



DESCRIPTION	UNITE	15 FF		DIMENSIONS
Désignation Internationale		15/32		A
UNITE DE FERMETURE				1129 B 840 160 Unité d'injection A (MB/C) B A/B/C
Force de fermeture	kN	150		Panneau de commande U32 2481/2517/2710 352/388/4
Force d'ouverture	kN			
Dimensions plateaux	mm	PF: 370x370 - PM:	390x390	
Distance entre colonnes	mmxmm	260x260		151 193 193 193 193 193 193 193 193 193 19
Montage moule (min. max.)	mm	130-260		
Course d'ouverture	mm	160		
Distance max. entre plateaux	mm	420		
Course éjecteur	mm	50		Plaque 680 420 2460 I Système électrique
Force éjection	kN	7		Châssis Systeme electrique
Nombre de perçage éjecteur				Unité de fermeture
Temps de cycle à vide	s			Unité de fermeture Porte ouverfe
UNITE D'INJECTION				SRIO SRIO
Désignation		IU32		
Diamètre de vis	mm	14 16	19	
Rapport L/D	L/D	18		
Volume théorique injectable	cm ³	7,5 11,3	18,7	
Poids injectable (PS)	g			
Débit d'injection	cm³/s			Porte ouverte Porte ouverte
Pression injection	bar	2300 2850	2000	140 280±0.2
Course de la vis Max	mm	49 56	66	70 C 23 M12 24
Vitesse de rotation vis	r/min	400		35
Force d'appui buse	kN			0 0 0 35
Nbr zones de chauffe cylindre				
Capacité de chauffe	kW	2,4 2,6	2,9	
GROUPE HYDRAULIQ	JE D'ASSEI	RVISSEMENT NOYA	UX	
Pression système	bar			
Puissance moteur	kW			
Puissance totale	kW			
GENERALITES				
Poids (unité de fermeture +	-			
unité d'injection)	Т			<u>Ø35/</u>
Capacité d'huile	L			260 260
Dimensions (LxlxH)	mxmxm	2,3x1,5x1,5	5	390 370
Poids max. moule	Т			





DESCRIPTION	UNITE	30 FF	DIMENSIONS
Désignation Internationale	_	30/53	A A(A/B/C) B(A/B/C) [
UNITE DE FERMETURE			1477 B [160 III2 2830/2962/2920 323/2962/12 810
Force de fermeture	kN	300	Unité d'injection 153 2007/2003/2720 304
Force d'ouverture	kN		38882
Dimensions plateaux	mm	PF: 450x450 - PM: 470x460	
Distance entre colonnes	mmxmm	320x320	
Montage moule (min. max.)	mm	150-360	
Course d'ouverture	mm	230	
Distance max. entre plateaux	mm	590	
Course éjecteur	mm	60	
Force éjection	kN	10	
Nombre de perçage éjecteur			Plaque 820 580 2940 Système électrique
Temps de cycle à vide	S		Châssis / 2940 Système électrique
UNITE D'INJECTION			
Désignation		IU53	
Diamètre de vis	mm	16 19 22	Unité de fermeture Porte ouverte
Rapport L/D	L/D	18 20 20	
Volume théorique injectable	cm ³	11,3 18,7 29,3	
Poids injectable (PS)	g		
Débit d'injection	cm³/s		
Pression injection	bar	2850 2850 2120	
Course de la vis Max	mm	56 66 77	84112724
Vitesse de rotation vis	r/min	400	Porte ouverte Porte ouverte
Force d'appui buse	kN		175
Nbr zones de chauffe cylindre			105 C 56-M12 v 24
Capacité de chauffe	kW	2,6 2,9 3,3	175
GROUPE HYDRAULIQU	JE D'ASSE	RVISSEMENT NOYAUX	105 56-M12⊽24
Pression système	bar		70-
Puissance moteur	kW		
Puissance totale	kW		
GENERALITES			
Poids (unité de fermeture +	т	_	
unité d'injection)			
Capacité d'huile	L		
Dimensions (LxlxH)	mxmxm	3,0x1,5x1,5	
Poids max. moule	Т		\$\overline{\psi} \phi \phi \phi \phi \phi \phi \phi \phi
			Technologie Full ELECTRIC





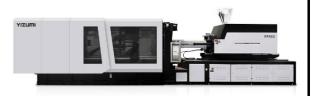
								Electric machine / Presse à injecter électrique
DESCRIPTION	UNITE			6	0 FF			DIMENSIONS
Désignation Internationale	_		60/80			60/130		Panneau de commande
UNITE DE FERMETURE								1730 E F 240 Système d'injection bil 10.4% C Assiciaire screw F G
Force de fermeture	kN				600			
Force d'ouverture	kN							U90 3839/3934/4040 676/72V871 1243 11/2
Dimensions plateaux	mm			53	5x535			
Distance entre colonnes	mmxmm			37	0x370			
Montage moule (min. max.)	mm			15	0-370			
Course d'ouverture	mm				270			975 660DU 8-M16 V 32 490 ± 0. 2
Distance max. entre plateaux	mm				640			Capot / 3980 Système électrique
Course éjecteur	mm				80			Chitasis 4095 Système hydraulique
Force éjection	kN				19,6			_ эрони и умашире
Nombre de perçage éjecteur								Porte ouverle
Temps de cycle à vide	S							
UNITE D'INJECTION								
Désignation			IU80			IU130		
Diamètre de vis	mm	18	22	26	22	26	30	
Rapport L/D	L/D	22	22	22	22	22	22	
Volume théorique injectable	cm ³	25	38	53	44	61	81	
Poids injectable (PS)	g							Unité de fermeture Porte ouverte Porte ouverte
Débit d'injection	cm³/s							Office de lenticule 210
Pression injection	bar	2600	2200	1570	2800	2200	1650	175
Course de la vis Max	mm							140 , 210 , <u>SR10</u>
Vitesse de rotation vis	r/min		400			400		175
Force d'appui buse	kN							70 44-M16 ₹ 32 140 105
Nbr zones de chauffe cylindre								A A A A A A A A A A A A A A A A A A A
Capacité de chauffe	kW	4,5	5,7	5,7	6,0	7,8	7,8	
GROUPE HYDRAULIQU	JE D'ASSE	RVISSEME	NT NOYA	JX				
Pression système	bar							
Puissance moteur	kW							
Puissance totale	kW							
GENERALITES								
Poids (unité de fermeture +	т							
unité d'injection)								
Capacité d'huile	L				1.40.4.65			4-φ28/ A → A → A → A → A → A → A → A → A → A
Dimensions (LxlxH)	mxmxm			4.09x	1.19x1.96			88.9 370 370
Poids max. moule	T							535





