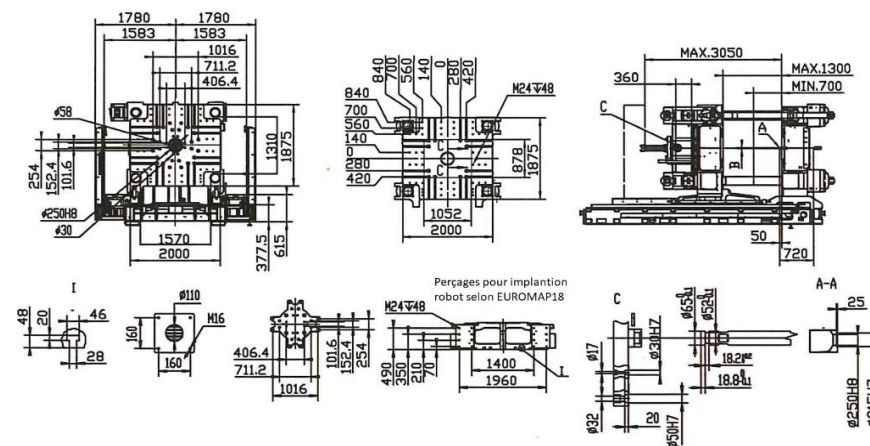
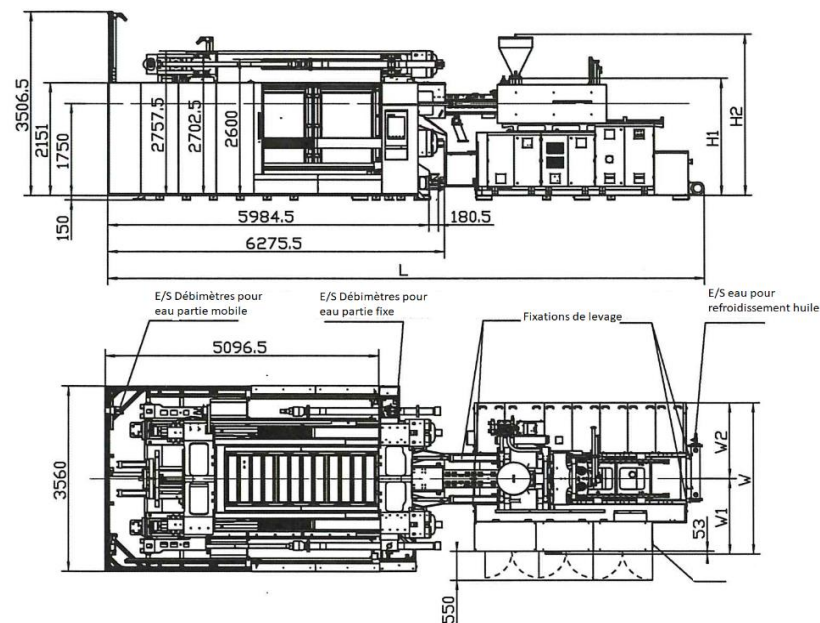
Presses à injecter 2 plateaux / Two platen injection molding machine

DESCRIPTION	Modèle	UNIT	1100 D1											
International specification	Désignation Internationale		1100/4800			1100/68020			1100/9000			1100/10900		
CLAMPING UNIT	UNITE DE FERMETURE		D1						WD1					
Clamping Force	Force de fermeture	kN	11000/1100						11000/1100					
Opening force	Force d'ouverture	kN	760						760					
platen size	dimensions plateaux	mm	1700x1660						2000x1875					
Space between ties bars	Distance entre colonnes	mmxmm	1270x1100						1570x1310					
Mold Thickness (Min.Max)	Montage moule (min. max.)	mm	600-1200						700-1300					
Opening stroke	Course d'ouverture	mm	1800/1200						2350/1750					
Max. Daylight	Distance max. entre plateaux	mm	2400						3050					
Ejection stroke	Course éjecteur	mm	360						360					
Ejection force	Force éjection	kN	274						274					
Holes ejector number	Nombre de perçage éjecteur		25						25					
Dry cycle time	Temps de cycle à vide (svt EUROMAP6)	s	6			5,8			5,5			5,4		
INJECTION UNIT	UNITE D'INJECTION		INJECTION UNIT						UNITE D'INJECTION					
Désignation	Désignation		IU4800			IU6800			IU9000			IU10900		
Screw diameter	Diamètre de vis	mm	84	92	100	92	100	108	100	108	116	108	116	125
Screw L/D ratio	Rapport L/D	L/D	21,9	20	21,6	21,7	22	21,5	21,6	20	21,6	22	22	21,6
Shot Volume	Volume théorique injectable	cm ³	2217	2659	3142	3191	3770	4397	4320	5038	5813	5222	6024	6995
Shot Weight	Poids injectable (PS)	g	2039	2446	2890	2936	3468	4045	3974	4636	5348	4804	5542	6435
injection rate	Débit d'injection	cm ³ /s	516	619	730	615	726	847	766	894	1031	823	950	1092
Injection pressure	Pression injection	bar	2176	1814	1310	2128	1802	1540	2090	1790	1550	2100	1820	1570
Screw stroke	Course de la vis Max	mm	400			480			550			570		
Screw speed (stepless)	Vitesse de rotation vis	r/min	154			145			128			112		
Nozzle contact buse	Force d'appui buse	kN	247,3			247,3			247,3			247,3		
Barrel heating zone number	Nbr zones de chauffe cylindre		6			7			7			8		
heating capacity	Capacité de chauffe	kW	37,82	37,82	47	47	47	57	51,76	51,76	60,9	66,37	66,37	70,63
POWER UNIT	UNITE ELECTRIQUE & HYDRAULIQUE		POWER UNIT						PUISSANCE ELEC/HYDRAU					
System Pressure	pression Système	bar	175/300			175/300			175/300			175/300		
Pump power	Puissance moteur	Kw	66+7,5			89+7.5			110+7.5			89+37+7.5		
Total Power	Puissance totale	kW	110,6	110,6	120,5	143,5	143,5	153,1	169	169	178,5	199,9	199,9	204
GENERAL	GENERALITES		GENERAL D1/WD1						GENERALITES D1/WD1					
Machine Weight	Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	28+6.5			28+8.5			28+11			28+13		
Oil tank capacity	capacité d'huile	L	1000			1150			1400			1600		
Machine Dimensions(LxWxH)	Dimensions (LxlxH)	mxmxm	10x3.2x3.2/11x3,6x3,5			10x3.2x3.2/11x3,6x3,5			10.1x3.2x3.2/11,2x3,6x3,5			10.6x3.3x3.1/11,6x3,6x3,5		
Max mold weight	Poids max. moule	T	16/30			16/30			16/30			16/30		

MACHINE & PLATEN DIMENSIONS 1100 WD1



Model	A	B	L	H1	H2	W	W1	W2	Main power cord size	Full-load current	Bearing capacity foundation	Mold cooling water ports	Cooling water (mold excluded)	Cooling air pressure	Compressed air pressure
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm ²	A	t/m ²	n×L/min	L/min	bar	bar
1100D1-U4800	SR15	Φ4.5	10004	1752	2617	2333	1113	1220	70	215.49	8	(8+8)×11	100	3-4	5-6
1100D1-U6800	SR15	Φ4.5	10004	1752	2617	2711	1352	1359	75	259.84	8	(8+8)×11	100	3-4	5-6
1100D1-U9000	SR15	Φ4.5	10134	2136	2978	2906	1450.5	1455.5	95	316.71	8	(8+8)×11	100	3-4	5-6
1100D1-U10900	SR20	Φ6	10604	2171	3013	2906	1450.5	1455.5	120	370.88	8	(8+8)×11	100	3-4	5-6



Model	A	B	L	H1	H2	W	W1	W2	Main power cord size	Full-load current	Bearing capacity of foundation	Mold cooling water ports	Cooling water flow (mold excluded)	Cooling water pressure	Compressed air pressure
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm ²	A	t/m ²	n×L/min	L/min	bar	bar
1100WD1-IU4800	SR15	Ø4.5	10974	1935	2800	2333	1113	1220	70	215.49	8	(8+8)×11	100	3~4	5~6
1100WD1-IU6800	SR15	Ø4.5	11094	1935	2800	2711	1352	1359	75	259.84	8	(8+8)×11	100	3~4	5~6
1100WD1-IU9000	SR15	Ø4.5	11104	2136	2978	2906	1451	1456	95	316.71	8	(8+8)×11	100	3~4	5~6
1100WD1-IU10900	SR20	Ø6	11574	2254	3096	2906	1451	1456	120	370.88	8	(8+8)×11	100	3~4	5~6

D1

Presses à injecter 2 plateaux / *Two platen injection molding machine*

DESCRIPTION	Modèle	UNIT	1200				D1							
International specification	Désignation Internationale		1200/4800			1200/6800			1200/9000			1200/10900		
CLAMPING UNIT	UNITE DE FERMETURE		CLAMPING UNIT						UNITE DE FERMETURE					
Clamping Force	Force de fermeture	kN	12000/1200						12000/1200					
Opening force	Force d'ouverture	kN	875						875					
platen size	dimensions plateaux	mm	1860x1760						1860x1760					
Space between ties bars	Distance entre colonnes	mmxmm	1310x1200						1310x1200					
Mold Thickness (Min.Max)	Montage moule (min. max.)	mm	600-1250						600-1250					
Opening stroke	Course d'ouverture	mm	2050/1400						2050/1400					
Max. Daylight	Distance max. entre plateaux	mm	2650						2650					
Ejection stroke	Course éjecteur	mm	360						360					
Ejection force	Force éjection	kN	274						274					
Holes ejector number	Nombre de perçage éjecteur		25						25					
Dry cycle time	Temps de cycle à vide (svt EUROMAP6)	s	6,3				6,1				5,8		5,6	
INJECTION UNIT	UNITE D'INJECTION		INJECTION UNIT						UNITE D'INJECTION					
Désignation	Désignation		IU4800			IU6800			IU9000			IU10900		
Screw diameter	Diamètre de vis	mm	84	92	100	92	100	108	100	108	116	108	116	125
Screw L/D ratio	Rapport L/D	L/D	21,9	20	21,6	21,7	22	21,5	21,6	20	21,6	22	22	21,6
Shot Volume	Volume théorique injectable	cm ³	2217	2659	3142	3191	3770	4397	4320	5038	5813	5222	6024	6995
Shot Weight	Poids injectable (PS)	g	2039	2446	2890	2936	3468	4045	3974	4636	5348	4804	5542	6435
injection rate	Débit d'injection	cm ³ /s	516	619	730	615	726	847	766	894	1031	823	950	1092
Injection pressure	Pression injection	bar	2176	1814	1540	2128	1802	1540	2090	1790	1550	2100	1820	1570
Screw stroke	Course de la vis Max	mm	400			480			550			570		
Screw speed (stepless)	Vitesse de rotation vis	r/min	154			145			128			112		
Nozzle contact buse	Force d'appui buse	kN	247,3			247,3			247,3			247,3		
Barrel heating zone number	Nbr zones de chauffe cylindre		6			7			7			8		
heating capacity	Capacité de chauffe	kW	37,14	37,14	47	47	47	56,6	51,76	51,76	60,9	66,37	66,37	70,63
POWER UNIT	UNITE ELECTRIQUE & HYDRAULIQUE		POWER UNIT						PUISSANCE ELEC/HYDRAU					
System Pressure	pression Système	bar	175/300			175/300			175/300			175/300		
Pump power	Puissance moteur	Kw	66+7.5			89+7.5			110+7.5			89+37+7,5		
Total Power	Puissance totale	kW	110,6	110,6	120,5	143,5	143,5	153,5	169,3	169,3	178,4	199,9	199,9	204,1
GENERAL	GENERALITES		GENERAL						GENERALITES					
Machine Weight	Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	32+6.5			32+8.5			32+11			32+13		
Oil tank capacity	capacité d'huile	L	1000			1150			1400			1600		
Machine Dimensions(LxWxH)	Dimensions (LxIxH)	mxmxm	10.5×3.4×3.2			10.5×3.4×3.2			10.6×3.4×3.2			11,1x3,4x3,1		
Max mold weight	Poids max. moule	T	20			20			20			20		

