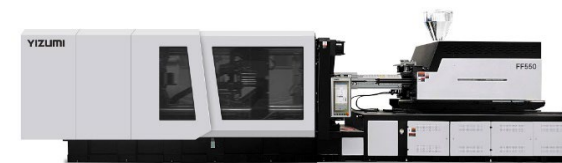
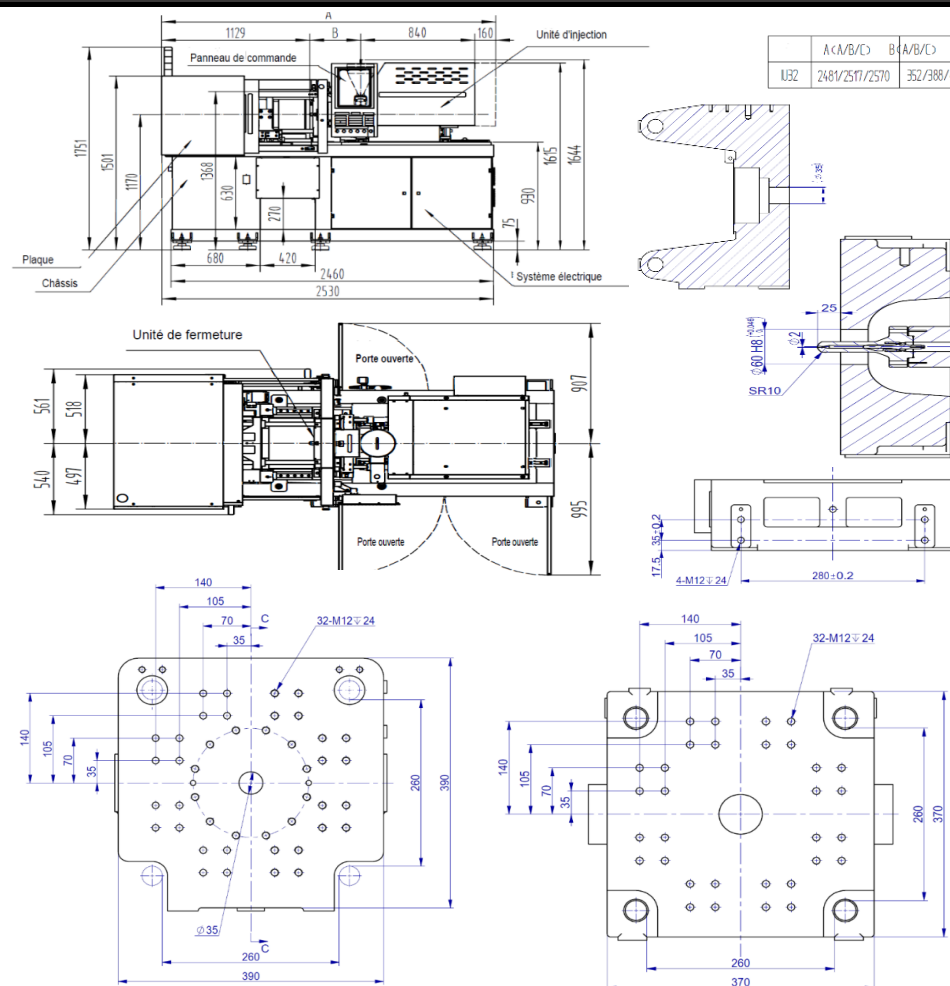


FF

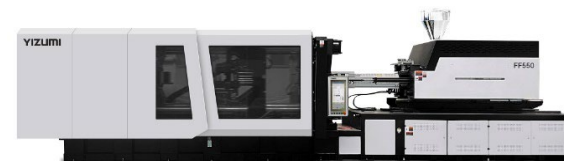


Electric machine / Presse à injecter électrique

DESCRIPTION	UNITE	15 FF
Désignation Internationale		15/32
UNITE DE FERMETURE		
Force de fermeture	kN	150
Force d'ouverture	kN	--
Dimensions plateaux	mm	PF : 370x370 - PM : 390x390
Distance entre colonnes	mmxmm	260x260
Montage moule (min. max.)	mm	130-260
Course d'ouverture	mm	160
Distance max. entre plateaux	mm	420
Course éjecteur	mm	50
Force éjection	kN	7
Nombre de perçage éjecteur		--
Temps de cycle à vide	s	--
UNITE D'INJECTION		
Désignation		IU32
Diamètre de vis	mm	14 16 19
Rapport L/D	L/D	18
Volume théorique injectable	cm ³	7,5 11,3 18,7
Poids injectable (PS)	g	--
Débit d'injection	cm ³ /s	--
Pression injection	bar	2300 2850 2000
Course de la vis Max	mm	49 56 66
Vitesse de rotation vis	r/min	400
Force d'appui buse	kN	--
Nbr zones de chauffe cylindre		--
Capacité de chauffe	kW	2,4 2,6 2,9
GROUPE HYDRAULIQUE D'ASSERVISSEMENT NOYAUX		
Pression système	bar	--
Puissance moteur	kW	--
Puissance totale	kW	--
GENERALITES		
Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	--
Capacité d'huile	L	--
Dimensions (LxlxH)	mxmxm	2,3x1,5x1,5
Poids max. moule	T	--



FF



Electric machine / Presse a injecter electrique

DESCRIPTION

UNITE

30 FF

Désignation Internationale

30/53

UNITE DE FERMETURE

Force de fermeture	kN	300
Force d'ouverture	kN	--
Dimensions plateaux	mm	PF : 450x450 - PM : 470x460
Distance entre colonnes	mmxmm	320x320
Montage moule (min. max.)	mm	150-360
Course d'ouverture	mm	230
Distance max. entre plateaux	mm	590
Course éjecteur	mm	60
Force éjection	kN	10
Nombre de perçage éjecteur		--
Temps de cycle à vide	s	--

UNITE D'INJECTION

Désignation		IU53		
Diamètre de vis	mm	16	19	22
Rapport L/D	L/D	18	20	20
Volume théorique injectable	cm ³	11,3	18,7	29,3
Poids injectable (PS)	g	--		
Débit d'injection	cm ³ /s	--		
Pression injection	bar	2850	2850	2120
Course de la vis Max	mm	56	66	77
Vitesse de rotation vis	r/min	400		
Force d'appui buse	kN	--		
Nbr zones de chauffe cylindre		--		
Capacité de chauffe	kW	2,6	2,9	3,3

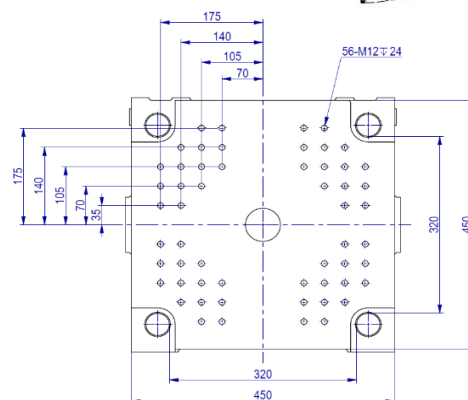
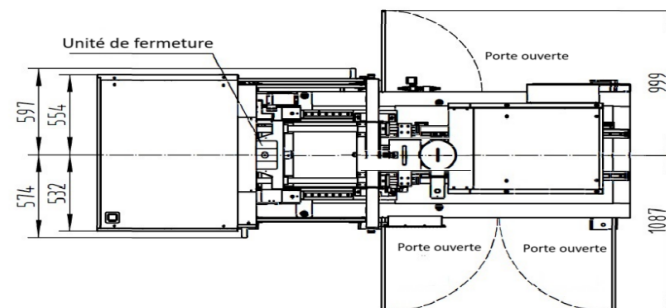
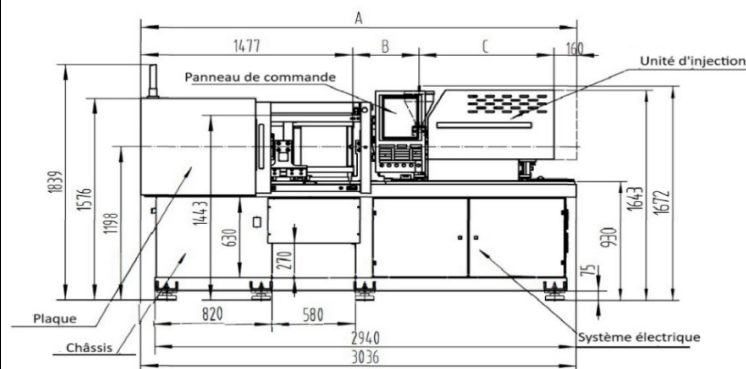
GROUPE HYDRAULIQUE D'ASSERVISSEMENT NOYAUX