				Electric machine / Presse a injecter electrique
DESCRIPTION	UNITE		0 FF	DIMENSIONS
Désignation Internationale		90/170	90/200	Α
UNITE DE FERMETURE				1910 B C 255 671 660
Force de fermeture	kN		900	88
Force d'ouverture	kN			
Dimensions plateaux	mm	60	05x605	
Distance entre colonnes	mmxmm	42	20x420	
Montage moule (min. max.)	mm	1	50-410	
Course d'ouverture	mm		320	
Distance max. entre plateaux	mm		730	530 530
Course éjecteur	mm		80	E E A M 1 4
Force éjection	kN		22,6	245 A-A 1-slot
Nombre de perçage éjecteur			5	Model A(A/B/C Screw) B(A/B/C Screw) C D E F U170 4053/4148/4254 626/721/827 000 1732 1705 1705 1705 1705 C D E F C C C C C C C C C
Temps de cycle à vide	S		2,4	IU200 4148/4254/4313 721/827/886 1262 1772 4185 4580
UNITE D'INJECTION				
Désignation		IU170	IU200	A-A T-slot
Diamètre de vis	mm	22 26 30	26 30 35	245
Rapport L/D	L/D	22 22 22	22 22 20	
Volume théorique injectable	cm ³	44 61 81	. 74 99 135	
Poids injectable (PS)	g	40 56 75	68 91 124	
Débit d'injection	cm³/s	76 106 143		
Pression injection	bar	3770 2700 203	0 2660 2000 1470	
Course de la vis Max	mm	115	140	32-M16ੌ¾32
Vitesse de rotation vis	r/min	400	400	32-M16深32 4-Ø28
Force d'appui buse	kN	20	20	
Nbr zones de chauffe cylindre		4	4	
Capacité de chauffe	kW	4,9 5,9 7,5		9100
GROUPE HYDRAULIQUI		RVISSEMENT N		32-M16深32
Pression système	bar		160	
Puissance moteur	kW		10	$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$
Puissance totale	kW	35,5/36,7	35,5/37,9	
GENERALITES				420
Poids (unité de fermeture +	т		4,03	
unité d'injection)				
Capacité d'huile	L		106	560
Dimensions (LxlxH)	mxmxm		(1.33x1.73	350
Poids max. moule	Т		0,73	N
				8-M16 32





									Electric machine / Presse a injecter electrique
DESCRIPTION	UNITE				20 FF				DIMENSIONS
Désignation Internationale		120/2	00	120	0/320	1	L20/430		A
UNITE DE FERMETURE									2111 B C 280 714 685
Force de fermeture	kN			1	.200				<u> </u>
Force d'ouverture	kN		PF	: 691x691	- PM : 705	x705			
Dimensions plateaux	mm			70	5x705				
Distance entre colonnes	mmxmm			48	0x480				
Montage moule (min. max.)	mm			15	0-480				
Course d'ouverture	mm				370				
Distance max. entre plateaux	mm				850				530 530
Course éjecteur	mm				100				' E
Force éjection	kN				40				F
Nombre de perçage éjecteur					5				Model A(A/B/C Screw) B(A/B/C Screw) C D E F
Temps de cycle à vide	S				2,5				
UNITE D'INJECTION									10430 4853 1007 1455 1822 A-A I -8107
Désignation		IU200	0	IL	J320		IU430		210
Diamètre de vis	mm	26 30	35		35 40	35	-	43	140 12
Rapport L/D	L/D	22 22	20	24	20 20	24	20	20	280 A-A T-slot
Volume théorique injectable	cm ³	74 99	135	117	159 207	164	214 2	247	210
Poids injectable (PS)	g	68 91	124		146 191	150		227	
Débit d'injection	cm³/s	106 141	192	141	192 251	192	251 2	290	140 12 12 12 140 140 140 140 140 140 140 140 140 140
Pression injection	bar	2660 2000	1470		2000 1530	2610		730	
Course de la vis Max	mm	140			165		170		52-M16\(\pi\)32
Vitesse de rotation vis	r/min	400			400		400		Ø160V10
Force d'appui buse	kN	20			30		40		
Nbr zones de chauffe cylindre		4			4		4		1 1 0 0 4 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0
Capacité de chauffe	kW	5,9 7,5	7,9		7,3 7,9	8,9	8,9	3,9	1 1 2 5
GROUPE HYDRAULIQUE	D'ASSE	RVISSEME	NT N	OYAUX					A
Pression système	bar				160				52-M16\(\varphi\)32
Puissance moteur	kW				10				4-028
Puissance totale	kW	35,5/37	7,9	36,	4/52,4		48/56,9		Ø100
GENERALITES									177.8
Poids (unité de fermeture +	т	4,80			1,94		5,40		480
unité d'injection)	,	7,00					3,40		705
Capacité d'huile	L				106				350 Fig. 12 A B C 250 GR SERIO
Dimensions (LxlxH)	mxmxm				L,34x1,83				
Poids max. moule	T				L,14				<u>▐▐┡</u> ▃▜ <u>▃</u> ▊▃▜▁ <u>┡</u> ▋╂┼╵
									EI 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19
									Technologie Full ELECTRIC