Technologie SERVO DRIVE

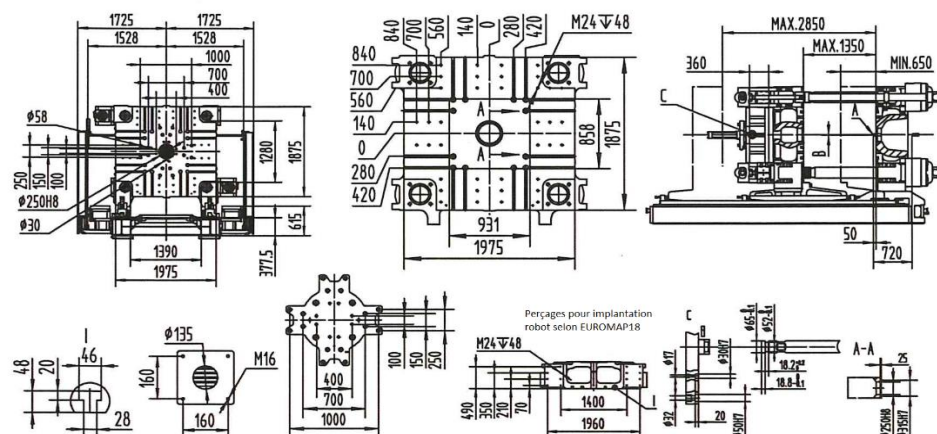
D1



Presses à injecter 2 plateaux / *Two platen injection molding machine*

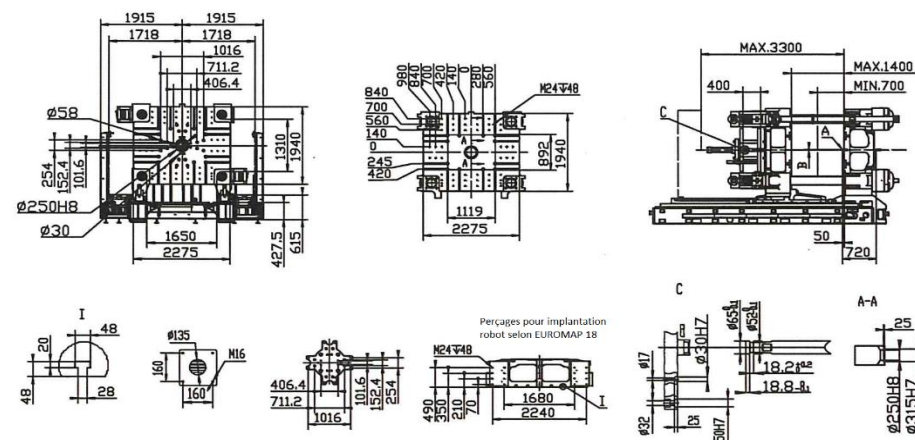
DESCRIPTION	Modèle	UNIT	1300				D1				1300/10900				1300/14500			
International specification	Désignation Internationale		1300/6800				1300/9000				1300/10900				1300/14500			
CLAMPING UNIT	UNITE DE FERMETURE		D1								WD1							
Clamping Force	Force de fermeture	kN	13000/1300								13000/1300							
Opening force	Force d'ouverture	kN	875								875							
platen size	dimensions plateaux	mm	1975x1875								2275x1940							
Space between ties bars	Distance entre colonnes	mmxmm	1390x1280								1670x1330							
Mold Thickness (Min.Max)	Montage moule (min. max.)	mm	650-1350								700-1400							
Opening stroke	Course d'ouverture	mm	2200/1500								2600/1900							
Max. Daylight	Distance max. entre plateaux	mm	2850								3300							
Ejection stroke	Course éjecteur	mm	360								400							
Ejection force	Force éjection	kN	274								300							
Holes ejector number	Nombre de perçage éjecteur		25								25							
Dry cycle time	Temps de cycle à vide (svt EUROMAP6)	s	6,4				6,2				5,8				5,6			
INJECTION UNIT	UNITE D'INJECTION		INJECTION UNIT												UNITE D'INJECTION			
Désignation	Désignation		IU6800				IU9000				IU10900				IU14500			
Screw diameter	Diamètre de vis	mm	92	100	108	100	108	116	108	116	125	125	135	145				
Screw L/D ratio	Rapport L/D	L/D	21,7	22	21,5	21,6	20	21,6	22	22	21,6	23,6	22	20				
Shot Volume	Volume théorique injectable	cm³	3191	3770	4937	4320	5038	5813	5222	6024	6995	7977	9304	10733				
Shot Weight	Poids injectable (PS)	g	2936	3468	4045	3974	4636	5348	4804	5542	6435	7339	8560	9875				
injection rate	Débit d'injection	cm³/s	615	726	847	766	894	1031	823	950	1092	1316	1536	1772				
Injection pressure	Pression injection	bar	2130	1800	1540	2090	1791	1552	2100	1820	1570	1810	1560	1350				
Screw stroke	Course de la vis Max	mm	480				550				570				650			
Screw speed (stepless)	Vitesse de rotation vis	r/min	145				128				112				120			
Nozzle contact buse	Force d'appui buse	kN	247,3				247,3				247,3				296,7			
Barrel heating zone number	Nbr zones de chauffe cylindre		7				7				8				8			
heating capacity	Capacité de chauffe	kW	47	47	56,6	51,76	51,76	60,9	66,37	66,37	70,63	87,7						
POWER UNIT	UNITE ELECTRIQUE & HYDRAULIQUE		POWER.UNIT												PUISSANCE ELEC/HYDRAU			
System Pressure	pression Système	bar	175/300				175/300				175/300				175/300			
Pump power	Puissance moteur	Kw	89+7,5				110+7,5				89+37+7,5				89+66+7,5			
Total Power	Puissance totale	kW	143,5	143,5	153,1	169,3	169,3	178,4	199,9	199,9	204,1	253,7						
GENERAL	GENERALITES		GENERAL D1/WD1												GENERALITES D1/WD1			
Machine Weight	Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	36+8,5				36+11				36+13				36+16,5			
Oil tank capacity	capacité d'huile	L	1150				1400				1600				2100			
Machine Dimensions(LxWxH)	Dimensions (LxlxH)	mxmxm	10,8x3,5x3,1/11,4X3,9X3,5				10,9x3,5x3,2/11,63,9x3,5				11,4x3,5x3,2/11,6x3,9x3,5				11,7x3,5x3,2/12,4x3,9x3,5			
Max mold weight	Poids max. moule	T	23/32				23/32				23/32				23/32			

1300 D1



Model	A	B	L	H1	H2	W	W1	W2	Main power cord size	Full-load current	Bearing capacity foundation	Mold cooling water ports	Cooling water (mold excluded)	Cooling water pressure	Compressed air pressure
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm ²	A	t/m ²	n × L/min	L/min	bar	bar
1300D1-IU6800	SR15	Φ4.5	10756	1935	2800	2711	1352	1359	95	259.84	8	(8+8) × 11	100	3~4	5~6
1300D1-IU9000	SR15	Φ4.5	10886	2319	3161	2906	1450.51	1455.5	95	316.71	8	(8+8) × 11	100	3~4	5~6
1300D1-IU10900	SR20	Φ6	11356	2354	3196	2906	1450.51	1455.5	120	370.88	8	(8+8) × 11	100	3~4	5~6
1300D1-IU14500	SR20	Φ8	11681	2473	3460	3146	1548	1598	150	470.42	8	(8+8) × 11	250	3~4	5~6