Pression système	bar	--
Puissance moteur	kW	--
Puissance totale	kW	--

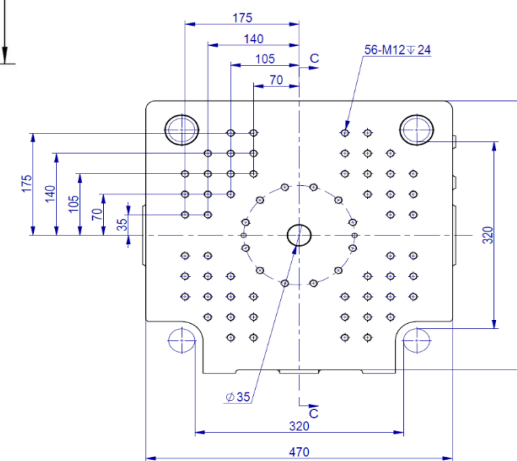
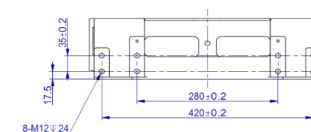
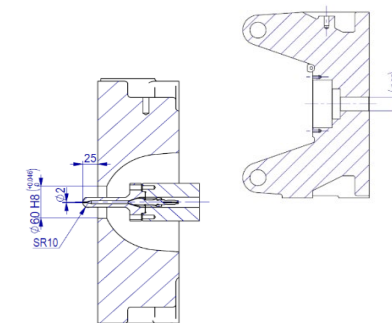
GENERALITES

Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	--
Capacité d'huile	L	--
Dimensions (LxH)	mxmxm	3,0x1,5x1,5
Poids max. moule	T	--

DIMENSIONS



	A C A/B/C	B C A/B/C	C
IU32	2830/2865/2920	352/388/442	840
IU53	3040/3100	464/524	940



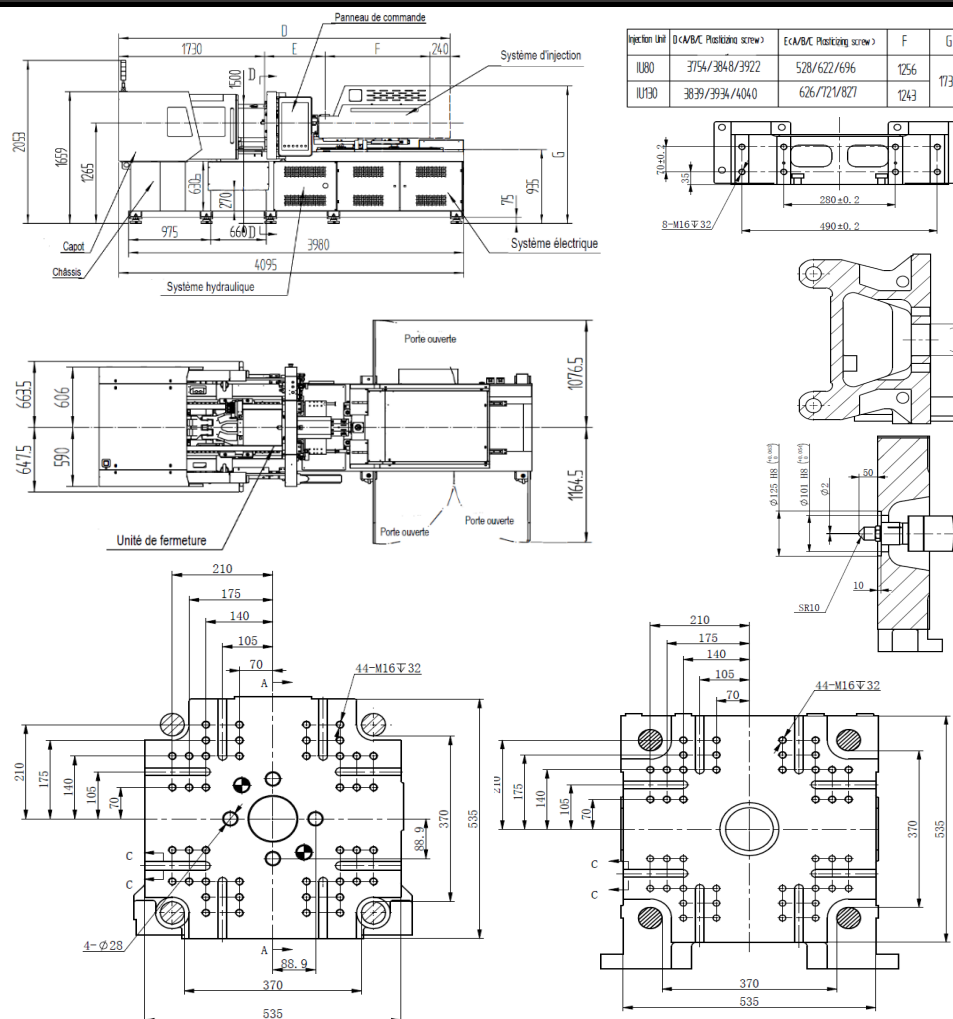
Technologie Full ELECTRIC

FF



Electric machine / Presse à injecter électrique

DESCRIPTION	UNITE	60 FF					
Désignation Internationale		60/80			60/130		
UNITE DE FERMETURE							
Force de fermeture	kN	600					
Force d'ouverture	kN	--					
Dimensions plateaux	mm	535x535					
Distance entre colonnes	mmxmm	370x370					
Montage moule (min. max.)	mm	150-370					
Course d'ouverture	mm	270					
Distance max. entre plateaux	mm	640					
Course éjecteur	mm	80					
Force éjection	kN	19,6					
Nombre de perçage éjecteur		--					
Temps de cycle à vide	s	--					
UNITE D'INJECTION							
Désignation		IU80			IU130		
Diamètre de vis	mm	18	22	26	22	26	30
Rapport L/D	L/D	22	22	22	22	22	22
Volume théorique injectable	cm³	25	38	53	44	61	81
Poids injectable (PS)	g	--			--		
Débit d'injection	cm³/s	--			--		
Pression injection	bar	2600	2200	1570	2800	2200	1650
Course de la vis Max	mm	--			--		
Vitesse de rotation vis	r/min	400			400		
Force d'appui buse	kN	--			--		
Nbr zones de chauffe cylindre		--			--		
Capacité de chauffe	kW	4,5	5,7	5,7	6,0	7,8	7,8
GROUPE HYDRAULIQUE D'ASSERVISSEMENT NOYAUX							
Pression système	bar	--			--		
Puissance moteur	kW	--			--		
Puissance totale	kW	--			--		
GENERALITES							
Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	--			--		
Capacité d'huile	L	--			--		
Dimensions (LxlxH)	mxmxm	4.09x1.19x1.96					
Poids max. moule	T	--			--		

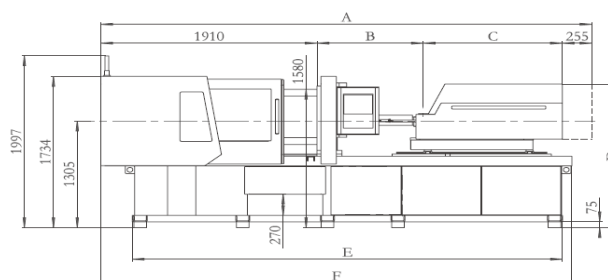


FF

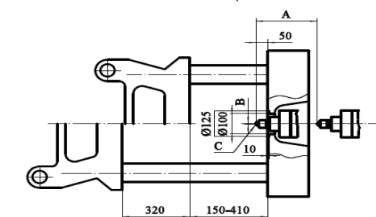
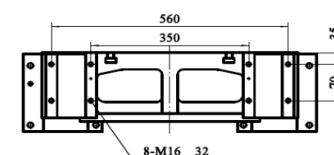
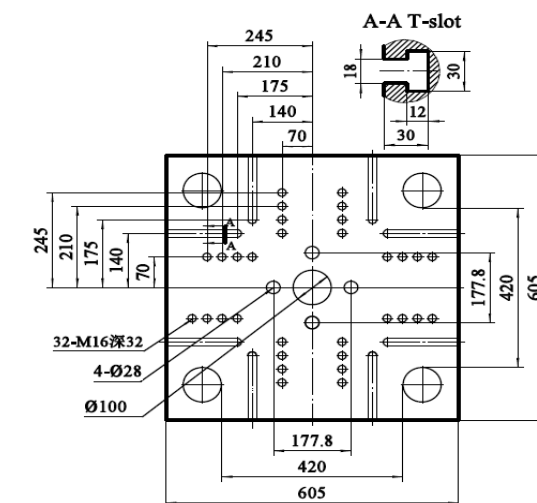
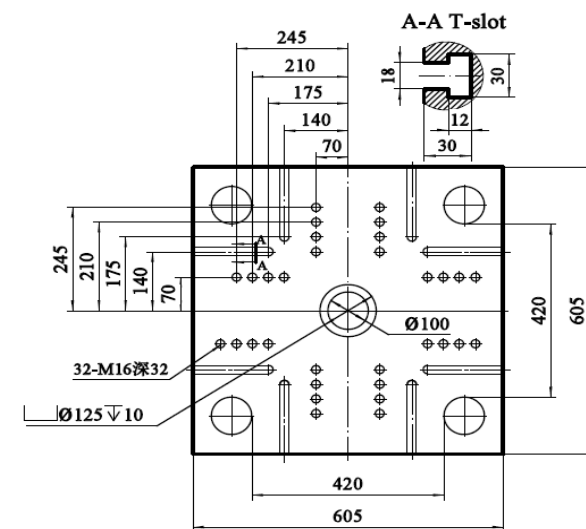
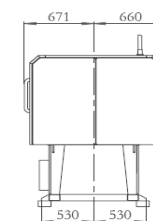