			400.77			Electric machine / Presse a injecter electrique
DESCRIPTION	UNITE		160 FF			DIMENSIONS
Désignation Internationale		160/320	160/430	160/670)	
UNITE DE FERMETURE						A
Force de fermeture	kN		1600			2300 B C 315 739 783
Force d'ouverture	kN					
Dimensions plateaux	mm		775x775			
Distance entre colonnes	mmxmm		530x530			
Montage moule (min. max.)	mm		175-520			
Course d'ouverture	mm		430			
Distance max. entre plateaux	mm		950			81
Course éjecteur	mm		125			558 558
Force éjection	kN		40			E
Nombre de perçage éjecteur			5			F
Temps de cycle à vide	s		2,7			A-A T-slot
UNITE D'INJECTION						Model A(A/B/C Screw) B(A/B/C Screw) C D E F
Désignation		IU320	IU430	IU670		IU320 4959/4959/5034 866/866/941 1478 1837 4575 5010 210 280 210
Diamètre de vis	mm	30 35 40	35 40 43	40 48	53	IU670 5414/5414/5514 1106/1106/1206 1693 1824 4945 5380 140 12
Rapport L/D	L/D	24 20 20	24 20 20	22,3 20	20	70 _30_
Volume théorique injectable	cm ³	117 159 207	164 214 247	258 371	452	A-A T-slot
Poids injectable (PS)	g	107 146 191	150 197 227	237 341	416	350 280
Débit d'injection	cm ³ /s	141 192 251	192 251 290	201 290	353	210 8 8 8 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9
Pression injection	bar	2720 2000 1530	2610 2000 1730	2590 1800	1480	140 12 13
Course de la vis Max	mm	165	170	205		70 30 9125
Vitesse de rotation vis	r/min	400	400	350		44-M16\(\varphi\)32 \(\phi\) \
Force d'appui buse	kN	30	40	40		
Nbr zones de chauffe cylindre		4	4	4		
Capacité de chauffe	kW	7,3 7,3 7,9	8,9 8,9 8,9	10,6 10,9	12,1	\(\tilde{\ti}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}}
GROUPE HYDRAULIQUI	E D'ASSER	VISSEMENT NO	YAUX			230 230 230 230 230 275 275 275 275 275 275 275 275
Pression système	bar		160			4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4
Puissance moteur	kW		10			44-M16探32
Puissance totale	kW	36,4/52,4	48/56,9	55,1/61		4-928
GENERALITES						Ø100
Poids (unité de fermeture +	т	5,85	6,30	6,38		─── ├─── ├─────────────────────────
unité d'injection)	'	3,03		0,36		177.8
Capacité d'huile	L		106			775
Dimensions (LxlxH)	mxmxm		5,38x1,52x1,93			773
Poids max. moule	Т		1,5			420
						*





											Electric machine / Presse a injecter electrique
DESCRIPTION	UNITE					200 F	F				DIMENSIONS
Désignation Internationale			200/430			200/670			200/930		Α
UNITE DE FERMETURE											2510 B C 360 764 778
Force de fermeture	kN					2000					9181
Force d'ouverture	kN										
Dimensions plateaux	mm					825x825					
Distance entre colonnes	mmxmm					580x580					
Montage moule (min. max.)	mm					200-560					
Course d'ouverture	mm					480					
Distance max. entre plateaux	mm					1040					
Course éjecteur	mm					125					
Force éjection	kN					40					E E
Nombre de perçage éjecteur						9					F
Temps de cycle à vide	S					2,4					Model A(A/B/C Screw) B(A/B/C Screw) C D E F
UNITE D'INJECTION											HA20 E222 1007 14EE 1927
Désignation			IU430			IU670			IU930		10430 5322 1007 1435 1837 5115 5550
Diamètre de vis	mm	35	40	43	40	48	53	48	53	60	U930 5949/5949/6093 1219/1219/1363 1870 2022 5415 5850 350 280 SI
Rapport L/D	L/D	24	20	20	22,3	20	20	22	20	20	210
Volume théorique injectable	cm ³	164	214	247	258	371	452	425	518	664	A-A T-slot
Poids injectable (PS)	g	150	197	227	237	341	416	391	477	611	350
Débit d'injection	cm³/s	192	251	290	201	290	353	290	353	452	280
Pression injection	bar	2610	2000	1730	2590	1800	1480	2190	1800	1400	
Course de la vis Max	mm		170			205			235		140 38 38 90 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9
Vitesse de rotation vis	r/min		400			350			320		
Force d'appui buse	kN		40			40			60		44-M20940 44-M20940 45-6-6-6-6-6-6-6-6-6-6-6-6-6-6-6-6-6-6-6
Nbr zones de chauffe cylindre			4			4			5		90 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0
Capacité de chauffe	kW	8,9	8,9	8,9	10,6	10,9	12,1	13,6	13,6	16,7	
GROUPE HYDRAULIQUI	E D'ASSER	VISSEN	JENT N	<u>XUAYO</u>	(280 880 880 880 880 880 880 880 880 880
Pression système	bar					160					40-M20深40
Puissance moteur	kW					10					40-M209740
Puissance totale	kW		48/56,9			55,1/61			68,1		
GENERALITES											1278
Poids (unité de fermeture +	т		6,73			6,81			7,45		
unité d'injection)			-,						,		406.4 580
Capacité d'huile	L			F F F .	E 42 00	106			054.54.0	00	825
Dimensions (LxlxH)	mxmxm			5,55x1,	.54x2,08	1 00		5,8	85x1,54x2,	,υ8	700 480 200-560
Poids max. moule	T					1,89					. 420
											10 A B C C C C C C C C C C C C C C C C C C
											Technologie Full ELECTRIC