1300 WD1



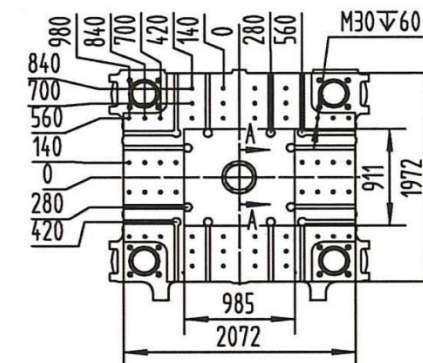
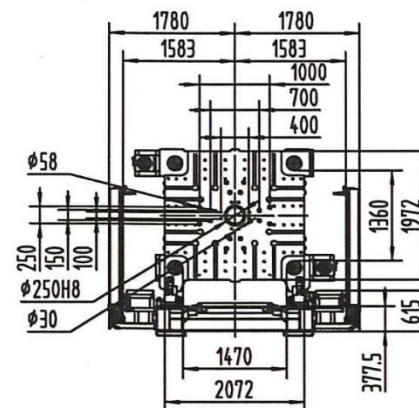
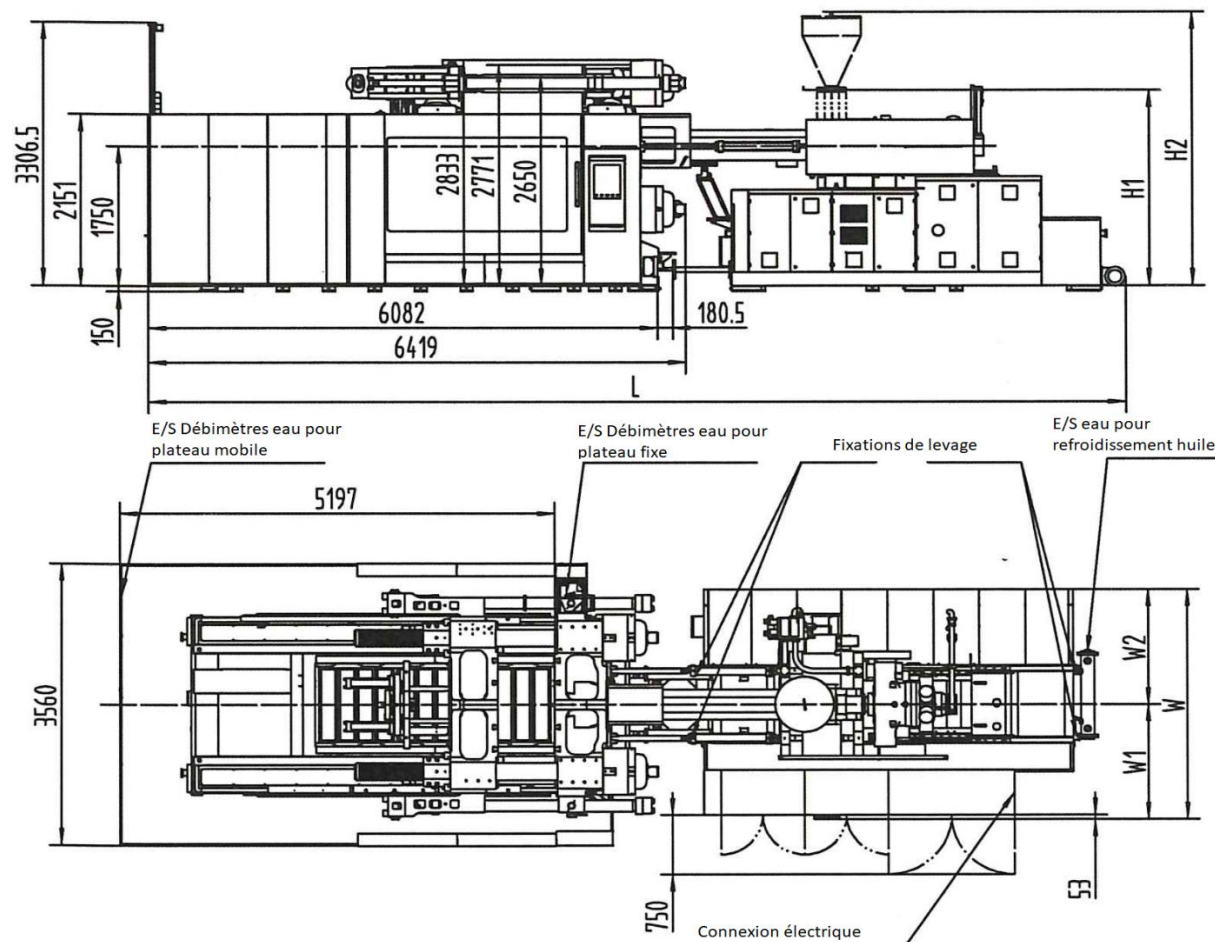
Model	A	B	L	H1	H2	W	W1	W2	Main power cord size	Full-load current	Bearing capacity of foundation	Mold cooling water ports	Cooling water flow (mold excluded)	Cooling water pressure	Compressed air pressure
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm ²	A	t/m ²	n×L/min	L/min	bar	bar
1300WD1-IU6800	SR15	Ø4.5	12139	2035	2900	2711	1352	1359	75	259.84	10.5	(8+8)×11	100	3~4	5~6
1300WD1-IU9000	SR15	Ø4.5	11554	2236	3078	2906	1451	1456	95	316.71	10.5	(8+8)×11	100	3~4	5~6
1300WD1-IU10900	SR20	Ø6	12024	2354	3196	2906	1451	1456	120	370.88	10.5	(8+8)×11	100	3~4	5~6
1300WD1-IU14500	SR20	Ø8	12346	2573	3560	3146	1548	1598	150	470.42	10.5	(8+8)×11	250	3~4	5~6

D1

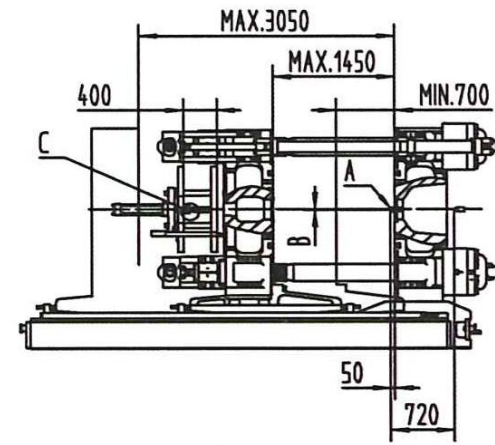
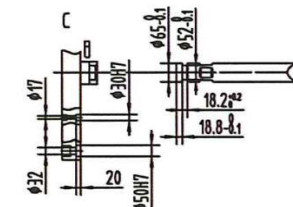
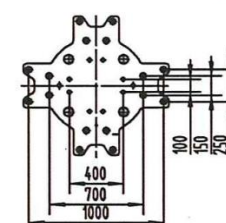
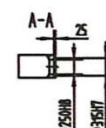
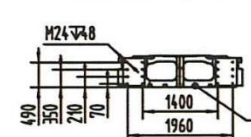
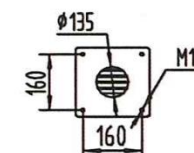
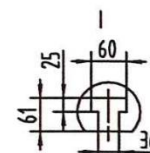


Presses à injecter 2 plateaux / *Two platen injection molding machine*

DESCRIPTION	Modèle	UNIT	1400				D1			
International specification	Désignation Internationale		1400/6800				1400/9000			
			1400/10900				1400/14500			
CLAMPING UNIT	UNITE DE FERMETURE		CLAMPING UNIT				UNITE DE FERMETURE			
Clamping Force	Force de fermeture	kN	14000/1400				14000/1400			
Opening force	Force d'ouverture	kN	950				950			
platen size	dimensions plateaux	mm	2072×1972				2072×1972			
Space between ties bars	Distance entre colonnes	mmxmm	1470×1360				1470×1360			
Mold Thickness (Min.Max)	Montage moule (min. max.)	mm	700-1450				700-1450			
Opening stroke	Course d'ouverture	mm	2350/1600				2350/1600			
Max. Daylight	Distance max. entre plateaux	mm	3050				3050			
Ejection stroke	Course éjecteur	mm	400				400			
Ejection force	Force éjection	kN	300				300			
Holes ejector number	Nombre de perçage éjecteur		25				25			
Dry cycle time	Temps de cycle à vide (svt EUROMAP6)	s	6,5				5,8			
			6,3				5,6			
INJECTION UNIT	UNITE D'INJECTION		INJECTION UNIT				UNITE D'INJECTION			
Désignation	Désignation		IU6800				IU9000			
Screw diameter	Diamètre de vis	mm	92				108			
Screw L/D ratio	Rapport L/D	L/D	21,7				21,6			
Shot Volume	Volume théorique injectable	cm ³	3191				5222			
Shot Weight	Poids injectable (PS)	g	2936				4804			
injection rate	Débit d'injection	cm ³ /s	615				823			
Injection pressure	Pression injection	bar	2130				2100			
Screw stroke	Course de la vis Max	mm	480				570			
Screw speed (stepless)	Vitesse de rotation vis	r/min	145				112			
Nozzle contact buse	Force d'appui buse	kN	247,3				247,3			
Barrel heating zone number	Nbr zones de chauffe cylindre		7				8			
heating capacity	Capacité de chauffe	kW	47				66,37			
POWER UNIT	UNITE ELECTRIQUE & HYDRAULIQUE		POWER.UNIT				PUISSANCE ELEC/HYDRAU			
System Pressure	pression Système	bar	175/300				175/300			
Pump power	Puissance moteur	Kw	89+7,5				89+37+7,5			
Total Power	Puissance totale	kW	143,5				199,9			
GENERAL	GENERALITES		GENERAL				GENERALITES			
Machine Weight	Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	39+8,5				39+13			
Oil tank capacity	capacité d'huile	L	1150				1600			
Machine Dimensions(LxWxH)	Dimensions (LxlxH)	mxmxm	11,1x3,6x3,3				11,7x3,6x3,3			
Max mold weight	Poids max. moule	T	27				27			



Perçages pour implantation robot selon EUROMAP 18



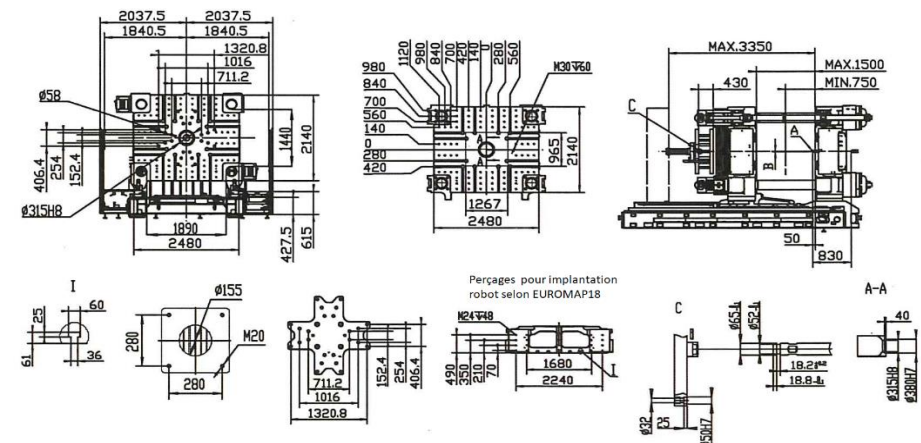
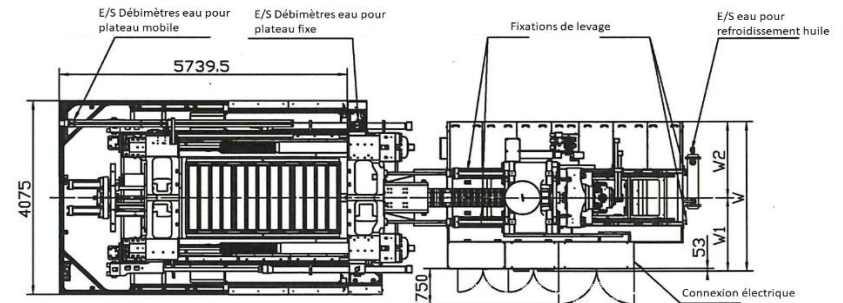
Model	A	B	L	H1	H2	W	W1	W2	Main power cord size	Full-load current	Bearing capacity of foundation	Mold cooling water ports	Cooling water flow (mold excluded)	Cooling water pressure	Compressed air pressure
1400D1-IU6800	SR15	Φ4.5	11072	1935	2800	2711	1352	1359	75	259.84	8	(8+8)×11	100	3~4	5~6
1400D1-IU9000	SR15	Φ4.5	11202	2319	3161	2906	1450.5	1455.5	95	316.71	8	(8+8)×11	100	3~4	5~6
1400D1-IU10900	SR20	Φ6	11672	2354	3196	2906	1450.5	1455.5	120	370.88	8	(8+8)×11	100	3~4	5~6
1400D1-IU14500	SR20	Φ8	11997	2473	3460	3146	1548	1598	150	470.42	8	(8+8)×11	250	3~4	5~6