Electric machine / Presse à injecter électrique

DESCRIPTION	UNITE	90 FF					
Désignation Internationale		90/170			90/200		
UNITE DE FERMETURE							
Force de fermeture	kN	900					
Force d'ouverture	kN	--					
Dimensions plateaux	mm	605x605					
Distance entre colonnes	mmxmm	420x420					
Montage moule (min. max.)	mm	150-410					
Course d'ouverture	mm	320					
Distance max. entre plateaux	mm	730					
Course éjecteur	mm	80					
Force éjection	kN	22,6					
Nombre de perçage éjecteur		5					
Temps de cycle à vide	s	2,4					
UNITE D'INJECTION							
Désignation		IU170			IU200		
Diamètre de vis	mm	22	26	30	26	30	35
Rapport L/D	L/D	22	22	22	22	22	20
Volume théorique injectable	cm³	44	61	81	74	99	135
Poids injectable (PS)	g	40	56	75	68	91	124
Débit d'injection	cm³/s	76	106	141	106	141	192
Pression injection	bar	3770	2700	2030	2660	2000	1470
Course de la vis Max	mm	115			140		
Vitesse de rotation vis	r/min	400			400		
Force d'appui buse	kN	20			20		
Nbr zones de chauffe cylindre		4			4		
Capacité de chauffe	kW	4,9	5,9	7,5	5,9	7,5	7,9
GROUPE HYDRAULIQUE D'ASSERVISSEMENT NOYAUX							
Pression système	bar	160					
Puissance moteur	kW	10					
Puissance totale	kW	35,5/36,7			35,5/37,9		
GENERALITES							
Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	4,03					
Capacité d'huile	L	106					
Dimensions (LxlxH)	mxmxm	4.58x1.33x1.73					
Poids max. moule	T	0,73					



Model	A(A/B/C Screw)	B(A/B/C Screw)	C	D	E	F
IU170	4053/4148/4254	626/721/827	1262	1772	4185	4580
IU200	4148/4254/4313	721/827/886				



IU	A	B	C
170	255	Ø2	SR10
200		Ø2	RR10
220		Ø3	RR10

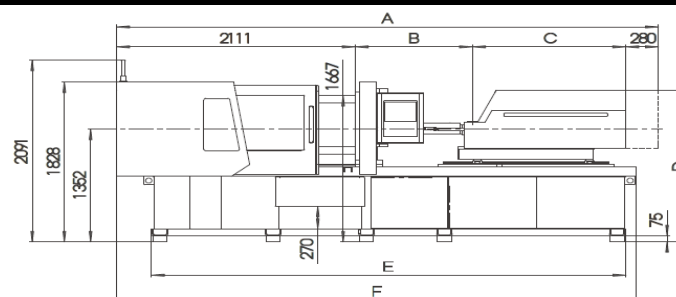
FF



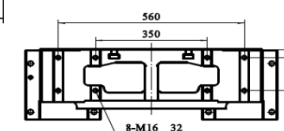
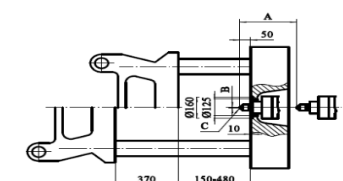
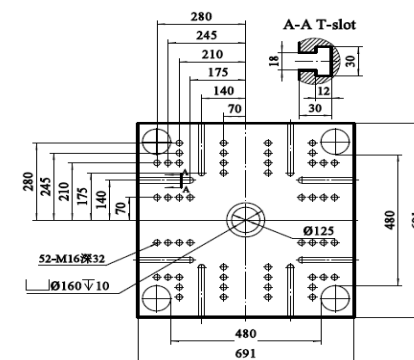
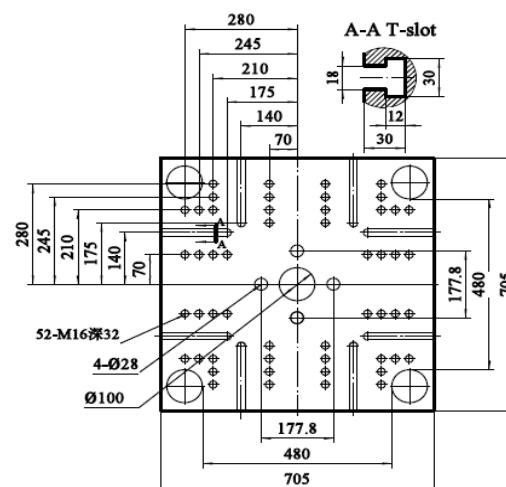
Electric machine / Presse à injecter électrique

DESCRIPTION	UNITE	120 FF								
Désignation Internationale		120/200			120/320			120/430		
UNITE DE FERMETURE										
Force de fermeture	kN	1200								
Force d'ouverture	kN	PF : 691x691 - PM : 705x705								
Dimensions plateaux	mm	705x705								
Distance entre colonnes	mmxmm	480x480								
Montage moule (min. max.)	mm	150-480								
Course d'ouverture	mm	370								
Distance max. entre plateaux	mm	850								
Course éjecteur	mm	100								
Force éjection	kN	40								
Nombre de perçage éjecteur		5								
Temps de cycle à vide	s	2,5								
UNITE D'INJECTION										
Désignation		IU200			IU320			IU430		
Diamètre de vis	mm	26	30	35	30	35	40	35	40	43
Rapport L/D	L/D	22	22	20	24	20	20	24	20	20
Volume théorique injectable	cm³	74	99	135	117	159	207	164	214	247
Poids injectable (PS)	g	68	91	124	107	146	191	150	197	227
Débit d'injection	cm³/s	106	141	192	141	192	251	192	251	290
Pression injection	bar	2660	2000	1470	2720	2000	1530	2610	2000	1730
Course de la vis Max	mm	140			165			170		
Vitesse de rotation vis	r/min	400			400			400		
Force d'appui buse	kN	20			30			40		
Nbr zones de chauffe cylindre		4			4			4		
Capacité de chauffe	kW	5,9	7,5	7,9	7,3	7,3	7,9	8,9	8,9	8,9
GROUPE HYDRAULIQUE D'ASSERVISSEMENT NOYAUX										
Pression système	bar	160								
Puissance moteur	kW	10								
Puissance totale	kW	35,5/37,9			36,4/52,4			48/56,9		
GENERALITES										
Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	4,80			4,94			5,40		
Capacité d'huile	L	106								
Dimensions (LxIxH)	mxmxm	4,82x1,34x1,83								
Poids max. moule	T	1.14								

DIMENSIONS



Model	A(A/B/C Screw)	B(A/B/C Screw)	C	D	E	F
IU200	4375/4481/4540	721/827/886	1263	1820		
IU320	4735/4735/4810	866/866/941	1478	1822	4386	4821
IU430	4853	1007	1455			



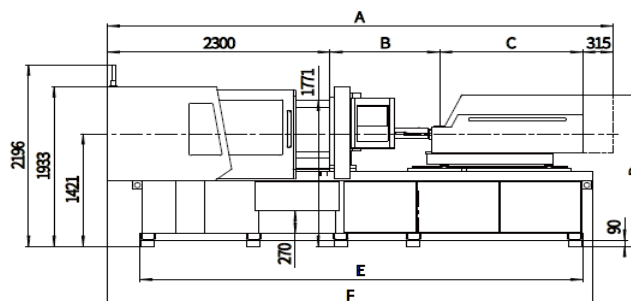
RU	A	B	C
200	432	8810	
320	487	8810	
430	493	8810	

FF

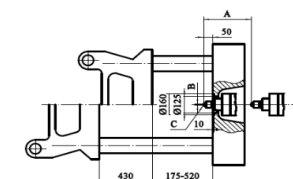
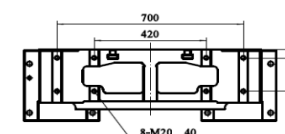
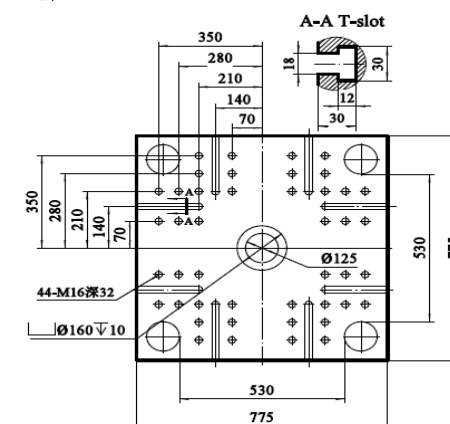
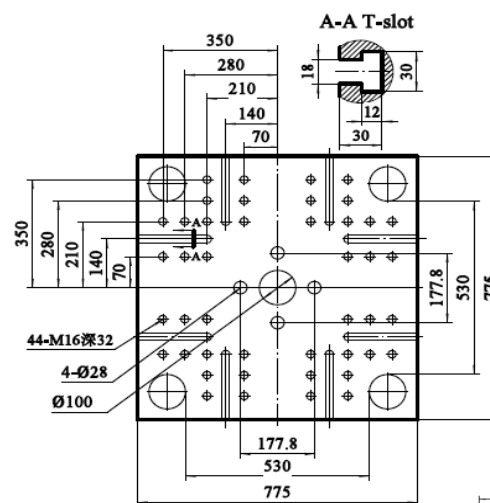