2-202-12-12-1											Liectric mutiline / Fresse a injecter electrique
DESCRIPTION	UNITE					240 FI					DIMENSIONS
Désignation Internationale			240/670			240/930			240/1350	0	Λ
UNITE DE FERMETURE											2820 B C 365 848 819
Force de fermeture	kN					2400					
Force d'ouverture	kN										
Dimensions plateaux	mm					900x900					
Distance entre colonnes	mmxmm					630X630					D D D
Montage moule (min. max.)	mm					220-600					9 1 1495
Course d'ouverture	mm					530					
Distance max. entre plateaux	mm					1130					630 630
Course éjecteur	mm					150					F F
Force éjection	kN					55,6					
Nombre de perçage éjecteur						13					Model A(A/B/C Screw) B(A/B/C Screw) C D E F
Temps de cycle à vide	S					2,9					IU670 5924/5984/6084 1146/1106/1206 1693 1962 5705 6190
UNITE D'INJECTION											IU930 6274/6274/6418 1219/1219/1363 1870 2075 3769 3779
Désignation			IU670			IU930			IU1350		A-A T-slot
Diamètre de vis	mm	40	48	53	48	53	60	53	60	68	
Rapport L/D	L/D	22,3	20	20	22	20	20	22,6	20	20	A-A T-slot
Volume théorique injectable	cm ³	258	371	452	425	518	664	585	749	962	280 16
Poids injectable (PS)	g	237	341	416	391	477	611	538	689	885	350 140 38
Débit d'injection	cm ³ /s	201	290	353	290	353	452	353	452	581	280 16
Pression injection	bar	2590	1800	1480	2190	1800	1400	2310	1800	1400	140
Course de la vis Max	mm		205			235			265		
Vitesse de rotation vis	r/min		350			320			300		
Force d'appui buse	kN		40			60			60		
Nbr zones de chauffe cylindre			4			5			5		8 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0
Capacité de chauffe	kW	10,6	10,9	12,1	13,6	13,6	16,7	16,4	16,4	18,8	⊕ ⊕ ⊕ ⊕ ⊕ ⊕ ⊕ ⊕ ⊕ ⊕ ⊕ ⊕ ⊕ ⊕ ⊕ ⊕ ⊕ ⊕ ⊕
GROUPE HYDRAULIQUE	E D'ASSER	VISSEN	IENT N	OYAUX							36-M20 ₹40
Pression système	bar					175					
Puissance moteur	kW					15					12-Ø35 through hole
Puissance totale	kW		55,1/61			68,1			72,9		Ø100 900
GENERALITES											101.6
Poids (unité de fermeture +	т		9,20			9,84			10,95		177.8
unité d'injection)	'		3,20						10,53		630
Capacité d'huile	L					106					m
Dimensions (LxlxH)	mxmxm			6,19x1,	66x2,10			6,	39x1,66x2	,10	900
Poids max. moule	Т					2,4					560
											530 220-600 B





											Electric machine / Presse a injecter electrique
DESCRIPTION	UNITE				;	300 FI	F				DIMENSIONS
International specification			300/930)	;	300/1350)		300/1930	0	
UNITE DE FERMETURE											3100 B C 380 909 880
Force de fermeture	kN					3000					
Force d'ouverture	kN										
Dimensions plateaux	mm					970x970					
Distance entre colonnes	mmxmm					720x720					
Montage moule (min. max.)	mm					250-650					D D D
Course d'ouverture	mm					610					
Distance max. entre plateaux	mm					1260					
Course éjecteur	mm					150					695 695
Force éjection	kN					55,6					E E
Nombre de perçage éjecteur						13					F
Temps de cycle à vide	S					3,4					A-A T-slot
UNITE D'INJECTION											Model A(A/B/C Screw) B(A/B/C Screw) C D E F
Désignation			IU930			IU1350			IU1930		UI350 7094/7094/7254 1391/1391/1551 2223 2160 6445 7010 210 16
Diamètre de vis	mm	48	53	60	53	60	68	60	68	76	IU1930 7085/7085/7260 1565/1565/1740 2040 2270 6445 7010 140 38
Rapport L/D	L/D	22	20	20	22,6	20	20	22,6	20	20	A-A T-slot
Volume théorique injectable	cm ³	425	518	664	585	749	962	834	1071	1338	350
Poids injectable (PS)	g	391	477	611	538	689	885	767	986	1231	280
Débit d'injection	cm ³ /s	290	353	452	353	452	581	452	581	726	210 16 8 8
Pression injection	bar	2190	1800	1400	2310	1800	1400	2310	1800	1400	140 38 44-M20\(\pi\)40 44-M20\(\pi\)40
Course de la vis Max	mm		235			265			295		
Vitesse de rotation vis	r/min		320			300			250		
Force d'appui buse	kN		60			60			60		
Nbr zones de chauffe cylindre			5			5			5		970 98 8 8 9 9 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0
Capacité de chauffe	kW	13	3,6	16,7	16	5,4	18,8	22	2,2	23,5	4 + 4 - 4 - 4 - 4 - 4 - 4 - 4 - 4 - 4 -
GROUPE HYDRAULIQUE	E D'ASSER	VISSEN	IENT N	KUAYO							44-M20\(\frac{\psi_40}{20\(\psi_40\)}\)
Pression système	bar					175					12-935
Puissance moteur	kW					15					Ø100
Puissance totale	kW		68,1			72,9			126,2		
GENERALITES											177.8 406.4
Poids (unité de fermeture +	т		11,37			12,48			12,90		720
unité d'injection)			11,37						12,50		970
Capacité d'huile	L					106					980980
Dimensions (LxlxH)	mxmxm	6,4	47x1,78x2	,21	6,9	96x1,78x2	,21	7,0	06x1,78x2	,21	980 IU A B C 990 537 635 5810 1550 310 635 5810 1550 310 635 5810 1550 310 635 5810 1550 310 635 5810 1550 310 635 5810 1550 310 3
Poids max. moule	Т					3,2					
											8-M20 40