Presses à injecter 2 plateaux / *Two platen injection molding machine*

DESCRIPTION	Modèle	UNIT	1600 D1											
International specification	Désignation Internationale		1600/9000			1600/10900			1600/14500			1600/18500		
CLAMPING UNIT	UNITE DE FERMETURE		D1						WD1					
Clamping Force	Force de fermeture	kN	16000/1600						16000/1600					
Opening force	Force d'ouverture	kN	1100						1100					
platen size	dimensions plateaux	mm	2200X2100						2480x2140					
Space between ties bars	Distance entre colonnes	mmxmm	1550X1450						1890x1440					
Mold Thickness (Min.Max)	Montage moule (min. max.)	mm	700-1550						750-1500					
Opening stroke	Course d'ouverture	mm	2600/1750						2600/1850					
Max. Daylight	Distance max. entre plateaux	mm	3300						3350					
Ejection stroke	Course éjecteur	mm	400						430					
Ejection force	Force éjection	kN	300						460					
Holes ejector number	Nombre de perçage éjecteur		25						25					
Dry cycle time	Temps de cycle à vide (svt EUROMAP6)	s	8,3			8			7,8			7,8		
INJECTION UNIT	UNITE D'INJECTION		UNITE D'INJECTION											
Désignation	Désignation		IU9000			IU10900			IU14500			IU18500		
Screw diameter	Diamètre de vis	mm	100	108	116	108	116	125	125	135	145	135	145	155
Screw L/D ratio	Rapport L/D	L/D	21,6	20	21,6	22	22	21,6	23,6	22	20	23,6	22	22
Shot Volume	Volume théorique injectable	cm³	4320	5038	5813	5222	6024	6995	7977	9304	10733	10020	11559	13208
Shot Weight	Poids injectable (PS)	g	3974	4636	5348	4804	5542	6435	7339	8560	9875	9218	10634	12152
injection rate	Débit d'injection	cm³/s	766	894	1031	823	950	1092	1316	1536	1772	1295	1494	1717
Injection pressure	Pression injection	bar	2090	1790	1550	2100	1820	1570	1810	1560	1350	1843	1598	1400
Screw stroke	Course de la vis Max	mm	550			570			650			700		
Screw speed (stepless)	Vitesse de rotation vis	r/min	128			112			120			120		
Nozzle contact buse	Force d'appui buse	kN	247,3			247,3			296,7			296,7		
Barrel heating zone number	Nbr zones de chauffe cylindre		7			8			8			8		
heating capacity	Capacité de chauffe	kW	51,76	51,76	60,9	66,37	66,37	70,63	87,7			97,8		
POWER UNIT	UNITE ELECTRIQUE & HYDRAULIQUE		POWER.UNIT											
System Pressure	pression Système	bar	175/300			175/300			175/300			175/300		
Pump power	Puissance moteur	Kw	110+7,5			89+37+7,5			89+66+11			89+66+11		
Total Power	Puissance totale	kW	169,3	169,3	178,4	199,9	199,9	204,1	253,7			263,8		
GENERAL	GENERALITES		GENERAL D1/WD1											
Machine Weight	Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	44+11			44+13			44+16.5			44+18.5		
Oil tank capacity	capacité d'huile	L	1400			1600			2100			2100		
Machine Dimensions(LxWxH)	Dimensions (LxIxH)	mxmxm	11.4×3.7×3.5/12,1x42x3,6			12.1×3.7×3.5/12,4x4,2x3,6			12.4×3.7×3.5/12,8x4,2x3,6			12.5×3.7×3.6/12,8x4,2x3,6		
Max mold weight	Poids max. moule	T	34/45			34/45			34/45			34/45		

MACHINE & PLATEN DIMENSIONS 1600 WD1



Model	A	B	L	H1	H2	W	W1	W2	Surface au sol	Puissance nominale	charge au sol	capacité de refroidissement	Débit refroidissement eau (module exclu)	Pression eau de refroidissement	Pression air comprimé
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm ²	A	t/m ²	n×L/min	L/min	bar	bar
1600WD1-IU9000	SR15	Ø4.5	12414	2296	3138	2906	1451	1456	95	316.71	10.5	(8+8)×11	100	3-4	5-6
1600WD1-IU10900	SR20	Ø6	12434	2414	3256	2906	1451	1456	120	370.88	10.5	(8+8)×11	100	3-4	5-6
1600WD1-IU14500	SR20	Ø8	12756	2633	3620	3146	1548	1598	150	470.42	10.5	(8+8)×11	250	3-4	5-6
600WD1-IU18500	SR20	Ø8	12756	2684	3761	3146	1548	1598	150	491.15	10.5	(8+8)×11	250	3-4	5-6

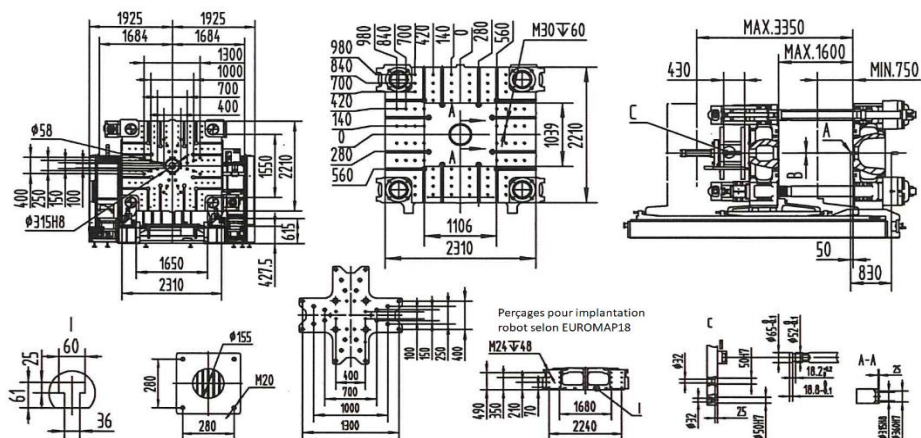
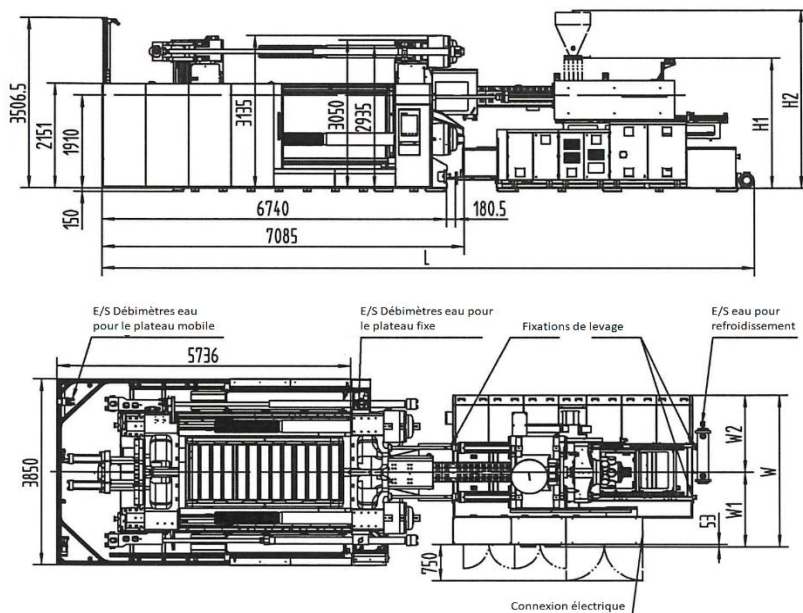
D1