Electric machine / Presse à injecter électrique

DESCRIPTION	UNITE	160 FF								
Désignation Internationale		160/320			160/430			160/670		
UNITE DE FERMETURE										
Force de fermeture	kN	1600								
Force d'ouverture	kN	--								
Dimensions plateaux	mm	775x775								
Distance entre colonnes	mmxmm	530x530								
Montage moule (min. max.)	mm	175-520								
Course d'ouverture	mm	430								
Distance max. entre plateaux	mm	950								
Course éjecteur	mm	125								
Force éjection	kN	40								
Nombre de perçage éjecteur		5								
Temps de cycle à vide	s	2,7								
UNITE D'INJECTION										
Désignation		IU320			IU430			IU670		
Diamètre de vis	mm	30	35	40	35	40	43	40	48	53
Rapport L/D	L/D	24	20	20	24	20	20	22,3	20	20
Volume théorique injectable	cm³	117	159	207	164	214	247	258	371	452
Poids injectable (PS)	g	107	146	191	150	197	227	237	341	416
Débit d'injection	cm³/s	141	192	251	192	251	290	201	290	353
Pression injection	bar	2720	2000	1530	2610	2000	1730	2590	1800	1480
Course de la vis Max	mm	165			170			205		
Vitesse de rotation vis	r/min	400			400			350		
Force d'appui buse	kN	30			40			40		
Nbr zones de chauffe cylindre		4			4			4		
Capacité de chauffe	kW	7,3	7,3	7,9	8,9	8,9	8,9	10,6	10,9	12,1
GROUPE HYDRAULIQUE D'ASSERVISSEMENT NOYAUX										
Pression système	bar	160								
Puissance moteur	kW	10								
Puissance totale	kW	36,4/52,4			48/56,9			55,1/61		
GENERALITES										
Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	5,85			6,30			6,38		
Capacité d'huile	L	106								
Dimensions (LxIxH)	mxmxm	5,38x1,52x1,93								
Poids max. moule	T	1,5								



Model	A(A/B/C Screw)	B(A/B/C Screw)	C	D	E	F
IU320	4959/4959/5034	866/866/941	1478	1837	4575	5010
IU430	5077	1007	1455			
IU670	5414/5414/5514	1106/1106/1206	1693	1824	4945	5380



RU	A	B	C
320	4959	866	1478
430	5077	1007	1455
670	5414	1106	1693



DESCRIPTION

UNITE

200 FF

Désignation Internationale

200/430

200/670

200/930

UNITE DE FERMETURE

Force de fermeture	kN	2000
Force d'ouverture	kN	--
Dimensions plateaux	mm	825x825
Distance entre colonnes	mmxmm	580x580
Montage moule (min. max.)	mm	200-560
Course d'ouverture	mm	480
Distance max. entre plateaux	mm	1040
Course éjecteur	mm	125
Force éjection	kN	40
Nombre de perçage éjecteur		9
Temps de cycle à vide	s	2,4

UNITE D'INJECTION

Désignation		IU430			IU670			IU930		
Diamètre de vis	mm	35	40	43	40	48	53	48	53	60
Rapport L/D	L/D	24	20	20	22,3	20	20	22	20	20
Volume théorique injectable	cm³	164	214	247	258	371	452	425	518	664
Poids injectable (PS)	g	150	197	227	237	341	416	391	477	611
Débit d'injection	cm³/s	192	251	290	201	290	353	290	353	452
Pression injection	bar	2610	2000	1730	2590	1800	1480	2190	1800	1400
Course de la vis Max	mm	170			205			235		
Vitesse de rotation vis	r/min	400			350			320		
Force d'appui buse	kN	40			40			60		
Nbr zones de chauffe cylindre		4			4			5		
Capacité de chauffe	kW	8,9	8,9	8,9	10,6	10,9	12,1	13,6	13,6	16,7

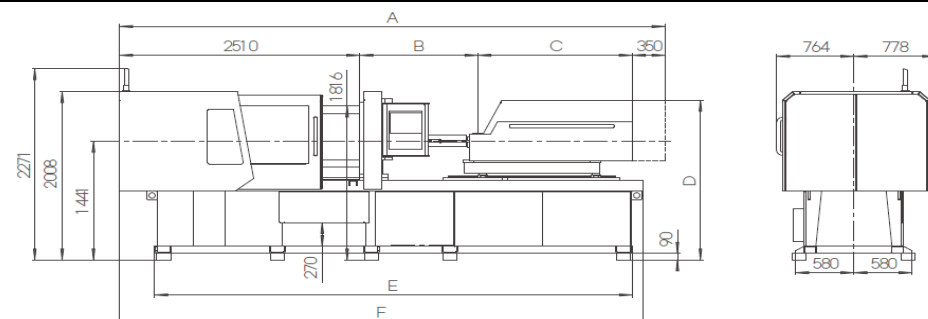
GRUPE HYDRAULIQUE D'ASSERVISSEMENT NOYAUX

Pression système	bar	160		
Puissance moteur	kW	10		
Puissance totale	kW	48/56,9	55,1/61	68,1

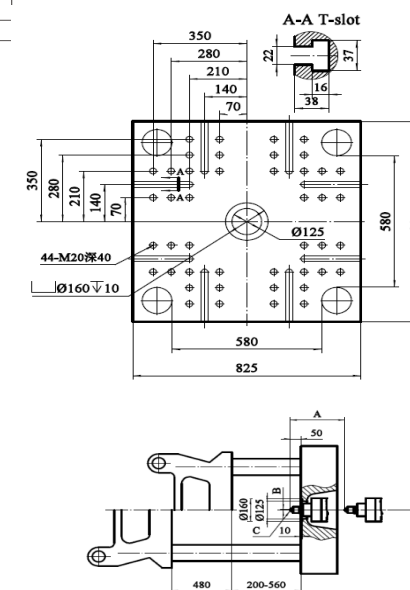
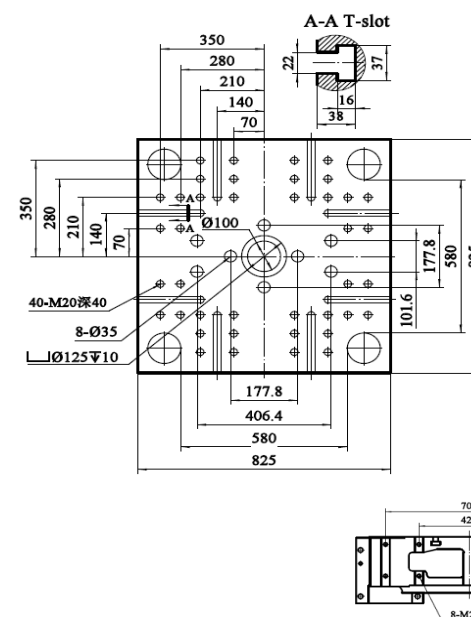
GENERALITES

Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	6,73	6,81	7,45
Capacité d'huile	L	106		
Dimensions (LxIxH)	mxmxm	5,55x1,54x2,08		5,85x1,54x2,08
Poids max. moule	T	1,89		

DIMENSIONS



Model	A/A/B/C Screw	B/A/B/C Screw	C	D	E	F
IU430	5322	1007	1455	1837	5115	5550
IU670	5659/5659/5759	1106/1106/1206	1693	1907		
IU930	5949/5949/6093	1219/1219/1363	1870	2022		



IU	A	B	C
430	350	Ø3	82
670		Ø3	82
830		Ø3.5	85

Technologie Full ELECTRIC

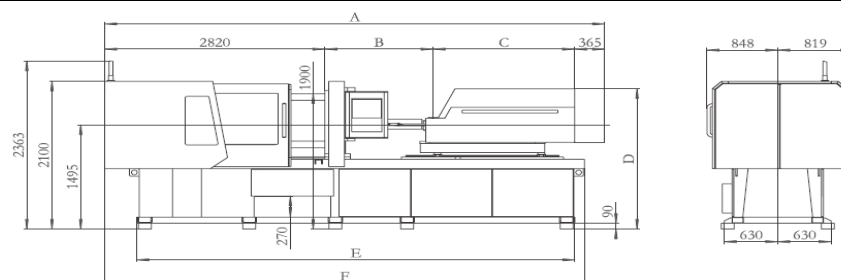
FF



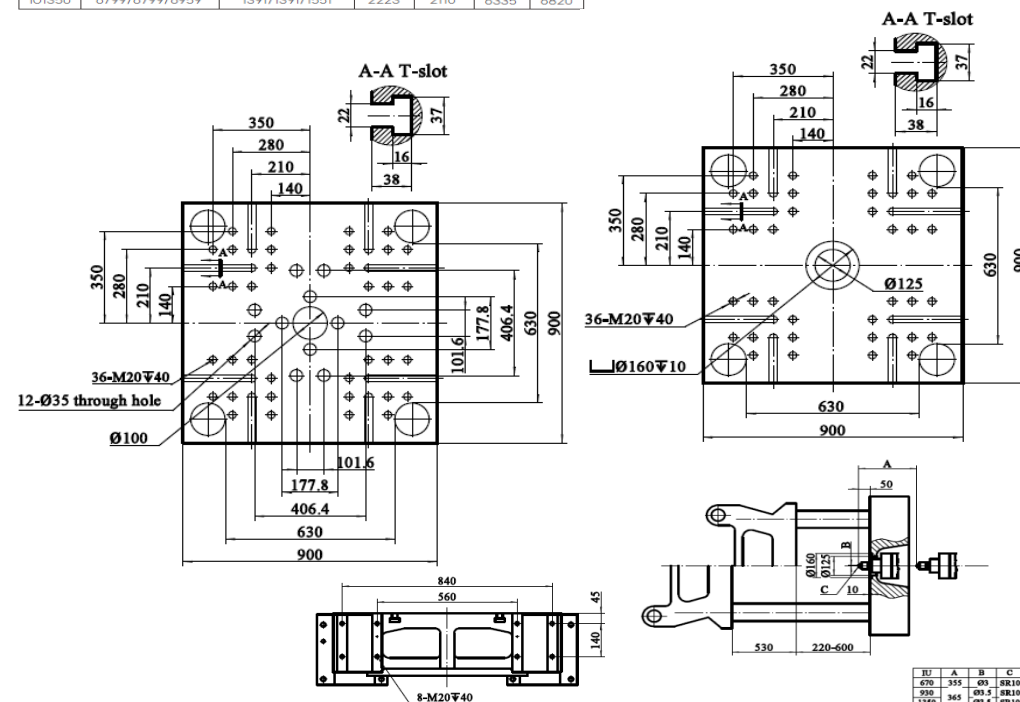
Electric machine / Presse à injecter électrique