DESCRIPTION	UNITE				:	380 F	F				DIMENSIONS
Désignation Internationale		:	380/1350)	3	380/193	0		300/2700		
UNITE DE FERMETURE											Α
Force de fermeture	kN					3800					3535 B C 425
Force d'ouverture	kN					_					
Dimensions plateaux	mm				1	L175x117	5				
Distance entre colonnes	mmxmm					820x820					D D D D D D D D D D D D D D D D D D D
Montage moule (min. max.)	mm					290-720					248 1457
Course d'ouverture	mm					710					
Distance max. entre plateaux	mm					1430					653 653
Course éjecteur	mm					200					Е
Force éjection	kN					99					F
Nombre de perçage éjecteur						13					
Temps de cycle à vide	S					3,7					
UNITE D'INJECTION											Model A(A/B/C Screw) B(A/B/C Screw) C D E F
Désignation			IU1350			IU1930			IU2700		
Diamètre de vis	mm	53	60	68	60	68	76	68	76	84	IU2700 8074/8074/8247 1769/1769/1942 2345 2182 420 339
Rapport L/D	L/D	22,6	20	20	22,6	20	20	22,3	20	20	280 <u>16</u> 140 38
Volume théorique injectable	cm ³	585	749	962	834	1071	1338	1198	1497	1829	A A T clos
Poids injectable (PS)	g	538	689	885	767	986	1231	1103	1377	1682	490
Débit d'injection	cm³/s	353	452	581	452	581	726	581	726	887	
Pression injection	bar	2310	1800	1400	2310	1800	1440	2250	1800	1470	280 16
Course de la vis Max	mm		265			295			330		
Vitesse de rotation vis	r/min		300			250			200		52-M20\(\overline{q}\)
Force d'appui buse	kN		60			60			100		
Nbr zones de chauffe cylindre			5			5			6		6,000
Capacité de chauffe	kW		5,4	18,8	22	2,2	23,5	26	6,3	30,9	1175 1175
GROUPE HYDRAULIQUE	D'ASSER\	/ISSEM	ENT NO	YAUX							<u>* 5 5 6 5 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 </u>
Pression système	bar					175					52-M20¾40
Puissance moteur	kW					25					12-035%
Puissance totale	kW		72,9			126,2			133,9		
GENERALITES											
Poids (unité de fermeture +	т		16,88			17,30			18,69		101.6
unité d'injection)			10,00						10,03		406.4
Capacité d'huile	L					189					820
Dimensions (LxlxH)	mxmxm	8,1	17x1,95x2,	22	8,1	7x1,95x2	,22	8,:	17x1,95x2,	,22	980 1175
Poids max. moule	T					4,9					700 8 2700 435 604 [SRI5]
											8-M20 40
											Technologie Full ELECTRIC





DESCRIPTION	UNITE				40	60 FF					DIMENSIONS
Désignation Internationale			460/1930		4	60/2700)	4	160/370	0	
UNITE DE FERMETURE											Α
Force de fermeture	kN					4600					3949 B C 470 1036 1036
Force d'ouverture	kN										
Dimensions plateaux	mm				1	.260x1260)				
Distance entre colonnes	mmxmm					920x920					
Montage moule (min. max.)	mm					330-810					
Course d'ouverture	mm					810					
Distance max. entre plateaux	mm					1620					775 775
Course éjecteur	mm					200					E
Force éjection	kN					99					F
Nombre de perçage éjecteur						17					
Temps de cycle à vide	s					4,3					560 A-A T-slot
UNITE D'INJECTION											Model AlA/B/C Screw) B(A/B/C Screw) C D E F 420 101930 8024/8024/8199 1565/1565/1740 2040 2288 8041 8628 350
Désignation			IU1930			IU2700			IU3700		IU2700 8533/8533/8706 1769/1769/1942 2345 280 16
Diamètre de vis	mm	60	68	76	68	76	84	76	84	92	IU3700 8837/8837/8997 1953/1953/2113 2465 2364 8221 8808 140 38
Rapport L/D	L/D	22,6	20	20	22,3	20	20	22,1	20	20	560 A-A T-slot
Volume théorique injectable	cm ³	834	1071	1338	1198	1497	1829	1678	2050	2460	490
Poids injectable (PS)	g	767	986	1231	1103	1377	1682	1544	1886	2263	420 20 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 0
Débit d'injection	cm³/s	452	581	726	581	726	887	726	887	1064	280 16 38 8 8 8
Pression injection	bar	2310	1800	1440	2250	1800	1470	2200	1800	1500	* + + + * * * * * * * * * * * * * * * *
Course de la vis Max	mm		295			330			370		◆ ◆ ◆ ◆ ◆ ◆ ◆ ◆ ◆ ◆ ◆ ◆ ◆ ◆ ◆ ◆ ◆ ◆ ◆
Vitesse de rotation vis	r/min		250			200			180		
Force d'appui buse	kN		60			100			100		4 6 8 8 0 1 + + + 4 + + + + + + + + + + + + + + +
Nbr zones de chauffe cylindre			5			6			6		920 920
Capacité de chauffe	kW		2,2	23,5	26	,3	30,9	33	3,1	36,1	60-M207440
GROUPE HYDRAULIQUE		/ISSEIVI	ENINC	JYAUX							4-Ø55 <u>M</u>
Pression système	bar					175					12-03538
Puissance moteur	kW		426.2			25			452.6		Ø100
Puissance totale	kW		126,2			133,9			153,4		
GENERALITES											
Poids (unité de fermeture + unité d'injection)	Т		21,46			22,86			23,15		711.2
Capacité d'huile	L		189			189			189		920
Dimensions (LxlxH)	mxmxm	8.6	62x2,07x2,	,39	8,6	2x2,07x2,	39	8,8	30x2,07x2	,39	810 330-810
Poids max. moule	Т		6,6		-,-	6,6			6,6		1120 IU A B C 1996 770 805 5800 2700 461 5 400 805 5 8800 2700 461 6 805 5 8800 2700 461 6 805 5 800 6 800 6 805 5 800 6 8
											3700 461 64 88.15 8-M20 40