Presses à injecter 2 plateaux / *Two platen injection molding machine*

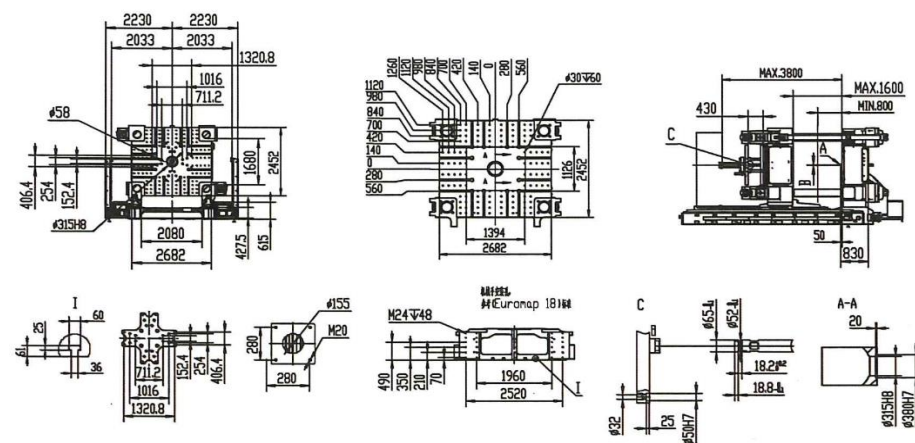
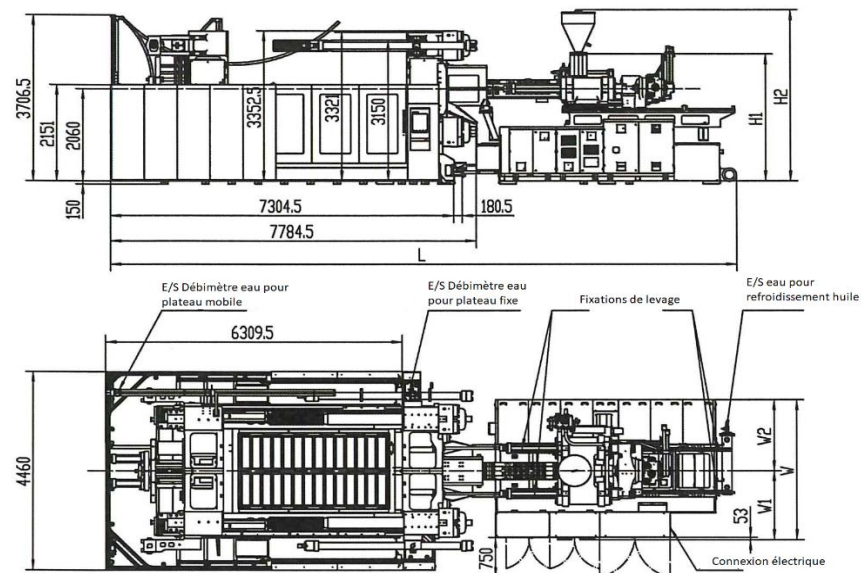
DESCRIPTION	Modèle	UNIT	1850 D1											
International specification	Désignation Internationale		1850/9000			1850/10900			1850/14500			1850/18500		
CLAMPING UNIT	UNITE DE FERMETURE		D1						WD1					
Clamping Force	Force de fermeture	kN	18500/1850						18500/1850					
Opening force	Force d'ouverture	kN	1230						1230					
platen size	dimensions plateaux	mm	2310x2210						2682x2452					
Space between ties bars	Distance entre colonnes	mmxmm	1650x1550						2080x1680					
Mold Thickness (Min.Max)	Montage moule (min. max.)	mm	750-1600						800-1600					
Opening stroke	Course d'ouverture	mm	2600/1750						3000/2200					
Max. Daylight	Distance max. entre plateaux	mm	3350						3800					
Ejection stroke	Course éjecteur	mm	430						430					
Ejection force	Force éjection	kN	460						460					
Holes ejector number	Nombre de perçage éjecteur		33						25					
Dry cycle time	Temps de cycle à vide (svt EUROMAP6)	s	8,5				8,3				8		8	
INJECTION UNIT	UNITE D'INJECTION		INJECTION UNIT						UNITE D'INJECTION					
Désignation	Désignation		IU9000			IU10900			IU14500			IU18500		
Screw diameter	Diamètre de vis	mm	100	108	116	108	116	125	125	135	145	135	145	155
Screw L/D ratio	Rapport L/D	L/D	21,6	20	21,6	22	22	21,6	23,6	22	20	23,6	22	22
Shot Volume	Volume théorique injectable	cm ³	4320	5038	5813	5222	6024	6995	7977	9304	10733	10020	11559	13208
Shot Weight	Poids injectable (PS)	g	3974	4636	5348	4804	5542	6435	7339	8560	9875	9218	10634	12152
injection rate	Débit d'injection	cm ³ /s	766	894	1031	823	950	1092	1316	1536	1772	1295	1494	1717
Injection pressure	Pression injection	bar	2090	1790	1550	2100	1820	1570	1810	1560	1350	1840	1600	1400
Screw stroke	Course de la vis Max	mm	550			570			650			700		
Screw speed (stepless)	Vitesse de rotation vis	r/min	128			112			120			120		
Nozzle contact buse	Force d'appui buse	kN	247,3			247,3			296,7			296,7		
Barrel heating zone number	Nbr zones de chauffe cylindre		7			8			8			8		
heating capacity	Capacité de chauffe	kW	51,76	51,76	60,9	66,37	66,37	70,63	87,7			97,8		
POWER UNIT	UNITE ELECTRIQUE & HYDRAULIQUE		POWER.UNIT						PUISSANCE ELEC/HYDRAU					
System Pressure	pression Système	bar	175/300			175/300			175/300			175/300		
Pump power	Puissance moteur	Kw	110+7,5			89+37+7,5			89+66+11			89+66+11		
Total Power	Puissance totale	kW	169,3	169,3	178,4	199,9	199,9	204,1	253,7			263,8		
GENERAL	GENERALITES		GENERAL D1/WD1						GENERALITES D1/WD1					
Machine Weight	Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	50+11			50+13			50+16.5			50+18.5		
Oil tank capacity	capacité d'huile	L	1400			1600			2100			2100		
Machine Dimensions(LxWxH)	Dimensions (LxIxH)	mxmxm	11.7×3.9×3.6/12,6x4,5x3,7			12.4×3.9×3.6/13x4,5x3,7			12.8×3.9×3.6/13,3x4,5x3,8			12.8×3.9×3.6/13,3x4,5x3,8		
Max mold weight	Poids max. moule	T	42/62			42/62			62/62					

MACHINE & PLATEN DIMENSIONS 1850 D1



Model	A	B	L	H1	H2	W	W1	W2	Surface au sol	Puissance Nominale	Charge au sol	Capacité de refroidissement	Débit refroidissement eau (moule exclu)	Pression de refroidissement	Pression air comprimé
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm²	A	t/m²	n×L/min	L/min	bar	bar
1850D1-IU9000	SR15	Φ4.5	11960	2479	3321	2906	1450.5	1455.5	95	316.71	10.5	(8+8)×11	100	3~4	5~6
1850D1-IU10900	SR20	Φ6	12430	2514	3356	2906	1450.5	1455.5	120	370.88	10.5	(8+8)×11	100	3~4	5~6
1850D1-IU14500	SR20	Φ8	12756	2633	3620	3146	1548	1598	150	470.42	10.5	(8+8)×11	250	3~4	5~6
1850D1-IU18500	SR20	Φ8	12756	2649	3636	3146	1548	1598	150	491.15	10.5	(8+8)×11	250	3~4	5~6

MACHINE & PLATEN DIMENSIONS 1850 WD1



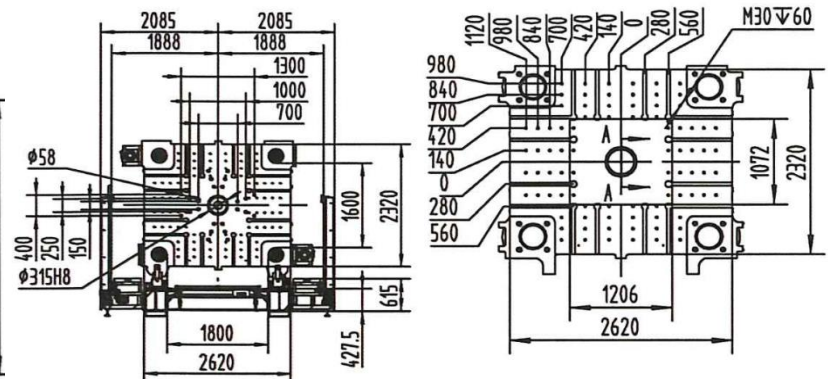
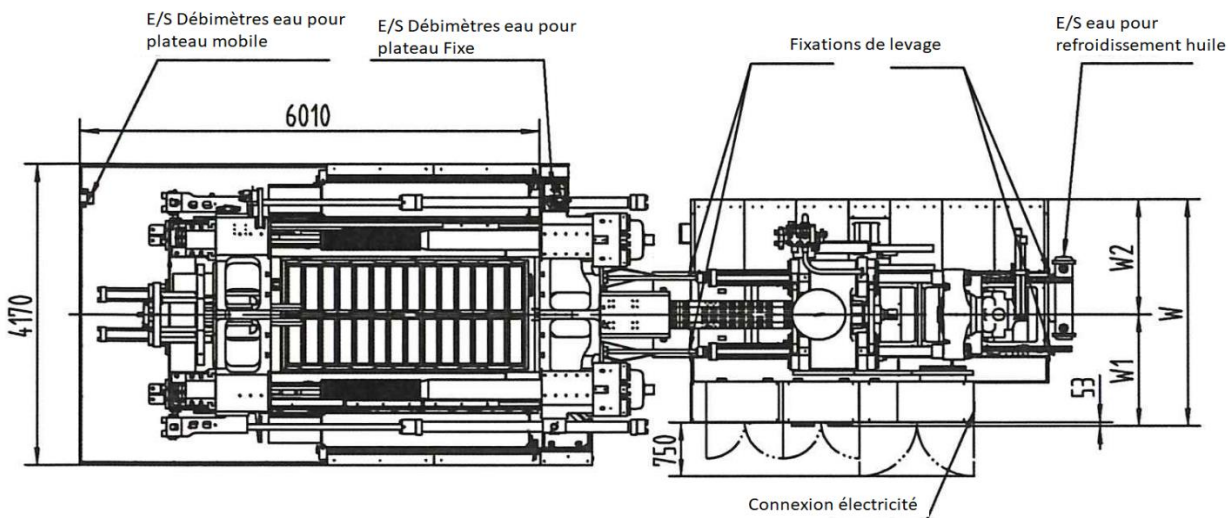
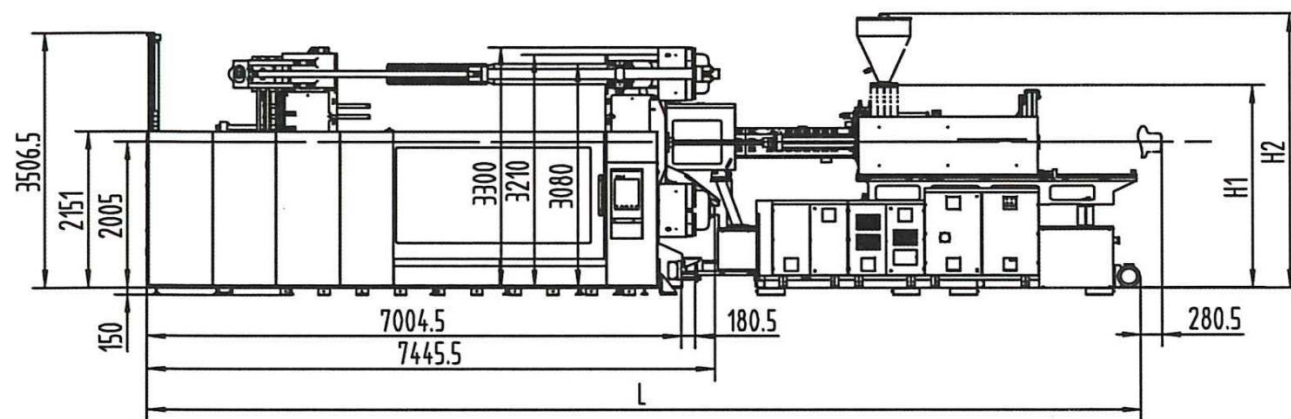
Model	A	B	L	H1	H2	W	W1	W2	Surface au sol	Puissance nominale	charge au sol	capacité de refroidissement	Débit de refroidissement eau (moule exclu)	Pression eau de refroidissement	Pression *
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm ²	A	t/m ²	m ³ /L/min	L/min	bar	bar
1850WD1-UU9000	SR15	Ø4.5	12517	2446	3288	2906	1451	1456	95	316.71	12.5	(8+8)×11	100	3-4	5-6
1850WD1-UU10900	SR20	Ø6	12994	2564	3406	2906	1451	1456	120	370.88	12.5	(8+8)×11	100	3-4	5-6
1850WD1-UU14500	SR20	Ø8	13316	2783	3770	3146	1548	1598	150	470.42	12.5	(8+8)×11	250	3-4	5-6
1850WD1-UU18500	SR20	Ø8	13316	2834	3821	3146	1548	1598	150	491.15	12.5	(8+8)×11	250	3-4	5-6