DESCRIPTION	UNITE	240 FF								
Désignation Internationale		240/670			240/930			240/1350		
UNITE DE FERMETURE										
Force de fermeture	kN	2400								
Force d'ouverture	kN	--								
Dimensions plateaux	mm	900x900								
Distance entre colonnes	mmxmm	630X630								
Montage moule (min. max.)	mm	220-600								
Course d'ouverture	mm	530								
Distance max. entre plateaux	mm	1130								
Course éjecteur	mm	150								
Force éjection	kN	55,6								
Nombre de perçage éjecteur		13								
Temps de cycle à vide	s	2,9								
UNITE D'INJECTION										
Désignation		IU670			IU930			IU1350		
Diamètre de vis	mm	40	48	53	48	53	60	53	60	68
Rapport L/D	L/D	22,3	20	20	22	20	20	22,6	20	20
Volume théorique injectable	cm³	258	371	452	425	518	664	585	749	962
Poids injectable (PS)	g	237	341	416	391	477	611	538	689	885
Débit d'injection	cm³/s	201	290	353	290	353	452	353	452	581
Pression injection	bar	2590	1800	1480	2190	1800	1400	2310	1800	1400
Course de la vis Max	mm	205			235			265		
Vitesse de rotation vis	r/min	350			320			300		
Force d'appui buse	kN	40			60			60		
Nbr zones de chauffe cylindre		4			5			5		
Capacité de chauffe	kW	10,6	10,9	12,1	13,6	13,6	16,7	16,4	16,4	18,8
GROUPE HYDRAULIQUE D'ASSERVISSEMENT NOYAUX										
Pression système	bar	175								
Puissance moteur	kW	15								
Puissance totale	kW	55,1/61			68,1			72,9		
GENERALITES										
Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	9,20			9,84			10,95		
Capacité d'huile	L	106								
Dimensions (LxIxH)	mmxmm	6,19x1,66x2,10						6,39x1,66x2,10		
Poids max. moule	T	2,4								

DIMENSIONS

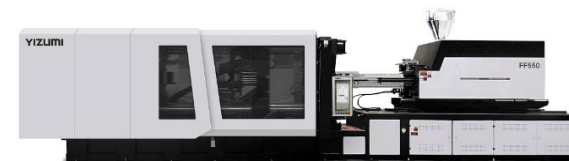


Model	A(A/B/C Screw)	B(A/B/C Screw)	C	D	E	F
IU670	5924/5984/6084	1146/1106/1206	1693	1962	5705	6190
IU930	6274/6274/6418	1219/1219/1363	1870	2075		
IU1350	6799/6799/6959	1391/1391/1551	2223	2110	6335	6820



Technologie Full ELECTRIC

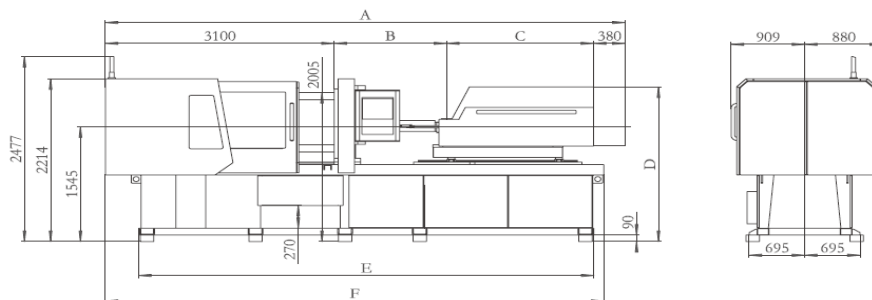
FF



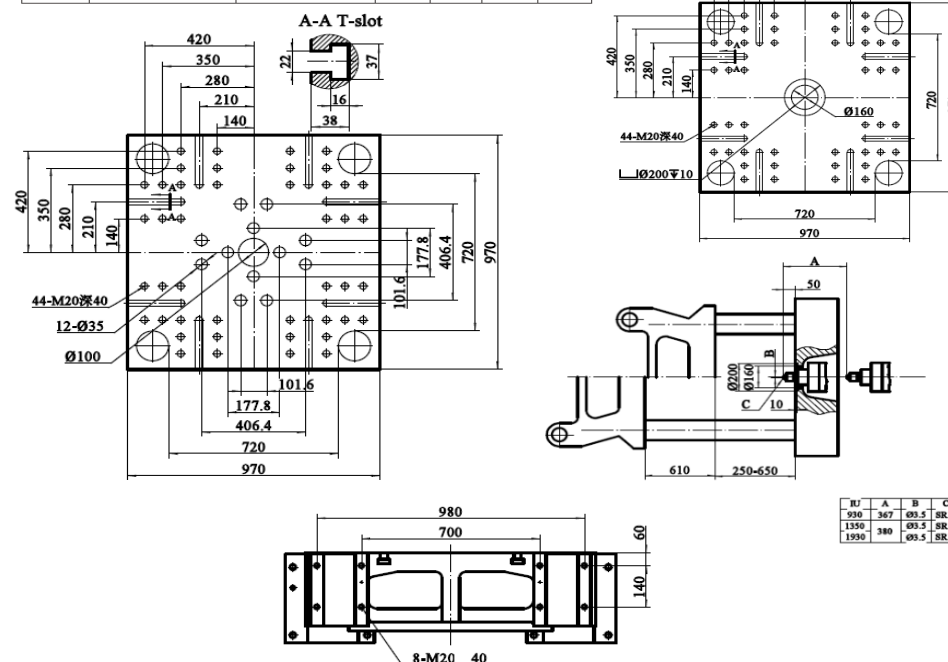
Electric machine / Presse à injecter électrique

DESCRIPTION	UNITE	300 FF								
International specification		300/930			300/1350			300/1930		
UNITE DE FERMETURE										
Force de fermeture	kN	3000								
Force d'ouverture	kN	--								
Dimensions plateaux	mm	970x970								
Distance entre colonnes	mmxmm	720x720								
Montage moule (min. max.)	mm	250-650								
Course d'ouverture	mm	610								
Distance max. entre plateaux	mm	1260								
Course éjecteur	mm	150								
Force éjection	kN	55,6								
Nombre de perçage éjecteur		13								
Temps de cycle à vide	s	3,4								
UNITE D'INJECTION										
Désignation		IU930			IU1350			IU1930		
Diamètre de vis	mm	48	53	60	53	60	68	60	68	76
Rapport L/D	L/D	22	20	20	22,6	20	20	22,6	20	20
Volume théorique injectable	cm³	425	518	664	585	749	962	834	1071	1338
Poids injectable (PS)	g	391	477	611	538	689	885	767	986	1231
Débit d'injection	cm³/s	290	353	452	353	452	581	452	581	726
Pression injection	bar	2190	1800	1400	2310	1800	1400	2310	1800	1400
Course de la vis Max	mm	235			265			295		
Vitesse de rotation vis	r/min	320			300			250		
Force d'appui buse	kN	60			60			60		
Nbr zones de chauffe cylindre		5			5			5		
Capacité de chauffe	kW	13,6		16,7	16,4		18,8	22,2		23,5
GROUPE HYDRAULIQUE D'ASSERVISSEMENT NOYAUX										
Pression système	bar	175								
Puissance moteur	kW	15								
Puissance totale	kW	68,1			72,9			126,2		
GENERALITES										
Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	11,37			12,48			12,90		
Capacité d'huile	L	106								
Dimensions (LxlxH)	mxmxm	6,47x1,78x2,21			6,96x1,78x2,21			7,06x1,78x2,21		
Poids max. moule	T	3,2								

DIMENSIONS



Model	A(A/B/C Screw)	B(A/B/C Screw)	C	D	E	F
IU930	6569/6569/6713	1219/1219/1363	1870	2125	6445	7010
IU1350	7094/7094/7254	1391/1391/1551	2223	2160	6445	7010
IU1930	7085/7085/7260	1565/1565/1740	2040	2270	6445	7010