DESCRIPTION	UNITE				į	550 FI	F				DIMENSIONS			
Désignation Internationale			550/270	0	į	50/370	0		550/480	0	A			
UNITE DE FERMETURE											4249 B C 500 1358 1063			
Force de fermeture	kN					5500					1000 1000			
Force d'ouverture	kN													
Dimensions plateaux	mm				:	355x135	5							
Distance entre colonnes	mmxmm					970x970					0 D D D D D D D D D D D D D D D D D D D			
Montage moule (min. max.)	mm					400-900					2810 2810 100 100 100 100 100 100 100 100 100			
Course d'ouverture	mm					900								
Distance max. entre plateaux	mm					1800								
Course éjecteur	mm					200					715 715 R			
Force éjection	kN					155					F			
Nombre de perçage éjecteur						21								
Temps de cycle à vide	S					3,46								
UNITE D'INJECTION														
Désignation			IU2700			IU3700			IU4800		Model Ala/B/C Screw) Bla/B/C Screw) C D E F			
Diamètre de vis	mm	68	76	84	76	84	92	84	92	100	IU1350 7975/7975/8095 1391/1391/1511 1835 2178 8203 8715 560 420 560			
Rapport L/D	L/D	22,3	20	20	22,1	20	20	21,9	22	21,6	U2700 8864/8864/9037 1769/1769/1942 2345 2288 8203 8715 420 420 350 166			
Volume théorique injectable	cm ³	1198	1497	1829	1678	2050	2460	2217	2659	3142	IU3700 9167/9167/9327 1953/1953/2113 2465 2364 8671 9183			
Poids injectable (PS)	g	1103	1377	1682	1544	1886	2263	2039	2446	2890	630 A-A T-slot			
Débit d'injection	cm ³ /s	581	726	887	726	887	1064	887	1064	1257	630 A-A T-slot			
Pression injection	bar	2250	1800	1470	2200	1800	1500	2160	1800	1520				
Course de la vis Max	mm		330			370			400		16 16 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1			
Vitesse de rotation vis	r/min		200			180			150		280 140 38 104-M20\(\overline{4}\)			
Force d'appui buse	kN		100			100			100					
Nbr zones de chauffe cylindre			6			6			6		<u>0200</u>			
Capacité de chauffe	kW		6,3	30,9	33	,1	36,1	37,5	41,2	45	\$\\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\			
GROUPE HYDRAULIQUE	D'ASSER\	/ISSEM	ENT NO	XUAYC							1988 8 9 + + + + + 1 5 7 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1			
Pression système	bar					175					970			
Puissance moteur	kW					34					104-M20▼40 → + + + + + + + + + + + + + + + + + +			
Puissance totale	kW		133,9			153,4			155,6		8-055 through hole			
GENERALITES											12-935 through hole			
Poids (unité de fermeture +	т		26,79			27,39			28,29		Ø100			
unité d'injection)											101.6			
Capacité d'huile	L		190			190			190		171.8 406.4 711.2			
Dimensions (LxlxH)	mxmxm	8,7	71x2,37x2	,41	8,7	1x2,37x2	,41	9,	18x2,37x2	,41	100 400-900 S00 400-900			
Poids max. moule	T		7,8			7,8			7,8		970 1355 1120 840 SI SUB			
											\$40 \$4 \$1 \$25 \$1			