D1

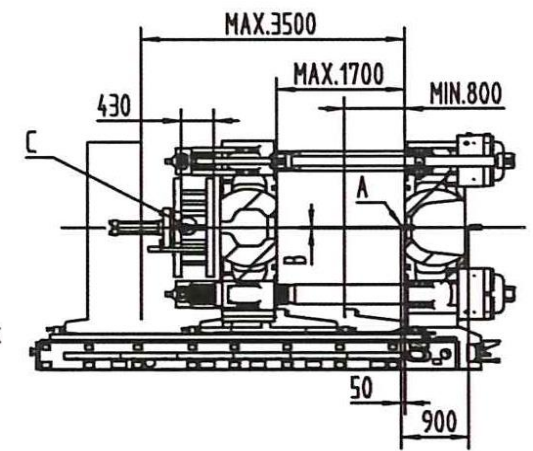
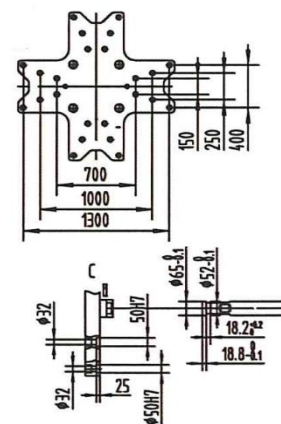
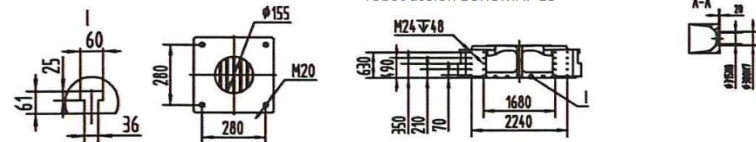


Presses à injecter 2 plateaux / *Two platen injection molding machine*

DESCRIPTION	Modèle	UNIT	2100 D1												
International specification	Désignation Internationale		2100/10900			2100/14500			2100/18500			2100/23750			2100/37500
CLAMPING UNIT	UNITE DE FERMETURE		CLAMPING UNIT						UNITE DE FERMETURE						
Clamping Force	Force de fermeture	kN	21000/2100						21000/2100						
Opening force	Force d'ouverture	kN	1380						1380						
platen size	dimensions plateaux	mm	2620×2320						2620×2320						
Space between ties bars	Distance entre colonnes	mmxmm	1800x1600						1800x1600						
Mold Thickness (Min.Max)	Montage moule (min. max.)	mm	800-1700						800-1700						
Opening stroke	Course d'ouverture	mm	2700/1800						2700/1800						
Max. Daylight	Distance max. entre plateaux	mm	3500						3500						
Ejection stroke	Course éjecteur	mm	430						430						
Ejection force	Force éjection	kN	460						460						
Holes ejector number	Nombre de perçage éjecteur		25						25						
Dry cycle time	Temps de cycle à vide (svt EUROMAP6)	s	10,8			10,4			10,4			10			10
INJECTION UNIT	UNITE D'INJECTION		INJECTION UNIT						UNITE D'INJECTION						
Désignation	Désignation		IU10900			IU14500			IU18500			IU23750			IU37500
Screw diameter	Diamètre de vis	mm	108	116	125	125	135	145	135	145	155	145	155	165	185
Screw L/D ratio	Rapport L/D	L/D	22	22	21,6	23,6	22	20	23,6	22	22	23,5	22	20,1	22
Shot Volume	Volume théorique injectable	cm³	5222	6024	6995	7977	9304	10733	10020	11559	13208	12385	14152	16037	26343
Shot Weight	Poids injectable (PS)	g	4804	5542	6435	7339	8560	9875	9218	10634	12152	11394	13020	14754	24235
injection rate	Débit d'injection	cm³/s	823	950	1092	1316	1536	1772	1295	1494	1717	1532	1750	1983	1934
Injection pressure	Pression injection	bar	2100	1820	1570	1810	1560	1350	1840	1600	1400	1900	1670	1470	1510
Screw stroke	Course de la vis Max	mm	570			650			700			750			980
Screw speed (stepless)	Vitesse de rotation vis	r/min	112			120			120			120			80
Nozzle contact buse	Force d'appui buse	kN	247,3			296,7			296,7			296,7			296,7
Barrel heating zone number	Nbr zones de chauffe cylindre		8			8			8			10			11
heating capacity	Capacité de chauffe	kW	66,37	66,37	70,63	87,7			97,8			112,4			147,5
POWER UNIT	UNITE ELECTRIQUE & HYDRAULIQUE		POWER.UNIT						PUISSANCE ELEC/HYDRAU						
System Pressure	pression Système	bar	175/300			175/300			175/300			175/300			175/300
Pump power	Puissance moteur	Kw	89+37+7,5			89+66+11			89+66+11			110+89+11			110+89+11
Total Power	Puissance totale	kW	199,9	199,9	204,1	253,7			263,8			322,4			357,5
GENERAL	GENERALITES		GENERAL						GENERALITES						
Machine Weight	Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	65+13			65+16.5			65+18.5			65+18.5			65+23
Oil tank capacity	capacité d'huile	L	1600			2100			2100			2850			2850
Machine Dimensions(LxWxH)	Dimensions (LxlxH)	mxmxm	12,7×4.2×3.5			13.1×4.2×3.8			13.1×4.2×3.8			15,5×4,2×3,9			15,5×4.2×3.9
Max mold weight	Poids max. moule	T	50			50			50			50			50



Perçages pour implantation robot dselon EUROMAP 18



Model	A	B	L	H1	H2	W	W1	W2	Main power cord size	Full-load current	Bearing capacity of foundation	Mold cooling water ports	Cooling water flow (mold excluded)	Cooling water pressure	Compressed air pressure
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm ²	A	t/m ²	n×L/min	L/min	bar	bar
2100D1-IU10900	SR20	Φ6	12695	2609	3451	2906	1450.5	1455.5	120	370.88	12.5	(8+8)×11	100	3~4	5~6
2100D1-IU14500	SR20	Φ8	13021	2728	3715	3146	1548	1598	150	470.42	12.5	(8+8)×11	250	3~4	5~6
2100D1-IU18500	SR20	Φ8	13021	2744	3731	3146	1548	1598	150	491.15	12.5	(8+8)×11	250	3~4	5~6
2100D1-IU23750	SR25	Φ8	15475	2754	3760	3660.5	1847.5	1813	185	652.49	12.5	(8+8)×11	350	3~4	5~6
2100D1-IU37500	SR25	Φ8	15475	2830	3817	3660.5	1847.5	1813	185	806.34	12.5	(8+8)×11	350	3~4	5~6

D1

Presses à injecter 2 plateaux / *Two platen injection molding machine*

DESCRIPTION	Modèle	UNIT	2400 D1										
International specification	Désignation Internationale		2400/14500			2400/18500			2400/23750			2400/37500	2400/50000
CLAMPING UNIT	UNITE DE FERMETURE		CLAMPING UNIT										
Clamping Force	Force de fermeture	kN	24000/2400										
Opening force	Force d'ouverture	kN	1640										
platen size	dimensions plateaux	mm	2682×2482										
Space between ties bars	Distance entre colonnes	mmxmm	1900x1700										
Mold Thickness (Min.Max)	Montage moule (min. max.)	mm	800-1800										
Opening stroke	Course d'ouverture	mm	3000/2000										
Max. Daylight	Distance max. entre plateaux	mm	3800										
Ejection stroke	Course éjecteur	mm	430										
Ejection force	Force éjection	kN	460										
Holes ejector number	Nombre de perçage éjecteur		25										
Dry cycle time	Temps de cycle à vide (svt EUROMAP6)	s	10,6		10,6			10,2			10,2	10,2	
INJECTION UNIT	UNITE D'INJECTION		INJECTION UNIT										
Désignation	Désignation		IU14500			IU18500			IU23750			IU37500	IU50000
Screw diameter	Diamètre de vis	mm	125	135	145	135	145	155	145	155	165	185	200
Screw L/D ratio	Rapport L/D	L/D	23,6	22	20	23,6	22	22	23,5	22	20,1	22	22
Shot Volume	Volume théorique injectable	cm³	7977	9304	10733	10020	11559	13208	12385	14152	16037	26343	35186
Shot Weight	Poids injectable (PS)	g	7339	8560	9875	9218	10634	12152	11394	13020	14754	24235	32371
injection rate	Débit d'injection	cm³/s	1316	1536	1772	1295	1494	1717	1532	1750	1983	1934	1843
Injection pressure	Pression injection	bar	1810	1560	1350	1840	1600	1400	1900	1670	1470	1510	1580
Screw stroke	Course de la vis Max	mm	650			700			750			980	1120
Screw speed (stepless)	Vitesse de rotation vis	r/min	120			120			120			80	67
Nozzle contact buse	Force d'appui buse	kN	296,7			296,7			296,7			296,7	296,7
Barrel heating zone number	Nbr zones de chauffe cylindre		8			8			10			11	9
heating capacity	Capacité de chauffe	kW	87,7			97,8			112,4			147,5	193
POWER UNIT	UNITE ELECTRIQUE & HYDRAULIQUE		POWER UNIT										
System Pressure	pression Système	bar	175/300			175/300			175/300			175/300	175/300
Pump power	Puissance moteur	Kw	89+66+11			89+66+11			110+89+11			110+89+11	110+89+11
Total Power	Puissance totale	kW	253,7			263,8			322,4			357,5	403
GENERAL	GENERALITES		GENERAL										
Machine Weight	Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	79+16.5			79+18.5			79+23			79+23	79+26
Oil tank capacity	capacité d'huile	L	2100			2100			2850			2850	2850
Machine Dimensions(LxWxH)	Dimensions (LxIxH)	mxmxm	13.3×4.3×3.9			13.3×4.3×3.9			15,8×4,3×3,9			15.8×4.3×4	16,5×4.3×4.2
Max mold weight	Poids max. moule	T	59			59			59			59	59