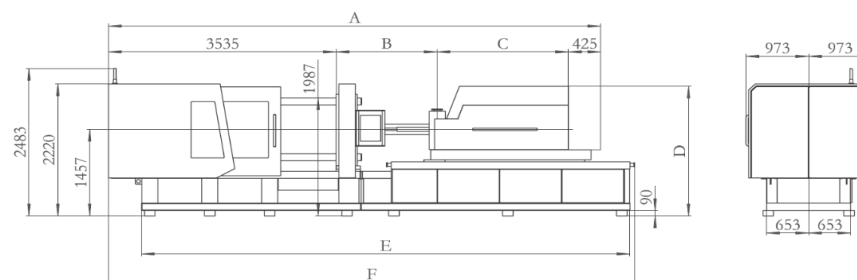
Technologie Full ELECTRIC



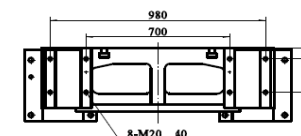
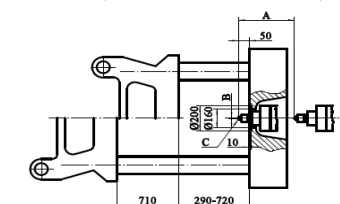
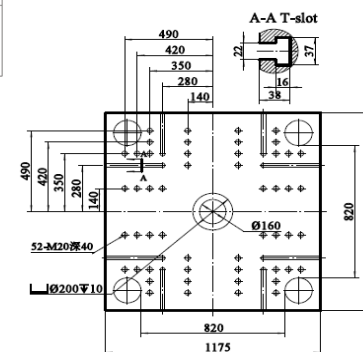
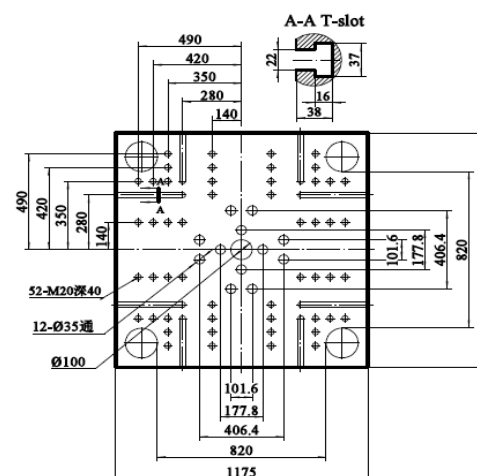
Electric machine / Presse à injecter électrique

DESCRIPTION	UNITE	380 FF								
Désignation Internationale		380/1350			380/1930			300/2700		
UNITE DE FERMETURE										
Force de fermeture	kN	3800								
Force d'ouverture	kN	—								
Dimensions plateaux	mm	1175x1175								
Distance entre colonnes	mmxmm	820x820								
Montage moule (min. max.)	mm	290-720								
Course d'ouverture	mm	710								
Distance max. entre plateaux	mm	1430								
Course éjecteur	mm	200								
Force éjection	kN	99								
Nombre de perçage éjecteur		13								
Temps de cycle à vide	s	3,7								
UNITE D'INJECTION										
Désignation		IU1350			IU1930			IU2700		
Diamètre de vis	mm	53	60	68	60	68	76	68	76	84
Rapport L/D	L/D	22,6	20	20	22,6	20	20	22,3	20	20
Volume théorique injectable	cm³	585	749	962	834	1071	1338	1198	1497	1829
Poids injectable (PS)	g	538	689	885	767	986	1231	1103	1377	1682
Débit d'injection	cm³/s	353	452	581	452	581	726	581	726	887
Pression injection	bar	2310	1800	1400	2310	1800	1440	2250	1800	1470
Course de la vis Max	mm	265			295			330		
Vitesse de rotation vis	r/min	300			250			200		
Force d'appui buse	kN	60			60			100		
Nbr zones de chauffe cylindre		5			5			6		
Capacité de chauffe	kW	16,4		18,8	22,2		23,5	26,3		30,9
GROUPE HYDRAULIQUE D'ASSERVISSEMENT NOYAUX										
Pression système	bar	175								
Puissance moteur	kW	25								
Puissance totale	kW	72,9			126,2			133,9		
GENERALITES										
Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	16,88			17,30			18,69		
Capacité d'huile	L	189								
Dimensions (LxlxH)	mxmxm	8,17x1,95x2,22			8,17x1,95x2,22			8,17x1,95x2,22		
Poids max. moule	T	4,9								

DIMENSIONS

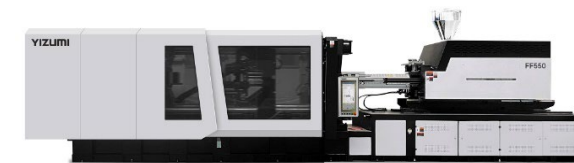


Model	A(A/B/C Screw)	B(A/B/C Screw)	C	D	E	F
IU1350	7574/7574/7734	1391/1391/1551	2223	2072	7582	8160
IU1930	7565/7565/7740	1565/1565/1740	2040	2182		
IU2700	8074/8074/8247	1769/1769/1942	2345			



IU	A	B	
1350	405	63.5	8
1930		63.5	8
2700	425	64	8

Technologie Full ELECTRIC



DIMENSIONS

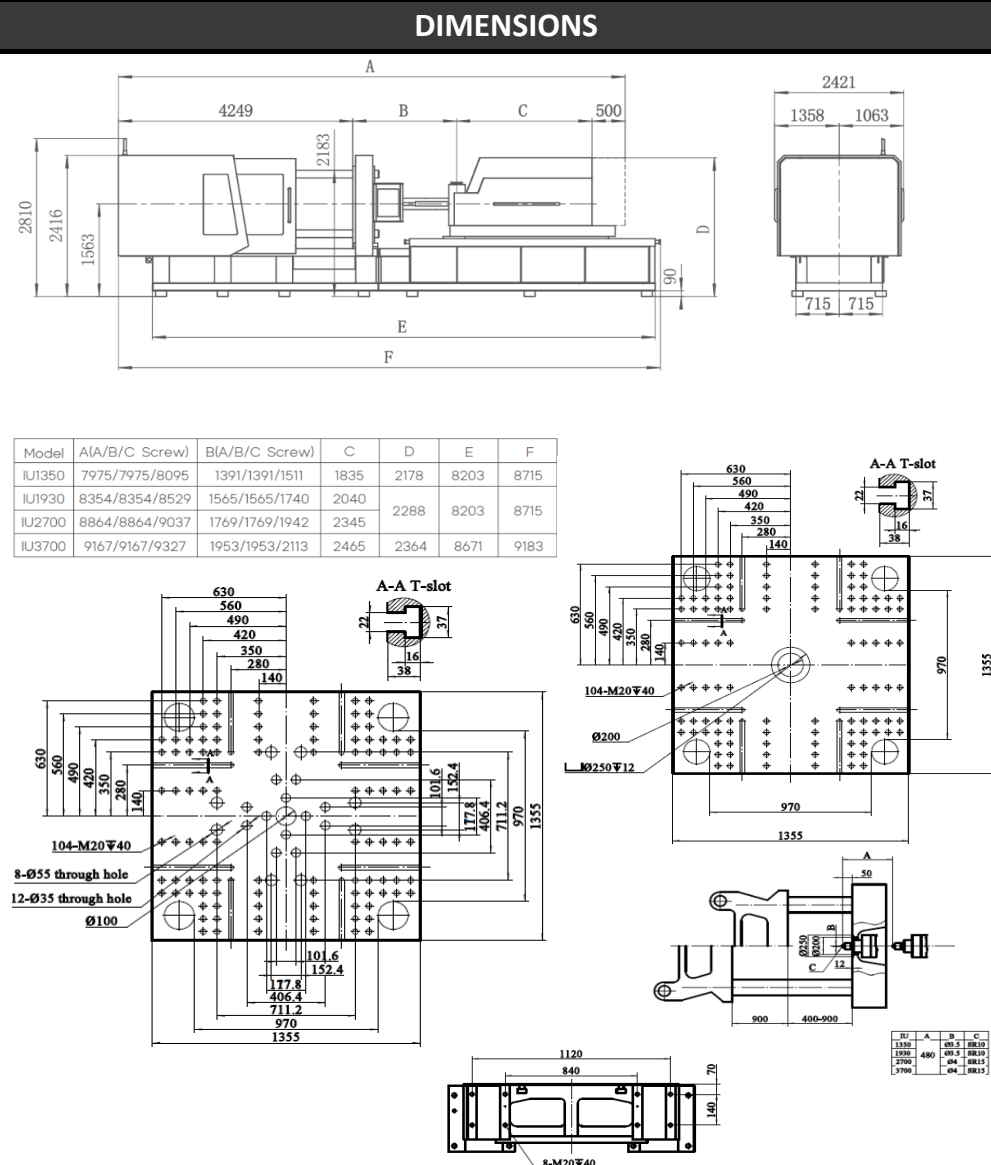
[illegible]