DESCRIPTION	UNITE					650 FI					DIMENSIONS
Désignation Internationale	_	_	650/270	0		550/370)	-	650/480)	A
UNITE DE FERMETURE											4816 B C 530
Force de fermeture	kN					6500					1770 1100
Force d'ouverture	kN										
Dimensions plateaux	mm				:	1535x153	5				
Distance entre colonnes	mmxmm				:	L080X108)				23.3008 R 12.33 R 13.30 R 13.3
Montage moule (min. max.)	mm					420-1000					
Course d'ouverture	mm					1000					
Distance max. entre plateaux	mm					2000					E 825 825
Course éjecteur	mm					210					F
Force éjection	kN					220					
Nombre de perçage éjecteur						21					
Temps de cycle à vide	s					3,58					Model A(A/B/C Screw) B(A/B/C Screw) C D E F
UNITE D'INJECTION											IU1930 8951/8951/9126 1565/1565/1740 2040 2356 700
Désignation			IU2700			IU3700			IU4800		IU2700 9488/9488/9661 1769/1769/1942 2373 2355 9143 9785 360 375
Diamètre de vis	mm	68	76	84	76	84	92	84	92	100	IU4800 10219/10414/10569 2149/2344/2499 2724 2485 9743 10385
Rapport L/D	L/D	22,3	20	20	22,1	20	20	21,9	22	21,6	
Volume théorique injectable	cm ³	1198	1497	1829	1678	2050	2460	2217	2659	3142	A-A T-slot
Poids injectable (PS)	g	1103	1377	1682	1544	1886	2263	2039	2446	2890	
Débit d'injection	cm³/s	581	726	887	726	887	1064	887	1064	1257	
Pression injection	bar	2250	1800	1470	2200	1800	1500	2160	1800	1520	360 420 280 280 140
Course de la vis Max	mm		330			370			400		9200 + + + + + + + + + + + + + + + + + +
Vitesse de rotation vis	r/min		200		180			150			
Force d'appui buse	kN		100		100				100		
Nbr zones de chauffe cylindre			6		6				6		
Capacité de chauffe	kW		6,3	30,9	33	3,1	36,1	37,5	41,2	45	1535
GROUPE HYDRAULIQU	E D'ASSER\	VISSEM		XUAYC							1212 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12
Pression système	bar		175			175		175			44-M24\(\varpsi{48}\)
Puissance moteur	kW					51					8-055 through hole
Puissance totale	kW		133,9			153,4			155,6		12-Ø35 through hole
GENERALITES											Ø120
Poids (unité de fermeture +	т		34,32			34,62			35,42		101.6
unité d'injection)											1 177.8
Capacité d'huile	L	0	70,2 00. 2	F2	0 -	300	F2	10	21x2,60x2	. 52	711.2 N A B C D
Dimensions (LxlxH) Poids max. moule	mxmxm	9,	78x2,60x2	,53	9,	9,78x2,60x2,53 11				2,53	1080 1260 2700 501 6 8810 500 1500 6 8810 50
roius ilidx. Illouie						-11					12-M24¥48





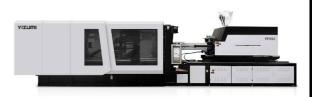
											Electric machine / Fresse a injecter electrique
DESCRIPTION	UNITE					850 FI	F				DIMENSIONS
Désignation Internationale		:	850/3700)		850/480	0	:	850/6800)	A
UNITE DE FERMETURE											2781
Force de fermeture	kN					8500					5356 B C 555 1488 1293
Force d'ouverture	kN										
Dimensions plateaux	mm			PF	: 1605x16	605 - PM	: 1555x15	55			
Distance entre colonnes	mmxmm					1120x112	0				
Montage moule (min. max.)	mm					500-1100	l				3000
Course d'ouverture	mm					1200					
Distance max. entre plateaux	mm	2300									
Course éjecteur	mm					210					
Force éjection	kN					230					F
Nombre de perçage éjecteur						21					4
Temps de cycle à vide	S					3,84					Model A(A/B/C Screw) B(A/B/C Screw) C D E F
UNITE D'INJECTION											IU2700 10053/10053/10226 1769/1769/1942 2373 2398
Désignation			IU3700			IU4800			IU6800		U3700 10329/10489 1953/1953/2113 2465 2474 10008 10680 700 560 420 104800 10784/10979/11134 2149/2344/2499 2724 2527 2
Diamètre de vis	mm	76	84	92	84	92	100	92	100	108	U480U 10764/10979711134 21497234472499 2724 2527 420 280
Rapport L/D	L/D	22,1	20	20	21,9	22	21,6	21,7	22,1	21,5	
Volume théorique injectable	cm ³	1678	2050	2460	2217	2659	3142	3191	3770	4397	
Poids injectable (PS)	g	1544	1886	2263	2039	2446	2890	2936	3468	4045	700 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8
Débit d'injection	cm ³ /s	726	887	1064	887	1064	1257	1064	1257	1466	420 100
Pression injection	bar	2200	1800	1500	2160	1800	1520	2130	1800	1540	280 48 48 4+ + + + + + + + + + + + + + + +
Course de la vis Max	mm		370			400			480		9200 + + + +
Vitesse de rotation vis	r/min		180			150			150		8 0
Force d'appui buse	kN		100			100			120		
Nbr zones de chauffe cylindre			6			6			7		7 8 9 4 4 4 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7
Capacité de chauffe	kW	33		36,1	37,5	41,2	45	41,7	47,2	54,1	1605
GROUPE HYDRAULIQUE	D'ASSER\	/ISSEM	ENT NO	YAUX							44-M24¥48
Pression système	bar					175					8-055 through hole
Puissance moteur	kW					51					12-0/35 through hole + + + + +
Puissance totale	kW		153,4			155,6			214,2		Ø120
GENERALITES											
Poids (unité de fermeture +	Т		40,97			41,47			43,07		1 1778
unité d'injection)			.0,57						73,07		711.2 1120 1555
Capacité d'huile	L					300					1200 500-1100
Dimensions (LxlxH)	mxmxm	10,	68x2,78x2	,67	10,	68x2,78x2	2,67	11,	28x2,78x2	.,67	1400 S S S S S S S S S S S S S S S S S S
Poids max. moule	T					12,7					◆ ◆ ◆ ◆ ◆ ◆ ◆ ◆ ◆ ◆ ◆ ◆ ◆ ◆ ◆ ◆ ◆ ◆ ◆
											12-M24¥48