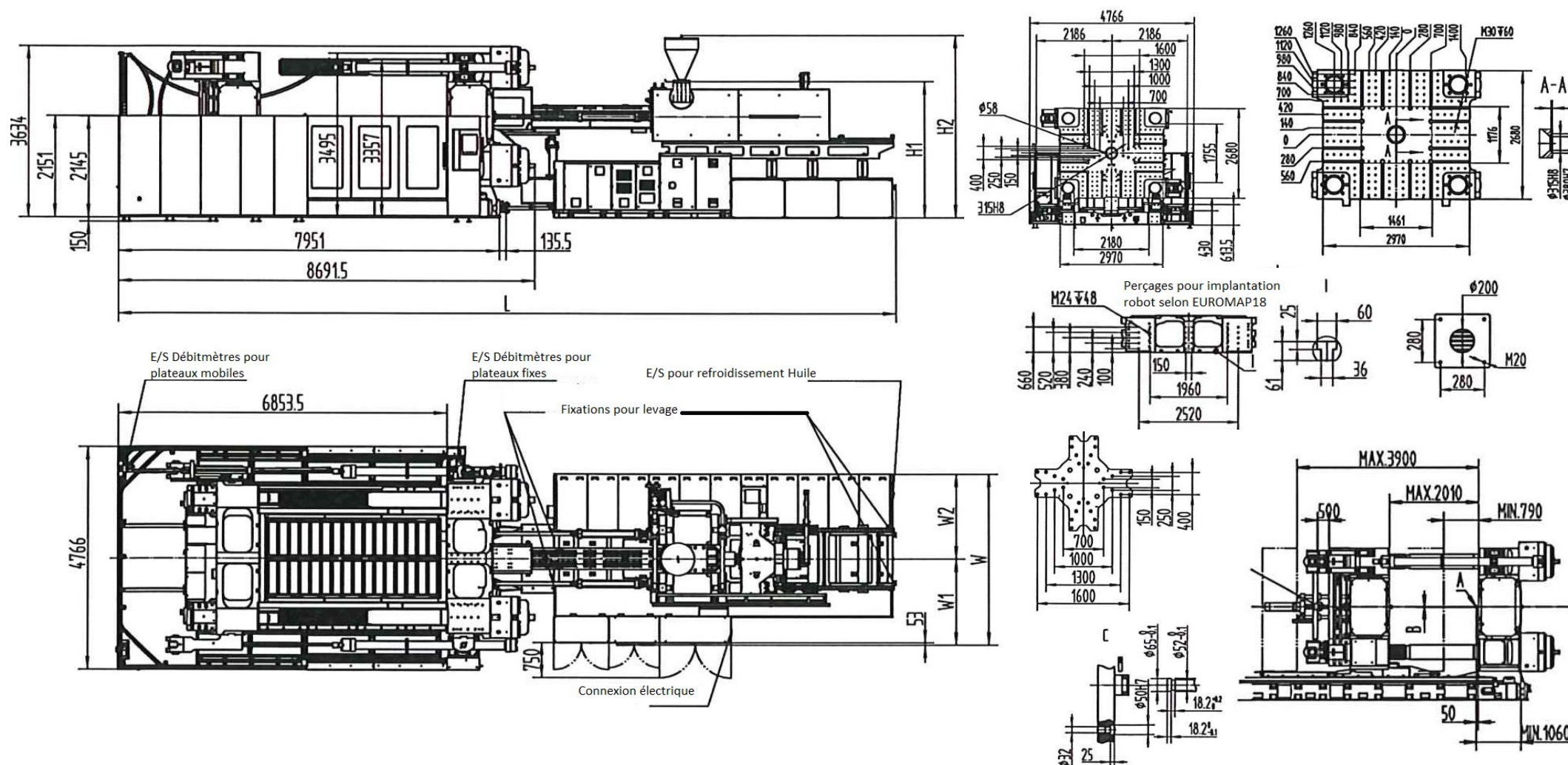
Technologie *SERVO DRIVE*

D1



Presses à injecter 2 plateaux / *Two platen injection molding machine*

DESCRIPTION	Modèle	UNIT	2850 D1													
International specification	Désignation Internationale		2850/18500			2850/23750			2850/37500		2850/50000					
CLAMPING UNIT	UNITE DE FERMETURE		CLAMPING UNIT						UNITE DE FERMETURE							
Clamping Force	Force de fermeture	kN	28500/2850						28500/2850							
Opening force	Force d'ouverture	kN	2200						2200							
platen size	dimensions plateaux	mm	2970x2680						2970x2680							
Space between ties bars	Distance entre colonnes	mmxmm	2180x1755						2180x1755							
Mold Thickness (Min.Max)	Montage moule (min. max.)	mm	790-2010						790-2010							
Opening stroke	Course d'ouverture	mm	3110/1890						3110/1890							
Max. Daylight	Distance max. entre plateaux	mm	3900						3900							
Ejection stroke	Course éjecteur	mm	500						500							
Ejection force	Force éjection	kN	460						460							
Holes ejector number	Nombre de perçage éjecteur		33						33							
Dry cycle time	Temps de cycle à vide (svt EUROMAP6)	s	13,8				11									
INJECTION UNIT	UNITE D'INJECTION		INJECTION UNIT								UNITE D'INJECTION					
Désignation	Désignation		IU18500			IU23750			IU37500			IU50000				
Screw diameter	Diamètre de vis	mm	135	145	155	145	155	165	185	200						
Screw L/D ratio	Rapport L/D	L/D	23,6	22	22	23,5	22	20,1	22	22						
Shot Volume	Volume théorique injectable	cm³	10020	11599	13208	12385	14152	16037	26343	35186						
Shot Weight	Poids injectable (PS)	g	9218	10634	12152	11394	13020	14756	24235	32371						
injection rate	Débit d'injection	cm³/s	1295	1494	1717	1532	1750	1983	1934	1843						
Injection pressure	Pression injection	bar	1840	1600	1400	1900	1670	1470	1510	1580						
Screw stroke	Course de la vis Max	mm	700			750			980	1120						
Screw speed (stepless)	Vitesse de rotation vis	r/min	120			120			80	67						
Nozzle contact buse	Force d'appui buse	kN	296,7			296,7			296,7	296,7						
Barrel heating zone number	Nbr zones de chauffe cylindre		8			10			11	9						
heating capacity	Capacité de chauffe	kW	97,8			112,4			147,5	193						
POWER UNIT	UNITE ELECTRIQUE & HYDRAULIQUE		POWER UNIT						PUISSANCE ELEC/HYDRAU							
System Pressure	pression Système	bar	175/300			175/300			175/300	175/300						
Pump power	Puissance moteur	Kw	89+66+11			110+89+11			110+89+11	110+89+11						
Total Power	Puissance totale	kW	263,8			322,4			357,5	403						
GENERAL	GENERALITES		GENERAL						GENERALITES							
Machine Weight	Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	--			--			--	--						
Oil tank capacity	capacité d'huile	L	2100			2850			2850	2850						
Machine Dimensions(LxWxH)	Dimensions (LxIxH)	mxmxm	13,8x4,8x3,6			16,2x4,8x3,6			16,2x4,8x3,6	16,6x4,8x3,6						
Max mold weight	Poids max. moule	T	75			75			75	75						



Model	A	B	L	H1	H2	W	W1	W2	Main power cord size	Full-load current	Bearing capacity of foundation	Mold cooling water ports	Cooling water flow (mold excluded)	Cooling water pressure	Compressed air pressure
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm ²	A	t/m ²	n×L/min	L/min	bar	bar
UN2850D1-IU18500	SR20	Ø8	13787.5	2945	3926	3146	1548	1598	150	491.15	14.5	(8+8)×11	250	3~4	5~6
UN2850D1-IU23750	SR25	Ø8	16241.5	2955	3942	3660.5	1847.5	1813	185	652.49	14.5	(8+8)×11	350	3~4	5~6
UN2850D1-IU37500	SR25	Ø8	16241.5	2965	3971	3660.5	1847.5	1813	185	806.34	14.5	(8+8)×11	350	3~4	5~6
UN2850D1-IU50000	SR28	Ø12	16631.5	3041	4028	3660.5	1847.5	1813	185	780.83	14.5	(8+8)×11	350	3~4	5~6

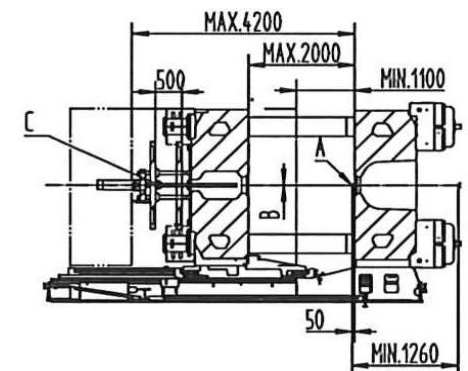
D1



Presses à injecter 2 plateaux / *Two platen injection molding machine*

DESCRIPTION	Modèle	UNIT	3400 D1									
International specification	Désignation Internationale		3400/18500			3400/23750			3400/37500		3400/50000	
CLAMPING UNIT	UNITE DE FERMETURE		CLAMPING UNIT									
Clamping Force	Force de fermeture	kN	34000/3400					34000/3400				
Opening force	Force d'ouverture	kN	2550					2550				
platen size	dimensions plateaux	mm	3220x2810					3220x2810				
Space between ties bars	Distance entre colonnes	mmxmm	2240x1900					2240x1900				
Mold Thickness (Min.Max)	Montage moule (min. max.)	mm	2000-1100					2000-1100				
Opening stroke	Course d'ouverture	mm	3100/2200					3100/2200				
Max. Daylight	Distance max. entre plateaux	mm	4200					4200				
Ejection stroke	Course éjecteur	mm	500					500				
Ejection force	Force éjection	kN	460					460				
Holes ejector number	Nombre de perçage éjecteur		33					33				
Dry cycle time	Temps de cycle à vide (svt EUROMAP6)	s	11,2					11,2				
INJECTION UNIT	UNITE D'INJECTION		INJECTION UNIT									
Désignation	Désignation		IU18500			IU23750			IU37500		IU50000	
Screw diameter	Diamètre de vis	mm	135	145	155	145	155	165	185	200		
Screw L/D ratio	Rapport L/D	L/D	23,6	22	22	23,5	22	20,1	22	22		
Shot Volume	Volume théorique injectable	cm ³	10020	11559	13208	12385	14152	16037	26343	35186		
Shot Weight	Poids injectable (PS)	g	9218	10634	12152	11394	13020	14754	24235	32371		
injection rate	Débit d'injection	cm ³ /s	1301	1502	1717	1532	1750	1983	1934	1843		
Injection pressure	Pression injection	bar	1840	1600	1400	1900	1670	1470	1510	1580		
Screw stroke	Course de la vis Max	mm	700			750			980	1120		
Screw speed (stepless)	Vitesse de rotation vis	r/min	120			120			80	67		
Nozzle contact buse	Force d'appui buse	kN				296,7			296,7	296,7		
Barrel heating zone number	Nbr zones de chauffe cylindre		8			10			11	9		
heating capacity	Capacité de chauffe	kW	97,8			112,4			147,5	193		
POWER UNIT	UNITE ELECTRIQUE & HYDRAULIQUE		POWER.UNIT									
System Pressure	pression Système	bar	175/300			175/300			175/300	175/300		
Pump power	Puissance moteur	Kw	89+66+11			110+89+11			110+89+11	110+89+11		
Total Power	Puissance totale	kW	263,8			322,4			357,5	403		
GENERAL	GENERALITES		GENERAL									
Machine Weight	Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	--			--			--	--		
Oil tank capacity	capacité d'huile	L	2100			2850			2850	2850		
Machine Dimensions(LxWxH)	Dimensions (LxIxH)	mxmxm	14,8x4,9x3,9			17,2x5,0x4,1			17,2x5,0x4,1	17,6x5,0x4,2		
Max mold weight	Poids max. moule	T	81			81			81	81		