FF



Electric machine / Presse à injecter électrique

DESCRIPTION	UNITE	550 FF								
Désignation Internationale		550/2700			550/3700			550/4800		
UNITE DE FERMETURE										
Force de fermeture	kN	5500								
Force d'ouverture	kN	--								
Dimensions plateaux	mm	1355x1355								
Distance entre colonnes	mmxmm	970x970								
Montage moule (min. max.)	mm	400-900								
Course d'ouverture	mm	900								
Distance max. entre plateaux	mm	1800								
Course éjecteur	mm	200								
Force éjection	kN	155								
Nombre de perçage éjecteur		21								
Temps de cycle à vide	s	3,46								
UNITE D'INJECTION										
Désignation		IU2700			IU3700			IU4800		
Diamètre de vis	mm	68	76	84	76	84	92	84	92	100
Rapport L/D	L/D	22,3	20	20	22,1	20	20	21,9	22	21,6
Volume théorique injectable	cm³	1198	1497	1829	1678	2050	2460	2217	2659	3142
Poids injectable (PS)	g	1103	1377	1682	1544	1886	2263	2039	2446	2890
Débit d'injection	cm³/s	581	726	887	726	887	1064	887	1064	1257
Pression injection	bar	2250	1800	1470	2200	1800	1500	2160	1800	1520
Course de la vis Max	mm	330			370			400		
Vitesse de rotation vis	r/min	200			180			150		
Force d'appui buse	kN	100			100			100		
Nbr zones de chauffe cylindre		6			6			6		
Capacité de chauffe	kW	26,3		30,9	33,1		36,1	37,5	41,2	45
GROUPE HYDRAULIQUE D'ASSERVISSEMENT NOYAUX										
Pression système	bar	175								
Puissance moteur	kW	34								
Puissance totale	kW	133,9			153,4			155,6		
GENERALITES										
Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	26,79			27,39			28,29		
Capacité d'huile	L	190			190			190		
Dimensions (LxIxH)	mxmxm	8,71x2,37x2,41			8,71x2,37x2,41			9,18x2,37x2,41		
Poids max. moule	T	7,8			7,8			7,8		



DESCRIPTION

650 FF

DIMENSIONS

650/2700

650/3700

650/4800

UNITE DE FERMETURE

Force de fermeture	kN	6500
Force d'ouverture	kN	--
Dimensions plateaux	mm	1535x1535
Distance entre colonnes	mmxmm	1080X1080
Montage moule (min. max.)	mm	420-1000
Course d'ouverture	mm	1000
Distance max. entre plateaux	mm	2000
Course éjecteur	mm	210
Force éjection	kN	220
Nombre de perçage éjecteur		21
Temps de cycle à vide	s	3,58

UNITE D'INJECTION

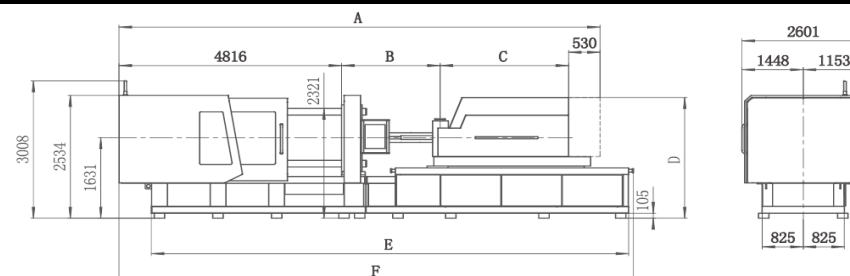
Désignation		IU2700			IU3700			IU4800		
Diamètre de vis	mm	68	76	84	76	84	92	84	92	100
Rapport L/D	L/D	22,3	20	20	22,1	20	20	21,9	22	21,6
Volume théorique injectable	cm³	1198	1497	1829	1678	2050	2460	2217	2659	3142
Poids injectable (PS)	g	1103	1377	1682	1544	1886	2263	2039	2446	2890
Débit d'injection	cm³/s	581	726	887	726	887	1064	887	1064	1257
Pression injection	bar	2250	1800	1470	2200	1800	1500	2160	1800	1520
Course de la vis Max	mm	330			370			400		
Vitesse de rotation vis	r/min	200			180			150		
Force d'appui buse	kN	100			100			100		
Nbr zones de chauffe cylindre		6			6			6		
Capacité de chauffe	kW	26,3		30,9	33,1		36,1	37,5	41,2	45

GRUPE HYDRAULIQUE D'ASSERVISSEMENT NOYAUX

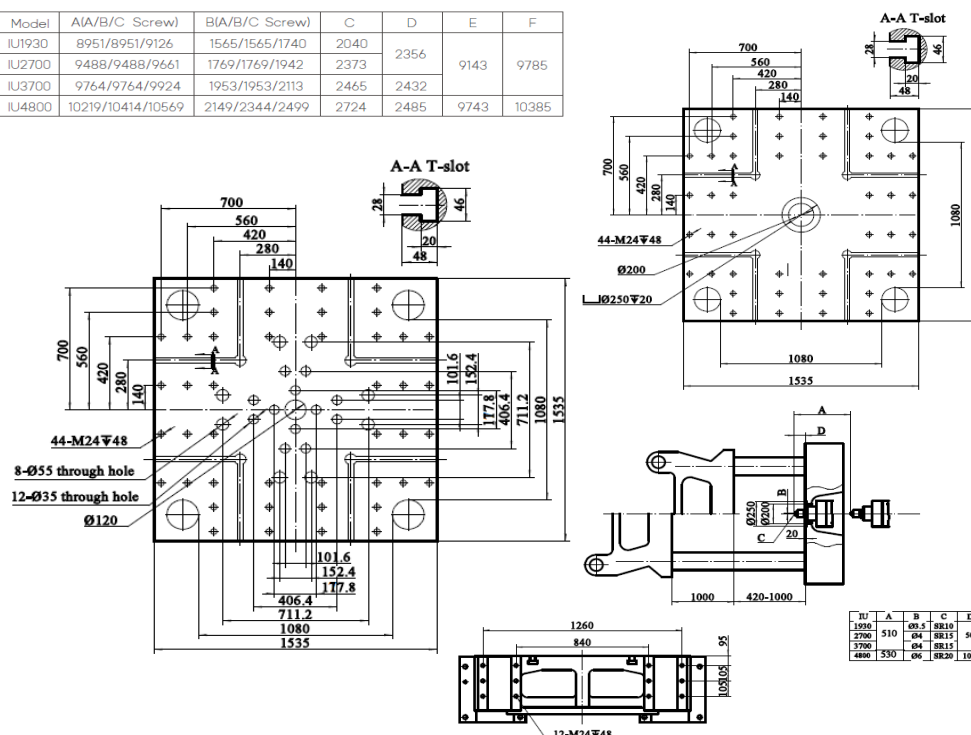
Pression système	bar	175	175	175
Puissance moteur	kW		51	
Puissance totale	kW	133,9	153,4	155,6

GENERALITES

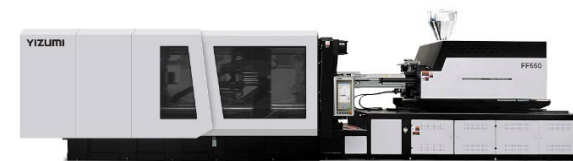
Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	34,32	34,62	35,42
Capacité d'huile	L	300		
Dimensions (LxIxH)	mxmxm	9,78x2,60x2,53	9,78x2,60x2,53	10,21x2,60x2,53
Poids max. moule	T	11		



Model	A/A/B/C Screw)	B/A/B/C Screw)	C	D	E	F
IU1930	8951/8951/9126	1565/1565/1740	2040	2356	9143	9785
IU2700	9488/9488/9661	1769/1769/1942	2373			
IU3700	9764/9764/9924	1953/1953/2113	2465			
IU4800	10219/10414/10569	2149/2344/2499	2724	2485	9743	10388