											Electric machine / Presse a injecter electrique
DESCRIPTION	UNITE	200011									DIMENSIONS
Désignation Internationale		1	080/480	0	1	.080/680	0	1	080/900	00	A
UNITE DE FERMETURE											5954 B C 620
Force de fermeture	kN					10800					1618.5 1553.5
Force d'ouverture	kN										
Dimensions plateaux	mm					1850x185	0				33183
Distance entre colonnes	mmxmm					1320x132	0				133 33 33 34 35 35 35 35 35 35 35 35 35 35 35 35 35
Montage moule (min. max.)	mm					500-1200					
Course d'ouverture	mm					1300					B 1025 1025
Distance max. entre plateaux	mm					2500					F
Course éjecteur	mm					210					Model A(A/B/C Screw) B(A/B/C Screw) C D E F
Force éjection	kN					230					IU4800 11447/11642/11797 2149/2344/2499 2724 2662 10740 11375
Nombre de perçage éjecteur						29					IU6800 11930/12150/12280.5 2319/2539/2669.5 3037 2667 11340 11975 IU9000 12325/12553/12737 2510/2738/2922 3241 2707 11740 12375
Temps de cycle à vide	s					4,42					
UNITE D'INJECTION											- 840 - A-A T-slot
Désignation			IU4800			IU6800			IU9000		840 A-A T-slot
Diamètre de vis	mm	84	92	100	92	100	108	100	108	116	700 420 280 280
Rapport L/D	L/D	21,9	22	21,6	21,7	22	21,5	21,6	22	21,6	280 140 48 - 140 48
Volume théorique injectable	cm ³	2216,7	2659	3141,6	3190,9	3769,9	4397	4319,7	5038	5812,6	
Poids injectable (PS)	g	2039	2446	2890	2936	3468	4045	3974	4635	5348	
Débit d'injection	cm ³ /s	887	1064	1257	1064	1257	1466	1257	1466	1691	\$\\ \frac{1}{2} \\ \f
Pression injection	bar	2160	1800	1520	2130	1800	1540	2100	1800	1560	
Course de la vis Max	mm		400			480			550		4 + + + + + + + + + + + + + + + + + + +
Vitesse de rotation vis	r/min		150			150			150		68-M24¥48 \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$
Force d'appui buse	kN		100			120			120		16-955 through hole
Nbr zones de chauffe cylindre			6			7			7		12-935 through hole + + + + + + + + + + + + + + + + + + +
Capacité de chauffe	kW	36,5	41,2	45	41,7	47,4	54,1	53,7	59	65,9	9120
GROUPE HYDRAULIQUE	D'ASSER\	/ISSEM	ENT NO	XUAYC							
Pression système	bar					175					177.8 177.8 234
Puissance moteur	kW					51					254 4064 7112
Puissance totale	kW		155,6			214,2			306,1		1016
GENERALITES											1320
Poids (unité de fermeture +	т		55,59			57,19			57,99		
unité d'injection)	'		33,33						31,33		1680
Capacité d'huile	L					300					1120 N
Dimensions (LxlxH)	mxmxm	11,	35x3,12x2	2,76	11,	95x3,12x2	2,76	12,	35x3,12x	2,76	
Poids max. moule	T					19,5					1300 500-1200
											To To To To To To To To
											Technologie Full ELECTRIC





											Electric machine / Presse a injecter electrique
DESCRIPTION	UNITE				1	.380 F	F				DIMENSIONS
Désignation Internationale		1	1380/680	0	1	380/900	0	1	380/132	50	A
UNITE DE FERMETURE											B C 6501793.51598.5
Force de fermeture	kN					13800					
Force d'ouverture	kN										
Dimensions plateaux	mm		Pla	teau fixe :	2200x210	0 - Plate	au mobile	e : 2120x2	080		N 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20
Distance entre colonnes	mmxmm				:	L550x1450)				
Montage moule (min. max.)	mm					650-1300					B 1150 1150
Course d'ouverture	mm					1500					F 1100 1100
Distance max. entre plateaux	mm					2800					Model A(A/B/C Screw) B(A/B/C Screw) C D E F
Course éjecteur	mm					250					U3700 11957/11957/12117 1953/1953/2113 2465 2649
Force éjection	kN					330					IU6800 12895/13115/13245.5 2319/2539/2669.5 3037 2707 12335 12972
Nombre de perçage éjecteur						25					IU9000 13290/13518/13702 2510/2738/2922 3241 2747 12735 13372
Temps de cycle à vide	S					5					
UNITE D'INJECTION											980
Désignation			IU6800			IU9000			IU13250)	560
Diamètre de vis	mm	92	100	108	100	108	116	116	125	135	140 280 210 25 280 210 261 260 210 260
Rapport L/D	L/D	21,7	22	21,5	21,6	22	21,6	22	20	20	
Volume théorique injectable	cm ³	3190,9	3769,9	4937,2	4320	5038	5813	6341	7363	8588	
Poids injectable (PS)	g	2936	3468	4045	3974	4635	5348	5834	6774	7901	
Débit d'injection	cm ³ /s	1064	1257	1466	1257	1466	1691	1691			88 90 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9
Pression injection	bar	2130	1800	1540	2100	1800	1560	2090	1800	1540	
Course de la vis Max	mm		480			550			600		1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
Vitesse de rotation vis	r/min		150			150			130		4 4 4 4 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9
Force d'appui buse	kN		120			120			120		
Nbr zones de chauffe cylindre			7			7			7		16-955 through hole
Capacité de chauffe	kW	41,7	47,2	54,1	53,7	58,9	65,9	65,6	66,4	69,9	Ø120
GROUPE HYDRAULIQUE	D'ASSER	VISSEM	ENT NO	XUAYC							101.6
Pression système	bar		175			175					152.4 254 406.4
Puissance moteur	kW					60					711.2
Puissance totale	kW		214,2			306,1					1016
GENERALITES											
Poids (unité de fermeture +	т		75,84			76,55					
unité d'injection)	'		73,04								1680
Capacité d'huile	L					350					1120
Dimensions (LxlxH)	mxmxm	12,	,97x3,39x2	2,67	13,37x3,39x2,67						0 H H B S S D 3700 700 04 8805 50
Poids max. moule	T										14800 700 66 8120 100
											12-M24¥48