3400 D1



Model	A	B	L	H1	H2	W	W1	W2	Main power cord size	Full-load current	Bearing capacity of foundation	Mold cooling water ports	Cooling water flow (mold excluded)	Cooling water pressure	Compressed air pressure
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm ²	A	t/m ²	n×L/min	L/min	bar	bar
UN3400D1-IU18500	SR20	Ø8	14823	3029	4035	3146	1548	1598	150	491.15	14.5	(8+8)×11	250	3~4	5~6
UN3400D1-IU23750	SR25	Ø8	17276	3039	4045	3660.5	1847.5	1813	185	652.49	14.5	(8+8)×11	350	3~4	5~6
UN3400D1-IU37500	SR25	Ø8	17276	3074	4080	3660.5	1847.5	1813	185	806.34	14.5	(8+8)×11	350	3~4	5~6
UN3400D1-IU50000	SR28	Ø12	17666	3110	4116	3660.5	1847.5	1813	185	780.83	14.5	(8+8)×11	350	3~4	5~6

D1

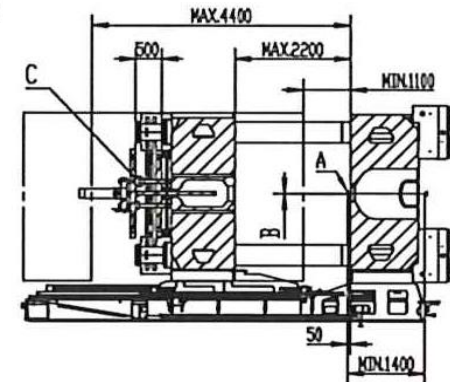
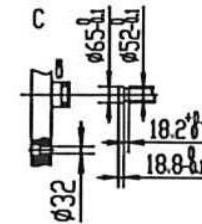
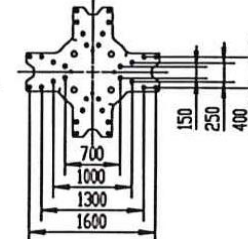
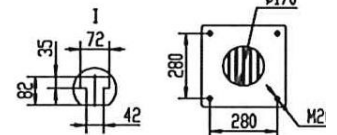
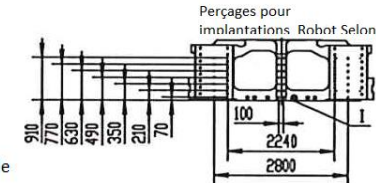
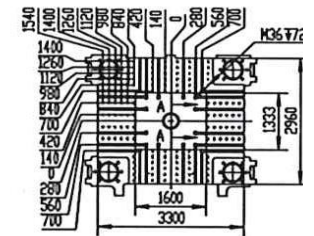
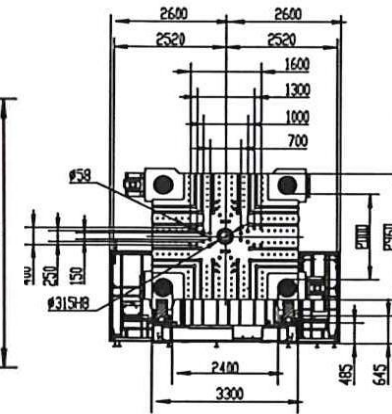
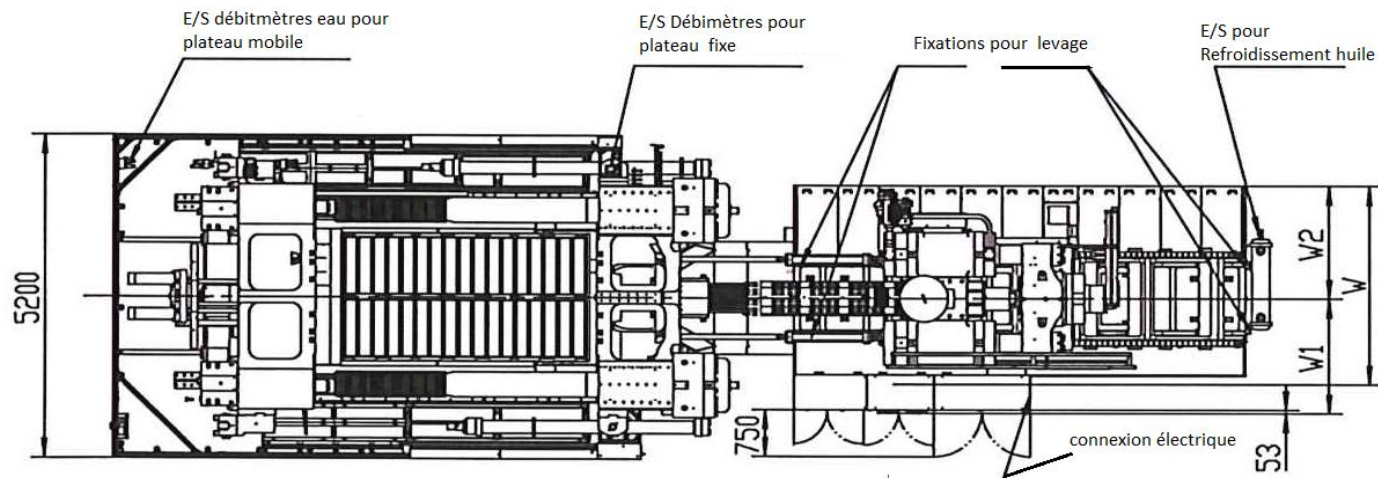
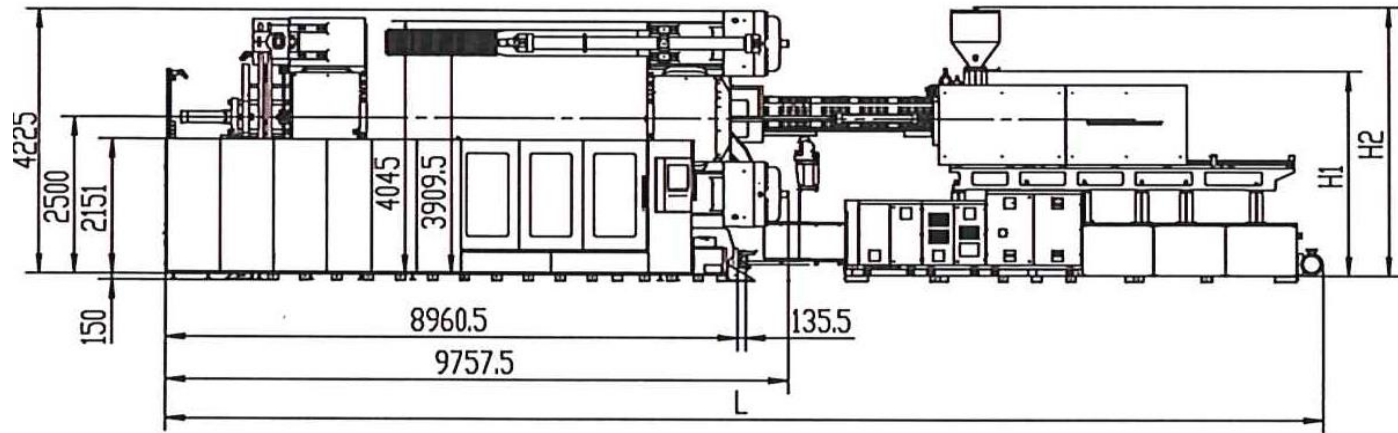
Presses à injecter 2 plateaux / *Two platen injection molding machine*

DESCRIPTION	Modèle	UNIT	4000 D1			
<i>International specification</i>	Désignation Internationale		4000/23750		4000/37500	
CLAMPING UNIT	UNITE DE FERMETURE		CLAMPING UNIT		UNITE DE FERMETURE	
Clamping Force	Force de fermeture	kN	4000		4000	
Opening force	Force d'ouverture	kN	3170		3170	
platen size	dimensions plateaux	mm	3300x2960		3300x2960	
Space between ties bars	Distance entre colonnes	mmxmm	2400x2000		2400x2000	
Mold Thickness (Min.Max)	Montage moule (min. max.)	mm	2200-1100		2200-1100	
Opening stroke	Course d'ouverture	mm	3300		3300	
Max. Daylight	Distance max. entre plateaux	mm	4400		4400	
Ejection stroke	Course éjecteur	mm	500		500	
Ejection force	Force éjection	kN	460		460	
Holes ejector number	Nombre de perçage éjecteur		33		33	
Dry cycle time	Temps de cycle à vide (svt EUROMAP6)	s	--		--	
INJECTION UNIT	UNITE D'INJECTION		INJECTION UNIT		UNITE D'INJECTION	
Désignation	Désignation		IU23750		IU37500	
Screw diameter	Diamètre de vis	mm	145	155	165	200
Screw L/D ratio	Rapport L/D	L/D	23,5	22	20,1	22
Shot Volume	Volume théorique injectable	cm ³	12385	14152	16037	35186
Shot Weight	Poids injectable (PS)	g	11394	13020	14754	32371
injection rate	Débit d'injection	cm ³ /s	1532	1750	1983	1843
Injection pressure	Pression injection	bar	1900	1670	1470	1580
Screw stroke	Course de la vis Max	mm	750		980	1120
Screw speed (stepless)	Vitesse de rotation vis	r/min	120		80	67
Nozzle contact buse	Force d'appui buse	kN	296,7		296,7	296,7
Barrel heating zone number	Nbr zones de chauffe cylindre		10		11	9
heating capacity	Capacité de chauffe	kW	112,4		147,5	193
POWER UNIT	UNITE ELECTRIQUE & HYDRAULIQUE		POWER.UNIT		PUISSANCE ELEC/HYDRAU	
System Pressure	pression Système	bar	175/300		175/300	175/300
Pump power	Puissance moteur	Kw	110+89+11		110+89+11	110+89+11
Total Power	Puissance totale	kW	322,4		357,5	403
GENERAL	GENERALITES		GENERAL		GENERALITES	
Machine Weight	Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	--		--	--
Oil tank capacity	capacité d'huile	L	2850		2850	2850
Machine Dimensions(LxWxH)	Dimensions (LxlxH)	mxmxm	17,6x5,2x4,2		17,6x5,2x4,2	18,1x5,2x4,2
Max mold weight	Poids max. moule	T	86		86	86

Technologie **SERVO DRIVE**

DIMENSIONS MACHINES & PLATEAUX 4000 D1

MACHINE & PLATEN DIMENSIONS 4000 D1



Model	A	B	L	H1	H2	W	W1	W2	Main power cord size	Full-load current	Bearing capacity of foundation	Mold cooling water ports	Cooling water flow (mold excluded)	Cooling water pressure	Compressed air pressure
UN4000D1-IU23750	SR25	Ø8	17586	3284	4225	3660.5	1847.5	1813	185	652.49	14.5	(8+8)×11	350	3~4	5~6
UN4000D1-IU37500	SR25	Ø8	17586	3319	4260	3660.5	1847.5	1813	185	806.34	14.5	(8+8)×11	350	3~4	5~6
UN4000D1-IU50000	SR28	Ø12	18086	3354	4295	3660.5	1847.5	1813	185	780.83	14.5	(8+8)×11	350	3~4	5~6