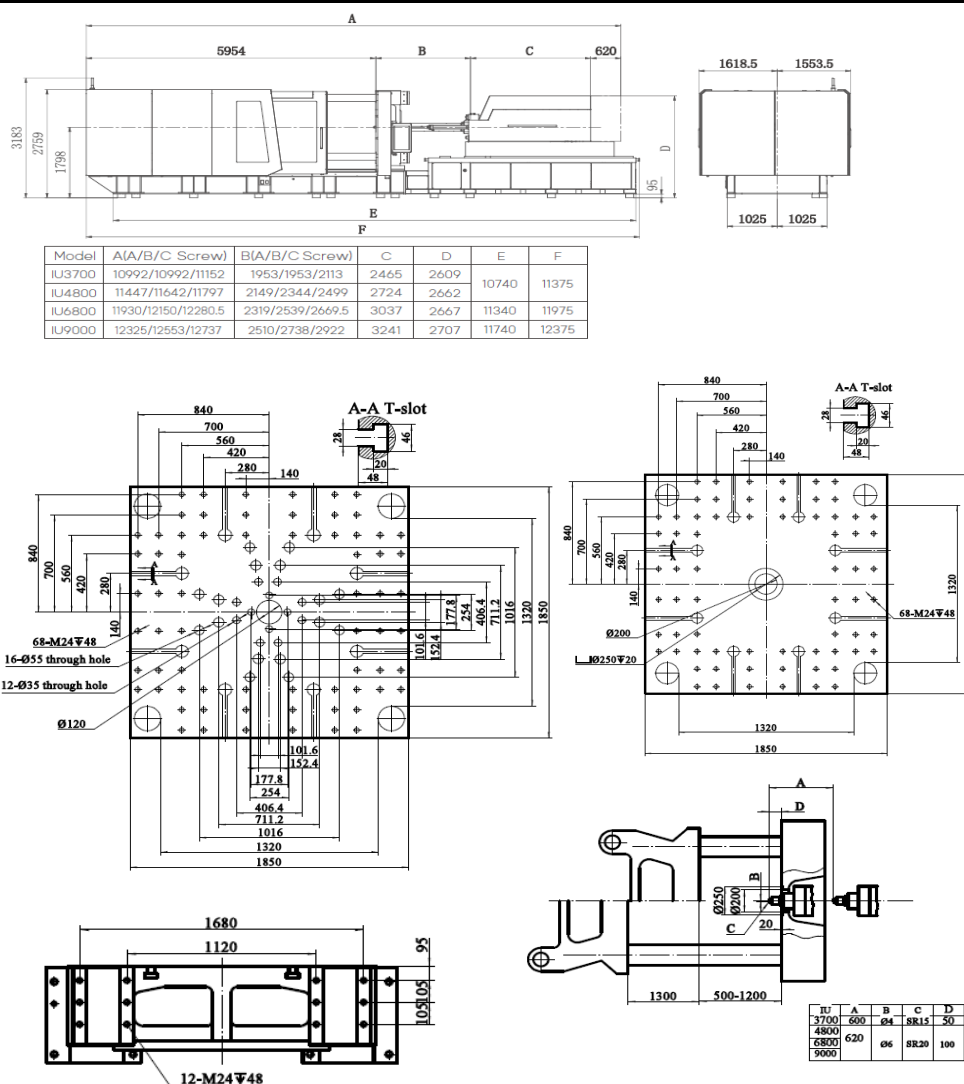
**Technologie Full ELECTRIC**

FF

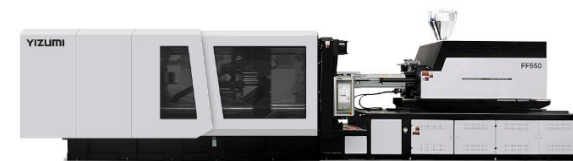


Electric machine / Presse à injecter électrique

DESCRIPTION	UNITE	1080 FF								
Désignation Internationale		1080/4800			1080/6800			1080/9000		
UNITE DE FERMETURE										
Force de fermeture	kN	10800								
Force d'ouverture	kN	--								
Dimensions plateaux	mm	1850x1850								
Distance entre colonnes	mmxmm	1320x1320								
Montage moule (min. max.)	mm	500-1200								
Course d'ouverture	mm	1300								
Distance max. entre plateaux	mm	2500								
Course éjecteur	mm	210								
Force éjection	kN	230								
Nombre de perçage éjecteur		29								
Temps de cycle à vide	s	4,42								
UNITE D'INJECTION										
Désignation		IU4800			IU6800			IU9000		
Diamètre de vis	mm	84	92	100	92	100	108	100	108	116
Rapport L/D	L/D	21,9	22	21,6	21,7	22	21,5	21,6	22	21,6
Volume théorique injectable	cm³	2216,7	2659	3141,6	3190,9	3769,9	4397	4319,7	5038	5812,6
Poids injectable (PS)	g	2039	2446	2890	2936	3468	4045	3974	4635	5348
Débit d'injection	cm³/s	887	1064	1257	1064	1257	1466	1257	1466	1691
Pression injection	bar	2160	1800	1520	2130	1800	1540	2100	1800	1560
Course de la vis Max	mm	400			480			550		
Vitesse de rotation vis	r/min	150			150			150		
Force d'appui buse	kN	100			120			120		
Nbr zones de chauffe cylindre		6			7			7		
Capacité de chauffe	kW	36,5	41,2	45	41,7	47,4	54,1	53,7	59	65,9
GROUPE HYDRAULIQUE D'ASSERVISSEMENT NOYAUX										
Pression système	bar	175								
Puissance moteur	kW	51								
Puissance totale	kW	155,6			214,2			306,1		
GENERALITES										
Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	55,59			57,19			57,99		
Capacité d'huile	L	300								
Dimensions (LxIxH)	mxmxm	11,35x3,12x2,76			11,95x3,12x2,76			12,35x3,12x2,76		
Poids max. moule	T	19,5								

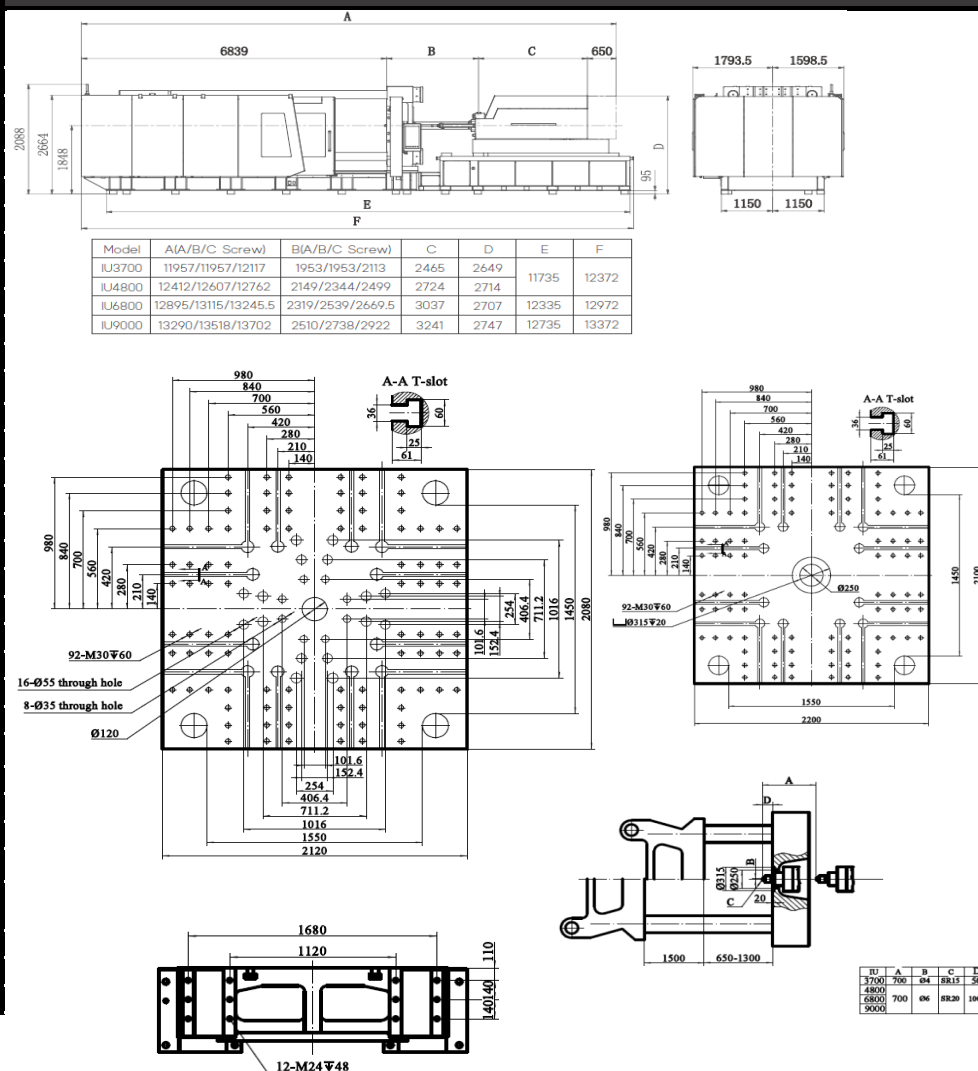


FF



Electric machine / Presse à injecter électrique

DESCRIPTION	UNITE	1380 FF								
Désignation Internationale		1380/6800			1380/9000			1380/13250		
UNITE DE FERMETURE										
Force de fermeture	kN	13800								
Force d'ouverture	kN	--								
Dimensions plateaux	mm	Plateau fixe : 2200x2100 - Plateau mobile : 2120x2080								
Distance entre colonnes	mmxmm	1550x1450								
Montage moule (min. max.)	mm	650-1300								
Course d'ouverture	mm	1500								
Distance max. entre plateaux	mm	2800								
Course éjecteur	mm	250								
Force éjection	kN	330								
Nombre de perçage éjecteur		25								
Temps de cycle à vide	s	5								
UNITE D'INJECTION										
Désignation		IU6800			IU9000			IU13250		
Diamètre de vis	mm	92	100	108	100	108	116	116	125	135
Rapport L/D	L/D	21,7	22	21,5	21,6	22	21,6	22	20	20
Volume théorique injectable	cm³	3190,9	3769,9	4937,2	4320	5038	5813	6341	7363	8588
Poids injectable (PS)	g	2936	3468	4045	3974	4635	5348	5834	6774	7901
Débit d'injection	cm³/s	1064	1257	1466	1257	1466	1691	1691		
Pression injection	bar	2130	1800	1540	2100	1800	1560	2090	1800	1540
Course de la vis Max	mm	480			550			600		
Vitesse de rotation vis	r/min	150			150			130		
Force d'appui buse	kN	120			120			120		
Nbr zones de chauffe cylindre		7			7			7		
Capacité de chauffe	kW	41,7	47,2	54,1	53,7	58,9	65,9	65,6	66,4	69,9
GROUPE HYDRAULIQUE D'ASSERVISSEMENT NOYAUX										
Pression système	bar	175			175					
Puissance moteur	kW				60					
Puissance totale	kW	214,2			306,1					
GENERALITES										
Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	T	75,84			76,55					
Capacité d'huile	L				350					
Dimensions (LxIxH)	mxmxm	12,97x3,39x2,67			13,37x3,39x2,67					
Poids max. moule	T									



Technologie Full ELECTRIC